



АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЬ СБ-69Б (С-1036Б) С ОБЪЕМОМ ГОТОВОГО ЗАМЕСА 2,6 м³

Автобетоносмеситель (рис. 1) предназначен для приема сухих компонентов и приготовления в пути следования или на строительном объекте бетонных смесей с осадкой конуса от 1 см и выше при температуре окружающего воздуха не ниже 0°.

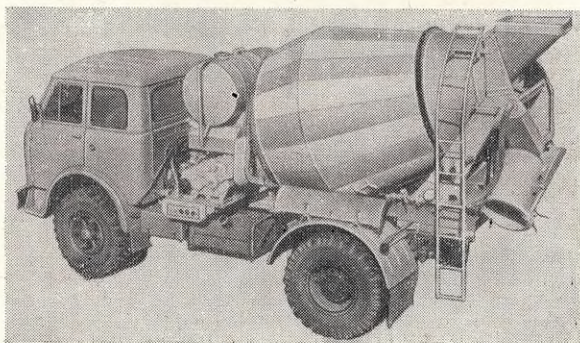


Рис. 1. Автобетоносмеситель СБ-69Б (С-1036Б)

Автобетоносмеситель может загрузаться от специализированных установок для выдачи сухих смесей, а также от передвижных и стационарных бетоносмесительных установок, приспособленных для выдачи сухих смесей.

Он смонтирован на шасси грузового автомобиля МАЗ-503А и состоит из следующих основных узлов (рис. 2): рамы, смесительного барабана, загрузочно-разгрузочного устройства, системы по-

дачи воды и привода смесительного барабана с механизмами управления.

Рама сварной конструкции состоит из двух продольных балок, связанных поперечинами. В передней части рамы пристроена стойка, на которой крепятся подшипники смесительного барабана и поперечная рама под привод. Стойка, приваренная к задней части рамы, служит для установки опорных роликов барабана и крепления загрузочно-разгрузочного устройства.

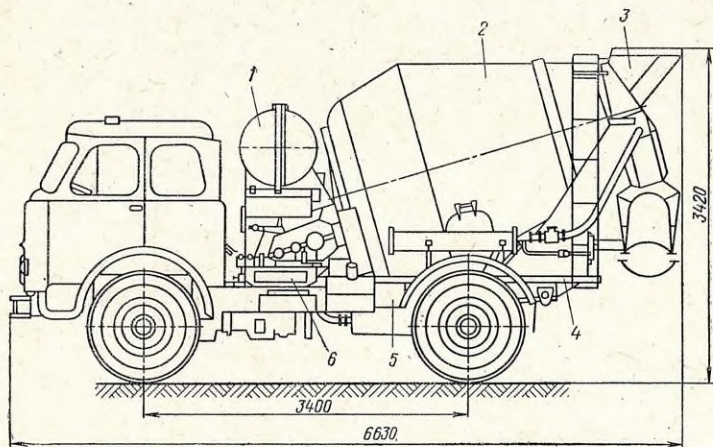


Рис. 2. Конструктивная схема автобетоносмесителя:

1 — бак для воды; 2 — смесительный барабан; 3 — загрузочно-разгрузочное устройство; 4 — рама; 5 — шасси; 6 — контрольно-измерительные приборы

Смесительный барабан установлен на раме под углом 15° к горизонту на три опорные точки: подшипник в передней части и два опорных ролика в концевой части барабана, на которые опирается бандаж.

Смесительный барабан (рис.3) выполнен в виде двух усеченных конусов, сваренных между собой большими основаниями. В передней части барабан закрыт сферическим днищем, в которое вварена цапфа и приводная звездочка. К задней части барабана приварен бандаж, который опирается на ролики, установленные в задней стойке на шарикоподшипниках. Внутри барабана укреплены две винтовые лопасти, обеспечивающие гравитационное перемешивание бетонной смеси при вращении барабана по часовой стрелке по ходу машины и разгрузку смеси при обратном вращении.

Загрузочно-разгрузочное устройство (рис. 4) состоит из загрузочной воронки, лотка и поворотного разгрузочного желоба.

Загрузочная воронка, укрепленная на задней стойке рамы, имеет направляющий носок, который размещен в горловине смесительного барабана.

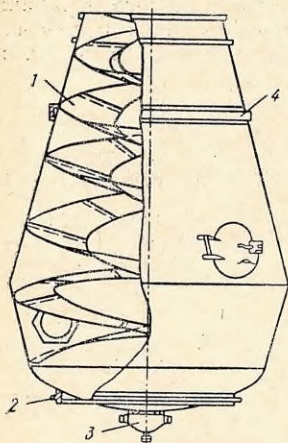


Рис. 3. Схема смесительного барабана:

1 — лопасть; 2 — зубчатый венец; 3 — главный подшипник; 4 — бандаж

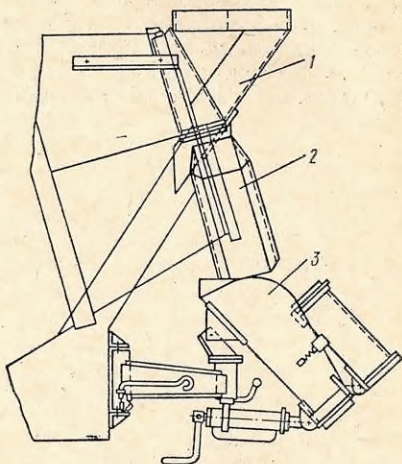


Рис. 4. Схема загрузочно-разгрузочного устройства:

1 — загрузочная воронка; 2 — поворотный желоб; 3 — лоток

Приемный лоток охватывает выходное отверстие смесительного барабана и направляет бетонную смесь к разгрузочному желобу. Высота расположения раструба позволяет обеспечить наклон разгрузочного желоба в вертикальной плоскости на угол до 60° . Угол наклона регулируется винтом.

