

Лебедка фрикционная ТЛ-6 (Т-136) с тяговым усилием 1,25 т

Лебедка (рис. 1) предназначена для механизации сваебойных работ, комплектации копровых установок и для скреперных работ.

Лебедка состоит из следующих основных узлов (рис. 2): рамы, двух барабанов с фрикционными муфтами и стопорными устройствами, электродвигателя, клиноременной передачи и тормозов.

Рама сварной конструкции, выполнена из листового и профильного проката. Шесть отверстий в нижних полках продольных швеллеров рамы служат для крепления лебедки на рабочей площадке. На раме смонтированы все механизмы лебедки.

Ведущий шкив клиноременной передачи закреплен на валу электродвигателя, а ведомый шкив и ведущая шестерня зубчатой передачи — на промежуточном валу. Для натяжения клиновых ремней электродвигатель перемещают вдоль рамы и закрепляют болтами.

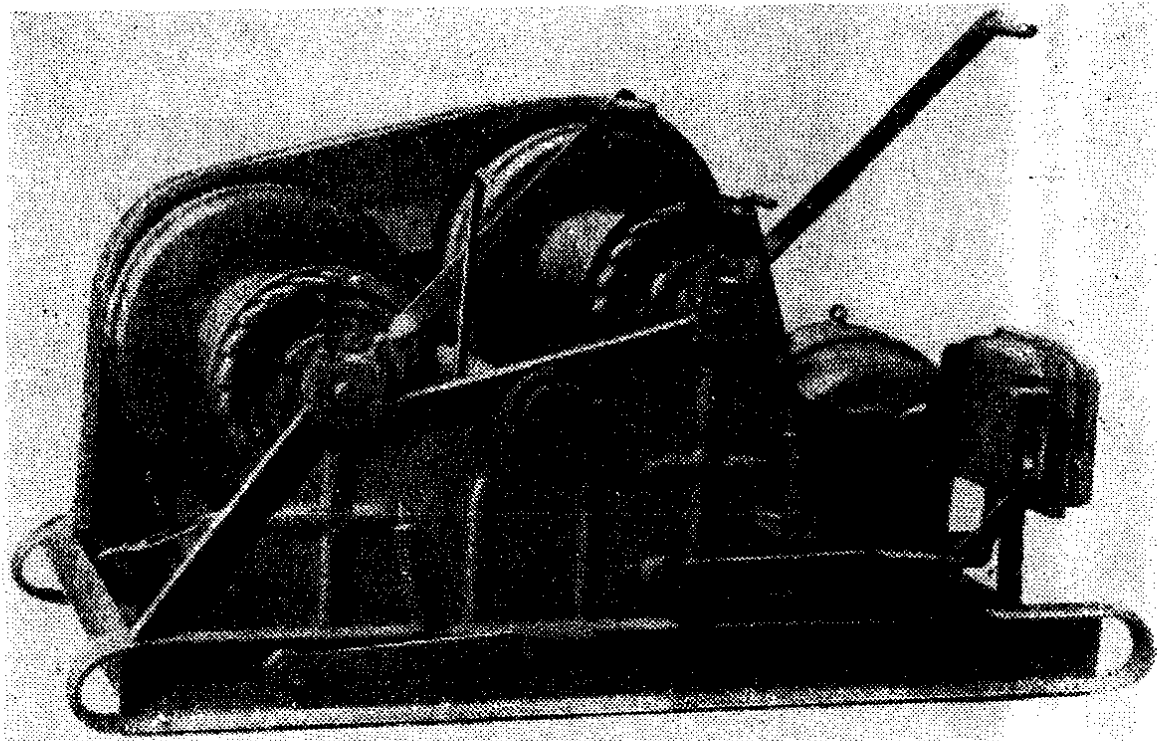


Рис. 1. Фрикционная лебедка ТЛ-6 (Т-136)

К торцам двух ведомых шестерен, свободно сидящих на осях, прикреплены тормозные колодки — ведущие элементы фрикционных муфт. Ведомые элементы муфт выполнены заодно с барабанами, которые свободно сидят на осях.

Фрикционная муфта включается рукояткой, вращающей гайку. Гайка, перемещаясь по винтовой нарезке оси, включает барабан.

Стопорные устройства состоят из храповых колес и собачек, управляемых рукоятками. Храповые колеса соединены с барабанами болтами.

Тормоза — ленточные, нормально замкнутые. При нажатии на педаль лента отходит от тормозного обода, происходит растормаживание барабана. Затормаживание происходит под действием пружины, стягивающей тормозную ленту.

Кинематическая схема лебедки показана на рис. 3.

