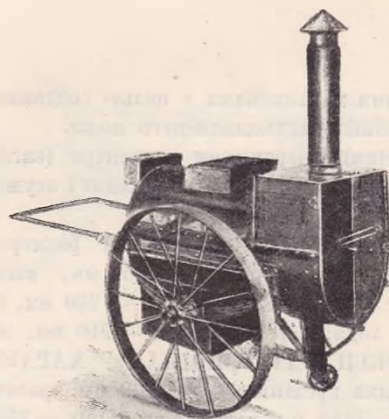


НКВД СССР
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ШОССЕЙНЫХ ДОРОГ
ГУШОСДОР

КАТАЛОГ
ДОРОЖНЫХ МАШИН

ДОРИЗДАТ ГУШОСДОРА НКВД СССР
МОСКВА — 1941



РУЧНОЙ ГУДРОНАТОР

ИЗНАЧЕНИЕ. Ручной гудронатор применяется при ямочном ремонте черных дорог облегченного типа и асфальтобетонных и производит нагрев и розлив битумных и дегтевых материалов.

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ. Ручной гудронатор емкостью 300 л состоит из следующих основных частей: 1) горизонтального бака из листового железа, 2) топливной камеры, 3) нагревательного шкафа, 4) дымовой трубы.

Кроме того, гудронатор снабжен еще дополнительным бачком для плавного выхода битума. Гудронатор смонтирован на подрессоренной двухколесной тележке и имеет дополнительное колесо стулового типа для установки гудронатора на месте работы. Для удобства передвижения гудронатор снабжен ручным дышлом (с ручками).

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ. Общая длина гудронатора с ручками — 2570 мм, общая ширина гудронатора — 1100 мм, высота без трубы — 1200 мм, высота с трубой — 2700 мм.

ТЕХНИКО-ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА. Объем бака — 300 л, время на перекачку материала из котла в бак — 10—20 мин., время на розлив содержимого в бак — 25—30 мин., производительность насоса в минуту — 10 л, давление, создаваемое насосом, — 4 ат., диаметр колес гудронатора — 1100 мм, ширина обода колес — 100 мм, производительность за 8 часов — 600 л, количество обслуживающего персонала: гудронаторщик 6-го разряда — 1.

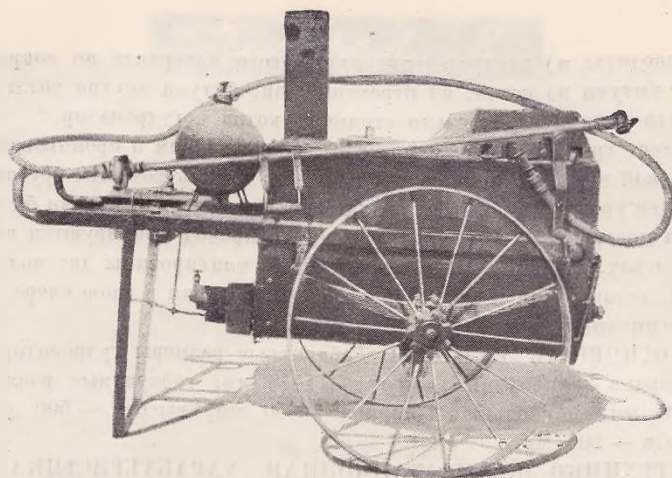
ВЕС порожнего гудронатора — 560 кг.

ЦЕНА гудронатора франко завод-изготовитель — 2400 руб.

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ — 1. Рыбинский завод «Дормашина» Главстроймашина, г. Рыбинск. — 2. Пушкинский завод Машпретреста Гупосдора НКВД СССР, г. Пушкин, Ленинградской области. — С производства снят в 1939 г.

НЕОБХОДИМЫЕ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ. Колосники — 12, сетка для фильтра — 1, шланг гибкий — 1, шестеренки для насоса — 2.

НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ. Гаечные ключи — 1 комплект, разводной ключ — 1, зубило — 1, масленка — 1.



РУЧНОЙ ГУДРОНАТОР УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ГР-1

ИЗ АЗНАЧЕНИЕ. Ручной гудронатор применяется при ямочном ремонте черных дорог облегченного типа и асфальтобетонных и производит нагрев и рослив битуминозных и дегтевых материалов.

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ. Гудронатор осуществляет следующие операции: а) разогрев битума от 10 до 180° С, б) забор горячего битума из отдельного битумного котла и поддержание в нем нужной температуры и в) распределение связующих материалов на дорожном покрытии.

Гудронатор ГР-1 является более усовершенствованным по сравнению с предыдущим типом гудронатора.

Он состоит из следующих основных частей: 1) котла, 2) отопительной системы, 3) системы распределения битума, 4) ходовой части.

Котел, имеющий форму полуцилиндра с вертикальными стенками, закрыт сверху двумя отдельными крышками. Котел имеет обвязку из угловой стали, на которой устанавливается специальный кожух, образуя вместе обогревательный шкаф, имеющий два хода. Первым ходом газов обогревается по низу вся длина котла, вторым ходом газы возвращаются обратно, омывая заднюю торцовую, две боковые и переднюю стенки котла, после чего уходят в дымовую трубу. Отопление котла осуществляется при помощи керосиновой горелки, расположенной в нижней части кожуха котла и питающейся керосином из топливного бачка, установленного на раме передней части хода котла. Напор газов в горелке достигается при помощи ручного поршневого насоса, расположенного в топливном бачке. Регулировка расхода топлива через горелку достигается при помощи игольчатого крана, расположенного на горелке. Топливный бачок имеет штуцер с фильтром для заливки топлива, воздушник, манометр, пружинный предохранительный клапан, насос и запорный вентиль.

