
УПРАВЛЕНИЕ ПРОДОВОЛЬСТВЕННОГО СНАБЖЕНИЯ ГИУ
КРАСНОЙ АРМИИ



РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
АВТОРЕФРИЖЕРАТОРОВ
В ВОЙСКОВЫХ ЧАСТЯХ
И СКЛАДАХ
НКО



ВОЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО
НАРОДНОГО КОМИССАРИАТА ОБОРОНЫ СОЮЗА ССР
МОСКВА — 1940

Несмотря на некоторые недостатки использования приборов ледосоляного охлаждения (значительный вес и объем льда, коррозия оборудования и пр.), этот способ охлаждения при транспортировке в условиях Красной Армии вполне себя оправдал.

Как показывает практика, при правильной эксплуатации авторефрижераторов с ледосоляным охлаждением они успешно выполняют свою задачу и оказывают большую помощь в деле перевозки и сохранения скоропортящихся продуктов.

АВТОРЕФРИЖЕРАТОР АР-6

Авторефрижератор АР-6 в основном предназначается для перевозки охлажденного мяса подвесом в четвертинах, но при условии соответствующего затаривания в нем возможно перевозить и другие скоропортящиеся продукты, а также мороженое мясо навалом.

В случае длительной эксплуатации авторефрижератора без применения его подвесных путей, последние необходимо снять и хранить на складе.

Авторефрижератор состоит из изотермического кузова, смонтированного на стандартном шасси трехосного автомобиля ЗИС-6 (рис. 1). Рама автомобиля ЗИС-6 удлиняется на 255 мм путем наращивания специальной конструкции (рис. 2), состоящей из двух продольных швеллеров *а*, склепанных между собой с помощью косынок *б* и соединительных планок *в*. При окончательной сборке косынки приклепываются к лонжеронам шасси.

Надеваемый на ось *г* буксирный прибор, рессора *д* и крюк *е* оставляются на машинах без изменений, в целях удобства буксировки автоприцепок. Болты крепления кузова к шасси пропускаются через специальные отверстия *ж*. Кабина ЗИС-6 остается без изменений.

Изотермический кузов состоит из каркаса с внутренней и наружной изоляцией, подвесными путями, люковыми и загрузочными дверьми и буферами. Кузов имеет

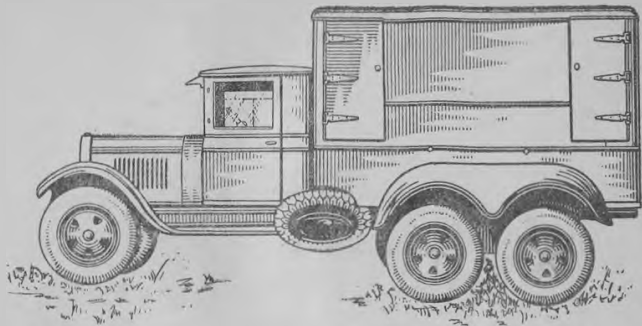


Рис. 1. Авторефрижератор АР-6 на шасси автомобиля ЗИС-6.

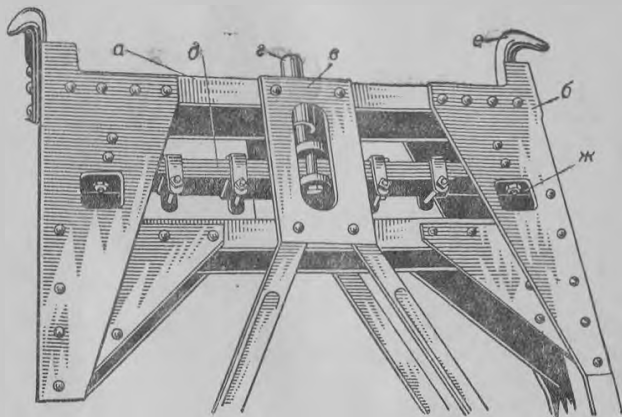


Рис. 2. Удлинение шасси автомобиля ЗИС-6:

а — швеллер, б — косое соединение (косынка), в — соединительная планка, г — ось буксирного прибора, д — рессора, е — отверстие для болтов крепления кузова к шасси, ж — отверстие для болтов крепления кузова к шасси

сделанные по форме задних колес грязевика, устроенные так, чтобы при взаимных перекосах задних осей не могло получиться заеданий. В кузове размещены охлаждающие приборы, термометры и инструмент для обслуживания авторефрижератора.

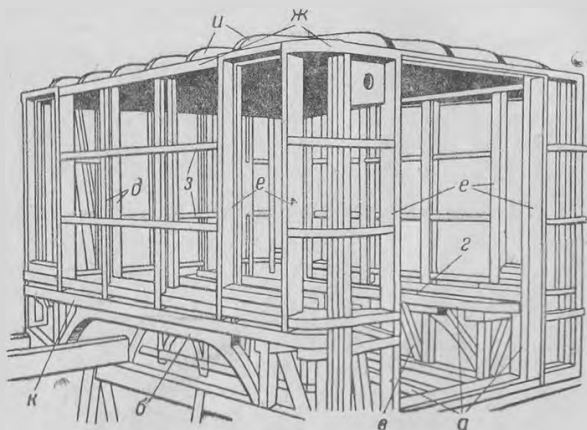


Рис. 3. Каркас кузова авторефрижератора АР-6:

а — нижняя рама, *б* — брусок надколесной выкружки, *в* — подпорные бруски, *г* — бруски верхнего пола, *д* — стойки каркаса, *е* — бруски дверных проемов, *ж* — обвязка верхней рамы, *з* — пояса каркаса, *и* — дуги в крыше, *к* — обвязка нижней рамы

Деревянный каркас кузова (рис. 3) — жесткой конструкции и состоит из трех частей: нижней рамы, каркаса, стенок и крыши. Нижняя опорная рама *а* сделана в основном из дерева твердых пород. Три продольных бруса ее опираются на поперечные балки, несущие нагрузку стенок и выступающих частей. Ввиду низкой посадки кузова рама имеет выкружки *б*, жестко соединенные посредством переплета *в* с выступающей частью пола *г*; таким образом,

пол имеет выступы по бокам, над колесами и впереди — над бензиновым баком.

