**07-346 Э-10011Д универсальный механический гусеничный канатный экскаватор ёмкостью ковша 1 м3, обратная лопата, копание: глубина до 6.9 м, радиус до 10.5 м, высота погрузки 4.2 м, рабочий вес 35 тн, Д-108-1 108 лс, 2 км/час, завод "Рабочий металлист" г. Кострома, 1966-76 г.**



Бескорыстный вклад сообщества rcforum.ru в сохранение и распространение знаний об истории нашей техники невозможно переоценить. По разным темам собран немалый массив первичной информации, который будет серьезным подспорьем историкам в их исследованиях. Благодарность и уважение создателям и участникам форума.

Изготовитель: Костромской ордена Трудового Красного Знамени экскаваторный завод «Рабочий металлист».

*По материалам* *techstory.ru. Спасибо большое А. Буздину.*

С 1966 г. на костромском экскаваторном заводе "Рабочий металлист" начат выпуск модернизированного экскаватора Э-10011Д, являвшегося пятой модернизацией экскаватора Э-10011, сменившего в 1958 году экскаватор Э-801 и ставшего базой для экскаваторов, выпускавшихся на костромском заводе еще более 30 лет.

Конструктивные улучшения по сравнению с базовой моделью Э-10011А следующие: на экскаваторе механизм подъема стрелы снабжен ограничителем скорости в режиме двигателя и стопорным устройством; применено роликовое опорно-поворотное устройство; установлен дизельный двигатель Д-108-1; улучшена комфортность кабины машиниста.

Экскаватор Э-10011Д - одноковшовый универсальный экскаватор с механическим приводом на гусеничном ходу. Сменное оборудование, с которым работал экскаватор - лопата прямая и обратная, драглайн, грейфер, кран, сваебойное оборудование. Управление исполнительными механизмами - пневматическое.  
На экскаваторе Э-10011Д в приводе механизмов применяется турботрансформатор (точное название - гидротрансформатор) ТРЭ-500 или У358018А, защищающий двигатель и трансмиссию от резких нагрузок и перегрузок, возникающих во время работы, создавая наилучшие силовые и скоростные режимы работы.

Модернизированный экскаватор Э-10011Е стал последним в модельном ряду этих машин. В 1982 году прошел приемочные испытания и был рекомендован к серийному производству модернизированный экскаватор ЭО-5111Б.

**Технические характеристики экскаватора Э-10011Д**

|  |  |
| --- | --- |
| Дизель, марка | Д-108-1 |
| Мощность дизеля, *л.с.* | 108 |
| Сменное рабочее оборудование | лопата прямая и обратная, драглайн, грейфер, кран, сваебойное оборудование |
| Управление механизмами | пневматическое |
| Скорость передвижения, *км/ч* | 2 |
| Частота вращения поворотной платформы, *об/мин* | 7,15 |
| Преодолеваемый уклон пути, *град.* | 20 |
| Рабочее давление системе пневмоуправления, *МПа* | 0,4 - 0,5 |
| Среднее давление на грунт, *МПа* | 0,087 |
| Масса с оборудованием прямая лопата, *кг* | 35000 |

***Параметры экскаватора Э-10011Д при работе обратной лопатой***

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| http://www.techstory.ru/techinfo/e10011/obr_shovel2.gif | |  |  | | --- | --- | | Емкость ковша, *м3* | 1,0 | | Ширина ковша, *м* | 1,24 | | Длина стрелы, *м* | 7,1 | | Длина рукояти, *м* | 3,6 | | Наибольшая глубина копания, ***H*** *м:* |  | | ..для траншеи | 6,9 | | ..для котлована | 6,1 | | Наибольшая высота выгрузки, *м:* |  | | ..начальная ***H1*** | --- | | ..конечная ***H2*** | 4,2 | | Наибольший радиус копания, ***R*** *м* | 10,5 | | Радиус выгрузки, *м:* |  | | ..начальный при наибольшей начальной высоте выгрузки ***R1*** | --- | | ..конечный при наибольшей конечной высоте выгрузки ***R2*** | 7,8 | | Скорость каната, *м/с:* |  | | ..подъемного | 1,41 | | ..тягового | 1,32 | | Продолжительность рабочего цикла, *с* \* | 23 | |