

Автоцементовоз ТЦ-2 (С-652) * **грузоподъемностью 22 т**

Автоцементовоз (рис. 1) предназначен для транспортирования бестарного цемента с цементных заводов и базовых складов (цементных элеваторов) на приобъектные склады и

* Для перевозки цемента в условиях Крайнего Севера при температуре окружающего воздуха до -55°C Славянским заводом строительных машин в 1971 г. выпущена первая промышленная серия автоцементовозов ТЦ-2ХЛ (С-652ХЛ) в северном исполнении.

В конструкции цистерны использована сталь Ст. 3кп спокойной плавки. Конструкция компрессора предусматривает возможность дополнительного нагрева масла отработанными газами двигателя. Все резино-технические изделия выполнены из морозостойких марок резины типа ИРП-1352, Г-34, ИРП-1012 и др.

Основные параметры автоцементовоза в северном исполнении не отличаются от параметров обычного автоцементовоза.

Отпускная цена 21 000 руб.

разгрузки его в эти склады аэропневматическим способом. В автоцементовозе можно также перевозить алебастр, заполнитель асфальтобетона, инертную пыль для шахт, фосфорную и известковую муку и другие материалы, близкие по физическим свойствам к цементу.

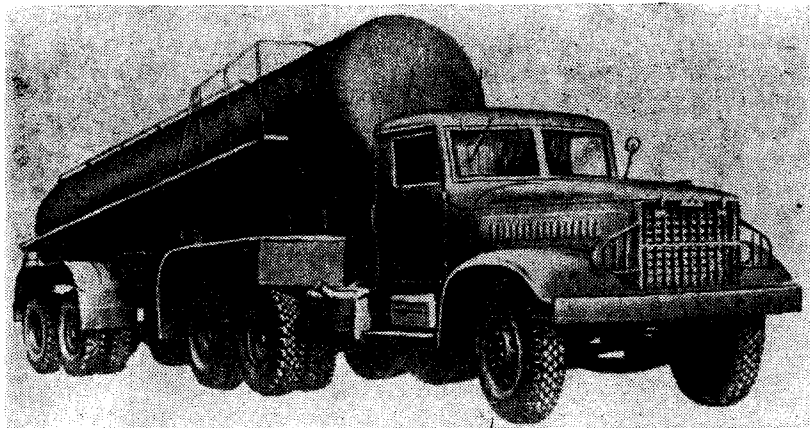


Рис. 1. Автоцементовоз ТЦ-2 (С-652)

Автоцементовоз состоит из тягача КрАЗ-258 и цистерны-полуприцепа (рис. 2).

Тягач снабжен седельно-сцепным устройством и выводами к пневмоэлектрооборудованию цистерны-полуприцепа. На тягаче установлен компрессор с приводом от двигателя тягача.

Цистерна-полуприцеп несущей безрамной конструкции опирается в передней части на седельное сцепное устройство тягача и в задней — на ходовую тележку от полуприцепа ЧМЗАП-5203. Цистерна цилиндрической формы имеет эллиптические днища и наклонена в сторону выгрузки на $6^{\circ}30'$.

В верхней части цилиндра имеется два загрузочных люка диаметром 400 мм, через которые можно производить и внутренний осмотр цистерны. Внутри цистерны (рис. 3) установлены два аэролотка шириной 150 мм, служащие для аэрации и перемещения цемента к разгрузочному устройству. Это устройство крепится к наружной стороне цистерны в ее нижней задней части и состоит из разгрузочного патрубка, пробкового крана, патрубка с отводом для дополнительного вдува воздуха и шарового наконечника для присоединения разгрузочного шланга с быстродействующими замками.

Для стекания цемента на аэролотки внутри цистерны вдоль всей ее длины приварены под углом 50° к горизонту откосы, выполненные из листовой стали и опирающиеся на реб-

