

МИНИСТЕРСТВО ОБОРОНЫ СССР
ШТАБ ТЫЛА ВООРУЖЕННЫХ СИЛ

*Для служебного
пользования*

ТЕХНИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА СЛУЖБ ТЫЛА

Справочник

Под редакцией
доктора военных наук, профессора
генерал-полковника И. М. Голушко

Ордена Трудового Красного Знамени
ВОЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО
МИНИСТЕРСТВА ОБОРОНЫ СССР
МОСКВА—1979

6. СРЕДСТВА РЕМОНТА ТЕХНИКИ, МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СБОРКИ ТРУБОПРОВОДОВ И КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ГОРЮЧЕГО

ПОДВИЖНЫЕ РЕМОНТНЫЕ МАСТЕРСКИЕ

Назначение. Мастерские предназначены для текущего и среднего ремонта технических средств службы горючего в полевых условиях с использованием готовых запасных частей и агрегатов, а также отдельных деталей, изготовленных силами мастерской.

Подвижная ремонтная мастерская ПРМ-54



Рис. 160. Подвижная ремонтная мастерская ПРМ-54

Устройство. Мастерская состоит из двух отделений — слесарно-механического и электрогазосварочного, каждое из которых размещается в кузове-фургоне на шасси автомобиля ЗИЛ-164.

Слесарно-механическое отделение имеет на оснащении токарно-винторезный станок, электростанцию, верстак слесарный, электрозаточный станок, электродрель, комплекты слесарно-жестяницкого, режущего, мерительного и столярного инструмента, запасные части и материалы. На кузове размещается кран-стрела с талью.

В кузове электрогазосварочного отделения размещаются электросварочный агрегат, ацетиленовый генератор, кислородные бал-

лоны, слесарный верстак, заправочный инвентарь, комплекты сварочного, режущего, кузнечного и малярного инструмента, комплекты приспособлений, запасные части и ремонтные материалы.

Оборудование мастерской позволяет ремонтировать передвижные металлические резервуары, тару (бидоны, стальные бочки), разборные трубопроводы, насосы перекачивающих станций, моторно-насосных установок для горячего и масел, заправочные колонки, ручные насосы и передвижные паровые котлы.

Тактико-техническая характеристика

Количество обслуживающего персонала, чел.:	
слесарно-механическое отделение	4
электрогазосварочное отделение	4
Время, необходимое для развертывания (свертывания) мастерской, мин	25—30
Год начала серийного производства	1955
Год принятия на вооружение	1954

Подвижная ремонтная мастерская ПРМ-СГ



Рис. 161. Подвижная ремонтная мастерская ПРМ-СГ

Устройство. ПРМ-СГ состоит из трех ремонтных мастерских, смонтированных в специальных кузовах на автомобилях ЗИЛ-131: слесарной, механической, сварочной, а также дополнительного комплекта. Дополнительный комплект мастерской размещается в кузове автомобиля ЗИЛ-131 с лебедкой и тентом,

Оборудование мастерской позволяет ремонтировать передвижные насосные установки, перекачивающие станции и мотонасосные установки для горючего, масел и спецтоплив, заправочные колонки и ручные насосы, передвижные паровые котлы, разборные трубопроводы, передвижные металлические и резиноканевые резервуары, тару (металлические бочки и бидоны) и фильтры.

Кроме того, мастерская может быть использована при ремонте и восстановлении резервуарного парка и трубопроводов стационарных складов горючего.

Тактико-техническая характеристика

Количество обслуживающего персонала, чел.	15
в том числе:	
на ремонтно-слесарную мастерскую	4
на ремонтно-механическую мастерскую	4
на сварочную мастерскую	4
на дополнительный комплект	3
Время, необходимое для развертывания (свертывания) мастерской, мин	25—30
Год начала серийного производства	1971
Год принятия на вооружение	1969

СРЕДСТВА МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СБОРКИ ТРУБОПРОВОДОВ

ТРУБОУКЛАДОЧНЫЕ МАШИНЫ

Назначение. Трубоукладочные машины предназначены для механизированной сборки труб полевых магистральных трубопроводов ПМТ-150 и ПМТ-100.

Устройство. Трубоукладочная машина ТУМ-150В смонтирована на специальном полуприцепе, который через седельное устройство сцепляется с тягачом-трактором К-701 (К-700А). На полуприцепе имеются бункер, два транспортера с приводом и специальное погрузочное устройство.

К полуприцепу на шарнирном сочленении подвешено сборочное устройство, в которое из дозаторов периодически подаются трубы на сборку. Механизм сборки сборочного устройства приводится в действие тяговым усилием движущегося трактора через собранный участок трубопровода, закоренный на грунте.

Трубоукладочная машина МСТ-100 представляет собой трубо-сборочное устройство, смонтированное на шасси одноосного прицепа, который буксируется автомобилем-трубовозом. На прицепе смонтированы задняя площадка оператора, система подвески и балансировки сборочной линии. Передняя площадка оператора подвешена на борт автомобиля. Трубы в сборочное устройство поступают из накопителя. Механизмы сборочной линии приводятся в дви-