

МИНИСТЕРСТВО
АВТОМОБИЛЬНОГО
ТРАНСПОРТА РСФСР

Государственный
научно-исследовательский институт
автомобильного транспорта НИИАТ

**КРАТКИЙ
АВТОМОБИЛЬНЫЙ
СПРАВОЧНИК**



Издание десятое,
переработанное и дополненное



МОСКВА "ТРАНСПОРТ" 1983



ВЦПП-10А

ВЦПП-7 ВЦПП-10А

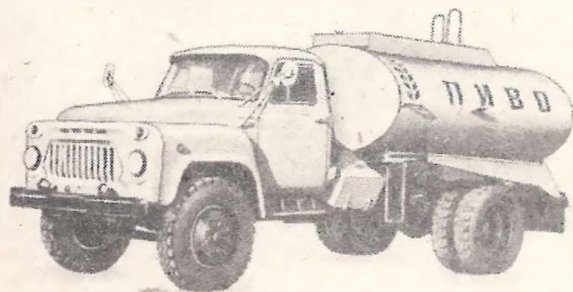
Изменение температуры
вина в течение 10 ч при
температуре окружаю-
щего воздуха ± 30 °С,
°С. 2—4

2—4

АВТОМОБИЛЬ-ЦИСТЕРНА РЗ ВЦП-3 З ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ПИВА

Выпускается машиностроительным заводом имени Карла Либкнехта с 1974 г. на шасси автомобиля ГАЗ-53А. Цистерна — эллиптического сечения, некалиброванная, сварная из нержавеющей стали, с термоизоляцией (пенопласт, мипора). Слив и наполнение производятся под давлением углекислого газа из баллонов, установленных на автомобиле.

Эксплуатационный объем
цистерны, л. 3300
Собственная масса, кг 4020
В т. ч. на передн. ось 1520
" задн. " 2500
Полная масса, кг 7400
В т. ч. на передн. ось 1800
" задн. " 5600
Габариты, мм 6150X2380X2450
Внутр. размеры
цистерны, мм. 2460X1785X1005
Число горловин
 ϕ 400 мм, шт. 2
Число волнорезов внутри
цистерны, шт. 1
Рабочее давление в цистерне,
кгс/см² 0,7
Время наполнения (слива),
не более, мин. 30
Изменение температуры пива
в течение 10 ч при температуре
окружающего воздуха ± 30 °С
и начальной температуре пива
4—8 °С, °С 2—4

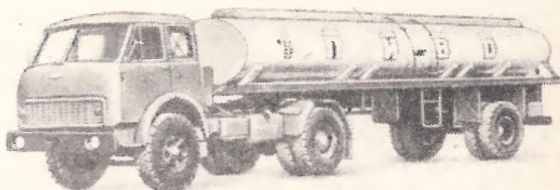


РЗ-ВЦП-3,3

ПОЛУПРИЦЕП-ЦИСТЕРНА РЗ-ВЦП-11 ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ПИВА

Выпускается машиностроительным заводом имени Карла Либкнехта с 1979 г. Основной тягач МАЗ-5429. Цистерна — эллиптического сечения, трехсекционная, некалиброванная из нержавеющей стали. Термоизоляция — пенопласт, мипора. Слив и наполнение производится под давлением углекислого газа от баллонов, установленных под рамой полуприцепа.

Эксплуатационный объем
цистерны л. 11000
Собственная масса, кг 6960
В т. ч. на седельно-сцепное
устройство 2510
" ось полуприцепа 4450
Полная масса, кг 17610
В т. ч. на седельно-сцепное
устройство 7610
" ось полуприцепа 10000
Габариты, мм 6496X2500X2750
Внутр. размеры
секции, мм 2700X1785X1005
Число горловин
 ϕ 400 мм, шт. 6



РЗ-ВЦП-11

Число волнорезов секции, шт. 1
Рабочее давление в цистерне
кгс/см² 0,7
Время наполнения (слива) пива,
мин, не более. 60
Изменение начальной температуры
пива в течение 10 ч при температуре
окружающего воздуха ± 30 °С и
начальной температуре
пива 4—8 °С, °С 2—4

ПОЛУПРИЦЕП-МУКОВОЗ К1040-2Э

Выпускается Одесским заводом "Продмаш" с 1975 г. Предназначен для бестарной перевозки и пневматической выгрузки муки. Основной тягач ЗИЛ-130В1. На полуприцепе безрамной конструкции установлены две цилиндрико-конические цистерны и компрессор с приводом от электродвигателя, питающегося от внешней сети, для пневморазгрузки с применением азрации. Загрузка осуществляется через верхние загрузочные горловины. Тормоза полуприцепа с пневматическим приводом, опорное устройство — ОдАЗ-885. Запасное колесо расположено между цистернами в нижней части полуприцепа.

Выпускавшийся с 1966 по 1975 г. полуприцеп К1040-Э отличался от К1040-2Э рамной конструкцией, верхней системой разгрузки и некоторыми параметрами. Выпускавшийся с 1964 по 1966 г. полуприцеп К1040 в отличие от К1040-Э не имел компрессора. Компрессор был установлен на тягаче с приводом от его двигателя.