

Справочник строителя тепловых сетей содержит сведения о материалах, изделиях, арматуре и конструкциях, применяемых при строительстве тепловых сетей, об изготовлении и установке деталей трубопроводов.

В справочнике приведены необходимые технические данные и характеристики для выбора механизмов, оборудования, инструментов и приспособлений для производства строительно-монтажных работ. Освещены способы и технология производства строительных, монтажных и изоляционных работ, правила контроля качества работ и сдачи-приемки тепловых сетей в эксплуатацию, вопросы экономики строительства, организации труда, охраны труда и техники безопасности.

Справочник предназначен для производителей работ и мастеров, работающих на строительстве тепловых сетей, а также для инженеров и техников, занятых проектированием организации и производства работ по строительству тепловых сетей.

*Захаренко Семен Евсеевич, Захаренко Юлий Семенович
и Пищиков Михаил Аркадьевич*

Справочник строителя тепловых сетей

М.-Л., издательство «Энергия», 1967, 400 с. с черт.

3-3-2
17-66

222001 +

Редактор *А. А. Скворцов*
Корректор *Р. К. Шилова*

Художественный редактор *Д. И. Чернышев*
Техн. редактор *Г. Е. Ларионов*

Сдано в набор 18/X 1966 г. Подписано к печати 27/VII 1967 г. Т-09623.
Формат 60×90¹/₁₆. Бумага Кама № 2. Печ. л. 25. Уч.-изд. л. 32,49.
Тираж 15 000 экз. Цена 1 р. 81 к. Зак. № 921

Московская типография № 4 Главполиграфпрома
Комитета по печати при Совете Министров СССР
Б. Переяславская, 46

9-15. КОМПРЕССОРЫ

а) Прицепные передвижные компрессорные станции

Техническая характеристика прицепных передвижных компрессорных станций приведена в табл. 9-29.

Т а б л и ц а 9-29

Компрессорные станции

Характеристика	Тип компрессора			
	ПКС-5	ЗИФ-55	ЗИФ-ВКС-6	ДК-9
Производительность, м ³ /мин	5	5	6	8,5—9
Рабочее давление, кгс/см ²	6	7	7	6
Вентили, шт.	6	5	6	6
Двигатель:				
тип	ЗИС-120 или Каз-120	ЗИС-121	ЯЗ-204	КДМ-46
мощность, л. с.	95	92	61	80
Габаритные размеры, мм:				
длина (без дышла)	3 830	3 460	3 455	5 035
ширина	1 870	1 820	1 880	1 850
высота	2 020	1 785	2 095	2 550
Вес (без бензина), кг	2 860	2 750	3 900	6 000

б) Воздушно-компрессорная станция типа ДК-9

Компрессор с водяным охлаждением; ходовая часть — двухосная, прицепная рессорная тележка на пневмоколесном ходу с поворотным устройством автомобильного типа и дышлом длиной 1 225 мм для буксировки. Изготавливается Читинским электромеханическим заводом.

в) Воздушно-компрессорная станция типа ПКС-6м

Воздушная компрессорная станция ПКС-6м (прицепная) состоит из компрессора, охладителя с вентилятором, ресивера, автомобильного двигателя ЗИС-120

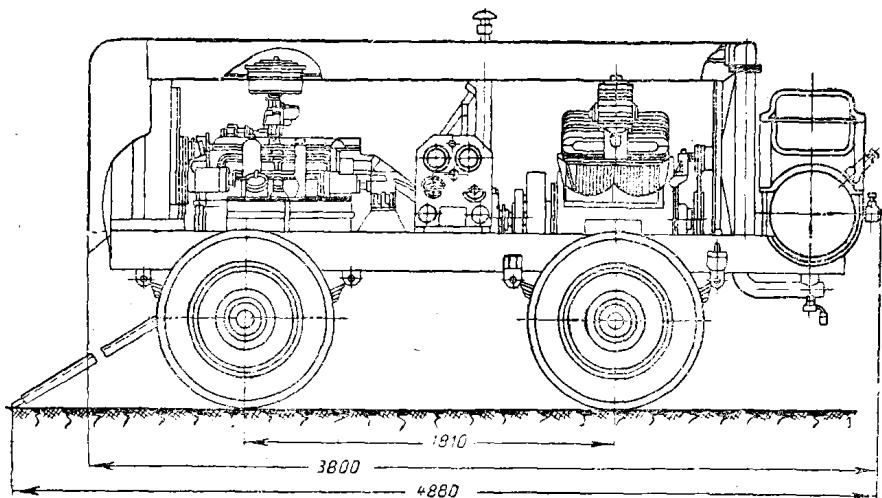


Рис. 9-21. Компрессорная станция ПКС-6м.

с двумя радиаторами, смонтированными на пневмоколесном ходу. Соединение компрессора с двигателем при помощи упругой муфты.

Техническая характеристика компрессорной станции типа ПКС-6м

Производительность	6 м ³ /мин
Наибольшее давление нагнетания	7 кгс/см ²
Расстояние низшей точки машины от уровня земли	320 мм
Максимальная скорость:	
по проселочным дорогам	15 км/ч
по шоссе	30 км/ч
Расход бензина	16—18 кг/ч
Вес станции	2700 кг
Число одновременно присоединенных шлангов	6
Регулирование	Выпуском избыточного сжатого воздуха в атмосферу
Емкость ресивера	0,2 м ³
Компрессор У-образный, двухрядный простого действия, тип	КСЭ-6м
Двигатель ЗИС-120 мощностью 82 л. с.	—

г) Компрессорные станции, установленные на автомобилях

Техническая характеристика компрессорных станций приведена в табл. 9-30.

Т а б л и ц а 9-30

Компрессорные станции на автоходу

Характеристика	Тип станции	
	АПКС-3	АПКС-6
Производительность, м ³ /мин	3	6
Рабочее давление, кгс/см ²	7	7
Вентили для отбора воздуха, шт.	3	6
Автомобиль, тип	ГАЗ-51	ЗИЛ-150
Габаритные размеры станции, мм:		
длина	5 500	6 720
ширина	2 150	2 385
высота	2 130	2 175
Вес станции (с автомобилем), т	3,6	5,6

Компрессоры поршневые с воздушным охлаждением. Привод компрессоров от двигателей автомобилей через коробки скоростей.

9-16. СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

а) Сварочные машины постоянного тока

Однопостовые агрегаты для электродуговой сварки применяются для электродуговой сварки постоянным током.

Агрегаты состоят из сварочных генераторов постоянного тока и двигателей внутреннего сгорания, соединенных между собой эластичной муфтой и смонтированных на общей раме.