

**Der 912.
Ein neuer Maßstab
seiner Klasse.**



LIEBHERR

So baut man Bagger.

Courtesy of Machine.Market



Überlegenheit, ob Mobil- oder

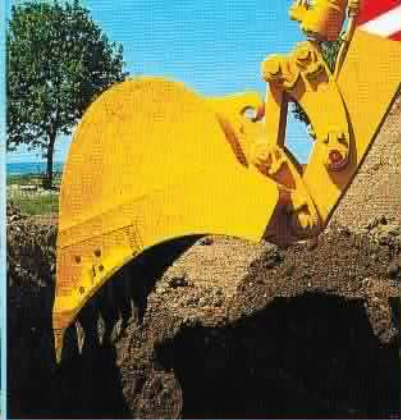
Der 912 gehört einer neuen Familie ungewöhnlich leistungsfähiger Hydraulikbagger an. In ihr wurde konsequent alles verwirklicht, was nach dem neuesten Stand der Technik möglich ist. So entstand eine Vielzahl zukunftsweisender Lösungen - wieder einmal hat Liebherr die Entwicklung der Baggertechnik einen entscheidenden Schritt nach vorn gebracht. Für die Praxis bedeutet das: Selbst härteste Einsätze werden leichter, schneller und damit wirtschaftlicher bewältigt.

Der 912 ist rundum neu. Neu sind die vergrößerten Schwenkwinkel an den Arbeitsausrüstungen, die zum Beispiel senkrechtes Abstechen ermöglichen. Neu ist der vergrößerte Einkippwinkel für die Tieflöffel, der Ladeverluste vermeidet. Dazu kommt die größere Reißkraft und mehr Ladevolumen. Durch das größere Moment des Schwenkwerkes ergeben sich mehr Arbeitsspiele im gleichen Zeitraum. Die Hydraulik erreicht einen größeren Nutzungsgrad, der Energiehaushalt konnte nochmals verbessert werden.

Trotz der größeren Leistung und der erhöhten Leistungsreserven ist der Kraftstoffverbrauch nicht gestiegen - der Wartungsaufwand konnte sogar verringert werden, da z. B. sämtliche Lagerstellen abgedichtet sind.



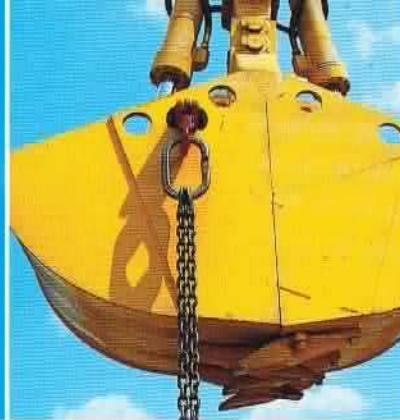
Raupenausführung.



Die Arbeitsausrüstung bringt zusätzlich Vorteile durch den entscheidend vergrößerten Schwenkwinkel. Dadurch ist z. B. senkrecht abstechen möglich.



Umschaltmöglichkeit serienmäßig von Tieflöffel auf Greifer; Dadurch kein Leitungsaustausch beim Ausrüstungswechsel.



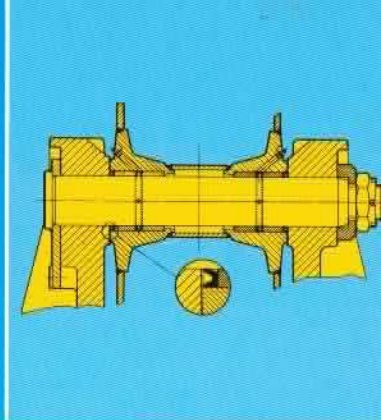
Der Zweischaalen-Greifer mit zwei Zylindern für günstigen Bewegungsablauf ist mit den patentierten Lasthaken ausgerüstet.



Die Bolzen der Arbeitsausrüstungen sind gehärtet und verchromt. Sie lagern in verschleißarmen Messing- bzw. Stahlbuchsen.



Die bessere Ausrüstung für den



Überlast-Warneinrichtung mit Kurvenscheibe für optimale Anpassung bei unterschiedlichen Ausladungen.

Der Tieflöffel mit hochverschleißfestem Bodenblech ist serienmäßig mit integriertem 12 t-Sicherheitshaken ausgerüstet.