Каркас стенок в основном собран из сосновых d и дубовых e стоек, соединяющих верхнюю раму с нижней через продольные и поперечные брусья $ж$. Для удобства укладки изоляции стены разбиты на равные прямоугольники при помощи досчатых поясов $з$. Между брусьями верхней рамы установлены поперечные дуги $и$, имеющие снизу рейку, соединенную с дугами посредством фанеры.

Крепление отдельных элементов каркаса осуществляется посредством болтовых соединений, угольников и накладок. Кроме того, для предохранения кузова от возможных перекосов при внезапных остановках, с двух боковых сторон и у передней стенки кузова установлены косые растяжки, соединяющие брусья $ж$ с брусками $к$.

Изоляция. Уменьшение теплопроводности кузова достигается путем изоляции стенок, пола и крыши кузова несколькими слоями мягкого термофоля — фольги (рис. 4).

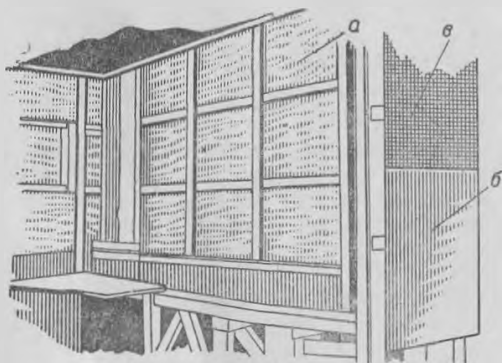


Рис. 4. Изоляция кузова авторефрижератора:

a — фольга, уложенная в стенку, b — обшивка тольковой,
 $в$ — обшивка листовой сталью

В ячейки каркаса закладываются мятые листы фольги *а* (в зависимости от толщины стенки кузова — 9—12 слоев), которые приклеиваются посредством гудроновой замазки. Один лист отделяется от другого прямоугольными рейками размером 8×8 мм, приклеиваемыми гудроновым клеем и закрепляемыми обойными гвоздями. По заполнении изоляцией всей стенки, с обеих сторон ее накладывается один слой толькожи или пергамина, с внутренней стороны которых наклеен ровный слой фольги. Пол

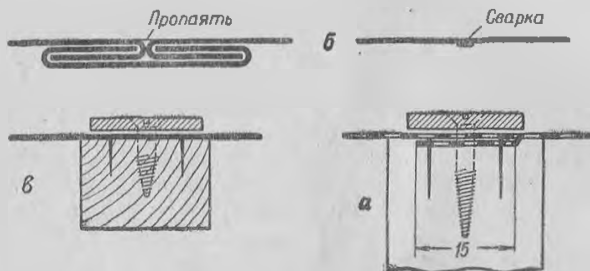


Рис. 5. Соединение листовой стальной обшивки:

а — вертикальные стыки, *б* — соединение листов сваркой и в замок, *в* — горизонтальные стыки

также изолируется фольгой и толькожей, поверх которых нашиваются покрытые гудроновой замазкой доски. Фанерный потолок кузова оклеивается фольгой. Скаты крыши обшиваются фанерой, оклеенной фольгой с внутренней стороны.

Гудроновая замазка готовится из гудрона марки IV (ОСТ НКТП 7296/508), который нагревается до расплавленного состояния, а затем разжижается бензином 1-го сорта до необходимой консистенции. Эта операция должна происходить вдалеке от огня; можно также производить наклею одним горячим гудроном, без бензина.

Обшивка кузова. Внутренние стенки и пол рефрижератора обшиваются оцинкованным железом толщиной

0,4 мм. В целях достижения влагонепроницаемости, все швы и соединения обшивки пропаяваются оловом. Не несущий нагрузки потолок обшивается 4-мм фанерой, грунтуется и окрашивается белилами; покраска заменяется иногда покрытием из бакелитового лака.

С боков и снизу кузов обшивается 0,9-мм хорошо отрихтованной и выправленной листовой сталью (рис. 5). Вертикальные стыки обшивки закрепляются металлическими штабиками *а* на шурупах; соединение листов *б* производится сваркой или замком, а мест горизонтальных поясов обшивки — штабиком *в*.

Крыша обтягивается дерматином на клеевой водоупорной массе. По углам крыши, в местах плавного перехода стен в крышу, поставлена положенная на войлоке выбитая листовая сталь.

Устройство дверей (рис. 6). Имеется одна двустворчатая загрузочная дверь *а* и четыре люковые двери *б*,

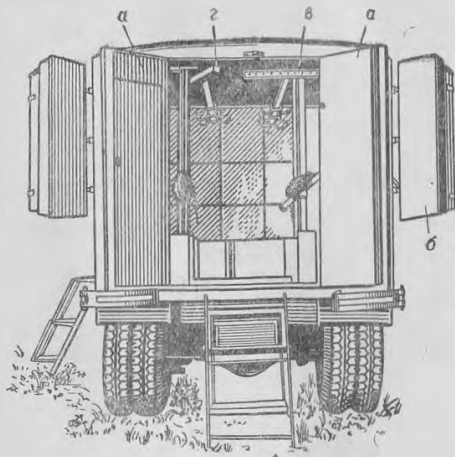


Рис. 6. Кузов авто-рефрижератора АР-6 с загрузочной стороны:

а—загрузочные двери, *б*—люковые двери, *а*—положение стrelки в походе, *г*—рабочее положение стrelки

служащие для установки охлаждающих приборов (детали см. на рис. 7). Загрузочная дверь состоит из деревянного каркаса с перекладинами, изоляции с такой же обшивкой, что и у основных стенок кузова, уплотнения и замков.

