

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования.

1.1.1. Автомобиль-рефрижератор ИАЧ должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта документации согласно спецификации утвержденных в установленном порядке.

1.1.2. Технологический процесс предприятия-изготовителя должен обеспечивать выполнение всех требований настоящих ТУ, комплекта технической документации, нормативно-технической документации, действующей в момент изготовления и приемки автомобиля-рефрижератора.

1.2. Основные параметры и размеры

Основные параметры и размеры автомобиля-рефрижератора должны соответствовать указанным ниже:

1.2.1. Основные размеры автомобиля-рефрижератора должны соответствовать указанным на чертеже в приложении I.

1.2.2. Марка базового шасси автомобиля-рефрижератора ГАЗ-52.04 по ТУ37.001.522-74 и ТУ37.001.506-74.

1.2.3. Полезная нагрузка автомобиля-рефрижератора, кг - 1500.

Примечание: с I.01.1980 г. грузоподъемность автомобиля - 1600 кг

1.2.4. Масса снаряженного автомобиля-рефрижератора (со снаряжением, заправкой, но без водителя и пассажира), кг - 3500

ПРИМЕЧАНИЕ: допустимое отклонение массы +3%.

Нижний предел массы не ограничивается.

1.2.5. Полная масса автомобиля-рефрижератора (масса снаряженного автомобиля-рефрижератора с нагрузкой), кг - 5150

1.2.6. Распределение нагрузки на дорогу от автомобиля-рефрижератора, кг снаряженного полной массой

через переднюю ось - 1180 1540;

через заднюю ось - 2320 3610

1.2.7. Напряжение в электросети, В - 12

1.2.8. Кузов - изотермический цельнометаллический, двухкарасный с ровным полом из оцинкованной стали, с внутренней и внешней обшивками из листов алюминиевых сплавов. Имеет одну дверь на задней стенке. С углом открытия 270° . Снабжен съёмными деревянными защитными решетками на стенах и на полу. Уплотнение двери -- специальный резиновый профиль. Изоляция кузова выполнена из блоков пенопласта.

1.2.9. Полезный объем кузова, м^3 - 10

1.2.10. Полезная площадь пола, м^2 - 5

1.2.11. Коэффициент теплопередачи ограждений кузова, $\frac{\text{Вт}}{\text{м}^2 \cdot ^\circ\text{С}}$ ($\frac{\text{ккал}}{\text{м}^2 \cdot \text{ч} \cdot ^\circ\text{С}}$) - $0,456(0,4)^*$

ПРИМЕЧАНИЕ: с 1.01.1980 г. автомобиль должен изготавливаться с коэффициентом теплопередачи кузова - $0,35(0,3)$

1.2.12. Холодильная машина - модель УФ 2П.

Навесная компрессионная, непосредственного испарения с воздушным охлаждением конденсатора

1.2.13. Номинальная холодопроизводительность холодильной машины (при температуре воздуха в кузове минус 18°С и температуре окружающего воздуха $+30^\circ\text{С}$), кВт ($\frac{\text{ккал}}{\text{ч}}$) - 1,68(1600).

ПРИМЕЧАНИЕ: Допускается отклонение холодопроизводительности не более минус 10%.

1.2.14. Диапазон регулирования температур внутри кузова при температуре окружающего воздуха от 5°С до 30°С - от $+4^\circ\text{С}$ до минус 18°С . Продолжительность работы холодильной машины для получения температуры в кузове минус 18°С при окружающей температуре воздуха $+30^\circ\text{С}$ - 1 час 50 мин.

1.2.15. Холодильный агент - хладон-12 ГОСТ 19212-73

1.2.16. Масло - ХФ-12-16 ГОСТ 5546-66

1.2.17. Масса холодильной машины в заправленном состоянии, кг - 400

ПРИМЕЧАНИЕ: с 1.01.1980 г. масса холодильной машины - 350 кг

1.2.18. Рама холодильной машины - стальная сварная.

