

Г. Г. ЗЕЛИЧЕНОК
КАНД. ТЕХН. НАУК

666.9
3-49

СРЕДСТВА И СХЕМЫ
АВТОМАТИЗАЦИИ
ТРАНСПОРТНО-СКЛАДСКИХ
И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ
НА БЕТОННЫХ ЗАВОДАХ

СПРАВОЧНОЕ ПОСОБИЕ

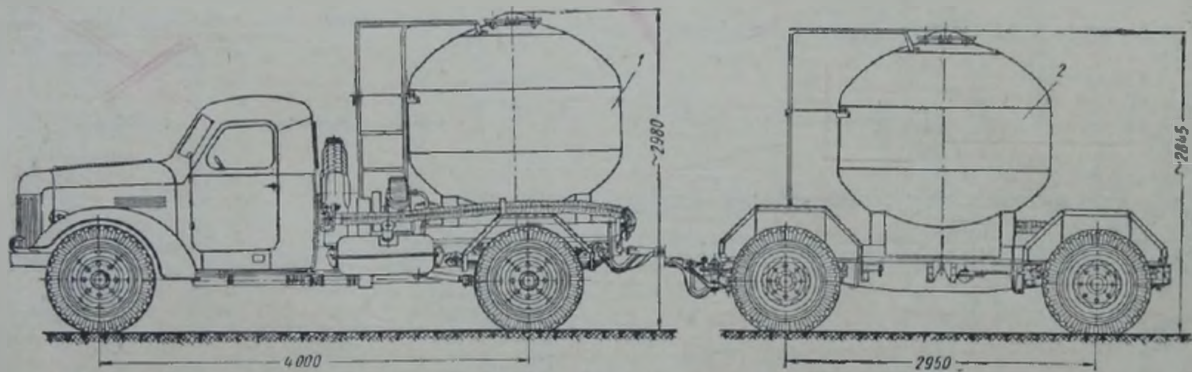
666.9

Библиотека
Навладателски инду-
стријални институт



ГОСУДАРСТВЕННОЕ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

Москва 1962



Фиг. 11. Общий вид автоцементовоза С-386А:

1 — тягач с резервуаром; 2 — прицеп с резервуаром.

Для доставки цемента автомобильным транспортом используются автоцементовозы, смонтированные на прицепах и полуприцепах.

Техническая характеристика цементовоза С-386А, смонтированного на прицепе 810-А (фиг. 11)

Грузоподъемность в кг	3500
Шасси	ЗИЛ-164Р
Марка двигателя	ЗИЛ-120
Емкость цистерны в м ³	3,7
Наибольшее допустимое давление в цистерне в кг/см ²	2
Вес цистерны порожняком в кг	344
Тип компрессора	Поршневой одноступенчатый двухцилиндровый, с воздушным охлаждением, V-образный, с углом развала цилиндров 90°
Развиваемое давление в кг/см ²	До 3
Производительность компрессора в м ³ /мин	3
Вес цементовоза в кг:	
порожнего	4500
груженого	8000
Габаритные размеры в мм	
длина	3930
ширина	2284
высота	2980
Полезная грузоподъемность прицепа цементовоза в кг	3500
Шасси прицепа	810-А Сердобского завода
Количество цистерн на прицепе	1
Емкость цистерны в м ³	3,7
Собственный вес прицепа в кг	1900
Вес груженого прицепа (с цементом) в кг	6100

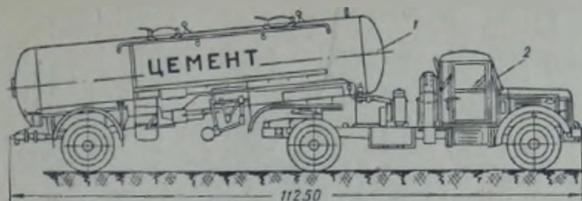
Техническая характеристика автоцементовозов, смонтированных на полуприцепах, приведена в табл. 3. Автоцементовоз С-386Ц состоит из тягача ЗИЛ-164 и полуприцепа, на раме которого установлен в наклонном положении резервуар для цемента. Загрузка резервуара производится через верхний герметически закрывающийся люк; разгрузка осуществляется сжатым воздухом, получаемым от компрессора, установленного на раме автомобиля, за кабиной.