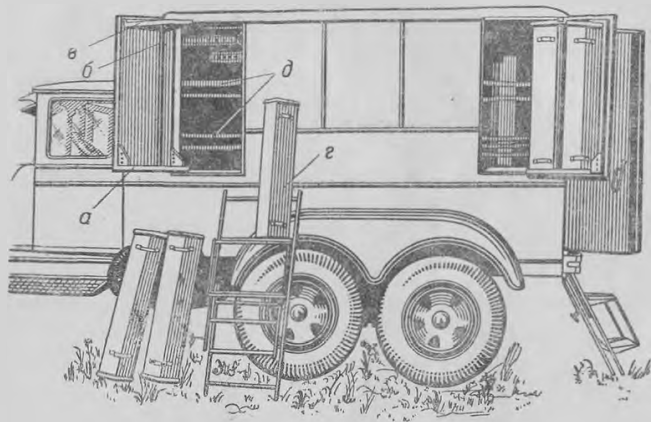
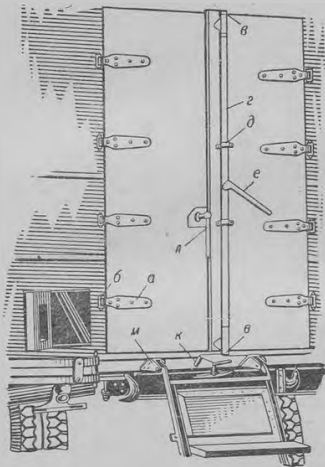


Рис. 7. Кузов авторефрижератора АР-6 с открытыми люковыми дверьми; на левой двери охлаждающие приборы сняты:

а — нижний каркас рамки, б — тяга, в — верхний каркас рамки, г — охлаждающий прибор, д — ограничители

Створки загрузочной двери навешаны на штампованных петлях, состоящих из двух частей; одна лапа крепится к поперечным брускам двери, другая — врезана и закреплена в дубовую дверную стойку.

Замок загрузочной двери имеет двустороннюю натяжку (рис. 8), которая осуществляется при помощи шарнирных эксцентриков *в*, соединенных со штангой *г*, вращающейся в держателях *д*. Подтягивание двери производится поворачиванием вертикально-шарнирной ручки *е* справа налево, причем эксцентрики зацепляются за гнезда *ж*, установлен-



Деталь 1.

Деталь 2.

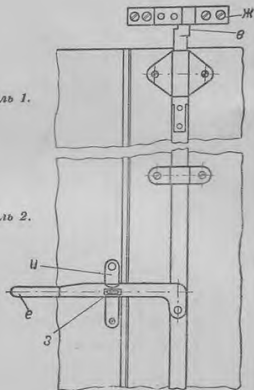


Рис. 8. Замок загрузочной двери и ящик для принадлежностей:

а, б — дверная пелля, в — эксцентрик, з — штанга, д — держатели, е — ручка, ж — гнездо-крючок, и — втулка, к — втулка, л — втулка двери, м — втулка для лестницы, н — кронштейн (размеры в мм). Деталь 1. Узел затяжки втулки. Деталь 2. Ручка втулки в открытом виде

ные на брусках дверного проема. После поворота ручки на 180° она надевается на колечко *з* и защелкивается петлей *и*. Имеющийся на петле проем дает возможность навесить на двери обычный дверной замок. Защелка *к* задерживает левую половину двери во время открывания правой.

Для удобства работы на правую половину двери ставится дверная ручка, а на левую — специальная ручка *л*,

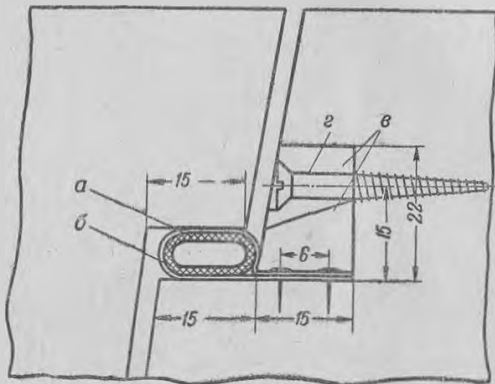


Рис. 9. Уплотнение дверей:

а — резиновая трубка, *б* — парусина, *в* — рейки,
г — шуруп крепления реек

служащая для открывания двери и закрепления складной лестницы на поход.

В качестве уплотнения (рис. 9) применена резиновая трубочка *а*, обернутая парусиной *б* и заложённая в выступ двери при помощи двух косых реек *в*, закрепленных шурупом *г*.

Складная лестница (рис. 10) состоит из стальных полосок, соединенных в виде прямоугольников, к которым шарнирно закреплены рамки с досками *а*, в откры-

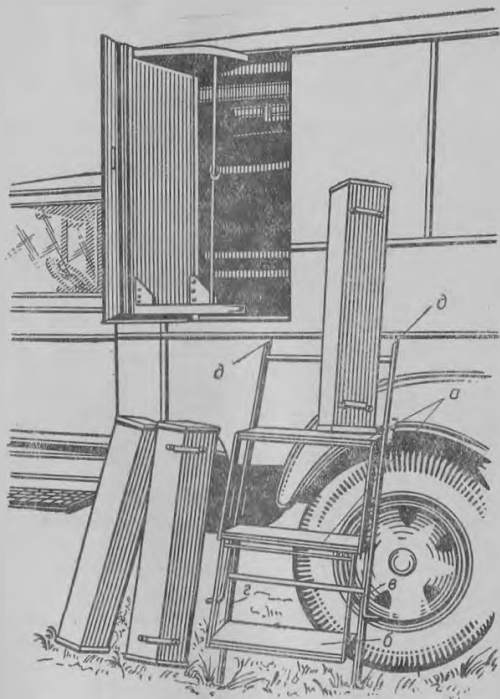


Рис. 10. Вид кузова со стороны люковой двери:
а — верхние ступеньки, *б* — откидная ступенька, *в* — тяги
откидной ступеньки, *г* — рамка, *д* — гнезда для установки
лестницы