- 1.2.19. Компрессор - ФВ-6. Поршневой вертикальный непрямоточный одноступенчатый сальниковый. Рабочее число оборотов - 1260 об/мин.
- 1.2.20. Двигатель - УД 25Г. Карбюраторный четырехтактный с запуском с помощью электростартера или ручной педали. Номинальная мощность 8 л.с. удельный расход бензина А-72 320 г/час.
- 1.2.21. Воздухоохладитель - ребристый, непосредственного испарения. Рабочая поверхность - 20 м²
- 1.2.22. Конденсатор - ребристый, воздушного охлаждения. Рабочая поверхность - 22,7 м²
- 1.2.23. Ресивер - емкость, л - 7,6.
- 1.2.24. Приборы - холодильная машина оснащена следующими приборами: вентиль терморегулирующий, датчик-реле температуры, датчик-реле давления, термометр манометрический, манометр и мановакуумметр.

1.3. ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.3.1. Максимальная скорость движения при полной нагрузке автомобиля-рефрижератора на высшей передаче, км/ч - 70.

1.3.2. Количество, расположение, видимость и цвет внешних световых приборов автомобиля-рефрижератора должны соответствовать ГОСТ 8769-75.

1.3.3. Холодильная машина должна сохранять работоспособность до температуры окружающего воздуха 35°C без обеспечения холодопроизводительности, указанной в п. 1.2.13.

1.3.4. Количество заправляемого холодильного агента,
 масла кг - 10,
 кг - 3

1.3.5. Показатели надежности и долговечности:

1.3.5.1. Автомобиль-рефрижератор должен обеспечивать надежную эксплуатацию в течение всего гарантийного срока при условии соблюдения всех требований, изложенных в эксплуатационной документации.

1.3.5.2. Средний ресурс до первого капитального ремонта 20 000 часов работы холодильной машины и пробег не менее 175 тыс. км. при I категории условий эксплуатации в соответствии с "Положением о техническом обслуживании и ремонте подвижного состава автомобильного транспорта", при условии

СОГЛАСОВАНО:
Главный инженер
Горьковского автозавода
(производственное объединение ГАЗ)

_____ Ф. Д. ЧИЧЕНКО

" " май 1974 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер
Черкесского завода
холодильного машиностроения

_____ И. С. КИЗОВ

28.06.74.

" " май 1974 г.

ПРОТОКОЛ

согласования применения покупного изделия

1. Наименование, а также цифр или условное обозначение покупного изделия - шасси грузового автомобиля ГАЗ-52-С4
2. Обозначение документа, по которому производится поставка покупного изделия - ТУ на шасси автомобиля ГАЗ-52-С4
3. Предприятие (организация), разработавшее покупное изделие - Горьковский автомобильный завод (производственное объединение ГАЗ)
4. Предприятие - изготовитель покупного изделия - Горьковский автомобильный завод (производственное объединение ГАЗ)
5. Согласующая организация - Горьковский автомобильный завод (производственное объединение ГАЗ)
6. Предприятие (организация), разрабатывающее объект - Черкесский завод холодильного машиностроения, г. Черкесск, площадь Кирова, 32
Предприятие (организация) - держатель подлинников конструкторской документации объекта - Черкесский завод холодильного машиностроения, г. Черкесск, площадь Кирова, 32
7. Наименование, цифр или условное обозначение объекта - Автомобиль-рефрижератор ГАЗ и 2А4
8. Назначение покупного изделия в разрабатываемом объекте - для установки на шасси автомобиля, специализированного кузов

9. Ориентировочная потребность в покупных изделиях за год -
1000 шт.

10. Обозначение чертежа (схемы) разрабатываемого объекта, по которому производится установка покупного изделия - 1А4-000-000А
и 2А4-000000

11. Причина согласования - доработка массы автомобиля ГАЗ-52-0
потребителем при установке его на объекте

12. Условия применения покупного изделия: _____
Горьковский автомобильный завод считает согласованной массу
массы автомобиля ГАЗ-52-04 для комплектации изделия со следую-
щи заечными:

12.1. Полный вес и распределение веса по осям для изделия

не должны превышать допустимых значений:

полный вес, кг - 5170

на переднюю ось, кг - 1560

на заднюю ось, кг - 3610

12.2. В связи с установкой на массу автомобиля ГАЗ-52-04
специализированного кузова, имеющего более высокий центр тяжести
по сравнению с платформой базового автомобиля, Горьковский авто-
завод не гарантирует боковую устойчивость от опрокидывания на мак-
симальных скоростях, принятых для базового автомобиля, и снимает
с себя гарантийные обязательства по работоспособности рамыassis
автомобиля, ввиду увеличения динамических нагрузок на неё.