Вся система распределения битума состоит из шестеренчатого насоса, опущенного в котел, и ручного привода с коническими колесами. При помощи насоса

можно производить: а) распределение разогретого материала по покрытию, т. е. выкачивание битума из котла, б) перемешивание битума внутри котла и в) перекачку горячего битума из отдельно стоящего котла в гудронатор.

Насос имеет трубопровод с распределительным соплом и бронированным шлангом, трехходовой кран и всасывающий патрубок с фильтром. На трубопроводе насоса установлен уравнильный бачок для более равномерной подачи битуминозного материала на поверхность дороги. Насос и трубопровод монтируются на раме.

На швеллерах, приваренных к кожуху котла, монтированы две полуэллиптические рессоры, установленные на коленчатой оси, которая в свою очередь несет два колеса на подшипниках.

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ. Габаритные размеры гудронатора: длина — 2060 мм, ширина — 1265 мм, высота — 1470 мм; габаритные размеры котла: длина — 1000 мм, наибольшая ширина — 650 мм, высота — 500 мм, ширина колесного хода — 900 мм.

ТЕХНИКО-ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА. Полезный объем котла — 200 л, время на разогрев материала от 10 до 180° С — 45 мин., время розлива — до 15 мин., время наполнения — 10 мин., рабочее давление при розливе материала — 5 ат.

Емкость топливного бака — 25 л, вид топлива — керосин, максимальный расход топлива — 4 кг/час., диаметр бронированного шланга — $\frac{3}{4}$ "', длина бронированного шланга — 4 м, диаметр ходового колеса — 900 мм, ширина обода ходового колеса — 80 мм.

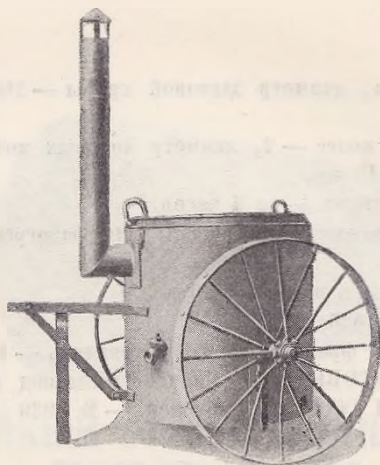
Количество обслуживающего персонала: гудронаторщик 6-го разряда — 1.

ВЕС гудронатора без материала — 430 кг.

ЦЕНА гудронатора франко завод-изготовитель — 3450 руб.

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ. Пушкинский завод Машремтреста Гущосдора НКВД СССР, г. Пушкин, Ленинградской области.





БИТУМНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ КОТЕЛ ЕМКОСТЬЮ 500 л

ИЗ

АЗНАЧЕНИЕ. Битумный котел передвижного типа предназначен для совместной работы с ручным гидронатором и приспособлен для плавки битуминозных материалов до температуры 150—180°С и дегтя до 115—120°С и для перевозки разогретых битуминозных материалов к месту работ с одновременным подогревом их.

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ. Битумный котел состоит из следующих основных частей: 1) внутреннего котла, 2) наружного кожуха, 3) колесного хода, 4) тягового устройства.

Внутренний котел сварной конструкции из листового железа, предназначенный для разогрева в нем битуминозного материала и содержания его при перевозке, опирается на наружный кожух, одновременно служащий топкой, в которой на колосниках сжигается топливо.

Кожух вместе с котлом и дымовой трубой опирается на два ходовых колеса, сидящих на полуосях.

Для удобства перемещения котла последний снабжен двумя ручками и стойкой, которая опускается во время стоянки для придания устойчивости котлу и удержания его в горизонтальном положении.

Для слива битуминозного материала в нижней части котла имеется сливной кран.

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ. Габаритные размеры: длина — 2500 мм, ширина — 1430 мм, высота — 2300 мм, высота от земли до уровня крышки котла — 1290 мм, клирене — 110 мм.

ТЕХНИКО-ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА. Геометрическая емкость внутреннего котла — 500 л, рабочая емкость внутреннего котла — 400 л, диаметр внутреннего котла — 870 мм, высота внутреннего котла — 720 мм, диаметр сливного крана — 1½", объем топки — 0,19 м³, площадь колосниковой решетки — 0,212 м², ширина прозоров колосниковой решетки — 15 мм.

Вид топлива — дрова, диаметр дымовой трубы — 160 мм, высота дымовой трубы — 2300 мм.

Количество ходовых колес — 2, диаметр ходовых колес — 1100 мм, ширина обода ходовых колес — 110 мм.

Время на разогрев битума — до 4 часов.

Количество обслуживающего персонала: для разогрева — 1 чел., для перевозки — 2 чел.

Производительность за 8 часов — 800 л.

ВЕС котла — 526 кг.

ЦЕНА котла франко завод-изготовитель — 1000 руб.

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ. Смоленский завод им. Калинина Манпретреста Гумосдора НКВД СССР, г. Смоленск. — В 1939 г. ручной котел с производства снят.