том положении имеющими форму ромба. Третья ступенька *б* имеет отцепляющиеся тяги *в* и рамку *г*, которая легко складывается и в походе убирается в габарит основной рамы. Рама эта имеет на своих концах крючки, которые могут зацепляться за кронштейны (рис. 8, *м*), придерживающие лестницу в работе и на походе. Для установки

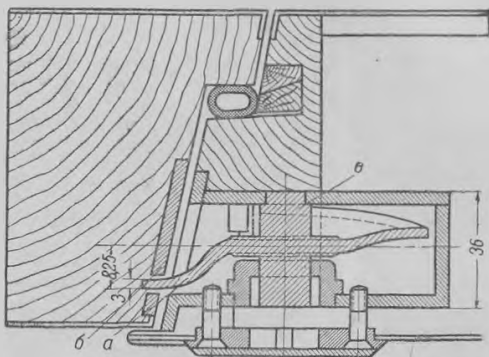


Рис. 11. Устройство замка люковой двери:
а — спираль, *б* — планка с прорезью, *в* — ось ватка
 (размеры в мм)

лестницы около люковой двери смонтировано по два гнезда *д*, закрывающихся на поход шторками.

Люковые двери — одностворчатые, имеют такое же устройство, как и грузочная дверь.

Действие запора люковой двери (рис. 11) основано на подтягивании двери спиралью *а*, входящей в прорезь планки дверного проема *б*; спираль жестко скреплена с осью *в*, оканчивающейся прямоугольником, которому соответствует проем в ключе; дверь плотно подтягивается к стойкам путем поворачивания ключа доотказа.

На каркасе люковой двери смонтирована рамка для установки охлаждающих приборов, которая видна на рисунке (нижняя часть этой рамки жестко закреплена); при ослаблении тяги *б* шарнирная рамка *в* поднимается с помощью пружины вверх. На нижнюю раму после этого свободно устанавливаются по 3 охлаждающих прибора.

Охлаждающие приборы представляют собой гладкие бачки из оцинкованного железа, каждый из которых имеет по две ручки. В целях предохранения бачков от соприкосновения с перевозимым грузом, внутри кузова, в каждом его углу, поставлены дугообразные ограничители *д* (рис 7).

Подвесные пути (рис. 12), находящиеся внутри кузова и служащие для подвешивания охлажденного мяса, состоят из четырех балок *а* из полосовой стали (сварных швеллеров), прикрепленных по две к поперечным угольникам *б*. Эти угольники опираются своими концами на шарнирные, легко разбирающиеся петли. В середине и ближе к свободному концу расположены опорные муфты *в*, которые надеваются на трубчатые стойки *г*. С верхней стороны угольника закладывается пробка, препятствующая раскачиванию стойки.

Одним своим концом швеллерные балки скрепляются с шарнирными петлями кузова; изогнутыми же своими концами балки приклепаны к общей петле, которая также снабжена шарниром. На шарнире же приклепана к петле и видимая на рис. 6 стрелка *в*, которая устанавливается так, чтобы ее направление совпадало со швеллерной балкой, а второй конец выходил за габарит кузова. По швеллерам перемещаются подвижные каретки (рис. 13), которые с помощью стрелок возможно переводить с одного пути на другой. Всего имеется 28 кареток.

Корпус каретки *а* — сварной, с проушинами *б*. К корпусу закреплены два ролика *в* на шарикоподшипниках, которые опираются на полку швеллера и в рабочем положении несут основную нагрузку перемещаемого груза. Крючки *г* приварены и вылужены чистым оловом.

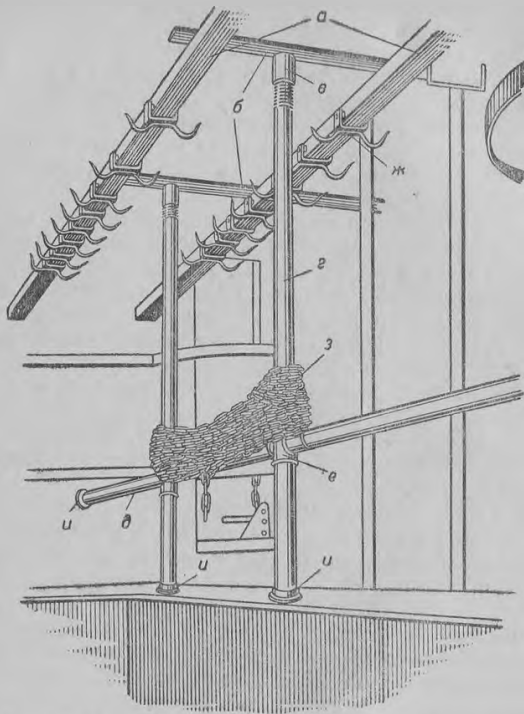


Рис. 12. Внутреннее оборудование кузова подвесными путями:

а — двутавровые балки, б — угольники, в — тручатая сройка, г — перекладина, д — переключатель, е — крестовина для соединения труб, ж — подвижная каретка, з — цепи для крепления мяса, и — опорные муфты для крепления труб

На походе каретка закрепляется посредством штыря *д* через проушины и отверстия, имеющиеся в ребре швеллера подвесного пути. Штырь является неотъемлемой частью каретки и соединен с ней цепочкой. Для предупреждения раскачивания подвешенное на крючки мясо закрепляется посредством цепей, вылуженных чистым оловом или оцинкованных.