Разгрузочный желоб имеет корытообразную форму. Шарнир в его передней части служит для складывания желоба в транспортное положение. Желоб крепится к задней стойке на шарнирах, обеспечивающих его поворот в горизонтальной плоскости на 180° и отвод в сторону при разгрузке бетонной смеси на более высокую отметку. Желоб может наращиваться; дополнительный желоб при транспортировании крепится на левом крыле автобетононосителя.

Система подачи воды (рис. 5) состоит из цилиндрического бака, центробежного насоса и трубопровода.

Заливка бака осуществляется до момента слива воды под машину через сливную трубу. Подача заданной части воды в смесительный барабан контролируется по водомерной линейке и дозатору ДВК-40. Дозированная порция воды подается в барабан

насосом через сопло в загрузочной воронке. Вода для промывки смесительного барабана подается по тому же водопроводу.

Привод смесительного барабана состоит из индивидуального двигателя Д-37Е, муфты сцепления, карданного вала и реверсивного редуктора. Вращение смесительного барабана от редуктора осуществляется посредством цепной передачи.

Управление приводом смесительного барабана механическое, рычажное. Рычаг управления муфтой сцепления, реверс и рычаг

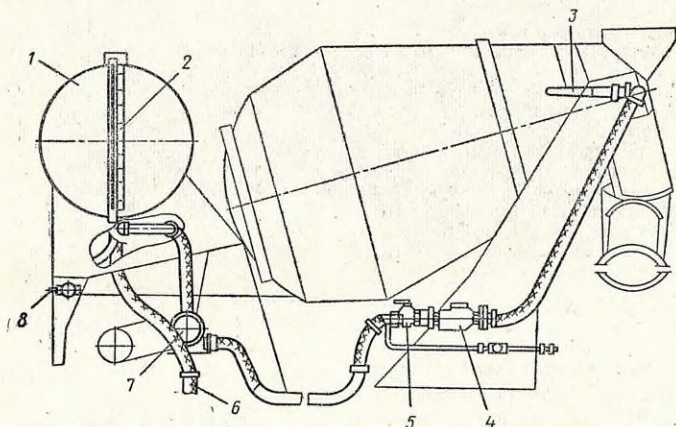


Рис. 5. Бак для подачи и дозирования воды в смеситель:

1 — бак для воды; 2 — указатель уровня; 3 — разбрызгиватель; 4 — дозатор; 5, 8 — кран; 6 — сливная труба; 7 — центробежный насос

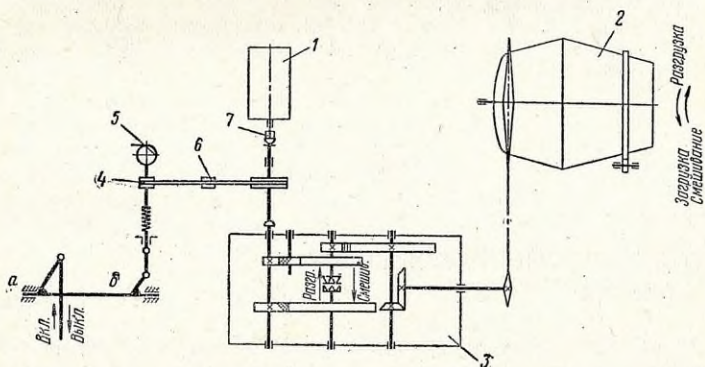


Рис. 6. Кинематическая схема автобетоносмесителя:

а — при загрузке и перемешивании; б — при разгрузке
1 — электродвигатель; 2 — смесительный барабан; 3 — редуктор; 4 — муфта насоса; 5 — насос; 6 — натяжной ролик; 7 — муфта сцепления

управления подачей топлива размещены с левой стороны машины на поперечной раме.

Кинематическая схема автобетоносмесителя приведена на рис. 6.

Приборы управления двигателем смонтированы на панели и размещены на торцовом листе поперечной рамы.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Объем готового замеса, м ³	2,6
Геометрический объем смесительного барабана, м ³	6,1
Угол наклона барабана к горизонту, град	15
Частота вращения смесительного барабана, об/мин:	
при загрузке и перемешивании	8,5—12
при разгрузке	6—8,5
Размеры загрузочного отверстия в плане, мм	770×685
Высота загрузки материала, мм	3420
Угол поворота разгрузочного лотка, град:	
в горизонтальной плоскости	180
в вертикальной плоскости	60
Емкость бака для воды, л	630
Центробежный насос для воды:	
тип	2К-20/30
производительность, м ³ /ч	10
частота вращения, об/мин	2900
Двигатель привода смесительного барабана:	
тип	Д-37Е
мощность, л. с.	40
частота вращения, об/мин	1600
Мощность двигателя автомобиля, л. с.	180
Скорость передвижения по шоссе/шоссейным дорогам, км/ч	60
Габаритные размеры, мм:	
длина	6630
ширина	2630
высота	3420
Масса, кг:	
порожнего	9100
загруженного	15 250

ИЗГОТОВИТЕЛЬ — славянский завод строительных машин им. XXV съезда КПСС.

АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЬ СБ-92 С ОБЪЕМОМ ГОТОВОГО ЗАМЕСА 3,5 м³

Автобетоносмеситель (рис. 1) предназначен для приема сухих компонентов и приготовления бетонной смеси в пути следования или по прибытии на строительный объект, доставки готовой бетонной смеси и выдачи ее потребителю.

Он рассчитан на работу при температуре окружающего воз-