**17-066 Caterpillar 583 моделей С, Н или K гусеничный гидравлический трубоукладчик грузоподъемностью до 59/65 т на агрегатах трактора D8 (14A), D8H или D8K, длина стрелы 6.1 м, противовес 11 т, рабочий вес 39/41.5 т, 190/270/300 лс, вперед / назад 11/14.5 км/час, США 1955-82 г. в.**

Детализация модели не позволяет точно определить модификацию трубача.

Caterpillar №583 (16А) мощностью 190 л.с. и грузоподъемностью 58,97 т был представлен в 1955 году. Это был первый в мире трубоукладчик с собственной ходовой частью *(вторым стал наш трубоукладчик Т-1530, поставленный на производство в 1956 году)*. Основные детали и узлы для изготовления трубача были применены от трактора Caterpillar D8 (14A), выпуск которого был начат в 1954 г. В 1956 или 57 годах сменили индекс модели на Cat-583C. В это же время сменилась форма облицовки радиатора и конструкция крепления «блинов» контргруза. С 1960 года выпускался Cat-583H (61А) с 6-цилиндровым турбодвигателем мощностью 270 л.с. и новой коробкой передач. Cat 583H массой 38.9 т оснащался стрелой длиной 6.1 м с вылетом 3.5 м. Рабочая грузоподъемность по-прежнему составляла 20 т (макс. 59 т). С 1976 года его сменил трубоукладчик Cat-583K на агрегатах трактора D8K с турбодизелем D342T мощностью 300 лс. Выпуск был прекращен в 1982 г.

*caterpillar.com*

Если вы сидите в кабине трубоукладчика Cat®, то, скорее всего, перед вами стоит сложная задача: прокладывать километры труб, которые будут транспортировать ключевые ресурсы по обширным территориям.

Компания Caterpillar разработала первый интегрированный трубоукладчик. Шестьдесят пять лет назад компания Caterpillar выпустила трубоукладчик Cat® №583 - первый в отрасли комплексный трубоукладчик. До появления модели 583 трубоукладчик представлял собой навесное оборудование на тракторе. Появление модели 583 совпало с растущими потребностями в нефте-, газо- и водопроводах в 1950-х годах.

Он был представлен 16 января 1955 года перед 200 подрядчиками по прокладке трубопроводов на национальном съезде в Лос-Анджелесе. Огромный трубоукладчик был не просто еще одним навесным оборудованием для трактора, а совершенно новой, интегрированной и сбалансированной машиной. По словам У.К. Кокса, бывшего менеджера по продажам, “это был 100—процентный трубоукладчик, разработанный инженерами Caterpillar с нуля, чтобы наилучшим образом выполнять одну работу - укладку больших труб”.

Разработка и тестирование.

Модель № 583 разрабатывалась с 1950 года, и еще до ее официального представления она прошла серьезные полевые испытания на трубопроводе в Канзасе, где успешно заменила двух трубоукладчиков меньшего размера, уложив 24 мили труб за четыре недели.

На ровном месте его 20-футовая стрела одновременно удерживала от 700 до 800 футов трубы. Кроме того, подразделение обслуживало 10 000-килограммовую установку для допинга (для защиты трубы от атмосферных воздействий), а также 23-бочковый контейнер для допинга и склад для припасов.

Этот 39-тонный “монстр” обладал грузоподъемностью 130 000 фунтов (59 т), что было самым большим в отрасли, и на целых 5000 фунтов больше, чем у любого трубоукладчика-конкурента. 583-й был оснащен новым двигателем Cat мощностью 190 лошадиных сил при 1200 оборотах в минуту и гидротрансформатором, который обеспечивал плавную и гибкую работу на скоростях от 2,4 миль в час на низкой скорости до 5,4 миль в час на высокой.

Эта машина стала первой из нескольких новых и усовершенствованных моделей, выпущенных компанией Caterpillar в 1955 году. Как сказал Кокс, “Модель №583 - это еще одна гарантия для наших клиентов, что мы постоянно создаем и совершенствуем наши машины, чтобы соответствовать лучшим требованиям конкурентов”.

If you’re sitting in the cab of a Cat® pipelayer, you’ve likely got a tough task in front of you: laying miles of pipe that will carry key resources across vast territories. .

Caterpillar Invents the First Integrated Pipelayer. Sixty-five years ago, Caterpillar manufactured the Cat® No. 583 pipelayer - the industry’s first complete pipelaying unit. Before the No. 583, the concept of a pipelayer was an attachment on a tractor. The 583’s introduction coincided with burgeoning needs for oil, gas, and water pipelines in the 1950s.

It was introduced on January 16, 1955 before 200 pipeline contractors at their national convention in Los Angeles. The huge pipelayer was not just another tractor attachment, but was instead a completely new, integrated and balanced machine. According to W.K. Cox, former sales manager, “It was 100 percent pipelayer, designed by Caterpillar engineers from the ground up to do one job best—to lay big pipe.”