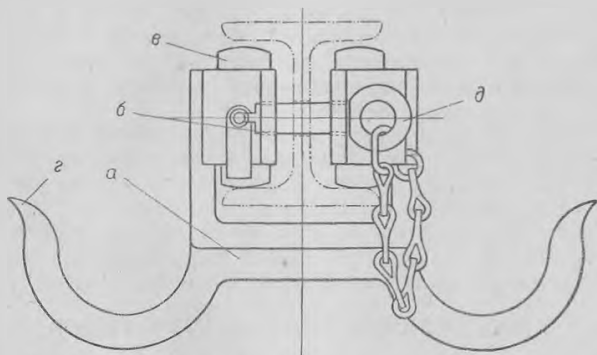


Рис. 13. Подвижная каретка с крюками для подвески мяса:

а — корпус, *б* — щеки с проушинами, *в* — ролики,
г — крючки, *д* — штырь

Разборка подвесных путей производится следующим образом: в самом начале снимаются все подвижные каретки; затем вынимаются пробки в стойках, отвертываются подпятники, после чего снимается опорная трубчатая рама. Подвесные пути снимаются целиком после освобождения осей из пяти шарнирных петель, расположенных на швеллерах и угольниках. Правый путь снимается таким же порядком, как и левый; после съёмки петель оси смазываются и закладываются на место. Сборка подвесных путей и установка их на место производятся обратным порядком.

Освещение кузова. Для удобства погрузочно-разгрузочных работ в ночных условиях авторефрижератор оборудован освещением, состоящим из плафона автобусного типа, установленного в верхней части левой задней стенки кузова. Лампочка получает питание от аккумулятора. Провод от плафона проложен внутри изоляционных стенок и соединен с сигналом «стоп». Выключатель смонтирован в ящике, где также помещаются топор и брезентовые чулки, применяемые при производимых внутри кузова работах. Зажигается лампочка только при условии включения тока из кабины шофера посредством ключа и поворачивания выключателя.

Термометры. Авторефрижератор снабжен двумя одинаковыми угловыми термометрами, с делениями от -20 до $+50^{\circ}$ Ц. Термометр вделан в деревянный футляр, закрыт сеткой и закреплен посредством посаженной на шурупах планки. Отогнутый конец стеклянной трубки термометра пропущен через резиновые пробки, служащие для поглощения толчков и изоляции от проникновения тепла.

АВТОРЕФРИЖЕРАТОРЫ ДРУГИХ ТИПОВ

Авторефрижератор АР-6-38

Авторефрижератор АР-6-38 является модернизированным типом авторефрижератора АР-6. Кузов его (рис. 14) монтируется на шасси автомобиля ЗИС-6 без изменения лонжеронов.

Отличие авторефрижератора АР-6-38 от АР-6 в основном заключается в следующем: подвесные пути сделаны не из стали двутаврового профиля, а из полосовой стали, закрепленной посредством кронштейнов на поперечных угольниках; в загрузочной части кузова эти полюсы снабжены переводными стрелками и защелкой, предохраняющей от спадания подвижных кареток.

Подвижная каретка (рис. 15) имеет ролик *a* с шарикоподшипником *b*, вращающимся на оси *в*. Ось ролика закре-

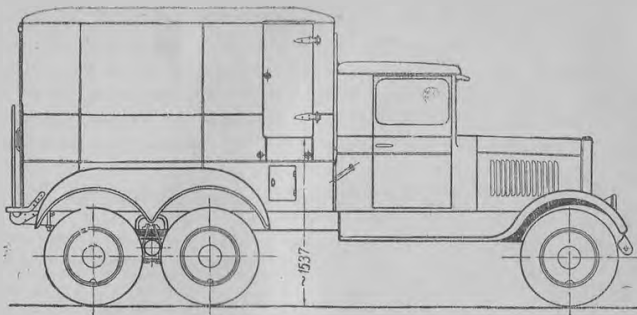


Рис. 14. Авторефрижератор АР-6-38

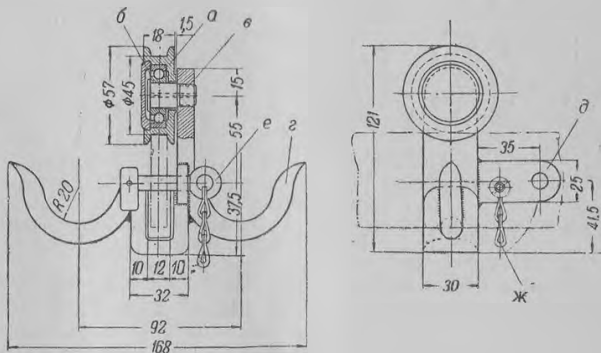


Рис. 15. Устройство подвижной каретки подвесных путей кузова авторефрижератора АР-6-38 и АР-5:

a — ролик, *б* — шарикоподшипник, *е* — ось, *з* — крюк, *д* — щетка,
е — палец (размеры в мм)

плена посредством резьбы на корпусе каретки. К щечкам корпуса каретки приварены два крюка *г*, на которые подвешивается мясо. Сбоку каретки приварена щечка *д*, служащая для направления движения и фиксирования его на подвесном пути при помощи стопорного пальца *е*, закрепленного на цепочке *ж*. Подвесные пути покрыты слоем рас-

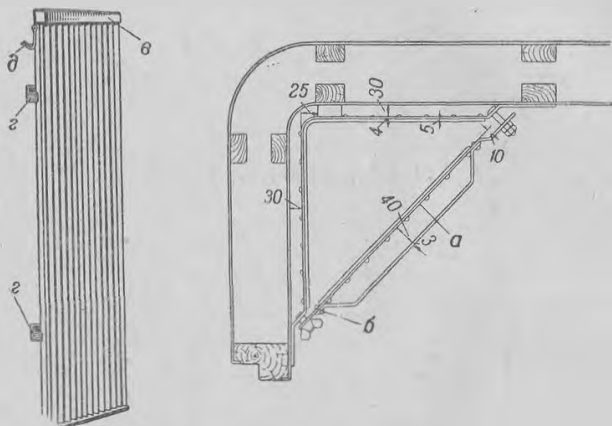


Рис. 16. Охлаждающий прибор (бачок) и площадка для установки приборов:

а — площадка, *б* — замок, *в* — крышка, *г* — ручки, *д* — замок крышки (размеры в мм)

плавленного цинка и покрашены алюминиевым лаком. Каретки — луженые, все остальные детали подвесных путей оцинкованы горячим способом.

