

Место смазывания	Число смазываемых мест	Рекомендуемый смазочный материал	
		летом	зимой
Оси труб механизма гидроподмыва	2	Солидол жировой УС-2	Пресс-солидол жировой УС-1
Шестерни механизма поворота	2	То же	То же
Канаты	—	Мазь индустриальная канатная ИК или смазка канатная 39у	

Смазывают через 960 ч работы
(2 раза в год)

Картеры редукторов механизмов привода виброагрегатов	—	Автол 18	Автол 10
Бак гидравлической системы виброагрегата	—	Масло индустриальное И-20А	Масло индустриальное И-12

IV.2. МАШИНЫ ДЛЯ РАБОТ ПО МОНТАЖУ КОНТАКТНОЙ СЕТИ

Монтажная машина МШТС-2АМ

Машина предназначена для выполнения монтажных работ при электрификации железных дорог (установки консолей на опоры, анкеровки контактного провода и несущего троса, установки траверс, навески изоляторов и подвески проводов). Машина может быть использована как монтажный гидроподъемник при производстве общестроительных работ.

Конструктивные параметры машины

База машины	автомобиль ЗИЛ-131
Скорость передвижения, км/ч, по дорогам:	
с твердым покрытием	до 50
грунтовым	» 20
Показатели проходимости:	
передний угол свеса, град	45
задний угол свеса, град	26
уклон местности, допустимый при работе машины, град	3
максимальная скорость ветра, допустимая при работе, м/мин	10
Масса, кг:	
навесного оборудования, монтируемого на шасси автомобиля, кг	4 590
полная (машины в транспортном положении)	10 100
в том числе приходящаяся на переднюю ось	3 040
то же на заднюю ось	7 060
Габаритные размеры в транспортном положении, мм:	
длина	9 850
ширина	2 500
высота	3 480

Грузоподъемность люлек, кг	350
Максимальный вылет центра люлек от оси вращения, м	14,3
Максимальная высота подъема люлек, м	18
Максимальная скорость перемещения люлек в плоскости складывания стрелы, м/мин	20
Время перевода машины из транспортного положения в рабочее, мин	3

Шасси автомобиля

Шины	1200-20(260-508P)
Двигатель:	
марка	ЗИЛ-131
мощность, кВт (л. с.)	110,3 (150)
частота вращения вала, об/мин	3 200
удельный расход топлива, г/кВт·ч (г/л. с·ч)	238 (175)
Вид топлива	бензин А-76
Расход топлива при скорости 40 км/ч на 100 км пробега, л	36
Вместимость топливного бака, л	170

Электрооборудование шасси

Генератор:	
марка	Г250-И1
напряжение, В	12
Реле-регулятор	РР350-А
Стартер	СТ-130-А1
Аккумуляторная батарея:	
марка	6СТ-130-А1
напряжение, В	12
емкость, А·ч	90
выключатель «массы»	ВК-318

Опорно-поворотное устройство

Поворотный круг	шариковый двухрядный с внутренним зацеплением
Тип механизма привода поворотного круга	гидромеханический (от гидромотора через редуктор)
Гидромотор	НПА-64
Редуктор:	
тип	червячно-шестеренный
червяк	$i=2; m=5$
колесо червячное	$m=6, z=46$
вал-шестерня	$m=6, z=16$
колесо зубчатое	$m=6, z=60$
» » входящее в зацепление с шестерней поворотного круга	$m=10, z=15$

Стрела

Тип стрелы	двухзвенная шарнирно-сочлененная
Длина звена, м:	
нижнего	6
верхнего	9
Угол поворота стрелы относительно оси вращения, град	360
Угол подъема нижнего звена, град	270

Частота вращения стрелы, об/мин	0,4—1
Максимальная грузоподъемность нижнего звена, т, на вылете 5 м	2