Development and Testing

The No. 583 had been in development since 1950, and before its official unveiling it completed severe field testing on a pipeline operation in Kansas where it capably took the place of two smaller pipelayers, tucking in 24 miles of pipe in four weeks.

On level ground its 20-foot boom cradled as much as 700 to 800 feet of pipe at one time. In addition, the unit supported a 10,000-pound doping machine (to weatherize the pipe) and pulled a 23-barrel dope pot and supply shed.

Watch this promotional clip from 1956, showing 583 pipelayers at work around the world.

Strongest Muscles in the Field!

This 39-ton “monster” had a lifting capacity of 130,000 pounds, the largest in the field, and a full 5,000 pounds more than any competing pipelayer. The 583 had a newly designed Cat engine that delivered 190 engine horsepower at 1200 rpm, with a torque converter that permitted smooth and flexible operation at speeds from 2.4 miles per hour in low to 5.4 in high.

The machine was the first of several new and improved models Caterpillar launched in 1955. As Cox said, “The No.583 is just another assurance to our customers that we are constantly creating and improving our machines to meet and beat the best the competition has to offer.”

Caterpillar’s reputation for durability and industry-leading technology in environmental compliance, safety, and ease of operation are what the industry relies on to do their work.

**SP/CPX-583 Pipelayers**

Max lift capacity 64,000 kg / 140,000 lb

Operating weight 41,818 kg / 92,000 lb (SP) - 41,409 kg / 91,100 lb (CPX)

Net flywheel power 223 kW / 300 HP

GENERAL SPECIFICATIONS

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| CAPACITIES | | |
| Hydraulic System Tank | 120 liters / 32 U.S. gallons | |
| HYDRAULIC SYSTEM | | |
| Pump | Variable displacement, load sensing | |
| Maximum flow | 286 liters / minute | |
| Control blocks | LUDV type, three balanced spools | |
| Maximum working pressure | 320 bar / 4640 p.s.i. | |
| Load lowering valves | 1-1/4 inch flangeable, pilot assisted | |
| HYDRAULIC WINCHES | | |
| Type | Hydraulically controlled drums (reversible) Driven by variable flow | |
| hydraulic pump and control valve block in open circuit | | |
| Final drive | Compact hydrostatic drive unit, three-stage planetary gear | |
| Brakes | Integrated multiple-disk brake, spring applied hydraulic released | |
| HOOK | BOOM | |
| Drum diameter | 390 mm / 15.3 in | 390 mm / 15.3 in |
| Flange diameter | 590 mm / 23.2 in | 530 mm / 20.8 in |
| Drum length | 360 mm / 14.1 in | 360 mm / 14.1 in |
| Capacity (19 mm / 3/4 in) | 136 m / 446 ft | 75 m / 247 ft |
| Wire rope installed | 100 m / 323 ft | 70 m / 230 ft |
| Hook speed | 0-16 m/min / 0-52 ft / min | |
| BOOM | | |
| Type | 6.1 m / 20 ft welded box square section | |
| Diameter wire rope | 19 mm / 3/4 in | |
| Minimum breaking strength rope | 323 kN / 72,530 lb | |
| Part load line | 6 | |
| Part boom line | 5 | |
| ADJUSTABLE COUNTERWEIGHTS | | |
| Removable counterweight leaves (CPX-583 & Cat 583K) | 13 leaves 600 kg / 1,330 lb each | |
| Total weight extendable | 10,280 kg / 22,670 lb | |
| Removable counterweight leaves (SP-583) | 16 leaves 640 kg / 1,408 lb each | |
| Total weight extendable | 11,440 kg / 25,168 lb | |

COMPARISONS

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | SUPEROR SP-583 | | SUPERIOR CPX-583 | | CATERPILLAR® 583K | |
| Flywheel Power | 223 kW | 300 hp | 223 kW | 300 hp | 223 kW | 300 hp |
| Track Gauge | 2.13 m | 84 in | 2.29 m | 90 in | 2.29 m | 90 in |
| Width of Std. Shoe Sideboom | 710 mm | 28 in | 710 mm | 28 in | 710 mm | 28 in |
| Std. Boom Length | 6.10 m | 20 ft | 6.10 m | 20 ft | 6.10 m | 20 ft |
| SUPERIOR Optional Boom | 7.31 m | 24 ft | 7.31 m | 24 ft | N/A | N/A |
| Hyd. Tank Capacity | 120 liters | 32 gal | 120 liters | 32 gal | N/A | N/A |
| Wire Rope Diameter | 19 mm | 3/4 in | 19 mm | 3/4 in | 19 mm | 3/4 in |
| Load Line Parts | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Boom Line Parts | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Working Weight | 41,818 kg | 92,000 lb | 41,409 kg | 91,100 lb | 41,045 kg | 90,300 lb |