МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА РСФСР УПРАВЛЕНИЕ: МЕХАНИЗАЦИИ СПЕЦИАЛЬНЫХ И МОНТАЖНЫХ РАБОТ

СПРАВОЧНИК ПО СПЕЦИАЛЬНЫМ РАБОТАМ

ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ РАБОТ

3105

Под редакцией А. И. ЩЕПЕТЬЕВА



ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО
ЛИТЕРАТУРЫ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ, АРХИТЕКТУРЕ
И СТРОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ

Москва-1962

Смазка

Таблица 229

Наименование смазывае-мых узлов и деталей* 1							
2 колена 2 УСсА То же пресс-масленку 3 Канаты стельные Поверхность ИК 1 раз в месяц Вручную 4 Цепь следящей системы 2 УСсА То же Вручную 6 Натяжное устройство 4 УСсА 1 раз в месяц Вручную тонким слоем 6 Подшипники блоков 6 1-13 1 раз в месяц Нагнетать через пресс-масленку 7 Подшипники шарнира цилиндра нижнего колена 2 УСсА То же 8 Подшипники шарнира цилиндра нижнего колена 2 УСсА 1 раз в несяц То же 9 Винт откидной опоры 2 УСсА 2 раза в год пресс-масленку Вручную тонким слем 10 Шары и поверхность качения 3 УСсА 2 раза в год пресс-масленку Вручную тонким слем 11 Рейка, зубчатые муфты и нодшипики насосной станции 5 1-13 1 раз в месяц нагнетать через пресс-масленку 13 Подшипники муфты фрикционной 1 1-13 1 раз в месяц Вручную тонким слоем		точек по рис		Количество точек смазки		ность	
Следящей системы Поверх ИК 1 раз в месяц То же Вручную То же Вручную тонким слоем То же То же Вручную тонким слоем То же То же		1		4	УСсА		
4 Цепь следящей системы 2 УСсА То же То же Вручную тонким слоем 6 Подшинники блоков 6 1-13 1 раз в несяц педелю Нагнетать через пресс-масленку Нагнетать через пресс-масленку То же Нагнетать через пресс-масленку То же Вручную тонким слоем Нагнетать через пресс-масленку То же Висяц то же Нагнетать через пресс-масленку То же Вручную тонким слоем То же Вручную тонким слоем Вручную тонким слоем Вручную тонким слоем По же Нагнетать через пресс-масленку Нагнетать через пресс-масленку По же Нагнетать через пресс-масленку По же Нагнетать через пресс-масленку Нагнетать через пресс-масленку Нагнетать через пресс-масленку Нагнетать через пресс-масленку Нагнет		2		2	УСсА	То же	То же
5 Натяжное устройство 4 УСсА 1 раз в неделю Вручную тонким слоем 6 Подшипники блоков 6 1-13 1 раз в месяц Натнетать через пресс-масленку 7 Подшипники шарнира дилиндра нижнего колена 2 УСсА 2 раза в месяц То же 9 Винт откидной опоры 2 УСсА 1 раз в неделю Вручную тонким слоем 12 Шары и поверхность качения 3 УСсА 2 раза в год раза в неделю Вручную тонким слоем 11 Рейка, зубчатые муфты и подшипники 5 1-13 1 раз в месяц Закладывать и сма ывать вручную 12 Подшипники масящ насельну насельну 3 акладывать и сма ывать вручную Нагнетать через пресс-масленку 13 Подшиппики муфты фрикционной 1 1-13 То же Нагнетать через пресс-масленку 14 Внит выносной опоры 2 УСсА 1 раз в неделю Вручную тонким слоем 15 Шарнир выносной опоры 2 УСсА 1 раз в неделю Вручную тонким слоем		3	Канаты стальные		ИК		Вручную
6 Подшипники блоков 6 1-13 В неделю 1 раз в месяц 2 раза в месяц 2 раза в месяц 2 в месяц 2 в месяц 2 раза в месяц 2 в месяц 3 в месяц 4 в месяц 6 в месяц	Н	4	Цепь следящей системы	2	УСсА	То же	То же