От электродвигателя вращение передается через клиноременную передачу на промежуточный вал, а от него через зубчатую передачу — на ведущий элемент фрикционной муфты. Вращение на барабан передается посредством сцепления ведущего элемента муфты с ведомым. Барабаны включаются поочередно.

Скорость опускания груза регулируется ленточным тормозом. Стопорное устройство служит для предупреждения случайного опускания поднятого груза.

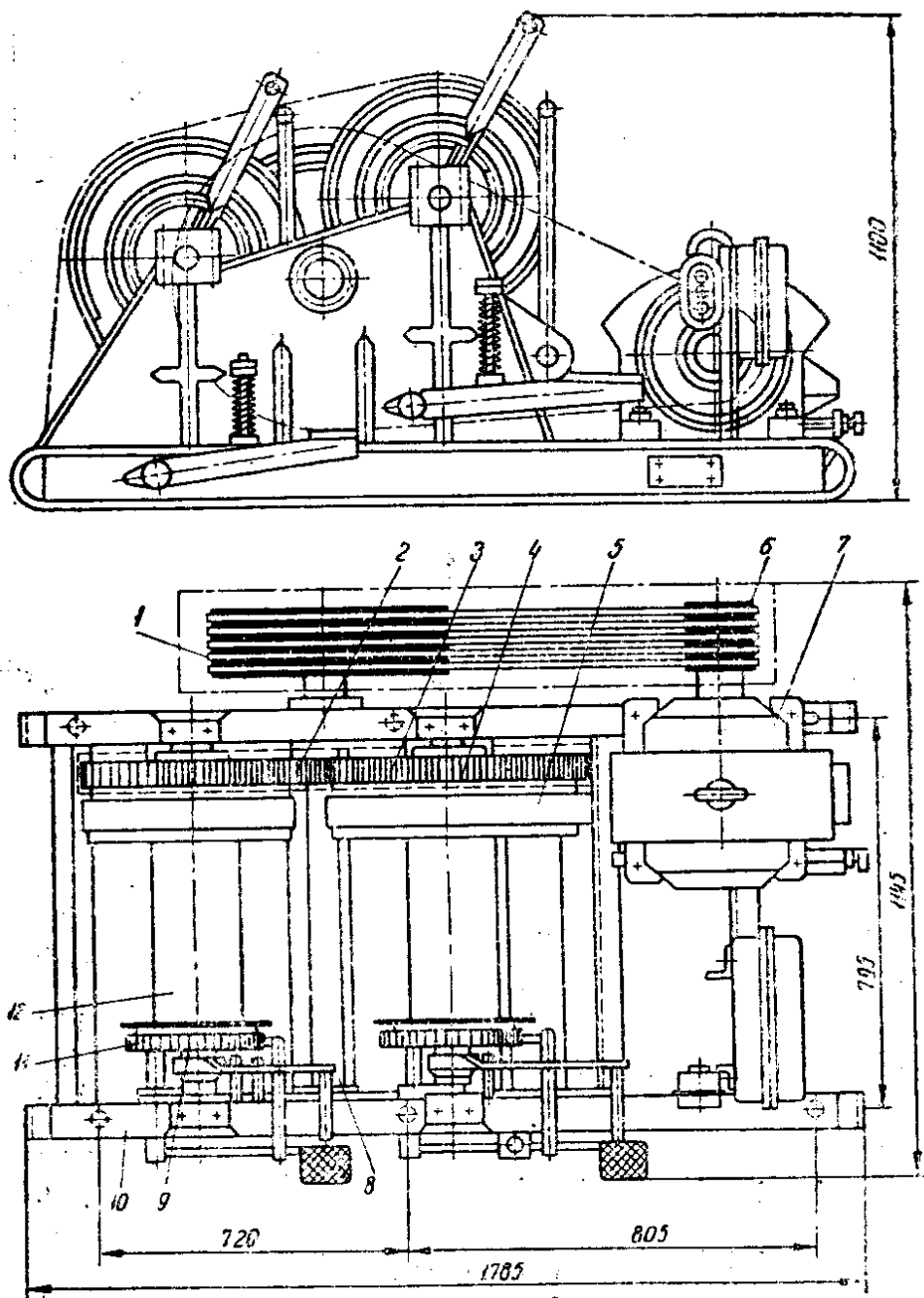


Рис. 2. Конструктивная схема лебедки:

1 — ведомый шкив; 2 — ведущая шестерня; 3 — ведомая шестерня; 4 — фрикционная муфта; 5 — ленточный тормоз; 6 — ведущий шкив; 7 — электродвигатель; 8 — промежуточный вал; 9 — ось барабана; 10 — рама; 11 — стопорное устройство; 12 — барабан

Питание привода лебедки осуществляется от сети переменного тока напряжением 220/380 в.

