

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬНОГО, ДОРОЖНОГО
И КОММУНАЛЬНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

С 863

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ИНФОРМАЦИИ И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ
ПО СТРОИТЕЛЬНОМУ, ДОРОЖНОМУ И КОММУНАЛЬНОМУ
МАШИНОСТРОЕНИЮ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Каталог-справочник

Издание четвертое

рр

МОСКВА 1979

Пневмооборудование для самозагрузки цемента состоит из ротационного компрессора (он может работать и в режиме вакуум-насоса), влагомаслоотделителя, коллектора с предохранительным клапаном и манометром и системы воздухопроводов с кранами и обратными клапанами.

Пневматическая тормозная система, ручной стояночный тормоз и электрооборудование цистерны-полуприцепа заимствованы от полуприцепа ОДАЗ-885. Стояночный тормоз служит для затормаживания цистерны-полуприцепа при сцепке и стоянке. Во время стоянки без тягача и цемента цистерна-полуприцеп опирается на две выдвижные стойки.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Грузоподъемность, т	8
Полезная емкость цистерны, м ³	7
Время, мин:	
самозагрузки	20
разгрузки	20
Дальность подачи, м:	
по горизонтали	50
в том числе по вертикали	25
Компрессор:	
тип	ротационный
производительность, м ³ /мин	6
потребляемая мощность, л. с.	18,4
Рабочее давление в цистерне, кгс/см ²	1
Наибольший создаваемый вакуум, кгс ² /см	0,7
Диаметр загрузочного люка, мм	400
Диаметр загрузочного патрубка, мм	75
Диаметр разгрузочного патрубка, мм	100
Наибольшая скорость движения по шоссе, км/ч	80
Габаритные размеры, мм:	
длина	8890
ширина	2360
высота	2950
Масса (без груза), кг	7300

ИЗГОТОВИТЕЛЬ — прилуцкий завод строительных машин имени XXV съезда КПСС.

АВТОЦЕМЕНТОВОЗ ТЦ-ЗА (С-853А) ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 8 т

Автоцементовоз (рис. 1) предназначен для бестарной доставки цемента с загрузкой из складов силосного и разгрузкой в склады силосного и амбарного типов. Он состоит из автотягача седельного типа ЗИЛ-130В1-66 и цистерны-полуприцепа.

Седельный тягач (рис. 2) оборудован седельно-сцепным устройством и выводами к пневмоэлектрооборудованию цистерны-полуприцепа. Передняя часть цистерны-полуприцепа опирается на се-

дельное устройство тягача, задняя — через кронштейны и рессоры на ось ходовых колес.

Цистерна цилиндрической формы с эллиптическими днищами наклонена в сторону разгрузки на 7° . В верхней части цистерны имеется загрузочный люк с резиновой прокладкой, герметически

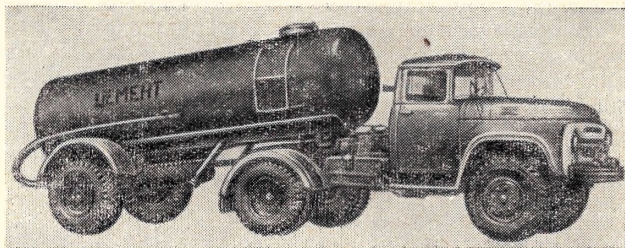


Рис. 1. Автоцементовоз ТЦ-3А (С-853А)

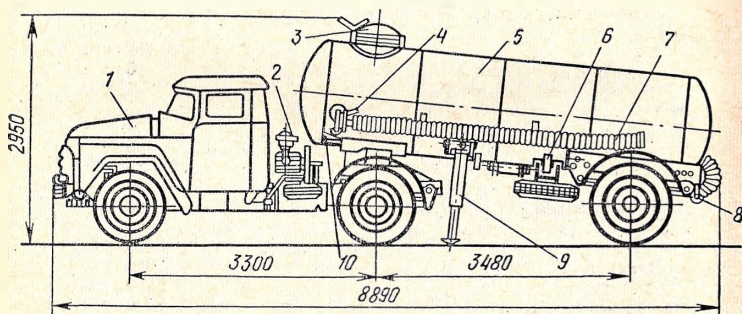


Рис. 2. Конструктивная схема автоцементовоза:

- 1 — тягач; 2 — компрессор; 3 — загрузочный люк; 4 — соединительное устройство; 5 — цистерна-полурицеп; 6 — стояночный тормоз; 7 — разгрузочный рукав; 8 — разгрузочное устройство; 9 — упорное устройство; 10 — аэролоток

закрываемый крышкой при помощи рычага и винта с гайкой. Открывание и закрывание люка производится с площадки обслуживания, расположенной на цистерне. Загрузочный люк может также служить в качестве монтажного для проведения работ внутри цистерны. Внутри цистерны с двух сторон приварены откосы.