Serienmäßige Endlagendämpfung in den Hydraulikzylindern ermöglicht stoßarmen, schonenden Betrieb.

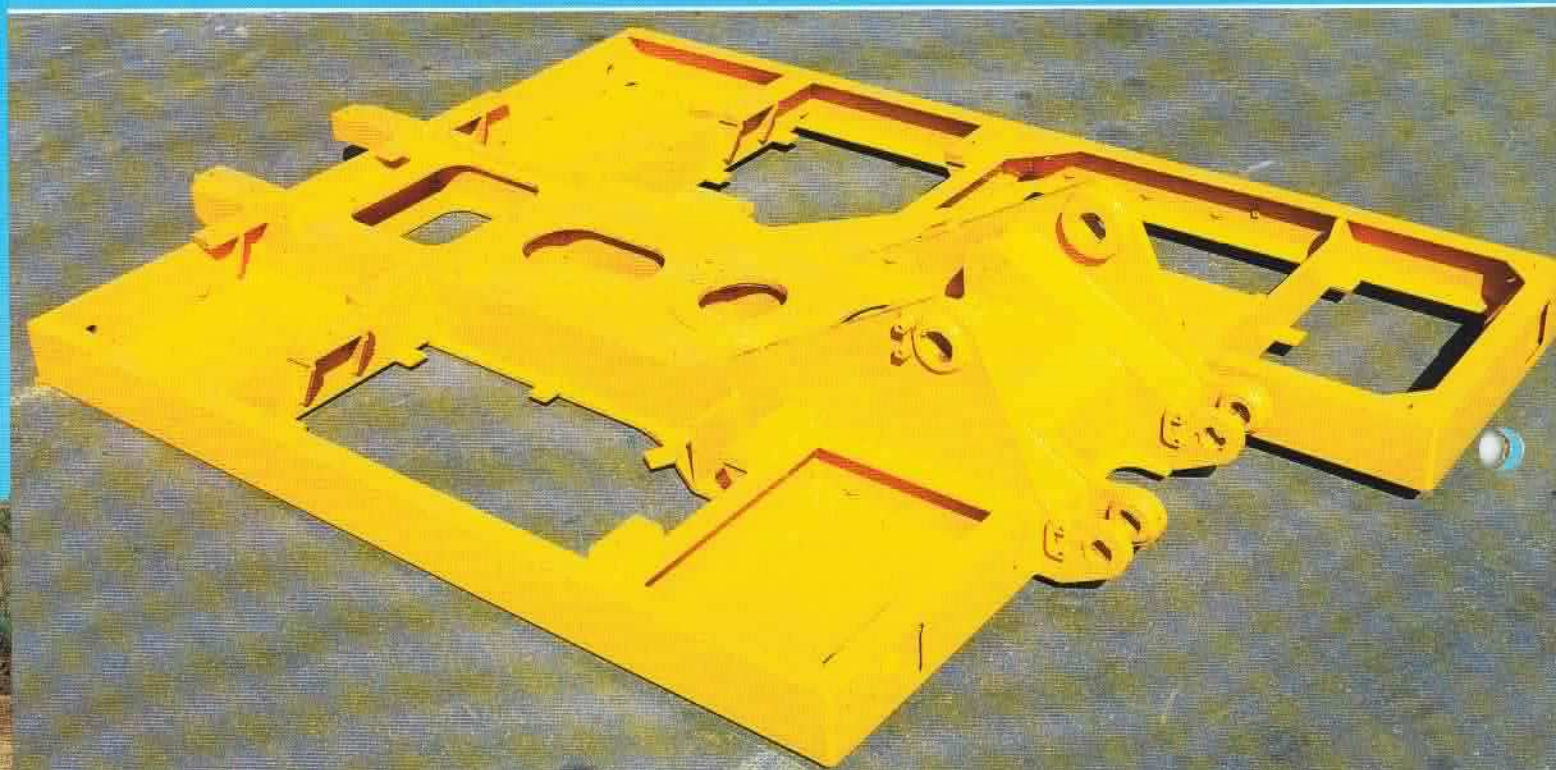
Abgedichtete Lagerstellen schützen vor Verschmutzung und verlängern die Schmierintervalle deutlich.



besseren Bagger.



