**02-574 АСМ-3 безнасосная ассенизационная машина на шасси ГАЗ-51А 4х2 ёмкостью цистерны 2.2 м3 с промывочным бачком 70 л и барботажным устройством, глубина забора 3 м, рабочие: разрежение 50%, давление до 1.5 кг/см2, время мин.: наполнения цистерны 2-3, опорожнения - 1.5-3, мест 2, вес: снаряженный 3.115 т, полный 5.265 т, ГАЗ-51 70 лс, 70 км/час, несколько изготовителей, 1958-70 г. в.**

Окрас модельки навевает дурные мысли о храбрости наших бойцов на передовой. Зря…

Серенькие они были. Хорошо помню эти машинки из моего детства и юности. Их было немало, в том числе и в наш двор по ул. Пушкинской 144 в Ростове, где был общий туалет на 5 очков, такая приезжала раз в месяц, заменив вначале 1960-х г. конную повозку «золотаря», которая запомнилась дикой вонью на 3-4 часа пока он чистил выгребную яму.В конце 1970-х,уже в Краснодаре, мы жили в барачном домике на 4-ой линии, а туалет очков на 10 находился в метрах 30-40. То же приезжала такая машинка, теперь уже раз в 2-3 недели. Так что без них никак (от слова «какать»).

А вот фотографий прототипа совсем немного, и не только потому, что говновозы не красили картинку жизни советского человека, но и их количество свидетельствовало о слабом развитии в городах фекальной канализации.

**Заводы-изготовители:**

Экспериментально-механический завод Управления благоустройства Мосгорисполкома,

Завод коммунального машиностроения им. Я.М. Свердлова (ЗКМ) Управления машиностроительной промышленности Горьковского СНХ РСФСР (с 01.08.57 г.). С янв. 1966 г. - Завод торфяного машиностроения им. Я.М. Свердлова Управления мелиоративного и лесозаготовительного машиностроения "Главмелиормаш" Министерства строительного, дорожного и коммунального машиностроения РСФСР.

Вероятно были и другие производители.

**Предшественник:** АСМ-2 (АСА-2) на шасси ГАЗ-51 и ГАЗ-51А.

**Последователь:** АСМ-51 на шасси ГАЗ-51А, внешне отличалась отсутствием барботажного устройства и бортовыми ящиками с откидными крышками в форме тупого угла, выпускалась в 1971–75 г. Последняя модель ассенизационной машины на базе ГАЗ-51/51А.

*Из статьи А.А. Новикова «Ассенизатор» в журнале «Автотрак» №8 за 2009 г.*

После Великой Отечественной войны ассенизационные автомобили строили на основе новых 2,5-тонных шасси ГАЗ-51 и ГАЗ-51А. Такой автомобиль мог обслужить поселок городского типа и вывезти фекалии к сливной станции, расположенной на окраине. Более тяжелые модели на шасси ЗиС-150 получили очень небольшое распространение.

Ассенизационная машинаАСМ-2 на шасси ГАЗ-51 была безнасосной. Слив нечистот происходил или самотеком, или под давлением. Повышенное давление в цистерне создавалось отработавшими газами при переключении газоотборной коробки, установленной на выхлопной трубе двигателя. Для обмывки рабочих органов на машине имелся промывочный бак, вода из которого подавалась по шлангу также под давлением выхлопных газов. АСМ-2 изготавливали заводы Министерства строительного, дорожного и коммунального машиностроения СССР во многих союзных республиках по единым чертежам с 1950 по 1958 г. Они зарекомендовали себя простыми, надежными и долговечными. По инструкции машину должны были обслуживать два человека - водитель и рабочий. В реальности же водитель исполнял и обязанности помощника, за что, естественно, получал добавку к окладу.

Следующим этапом совершенствования ассенизаторов стало появление в начале 60-х машины АМС-3 на шасси ГАЗ-51 А. При её проектировании учли опыт эксплуатации прежних машин, а потому удалось избавиться от недостатков прежних моделей. АСМ-3 вознаградила труды конструкторов надёжностью и безотказностью. Извлечение нечистот машиной АСМ-3 также происходило за счет создания разрежения в цистерне работающим двигателем. Слив осуществлялся либо самотеком, либо давлением, создаваемым двигателем. Расположение цистерны с некоторым наклоном назад способствовало опорожнению. Искрогаситель, редукционный и обратный клапаны гарантировали безопасность при работе машины, а предохранительный клапан исключал переполнение цистерны.