Охлаждающие приборы выполнены из оцинкованного железа в виде равнобедренного треугольника с гофрированными стенками. Каждый ледосоляной бачок (рис. 16) имеет крышку *в* с замком *д* и две ручки *г*. Ледосоляные бачки устанавливаются по два в углах на площадку *а*,

имеющую замок б. Установка бачков в передние углы производится через две люковые двери, а в задние углы — через загрузочную дверь.

Кузов авторефрижератора имеет три двери (вместо пяти на авторефрижераторе АР-6), причем загрузочные двери

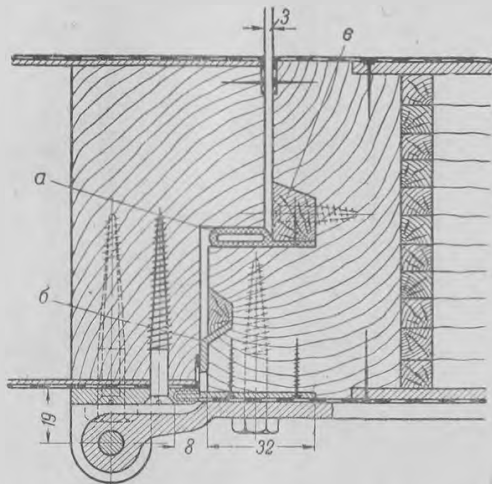


Рис. 17. Конструкция уплотнения загрузочных дверей авторефрижераторов АР-6-38 и АР-5:

а — профильная резина, б — листовая резина, в — зажимная рейка (размеры в мм)

оборудованы двойным уплотнением (рис. 17); первое уплотнение состоит из резины специального профиля, а второе — из листовой резины. Дополнительное уплотнение предохраняет от проникновения пыли в кузов и увеличивает его изотермические свойства. Крепление резины осуществляется рейкой в, закладываемой на шурулах.

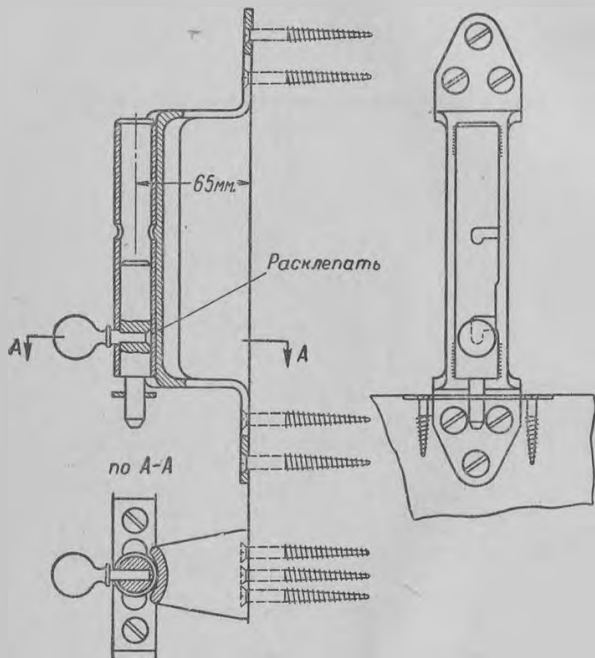


Рис. 18. Ручка с запором для крепления лестницы на поход

Для открывания двери и закрепления лестницы на поход смонтирована ручка (рис. 18) с запором по типу оконного шпингалета. Стенки, потолок и пол кузова утолщены за счет увеличения изоляционного слоя.

В передней правой части свободного подкузовного пространства смонтирован инструментальный ящик. Дверка ящика имеет специальный замок, установленный заподлицо со стенкой. Открывается замок ключом люковой двери.

Авторефрижератор АР-5

Авторефрижератор АР-5 (рис. 19 и 20) состоит из кузова, смонтированного на шасси стандартного трехтонного

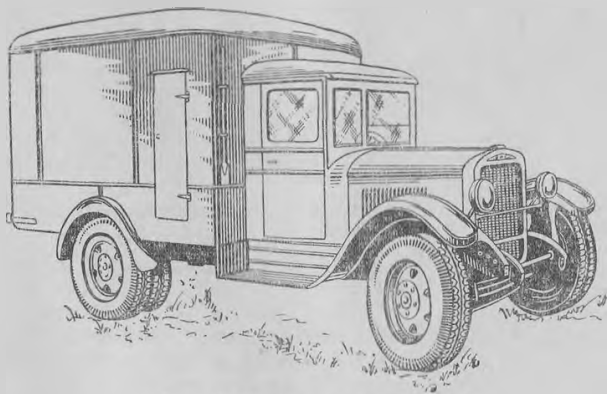


Рис. 19. Авторефрижератор АР-5

автомобиля ЗИС-5. Каркас кузова собран в основном из сосны; для нижней рамы, дверных стоек и двух поперечных брусков верхней обвязочной рамы применены твердые породы дерева.

Пол кузова ровный, с надколесными выкружками, оформленными внутри в виде призматических коробок (рис. 20, а). Термоизоляционные свойства кузова повышены за счет усиления изоляции, толщина которой у боковых стен составляет 120 мм, у торцевых стен — 100 мм, у пола — 130 мм и у крыши — 150 мм.