Betriebssicherheit und lange Lebensdauer garantiert der für Baumaschinen entwickelte wassergekühlte Liebherr-Dieselmotor D 904 NA mit einer Leistung von 70 kW (95 PS) bei 2000 U/min.
Einfache, robuste Grundkonstruktion und großzügig bemessene Dimensionierung bilden die Grundlage für niedrigen Kraftstoffverbrauch, niedrige Geräuschemission und saubere Abgase durch ein auf die Anforderungen abgestimmtes Verbrennungsverfahren.
Der Wartungsaufwand zu den gut zugänglichen Bauteilen ist vorbildlich.



Bei der Oberwagenkonstruktion wird ein geradliniges Bauprinzip eingehalten: Durchgehende Kastenbauweise für idealen Kraftfluß und lange Lebensdauer.

Der Oberwagen, wirtschaftliche

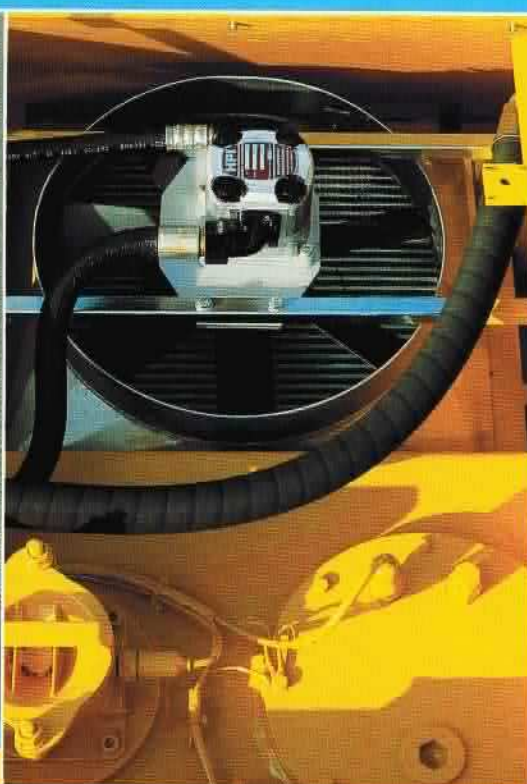


Wichtiges Merkmal der Hydraulik des 912: Optimale Anpassung an die ständig wechselnden Grabverhältnisse durch einen weitgespannten Regelbereich. Die serienmäßige Tankvorspannung verringert den Ansaugwiderstand und verbessert den Wirkungsgrad. Die Liebherr-Gehäusepumpe ohne Vorgelege ergibt eine kompakte und handliche Einheit.

Die neue Hydro-Tandem-Schaltung des R 912 erlaubt die Ausführung aller Arbeitsbewegungen unabhängig von der Fahrbewegung. Das Schwenkwerk, das eine Vorzugs-schaltung hat, kann gleichzeitig mit jeder Arbeitsaus-rüstung bewegt werden.



Das Schwenkwerk: Kraftvolles Schwenkmoment durch den neuen Liebherr-Schwenkantrieb für schnellere Arbeitsspiele.



Die Hydraulik-Ölkühlung: Konstante Leistung bei Spitzenbelastung, selbst beim Tropeneinsatz. Der großdimensionierte hydraulisch angetriebene Lüfter mit thermostatischer Regelung garantiert Sicherheit für das Hydrauliksystem.



Die Schalldämmung: Optimiert durch umfangreiche hochwirksame Maßnahmen an der Verkleidung.

... durch modernste Technik.



Allradantrieb durch Verstellölmotor mit großem Geschwindigkeitsbereich und mehr Zugkraft. Einfaches Umschalten auf Gelände- oder Straßengang. Fahrbremsventil ermöglicht bremsfreie Talfahrt, ohne daß der Ölmotor überdreht wird.



Die 30 t-Planetenachse wurde von Liebherr speziell für diesen Bagger entwickelt. Der günstige Wenderadius (innen 3,9 m und außen 7,0 m) macht den Bagger extrem beweglich und zum Beispiel für den Einsatz in Engstellen geeignet.