Автомобиль имел хороший доступ ко всем агрегатам и специальным приспособлениям для обмыва заборного рукава и других узлов, что позволяло держать машину в образцовой чистоте. На задней стенке цистерны имелись специальные смотровые окна для контроля заполнения. Шарнирно установленная фара создавала необходимые удобства при работе в темноте. Бортовые ящики для инструмента и заборного рукава придавали машине законченный вид. Для сельских районов АСМ-3 монтировали на шасси ГАЗ-63.

На базе АСМ-3 Новочеркасским заводом «Нефтемаш» строились автоцистерны АЦ-3-63 для транспортировки глинистого раствора, образующегося при бурении нефтяных скважин. Какая разница? Разжиженные фекалии или разжиженная глина - физические свойства одинаковы.

Ассенизационные машины АСМ-3 выпускались с 1958 по 1970 г. и были самыми распространенными в СССР. Кроме того, их поставляли на экспорт. Из-за своей простоты и надежности они пользовались хорошим спросом в странах соцлагеря и в Латинской Америке.

Сначала советские ассенизаторы за рубеж продавало всесоюзное объединение «Технопромимпорт», а затем эту почетную функцию возложили на образованное в 1956 г. всесоюзное объединение «Автоэкспорт». Шло время, и когда-то совершенная АСМ-3 уступила место ассенизационному автомобилю АСМ-51, воплотившему в себя все положительные качества предшественников. Она строилась с 1971 по 1975 гг., после чего была заменена машинами АНМ-53 и АСМ-53 на шасси ГАЗ-53А.

*Из каталога-справочника «Санитарно-уборочные и аварийные машины для городского коммунального хозяйства, М., 1962 г.*

**Ассенизационная машина АСМ-3** **на шасси ГАЗ-51А**

Ассенизационная машина предназначена для очистки выгребных ям от фекальных жидкостей, перевозки и слива их на сливных станциях.

Цистерна цилиндрическая сварная; для опорожнения самотеком установлена с наклоном 4° назад, соединяется трубопроводом с всасывающей трубой двигателя. На трубопроводе имеется воздушный кран, при помощи которого полость цистерны может сообщаться с атмосферой. На нижнем конце вертикальной трубы расположен отстойник, который служит для сбора конденсата, образующегося на стенках труб.

По бокам цистерны находятся металлические ящики; в правом хранится заборный шланг, в левом — укладываются оборудование и спецприспособления. С левой стороны на раме автомобиля крепится барботажное устройство, применяемое во время работы со специальными приспособлениями, и состоящее из двух бачков со смотровыми окнами и системы трубопроводов.

На выпускной трубе двигателя установлена газоотборная коробка, из которой выхлопные газы отводятся через промывочный бак и напорный кран в цистерну для повышения давления. В нижней части промывочного бака на патрубке установлен вентиль, к которому присоединен обмывочный шланг с пробковым краном.

Заборный шланг крепится накидной гайкой к люку, имеющему ножевой запор (шибер). Свешивающаяся часть заборного шланга закрепляется цепью. Наконечник заборного шланга укладывается в кожух, установленный на правой площадке цистерны. В верхней части цистерны, у заднего днища, установлена фара для освещения рабочего места. Наблюдение за наполнением цистерны производится через два смотровых окна. В горловине цистерны установлен предохранительный клапан.

Забор жидких нечистот происходит при помощи создания в цистерне разрежения. Разрежение в цистерне создается за счет вакуума во всасывающей трубе двигателя. Слив нечистот из цистерны осуществляется самотеком или под давлением, создаваемым в цистерне. Повышенное давление создается за счет подачи в цистерну отработавших газов от газоотборной коробки, установленной на выпускной трубе двигателя.

Слив нечистот под давлением целесообразно производить в тех случаях, когда сливаемая жидкость имеет большую густоту.

Для обмывки заборного шланга и других деталей машины предусмотрено специальное промывочное устройство, состоящее из бака и шланга с соплом. Вода из промывочного бака подается под давлением газов, поступающих от двигателя через газоотборную коробку.

**Техническая характеристика**

Тип базового шасси ГАЗ-51

Емкость цистерны, л: 2200;

Вес машины в снаряженном состоянии, кг: 3150;

Вес машины, кг: с грузом 5265;

Вес специального оборудования в кг: 750:

Габаритные размеры, мм: длина с заборным шлангом 6100, ширина 2210, высота 2200;

Емкость промывочного бачка, л: 70;

Глубина забора нечистот, м: 3;

Максимальное разрежение, создаваемое в цистерне, % 50;

Максимальное давление, создаваемое в цистерне, кг/см2 1.5;

Время заполнения цистерны, мин: 2-3;

Продолжительность опорожнения цистерны, мин: 1,5-3;

Шланг заборный, щт.:1

Длина шланга, мм 4000;

Диаметр шланга, мм: 100:

Оптовая цена, руб. 1379.