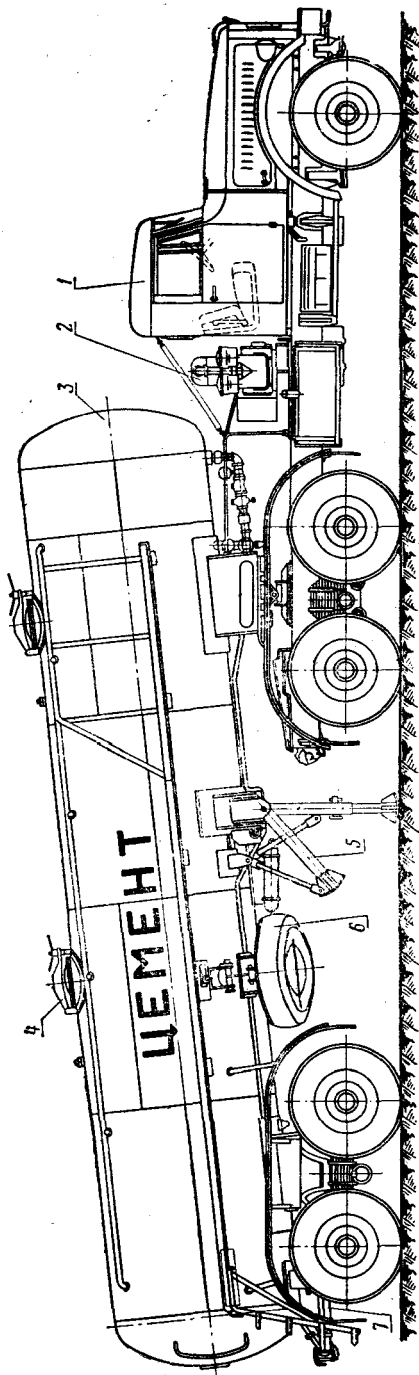


Рис. 2. Конструктивная схема автоцементовоза ТЦ-2 (С-652):
 1 — сидельный тягач; 2 — компрессор; 3 — цистерна; 4 — крышка грузочного отверстия; 5 — опор-
 ная стойка; 6 — запасное колесо; 7 — разгрузочное устройство

ра. Для выравнивания давления внутри цистерны и в подоткосном пространстве установлена специальная труба.

Воздух, необходимый для разгрузки цемента, подается от ротационного компрессора РК-9/1, установленного на тягаче. Для очистки всасываемого воздуха на компрессоре установлен фильтр, а для очистки нагнетаемого воздуха — влагомаслоотделитель.

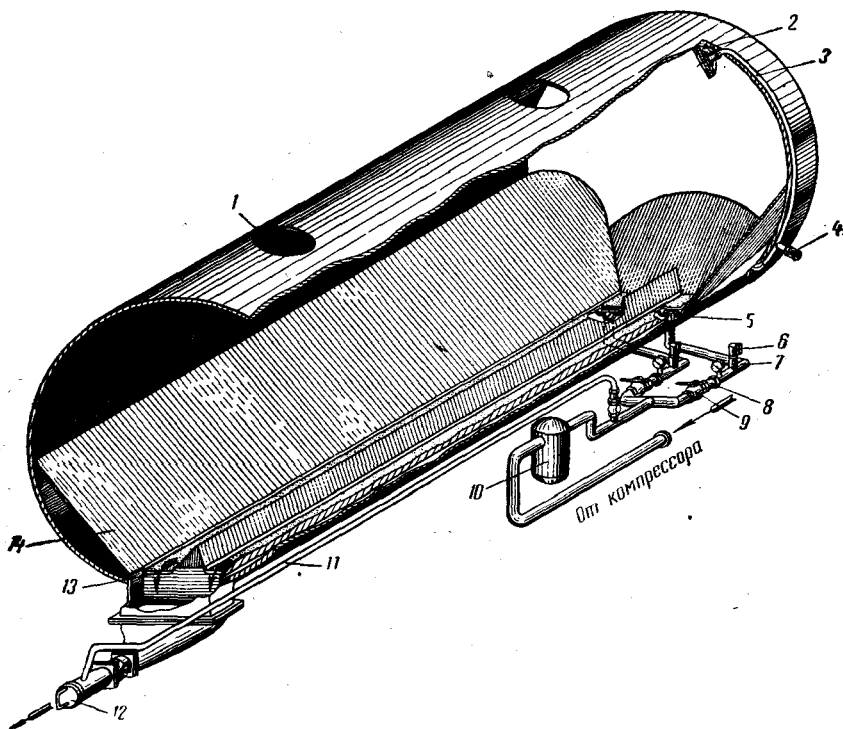


Рис. 3. Схема цистерны автоцементовоза:

1 — загрузочный люк; 2 — фильтр; 3 — труба для выравнивания давления; 4 — спускной кран; 5 — аэроднище; 6 — предохранительный клапан; 7 — воздухопровод к аэролоткам; 8 — обратный клапан; 9 — пробковый кран; 10 — влагомаслоотделитель; 11 — шланг подачи воздуха при разгрузке на высоту; 12 — заглушка; 13 — аэролоток; 14 — откос

Ходовая часть цистерны-полуприцепа заимствована от полуприцепа ЧМЗАП-5203. Тормоза — колодочные. Привод тормозов — пневматический от педали из кабины тягача. Для затормаживания во время стоянки используется ручной стояночный тормоз. Во время стоянки без тягача и цемента цистерна-полуприцеп опирается на две опорные стойки, которые поднимаются в транспортное положение лебедками; ле-

Бедки служат также для поднятия в транспортное положение запасных колес.

Техническая характеристика

Грузоподъемность, т	22
Полезная емкость цистерны, м ³	21
Производительность разгрузки, т/мин	0,5—1
Дальность подачи цемента, м	50
в том числе на высоту	25
Компрессор:	
тип	РК-9/1
производительность, м ³ /мин	9
потребляемая мощность, л. с.	50
Максимальное рабочее давление в цистерне, кг/см ²	2
Диаметр загрузочного люка, мм	400
Количество загрузочных люков	2
Разгрузочный шланг:	
диаметр, мм	100
длина, м	4,2
Количество разгрузочных шлангов	2
Габаритные размеры, мм:	
длина	13 350
ширина	2700
высота	3800
Вес (без груза), кг	17 690
Отпускная цена, руб	21 000

Изготовитель — Славянский завод створительных машин.