Управление лебедкой осуществляется с помощью педалей и рычагов, расположенных с одной стороны лебедки.

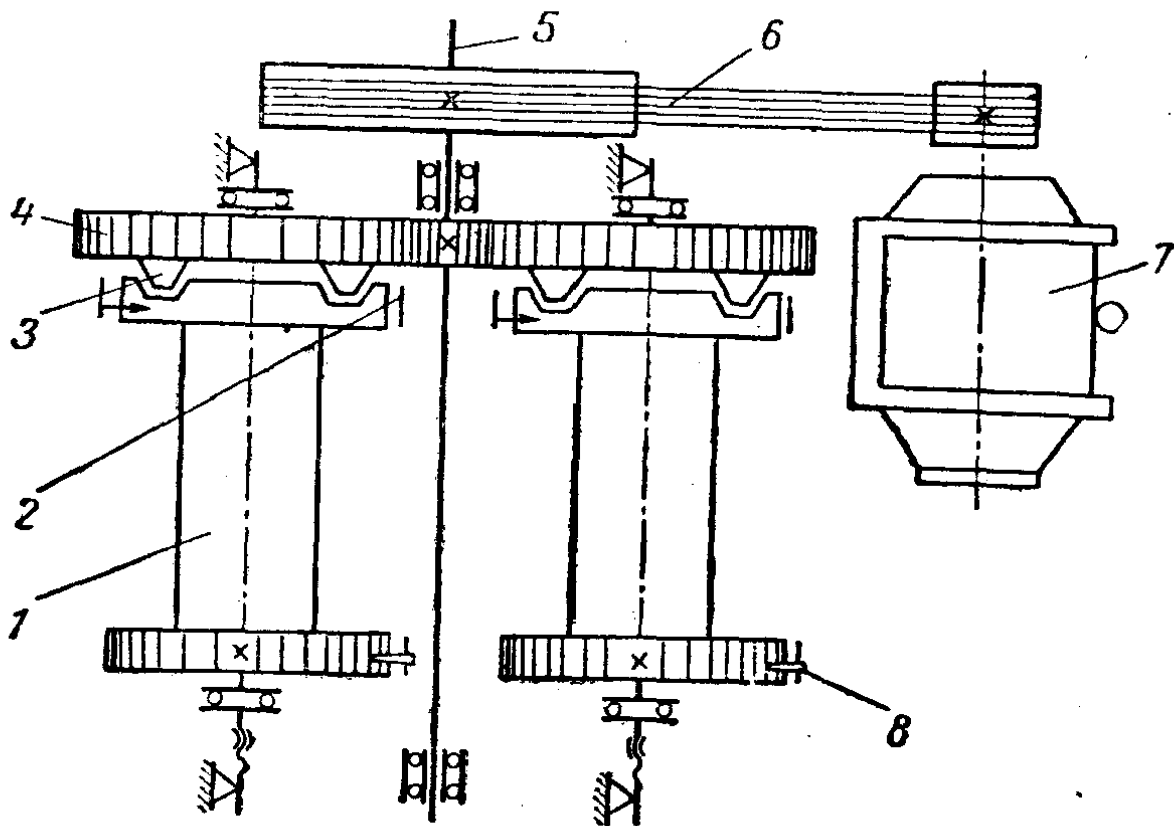


Рис. 3. Кинематическая схема лебедки:

1 — барабан; 2 — ленточный тормоз; 3 — фрикционная муфта; 4 — зубчатая передача; 5 — промежуточный вал; 6 — клиноременная передача; 7 — электродвигатель; 8 — стопорное устройство

Техническая характеристика

Количество рабочих барабанов	2
Тяговое усилие на барабане, т	1,25
Скорость навивки каната, м/сек:	
на первом слое	0,54
на втором слое	0,59
на третьем слое	0,65
Канат (на каждом барабане):	
тип	ЛК-Р
диаметр, мм	11,5
длина, м	80
Передаточное число клиноременной передачи	4
Передаточное число открытой зубчатой передачи	5,24
Электродвигатель:	
тип	A2-61-6M101
мощность, кВт	10
скорость вращения, об/мин	1000
Муфта включения:	
тип	конусная фрикционная
усилие на рукоятке, кг	15
Тормоз:	
тип	ленточный замкнутый
усилие на педали, кг	13
Габаритные размеры, мм:	
длина	1050
ширина	1785

высота	1110
установочный размер по ширине	802
шаг отверстий под фундаментные болты	720; 805
Вес (с канатами), кг	1050
Отпускная цена, руб.	630

Изготовитель — Саратовский завод строительных машин.