

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬНОГО, ДОРОЖНОГО
И КОММУНАЛЬНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

С 863

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ИНФОРМАЦИИ И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИИ
ПО СТРОИТЕЛЬНОМУ, ДОРОЖНОМУ И КОММУНАЛЬНОМУ
МАШИНОСТРОЕНИЮ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Каталог-справочник

Издание четвертое

ру

МОСКВА 1979

положении. При включении толкателя поршень выдвигает шток вверх, и колодки, освободившись от действия пружины, расходятся, растормаживая шкив. Растормаживание заканчивается при достижении поршнем толкателя верхнего положения.

Питание электродвигателя — от сети переменного тока напряжением 380 В.

Пусковая аппаратура лебедки состоит из магнитного пускателя и трехштифтовой кнопки управления. Электрическая схема лебедки приведена на рис. 3.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

| | |
|---|----------------|
| Тяговое усилие на барабане, тс | 1,25 |
| Скорость навивки каната на первом слое, м/с | 0,48 |
| Канатоемкость барабана, м | 80 |
| Канат: | |
| тип | ЛК-Р |
| диаметр, мм | 11 |
| длина, м | 80 |
| Электродвигатель: | |
| тип | 4АС132S4 |
| мощность, кВт | 8,5 |
| частота вращения, об/мин | 1390 |
| Редуктор: | |
| тип | РЦД-350-31,5-4 |
| передаточное число | 31,5 |
| Толкатель: | |
| тип | ТГМ-25 |
| усилие подъема, кгс | 25 |
| ход штока, мм | 32 |
| Габаритные размеры, мм: | |
| длина | 975 |
| ширина | 1045 |
| высота | 775 |
| Установочный размер по длине, мм | 914 |
| Шаг отверстий под фундаментные болты, мм | 525 |
| Масса (без каната), кг | 470 |

ИЗГОТОВИТЕЛЬ — Саратовский завод строительных машин.

ФРИКЦИОННАЯ ЛЕБЕДКА ТЛ-6Б (Т-136Б)

С ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 1,25 тс

Лебедка (рис. 1) предназначена для механизации сваебойных работ, комплектации копровых установок и для скреперных работ.

Основные узлы лебедки (рис. 2): рама, два барабана с фрикционными муфтами и стопорными устройствами, электродвигатель, клиноременная передача и тормоза.

Рама сварной конструкции, выполнена из листового и профильного проката. Шесть отверстий в нижних полках продольных швеллеров рамы служат для крепления лебедки на рабочей площадке. На раме смонтированы все механизмы лебедки.

Ведущий шкив клиноременной передачи закреплен на валу электродвигателя, а ведомый шкив и ведущая шестерня зубчатой передачи — на промежуточном валу. Для натяжения клиновых ремней электродвигатель перемещают вдоль рамы и закрепляют болтами.

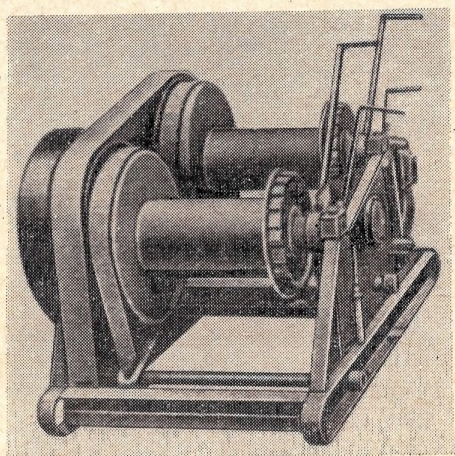


Рис. 1. Фрикционная лебедка ТЛ-6Б (Т-136Б)

К торцам двух ведомых шестерен, свободно сидящих на осях, прикреплены тормозные колодки — ведущие элементы фрикционных муфт. Ведомые элементы муфт выполнены заодно с барабанами, которые свободно сидят на осях.

Фрикционная муфта включается рукояткой, вращающей гайку. Гайка, вращаясь по винтовой нарезке оси, включает барабан.

Стопорные устройства состоят из храповых колес и собачек, управляемых рукоятками. Храповые колеса соединены с барабанами болтами.

Тормоза ленточные, нормально замкнутые. При нажатии на педаль лента отходит от тормозного обода, барабан растормаживается. Затормаживание происходит под действием пружины, стягивающей тормозную ленту.

От электродвигателя вращение передается через клиноременную передачу на промежуточный вал, а от него через зубчатую передачу — на ведущий элемент фрикционной муфты. Вращение на барабан передается посредством сцепления ведущего элемента муфты с ведомым. Барабаны включаются поочередно в зависимости от необходимости.