Техническая характеристика автоцементовозов,
смонтированных на полуприцепах

Показатели	Тип автоцементовозов			
	С-38611	С-571С	С-570	С-672
Тип тягача	ЗИЛ-164	ЗИЛ-ММЗ, 164-Н	МАЗ-200В	ЯАЗ-221
Емкость резервуара в м ³	6,7	6,8	11	21
Грузоподъемность (по до- роге с твердым покры- тием) в кг	6500	7500	12 000	24 000
Диаметр резервуара в мм	1500	1400	1600	1800
Длина резервуара в мм	4200	5550	7300	9300
Наибольшее допустимое давление в резервуаре в кг/см ²	3	2,5	2,5	2,5
Уклон цистерны в сторону разгрузки в град.	—	7	6	6
Диаметр загрузочного люка в мм	—	400	400	400
Диаметр разгрузочного шланга в мм	—	100	100	100
Длина шланга в мм	—	4200	4200	4200
Число шлангов	—	2	2	2
Производительность ком- прессора в м ³ /мин	3,5	До 3	3,5	6
Максимальная высота пнев- мовыгрузки в м	20	20	30	20
Производительность вы- грузки в т/час	36—42	60	60	60
Габаритные размеры (ци- стерны и тягача) в мм	9400×2350× ×2900	9260×2350× ×2900	11250× ×2700×3200	10320× ×2700×3700
Вес цистерны без тягача в кг	—	2500	3500	6500
Вес машины без груза (включая тягач) в кг	7000—7300	6 340	10 060	16 750
Вес с грузом в кг	—	14 065	22 060	40 750
Изготовитель	Прилукский завод строительных машин Киевского СНХ	завод	Павшинский механиче- ский завод Мос- облСНХ	

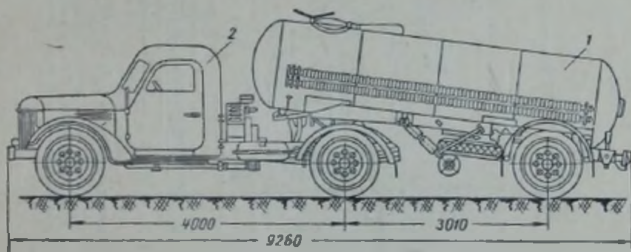
На фиг. 12 показан автоцементовоз С-570. На фиг. 13—15 приведены общий вид, пневматическая схема и цистерна автоцементовоза С-571С, на фиг. 16 — общий вид автоцементовоза С-672. Автоцементовозы С-570, С-571С и С-672 состоят из тягача и полуприцепа с цистерной, ось которой несколько наклонена к горизонту.

Для выгрузки цемента из судов используются плавучие пневматические цементоперегрузатели. Они предназначены для выгрузки цемента из судов в бункера и затем в вагоны или из судов в приемные устройства на берегу.



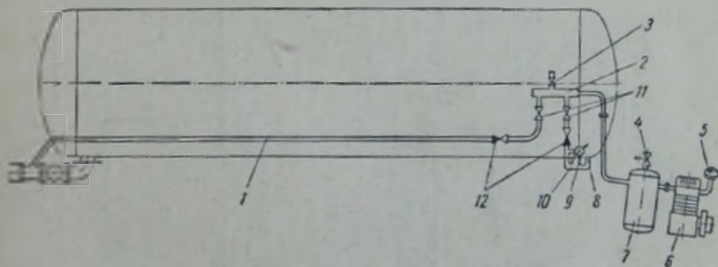
Фиг. 12. Общий вид автоцементовоза С-570:

1 — цистерна в сборе; 2 — тягач ЯАЗ-221 с оборудованием для автоцементовоза.