В нижней части цистерны крепится разгрузочный патрубок с краном и продувочной форсункой. Кран служит для регулирования производительности и быстрой остановки разгрузки цемента. В нижней части цистерны откосы образуют желоб, в который устанавливается съемный аэролоток.

Аэролоток состоит из металлического желоба и мягкой пористой перегородки шириной 200 мм. Для замены аэролотка имеется монтажный люк в заднем днище цистерны. С аэролотка цемент поступает к разгрузочному отверстию и под давлением транспортируется по трубопроводу в силос.

Автоцементовоз позволяет производить: гравитационную загрузку из силоса; разгрузку в склады силосного и амбарного типов при помощи собственного и индивидуального компрессора.

Загрузка автоцементовоза осуществляется с помощью боковых или донных выгрузителей силоса через загрузочный люк; загружаемый цемент должен быть сухим и чистым, без комков и инородных предметов. Загруженный автоцементовоз взвешивается на весах и направляется потребителю.

Пневмооборудование для разгрузки цемента состоит из ротационного компрессора, влагомаслоотделителя, коллектора с предохранительным клапаном и манометром, системы воздухопроводов с кранами и обратными клапанами.

Компрессор установлен на тягаче. Привод его осуществляется от двигателя через коробку отбора мощности, карданный вал со шкивом и клиноременную передачу. Для очистки всасываемого воздуха на компрессоре установлен масляный фильтр; очистка нагнетаемого воздуха происходит во влагомаслоотделителе.

Стояночный тормоз служит для затормаживания цистерны-полуприцепа при сцепке и стоянке. Во время стоянки без тягача и цемента цистерна-полуприцеп опирается на две выдвигные опоры (стойки).

Опорное устройство служит передней опорой цистерны-полу-

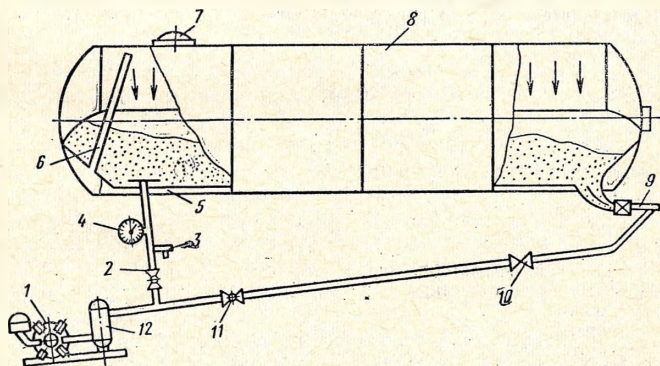


Рис. 3. Схема разгрузки автоцементовоза:

- 1 — компрессор; 2 — кран; 3 — предохранительный клапан; 4 — манометр; 5 — аэролоток; 6 — уравнивательная труба; 7 — загрузочный люк; 8 — цистерна; 9 — запорный кран; 10 — обратный клапан; 11 — вентиль; 12 — влагомаслоотделитель

прицепа, когда она отцеплена от тягача. Оно состоит из правой и левой опор, шарнирно прикрепленных к цистерне.

Разгрузочные рукава к разгрузочному патрубку автоцементовоза и к транспортному цементопроводу силоса подсоединяют с помощью быстрозъемных зажимов.

Разгрузка автоцементовоза (рис. 3) осуществляется с помощью сжатого воздуха, который подается от компрессора к воздухопроводу цистерны-полуприцепа. Воздух подается под ткань аэроднища и к продувочной форсунке разгрузочного устройства. При достижении в емкости рабочего давления (1—2 кгс/см²) воздух поступает на продувочную форсунку и разгрузочный кран открывается.

Окончание разгрузки определяют по манометру, установленному на коллекторе; показание манометра в это время падает до нуля.

При отсутствии силосных складов, оборудованных приемным цементопроводом, возможна перегрузка цемента в амбарные склады, которые следует дополнительно герметизировать. Для уменьшения пыления цемента воздух необходимо подавать только в емкость, а не на продувочную форсунку.

Цистерна-полуприцеп, отсоединенная от автотягача и установленная на опорные стойки, может служить складом цемента; сжатый воздух для пневморазгрузки ее подается от передвижного компрессора.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Грузоподъемность, т	8
Полезная емкость, м ³	7
Производительность по разгрузке, т/мин	0,5—1
Дальность подачи, м:	
по горизонтали	50
в том числе по вертикали	25
Рабочее давление в цистерне, кгс/см ²	1
Диаметр загрузочного люка, мм	400
Диаметр разгрузочного рукава, мм	100
Цистерна:	
внутренний диаметр, мм	1400
длина, мм	5550
Компрессор	
тип	ротационный РК6/1
производительность, м ³ /мин	4
Габаритные размеры, мм:	
длина	8890
ширина	2350
высота	2950
Масса, кг:	
без груза	7350
с грузом	15350

ИЗГОТОВИТЕЛЬ — прилукский завод строительных машин имени XXV съезда КПСС.