Допустимые безопасные скорости движения устанавливаются за-
водоизготовителем спецавтомобиля самостоятельно.

12.3. В связи с изменением конструкции крепления запасного
колеса изделия 1А4 и 2А4 Горьковский автозавод не гарантирует
надежность крепления запасного колеса в эксплуатации.

12.4.

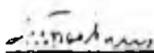
1) Учитывая возможность работы холодильной установки при

технические условия не требуют

16. Прилагаемые документы - _____

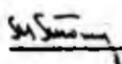
- письмо директора производства Горьковского автозавода № 081.00 от 11.04.74 г.
- письмо Черкесского завода холодильного машиностроения № 2828/КО от 7.03.74 г.
- проекты технических условий на изделия 1АЧ и 2АЧ
- инструкции по эксплуатации 1АЧ и 2АЧ
- схема электрооборудования
- чертежи общих видов.

Главный конструктор
Горьковского автозавода
(производственное объединение ГАЗ)

 А.Д. ПРОСЕЙРНИН

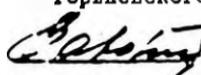
« 4 » мая 1974 г.

Начальник КБ
Черкесского завода
холодильного машиностроения

 М.Г. ТСКЕНИКОВ

« 22 » мая 1974 г.

Главный конструктор по
грузовым автомобилям
Горьковского автозавода

 А.М. БУТУСОВ

« 23 » мая 1974 г.

МИНИСТЕРСТВО ХИМИЧЕСКОГО И НЕФТЯНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

ОКП 36 4451 2013 06

У Д К
Группа Г-87
Рег. № _____

СОГЛАСОВАНО

Зам. начальника технического
управления Минавтотранса РСФСР

Письмо
№ ГНТУ 5-68/107



" 23 " 1988



14 03 89

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора ВНИИХолодмаша

И.М. Калинин

" 17 " 02

1988 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 8
об изменении ТУ 26-03-148-77

СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела № 44 ВНИИХолодмаша

mm

В.Б. Шленцер

" 27 " 11

1988 г.



Главный инженер ЧЗХМ

Э.И. Вилк

" 15 " 11

1988 г.

Главный конструктор

В.П. Алымов

" 18 " 11

1988 г.

СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела № 44 ВНИИХолодмаша

mm Б.А.Калимченко

" 02 " 02 1989 г.

89.05.12

Государственный комитет
СССР по стандартам
СТАВРОПОЛЬСКИЙ ЦЕНТР
СТАЦИОНАРНОЙ МЕТЕОЛОГИИ
Запись в реестр
государственной регистрации
21.08.89 № 171747/08

Начальник КТБС

Г.Н. Семенченко

" 15 " 11

1988 г.



02

1989 г.

Р.Д. ДОГВИН

Зам. начальника Госприемки на ЧЗХМ

1988

ОКП 36 4451 2013 06

СОГЛАСОВАНО

Начальник Управления Министерства
сельского хозяйства



"17" 02

УДК
Группа Г-87
Рег. № _____

УТВЕРЖДАЮ

Зав. отделом ВНИИхолодмаш



1992г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 10

об изменении ТУ26-03-148-77

№ 7 03 92

СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела № 44 ВНИИхолодмаша

В.Б.Шпенцер

"15" 02 1992г.

Главный инженер ЧЗХМ

Э.И.Вилк

"22" 01 1992г.

Главный конструктор

В.П.Альмон

"22" 01 1992г.

Зав. отделом ВНИИХИМ

В.Н.Конорезов

"30" 01 1992г.

31.03.92

Государственный комитет

СТ...

З...

08.03.92

141747/10

1992

Начальник КТЭС

Г.Н.Семенченко

"22" 01 1992г.