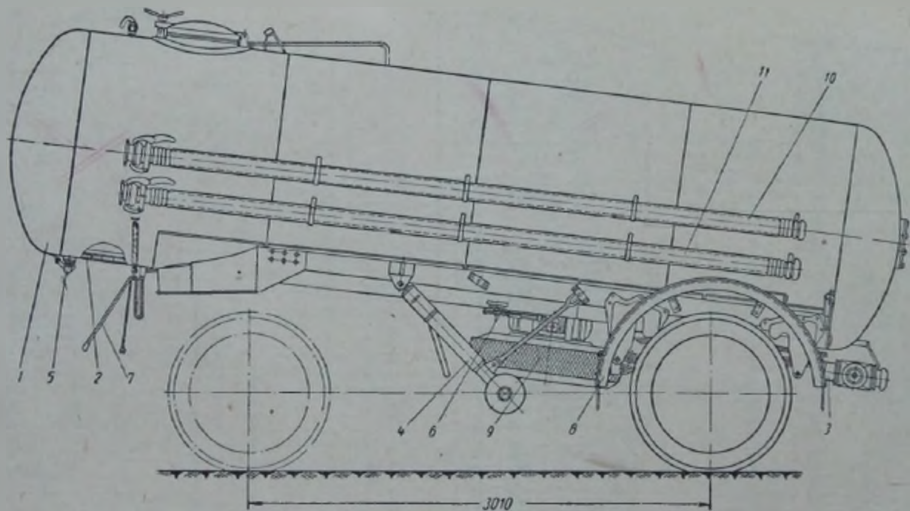
Фиг. 13. Общий вид автоцементовоза С-571С:

1 — цистерна в сборе; 2 — тягач с оборудованием.



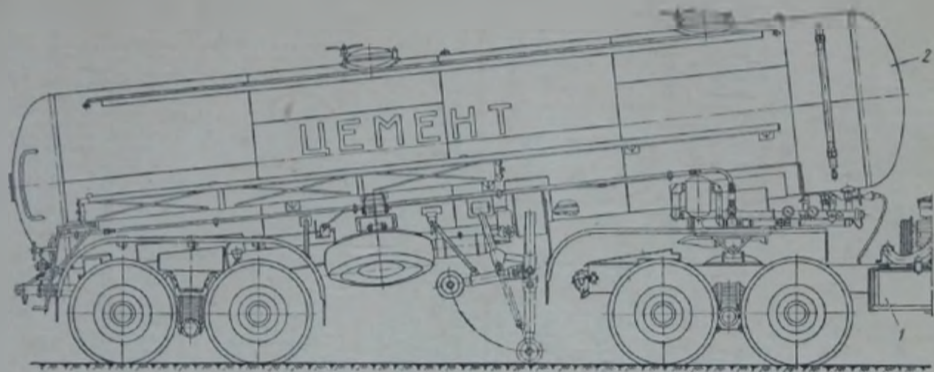
Фиг. 14. Пневматическая схема автоцементовоза С-571С:

1 — трубопровод для подачи воздуха к разгрузочному устройству; 2 — распределитель воздуха; 3 — вентиль для отбора воздуха; 4 — предохранительный клапан; 5 — воздушный фильтр; 6 — компрессор; 7 — водо-маслоотделитель; 8 — канал для подачи воздуха под откос; 9 — манометр; 10 — канал для подачи воздуха под взрывинце; 11 — край; 12 — обратный клапан.



Фиг. 15. Схема цистерны автоцементовоза С-571С в сборе:

1 — резервуар; 2 — аэродинамическое устройство; 3 — разгрузочное устройство; 4 — стойки олонья; 5 — пневмооборудование для разгрузки; 6 — ручной тормоз; 7 — пневмооборудование для торсиона; 8 — крыло заднее; 9 — установка запасного колеса; 10 — рукав разгрузочный; 11 — рукав запасной.



Фиг. 16. Общий вид автоцементовоза С-652 грузоподъемностью 24 т:

1 — тягач; 2 — цистерна