7 Подшипиники шарнира люлек 2 УСсА в месяц 2 раза в месяц 1 пресс-масленку Подшипиники шарнира в месяц 1 пресс-масленку То же 9 Винт откидной опоры 2 УСсА 1 раз в неделю 1 месяц 1 пресс-масленку 2 раза в неделю 2 в год 1 пресс-масленку 1 пресс-масленку 1 пресс-масленку 1 праз в месяц 1 праз в месяц 1 пресс-масленку 1 праз в месяц 1 праз в месяц 1 праз в месяц 1 праз в месяц 1 пресс-масленку 1 праз в неделю 1 праз в неделю 1 праз пресс-масленку 1 пресс-масленку 1 пресс-масленку 1 пресс-масленку 1 пресс-масленку 1 праз пресс-масленку 1 пресс-ма		5	Натяжное устройство	4	УСсА		
8 Подпилники шарипра цилиндра нижнего колена 2 УСсА То же неделю Вручную тонким с. оем 9 Винт откидной опоры 2 УСсА 1 раз в неделю Вручную тонким с. оем 12 Шары и поверхность качения 3 УСсА 2 раза в год пресс-масленку Нагнетать через пресс-масленку 11 Рейка, зубчатые муфты и подшипники насосной станции 2 1-13 1 раз в месяц пресс-масленку 13 Подшиппики муфты фрикционной 1 1-13 то же то же пресс-масленку 14 Внит выносной опоры фрикционной 2 УСсА 1 раз в неделю Вручную тонким слоем 15 Шариир выносной опоры 2 УСсА 1 раз в неделю Нагнетать через		6	Подшилники блоков	6	1-13		
9 цилиндра нижнего колена 2 УСсА 1 раз в неделю Вручную тонким с.с.оем 10 Шары и поверхность качения 3 УСсА 2 раза в год пресс-масленку Нагнетать через пресс-масленку 11 Рейка, зубчатые муфты и подшипинки 5 1-13 1 раз в месяц кайзывать и смазывать и смазывать кучную 3 зякладывать и смазывать кучную Нагнетать через пресс-масленку 12 Подшипинки муфты станции 1 1-13 То же Нагнетать через в несяц пресс-масленку 13 Подшипинки муфты фрикционной 1 1-13 То же То же 14 Винт выносной опоры 2 УСсА 1 раз в неделю слоем Вручную тонким слоем 15 Шариир выносной опоры 2 УСсА 1 раз Нагнетать через	İ	7		2	УСсА		То же
9 Винт откидной опоры 2 УСсА 1 раз в неделю денень и с.оем Вручную тонким с.оем 10 Шары и поверхность качения 3 УСсА 2 раза в год пресс-масленку Нагнетать через в год пресс-масленку 11 Рейка, зубчатые муфты и подшипники 5 1-13 1 раз в месяц на пресс-масленку Закладывать и сма ывать вручную 12 Подшипники муфты подшипники муфты фрикционной 1 1-13 То же Нагнетать через пресс-масленку 14 Внит выносной опоры 2 УСсА 1 раз в неделю слоем Вручную тонким с.оем 15 Шариир выносной опоры 2 УСсА 1 раз в неделю Вручную тонким слоем		8		2	УСсА	То же	•
11		9	·	2	УСсА		
12 и подшинники постой 2 1-13 1 раз в месяц принципики насосий 1 раз в месяц принципики насосий 1 раз в месяц принципики насосий Нагнетать через пресс-масленку 1 газ в месяц принципики насосий Нагнетать через в пресс-масленку 1 газ в неделю Вручную тонким слоем 15 Шарнир выносной опоры 2 УСсА 1 раз в неделю Нагнетать через		10		3	УСсА		
12 Подшипники насосной станции 2 1-13 1 раз в месяц пресс-масленку Нагнетать через пресс-масленку 13 Подшиппики муфты фрикционной 1 1-13 То же то же То же в неделю слоем Вручную тонким слоем 14 Винт выносной опоры выносной опоры 2 УСсА в неделю слоем Вручную тонким слоем 15 Шарнир выносной опоры 2 УСсА в насления 1 раз в неделю Нагнетать через в неделю		11		5	1-13		Закладывать и
фрикционной 14 Винт выносной опоры 2 УСсА 1 раз Вручную тонким в неделю слоем 15 Шарнир выносной опоры 2 УСсА 1 раз Нагнетать через		12	Подшинники насосной	2	1-13		Нагнетать через
14 Винт выносной опоры 2 УСсА 1 раз в неделю Вручную тонким слоем 15 Шарнир выносной опоры 2 УСсА 1 раз Нагнетать через		13		1	1-13	То же	То же
		14	••	2	УСсА		
		15	Шарнир выносной опоры	2	УСсА		