Механизм подъема и опускания верхнего звена стрелы

Тип привода механизма	гидромеханический (от гидроцилиндров через канатные тяги)
Гидроцилиндр:	
диаметр, мм	160
ход поршня, мм	1 400
число гидроцилиндров	2
Канатные тяги:	
марка каната	35-ГА-В-Н-180
диаметр каната, мм	35
длина тяг, м	2×11

Механизм подъема и опускания нижнего звена стрелы

Тип привода механизма	гидравлический (от гидроцилиндра)
Гидроцилиндр:	
диаметр, мм	160
ход поршня, мм	1 000
число гидроцилиндров	1
Домкраты опорные:	
число домкратов	4
тип механизма привода домкратов	гидравлический (от гидроцилиндров)
диаметр гидроцилиндра, мм	160
ход поршня гидроцилиндра, мм	600

Гидравлическая система

Насос:	
тип	шестеренный
марка	НШ-46У правого вращения
подача, л/мин	70
Привод насоса	от коробки отбора мощности шасси через карданный вал
Вал карданный	промежуточный каталожный № 63.02203010.А3
Вместимость бака для масла, л	60

Аппаратура управления контроля и регулирования ¹

Распределители гидравлические, $Q=40$ л/мин, $P=20$ МПа (200 кгс/см ²):	
Р102-ЕМ-573-40-1	2
Р102-АЛ-64-Б12	3
12ЕТП-4,5	3
Распределитель гидравлический Р75-В3 с предохранительно-разгрузочными клапанами непрямого действия, $Q=75$ л/мин, $P=1$ МПа (100 кгс/см ²)	1

¹ В перечне аппаратуры указаны ее основные параметры: подача (производительность или пропускная способность) Q , давление в сети P , диаметр условный d .

Дроссель Г54-24 с регулятором, Q=70 л/мин, P=2 МПа (200 кгс/см ²)	1
Клапаны, P=20 МПа (200 кгс/см ²):	
обратный Г51-21, Q=18 л/мин	2
» Г51-24, Q=70 л/мин	1
предохранительный 10-100-2-11 (МКА-12), Q=40 л/мин	2
Кран пробковый 11ч36к, d=25 мм, P=1,0 МПа (1 кгс/см ²)	1
Вентиль игольчатый ВИ-160, d=15 мм, P=1 МПа (100 кгс/см ²)	1
Манометр МТ-1	2
Фильтр сетчатый ФС7-(20-40)/66, Q=70 л/мин или фильтр пластинчатый 0,08Г41-24, Q=32 л/мин, P=6,3 МПа (63 кгс/см ²)	2
Электромагниты постоянного тока 37620174 на 12 В к распределителям Р102АЛ-64-Б12	6

Эксплуатационные параметры стрелы МШТС-2АМ

Время подъема люлек на максимальную высоту (15 м), мин	3
Срок службы, лет	8
Амортизационные отчисления, %:	
всего	19,5
в том числе:	
на реновацию	12,0
» капитальный ремонт	7,5
Стоимость капитального ремонта, руб.	8000

Таблица IV.28

Периодичность, трудоемкость и продолжительность технических обслуживаний и ремонтов машины

Показатели	Вид обслуживания и ремонта				
	ТО-1	ТО-2	СО	Т	К
Периодичность технических обслуживаний и ремонтов, ч	60	240	2 раза в год	960	5760
Число технических обслуживаний и ремонтов в год	72	18	2	5	1
Трудоемкость одного технического обслуживания и ремонта, чел-ч	4	25	90	400	1100
Продолжительность одного технического обслуживания и ремонта, рабочие дни	0,3	1	3	6	17

Подшипники качения

Таблица IV.29

Место установки подшипника	№ и число подшипников	
	шариковых радиальных ГОСТ 8338-75	роликовых конических ГОСТ 333-79
Привод масляного насоса	308 — 1 шт.	—
Блоки	—	7206 — 2 шт. 7210Н — 2 шт. 7212 — 1 шт. 7212Н — 1 шт.