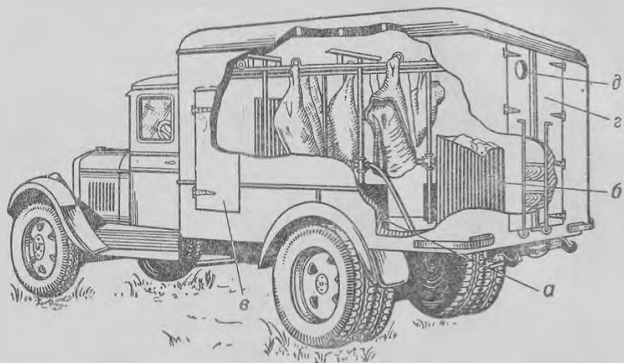


Рис. 20. Внутреннее устройство кузова авторефрижератора АР-5 для подвески мяса:

а — надколесный ящик, б — охлаждающие приборы с ледосоляной смесью, в — люковая дверь, г — вентурачная дверь, д — люк для продувки холодного воздуха

Алюминиевая фольга укладывается в виде смятых листов, приклеенных к стенкам отсеков по периметру. По диагонали кладется рейка шириной 8 мм и толщиной от 2 до 3 мм, причем укладка рейки через лист фольги производится попеременно слева направо и справа налево. Рейка обеспечивает создание воздушных прослоек между листами. При наличии приспособления, допускающего фиксацию листов на расстоянии около 8 мм от одного до другого, наклейка фольги может производиться и без реек.

По углам установлено 8 охлаждающих приборов б. В отличие от авторефрижератора АР-6, установка приборов осуществлена здесь на площадке с применением замков патефонного типа (рис. 21, в). Охлаждающие приборы загружаются в передние углы через люковую дверь прямо с земли, без применения лестницы; в задние углы приборы устанавливаются через загрузочную дверь.

В некоторых кузовах авторефрижератора АР-5 загрузочная дверь имеет два локта (рис. 20, д), через которые с помощью гибких рукавов, присоединяемых к походному воздухоохладителю типа «Рашиго», продувается холодный воздух. Это дает возможность производить охлаждение остывшего, подвешенного в четвертинах мяса. В походном положении при перевозке мяса и других продуктов отверстия герметически закрываются прямоугольными крышками с резиновым уплотнением. Лестница закреплена на кузове и имеет две откидные ступеньки.

Конструкция подвесных путей (рис. 22) аналогична имеющейся у авторефрижератора АР-6-38, с той лишь раз-

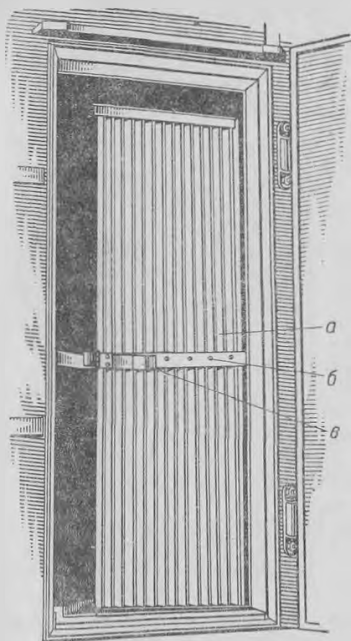


Рис. 21. Установка охлаждающих приборов через люковую дверь:

а — охлаждающий прибор, б — планка, прижимающая бачок, в — защелка замка

ницей, что у каретки подвесных путей авторефрижератора АР-5 расстояние между концами крюков доведено до 200 мм вместо 168 мм.

Кузов снабжен двумя термометрами, выведенными за подлицо с внешней обшивкой, со шкалами, находящимися против окна кабины. Для удобства наблюдения за показаниями термометров окно кабины сделано раздвижным.

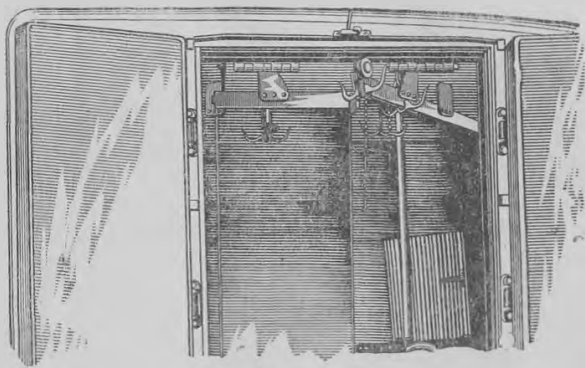


Рис. 22. Стрелки подвесных путей кузова авторефрижератора АР-5; левая стрелка закрыта в положение на поход, правая вместе с каретками в положении для погрузки мяса

Освещение кузова происходит от аккумулятора; выключатель находится в инструментальном ящике.

Крепление кузова к шасси (рис. 23) осуществлено в восьми точках посредством хомутов *а*; на концах каждого хомута имеется петля с вырезом, фигурными болтами *б*, планкой *в*, гайками и контргайками. Соединение болтов с хомутом шарнирное на оси *г*. При сборке кузова хомуты закрепляются посредством шурупов к продольным брускам нижней рамы.

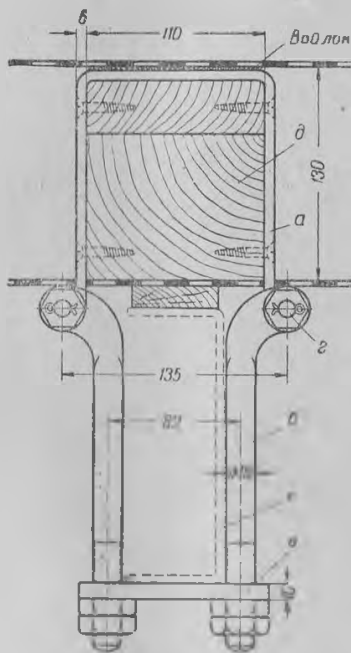


Рис. 23. Конструкция крепления кузова авторефрижератора АР-5 к шасси:

a — хомут, *б* — болт с ушком, *в* — планка,
г — ось, *д* — брусок нижней рамы кузова,
е — лонжерон автомобиля (размеры в мм)

стием в головке буксирного прибора, после чего в них вставляется шкворень. В отверстие нижнего конца шкворня вводится разводное колечко для предотвращения выскаки-

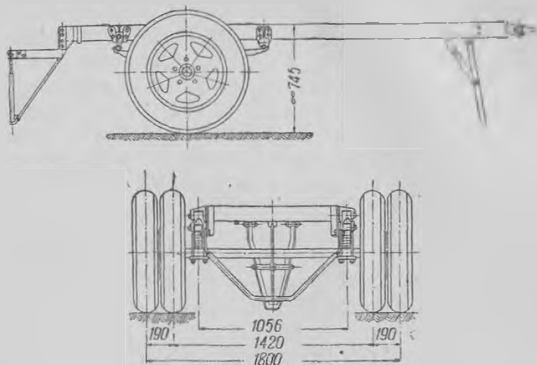


Рис. 28. Шасси одноосной автоприцепки (размеры в мм)

вания шкворня во время движения. Для горизонтальной установки автоприцепки, без сцепления ее с автомобилем, служат передняя и задняя подставки.