^{*} Смазка трактора C-100 осуществляется в соответствин с инструкцией по эксплуатации грактора.

3. ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ ВЫШКА ВИ-23

Телескопическая вышка ВИ-23 является механизмом для подъема монтажников при выполнении работ на большой высоте без устройства подмостей.

Телескопическая вышка смонтирована на автомобиле ЗИЛ-151 и приводится в движение от его двигателя через коробку отбора мощности. Основными узлами вышки являются раздаточная короб-ка, две лебедки, телескопическая часть, рычаги управления и автоматический выключатель.

Одна из лебедок предназначена для подъема телесконической части, вторая — для подъема грузов и натяжения проводов.

Грузовой лебедкой поднимают грузы весом до 500 кг на высоту до 23 м.

Телескопическая часть (мачта вышки) состоит из пяти раздвигающихся стальных труб, входящих одна в другую, и монтажной площадки-корзины, укрепленной на конце последней трубы.

Телескопическая часть опирается на кронштейн, установленный на раме автомашины, и при транспортировке может укладываться в

походное положение на специальную подставку.

На нижней трубе установлен отвес для проверки вертикального положения телескопической части перед подъемом площадки в рабочее положение. Для устойчивости, необходимой при подъеме площадки, автомобиль оборудован опорными боковыми домкратами.

Телескопическая часть снабжена устройством для автоматического выключения коробки отбора мощности при подъеме площадки

на полную высоту.

В трубах телескопической части имеются уплотняющие манжеты, которые при быстром опускании площадки в случае обрыва стальных канатов создают сжатие воздуха, замедляющее падение площадки.

Вышкой управляет шофер из кабины автомобиля.

Техническая характеристика

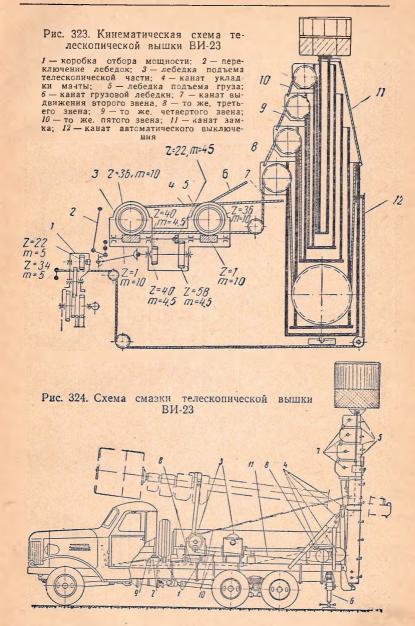
A P	
Вес вышки в рабочем положении (без автомобиля), кг	3 000
Вес вышки с автомобилем, кг	8 950
Допустимый вес груза для перевозки в кузове, кг	500
Габаритные размеры, мм:	
в походном положении:	
длина	8 350
ширина	2 350
Высота	3 720
в рабочем положении:	
длина	7 148
ширина с выдвинутыми опорными домкратами	3 200
	6 335
высота (исходная) до пола площадки	
высота максимальная до пола площадки	21 650
Наибольшая грузоподъемность, кг	200
Скорость подъема вышки при двигателе с 1 300 обумин,	
	7.5
м мин	1,0
Максимально допустимая скорость ветра для рабочего	
положения вышки, м,сек	10
110110111111111111111111111111111111111	

Кинематическая схема телескопической вышки приведена на рис. 323.

Характеристика канатов

Таблица 230

Назначение	Конст- рукция	Коли- ч€ство	Днаметр, мм	Длина, м	гост
трстьего ,	18×19+1 18×19+1 18×19+1 6×19+1 6×37+1 6×37+1 6×37+1 6×37+1	2 1 1 1 1	18 18 13 11 11 11 13 4,8 8,7	40 12 11 11 4 2 6 8 50	3088-55 3088-55 3088-55 3070-55 3071-55 3070-55 3070-55 3071-55



Смазка

Таблица 231

№ точек смаз- ки по рис. 321	Наименование сматывае- мых узлов и деталей	Количество точек смазки	Марка смазки	Периодич- ность смазки	Указания по выпол- нению смазки
1	Шарниры Гуко кардан- ного вала	3	УСс-1 — зимой; УСс-2 — летом	Через 5 дней работы	Через пресс-мас- ленку
2	Коробка отбора мощно-	1	Согласно	инструкции по :	эксплуата-
3	Картеры лебедок	1	Масло ав- тотрак-	1 раз в 3 ме- сяца	Заливать
4	Картер коробки привода	1	торное Масло ав- тотрак- торное	Добавлять ежедневно, ме- нять месло с промывкой ке-	
5	Блоки на кропштейне	2	УСс-1 — ?н\ ої; УСс-2 — летом	росином 1 раз в 3 месяца Через каждые 3 дня работы	Вручную лопаткой
6	Трубы телескопической части и опорных домкратов	-5	То же	1 раз в неде-	То же
7	Блоки телескопической части	5	•	Ежедневно	Через пресс-ма- сленку
8	Бл.кт автоматического выключения	2	•	1 раз в не- делю	То же
9	Шариирные соединения рычагов управления и под-	8	•	То же	Вручную лопаткой
10	валиков Канаты телескопической части	Погерх- ность	ик	1 раз в 5 дней	То же

Нормы затрат на монтаж и демонтаж

Таблица 232

Вид работы	Трудоемкость, челчас.	Стонмость, руб.		
Монтаж	14 8	16 10		

Нормативы на выполнение технического обслуживания и ремонта см. в табл. 206.