Скорость опускания груза регулируется ленточным тормозом. Стопорное устройство служит для предупреждения случайного опускания поднятого груза.

Питание электродвигателя — от сети переменного тока напряжением 380 В.

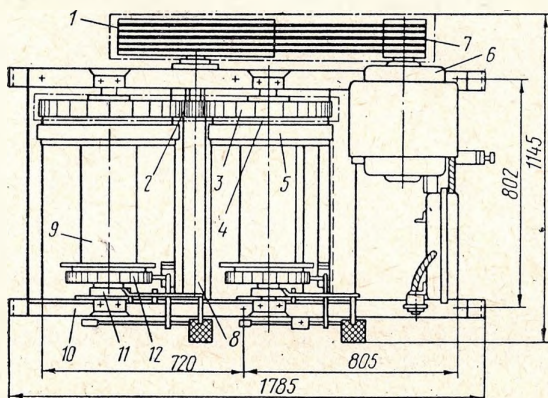
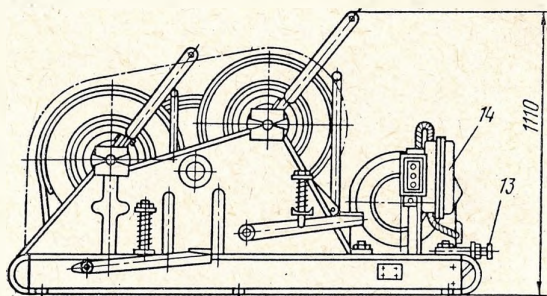


Рис. 2. Конструктивная схема лебедки:

1 — ведомый шкив; 2 — ведущая шестерня; 3 — ведомая шестерня; 4 — фрикционная муфта; 5 — тормоз; 6 — электродвигатель; 7 — ведущий шкив; 8 — промежуточный вал; 9 — барабан; 10 — рама; 11 — ось барабана; 12 — стопорное устройство; 13 — болт для регулирования натяжения ремня; 14 — пусковая аппаратура

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

| | |
|---|------|
| Количество рабочих барабанов | 2 |
| Тяговое усилие на барабане, тс | 1,25 |
| Скорость навивки каната на первом слое, м/с | 0,54 |
| Канат: | |
| тип | |

11-Г-1-Н-160

| | |
|--|-------------------------------------|
| диаметр, мм | 11 |
| длина, м | 80×2 |
| Передаточное число: | |
| клиноременной передачи | 4 |
| открытой зубчатой передачи | 5,24 |
| Электродвигатель: | |
| тип | A2-61-2 |
| мощность, кВт | 10 |
| частота вращения, об/мин | 970 |
| Муфта включения: | |
| тип | конусная, фрикци- онная |
| усилие на рукоятке, кгс | 15 |
| Тормоз: | |
| тип | ленточный, нор- мально замкнутый |
| усилие на педали, кгс | 13 |
| Габаритные размеры, мм: | |
| длина | 1785 |
| ширина | 1145 |
| высота | 1110 |
| Установочный размер по ширине, мм | 802 |
| Шаг отверстий под фундаментные болты, мм | 720, 805 |
| Масса (с канатами), кг | 1050 |

ИЗГОТОВИТЕЛЬ — Саратовский завод строительных машин.

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЛЕБЕДКА ТЛ-7 (Т-145Г) С ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 5 тс

Лебедка (рис. 1) предназначена для подъемно-транспортных операций при строительных и монтажных работах, а также для комплектации строительных механизмов.

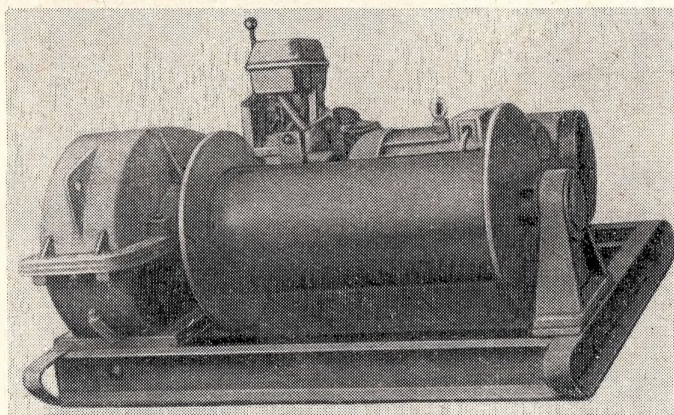


Рис. 1. Лебедка ТЛ-7 (Т-145Г)