СПРАВОЧНЫЕ ДАННЫЕ ПО АВТОРЕФРИЖЕРАТОРАМ

Показатели	АР-6	АР-6-38	АР-5	АР-2А	АРГ-АА	ОАР
Габаритные размеры авторефрижератора в мм:						
длина	6 050	5 810	5 885	5 130	5 500	3 740
ширина	2 250	2 250	2 250	2 150	2 150	2 050
высота	2 830	2 830	2 590	2 455	2 340	2 105

Показатели	AP-6	AP-6-38	AP-5	AP-2A	APГ-AA	ОАР
Габаритные размеры кузова в м.м.:						
длина	3 100	2 900	2 900	2 300	2 700	2 500
ширина	2 200	2 200	2 200	2 000	1 960	2 000
высота	1 920	1 920	1 870	1 775	1 660	1 350
Внутренние размеры кузова в м.м.:						
длина	2 890	2 695	2 695	2 100	2 500	2 335
ширина	1 990	1 995	1 995	1 795	1 760	1 835
общая высота	1 665	1 665	1 536	1 537	1 400	1 150
высота от пола до крюка подвеса — по бокам кузова	1 116	1 117	1 177	1 168	—	—
высота от пола до крюка подвеса — по середине кузова	1 516	1 481	1 377	1 378	—	1 050
Погрузочные размеры в м.м.:						
высота от земли до пола кузова	1 040	982	900	795	795	855
высота от земли до оси рельсов подвесных путей	2 560	2 524	2 305	2 173	—	1 905
высота от земли до проема люковой двери	1 400	1 537	1 000	1 000	1 130	—
Размеры дверей в м.м.:						
Загрузочная дверь:						
ширина	1 050	1 050	1 010	850	830	600
высота	1 630	1 630	1 500	1 500	1 315	1 115
Люковая дверь:						
ширина	400	400	400	400	320	—
высота	1 090	1 075	1 075	1 075	910	—
Объем кузова в куб. м	7,9	7,3	8,0	5,7	6,0	4,4
Площадь в кв. м	5,7	5,3	5,3	3,8	2,9	—
Весовые данные в кг:						
вес кузова	1 720	1 250	1 100	800	800	615

Показатели	АР-6	АР-6-38	АР-5	АР-2А	АРГ-АА	ОАР
вес ненагруженного авторефрижератора	5 600	5 130	3 600	2 280	2 270	1 075
вес авторефрижератора с грузом и ледосоляной смесью . .	7 400	7 250	5 800	3 150	3 070	1 700
Грузоподъемность в кг:						
полезная нагрузка . .	1 500	1 800	1 800	800	750	600
максимальная нагрузка	2 000	2 000	2 000	900	800	—
Распределение веса авторефрижератора по осям в кг:						
передняя ось при наличии груза	1 650	1 600	1 150	—	—	—
передняя ось без груза	1 565	1 430	920	—	—	—
задний мост при наличии груза	5 750	5 650	4 650	—	—	—
задний мост без груза	4 035	3 700	2 680	—	—	—
Единовременная загрузка ледосоляной смеси в кг	130— 150	120— 140	120— 140	120— 140	90— 100	90— 110
Емкость всех ледосоляных бачков в л	210	170	170	170	120	140
Общая охлаждающая поверхность в кв. м .	7,9	7,6	7,6	7,6	—	5,5
Продолжительность работы авторефрижератора, без перезарядки ледосоляной смесью в жаркое время года в часах	10—14	12—16	12—16	16—20	12—16	12
Практический коэффициент теплопроводности кузова в кал/м ² 1° Ц	—	0,5	0,5	0,6	0,65	0,63
Максимальная скорость передвижения с полной нагрузкой в км .	30	30	30	40	40	40

СПИСОК ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ И ИНСТРУМЕНТА К КАЖДОМУ АВТОРЕФРИЖЕРАТОРУ

Наименование	Единица измерения	АР-6	АР-6-38	АР-5	АР-2А	АРГ-АА	ОАР	Примечание
Ледосоляные приборы (бачки)	Комплекты	12	8	8	8	9	4	
Подвижные каретки для подвески охлажденного мяса	То же	28	28	28	15	—	15	У ОАР имеются не каретки, а крюки, имеющие форму „S“
Цепи для крепления мяса	Штуки	28	14	14	8	—	—	
Решетки деревянные		2	2	4	4	3	5	
Ключи для люковых дверей		2	2	2	2	1	2	
Замки загрузочной двери и инструментального ящика с ключами	Комплекты	2	2	2	1	1	1	Для каждого замка должно иметься по 2 ключа
Чулки брезентовые	Пары	2	2	2	—	—	—	
Топор плотничий	Штуки	1	1	1	1	1	1	
Саперная лопата		1	1	1	1	1	—	
Откидная лестница	Комплекты	1	1	1	—	—	—	
Трамбовка для льда	Штуки	—	1	1	—	—	1	
Приспособление для загрузки и выемки ледосоляных бачков		—	—	—	—	1	—	
Инструмент и запасные части к автомобилю, по формуляру	Комплекты	1	1	1	1	1	—	
Ключ для колесных гаек, с поводком	То же	—	—	—	—	—	1	