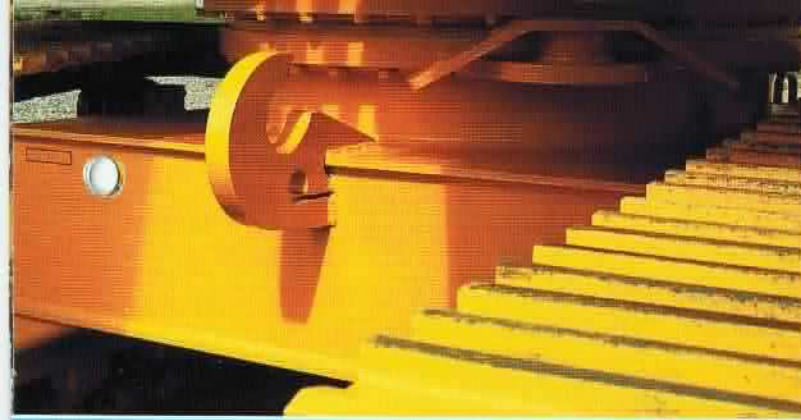
Pratzenabstützung durch Einzelzylinder als Zweipunkt- oder Vierpunkt-Ausführung. Die Einzelzylinder sind mit Rückschlagventilen gesichert. Pendelfüße ermöglichen eine günstige Anpassung an den Untergrund.



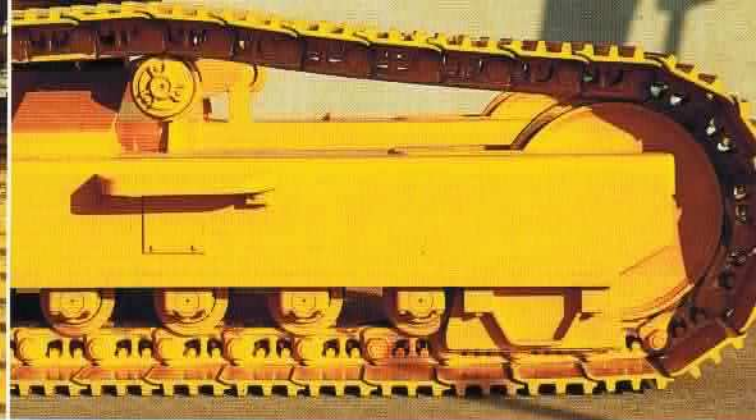
Die Schildabstützung mit der breiten Auflagenfläche ergibt eine günstige Gewichtsverteilung. Sie ist während der Fahrt stufenlos verstellbar.



Die Unterwagen, solide Basis für Der Mobilbagger A 912.



Der großdimensionierte Drehkranz ist innenverzahnt und so vor Schmutz und Beschädigungen geschützt. Die starke Verzahnung und die extrem belastbare Kugellaufbahn bewirken eine besonders lange Lebensdauer.



Das Leitrad mit dem hohen Mittelsteg erzielt eine präzise Führung der Laufwerkskette. Die serienmäßige Kettenführung am LC- und HD-Unterswagen ergibt zusätzliche Sicherheit beim Drehen im schwierigen Gelände.



Die serienmäßige Getriebeabdeckung schützt Ölmotore und Hydraulikleitungen in einem Maße, wie es so leicht anderswo nicht zu finden ist.



Viel Zugkraft für alle Einsatzzwecke durch den Liebherr-Fahrtrieb. Das bedeutet ein außergewöhnlich starkes Durchzugsvermögen bei schweren Böden. Die integrierte Fahrwerksbremse dient auch als Feststellbremse beim Arbeiten, wobei der Fahrmotor vor Reaktionskräften geschützt wird.



r harte Einsätze. **Der Raupenbagger R 912.**



Übersichtlich im Blickfeld des Fahrers: Das moderne Armaturenpult mit den Bedienungs- und Überwachungselementen, Symbole und Leuchten gemäß SAE-Normen.



Der perfekt gestaltete Fahrersitz ist dreifach verstellbar. Er ist auf das Fahrergewicht einstellbar und bietet mit der bedienungsgerechten Armlehnensteuerung die Voraussetzung für ermüdungsarmes Arbeiten. Auf Wunsch sind Kopfstütze sowie Sicherheitsgurt erhältlich.



Die linke Armlehne ist zum bequemen Aus- und Einstieg hochklappbar. In diesem Zustand ist die Steuerung automatisch sicherheitsabgeschaltet.



Die Fahrtrichtung wird durch einen Schalthebel elektrisch vorgewählt, die Geschwindigkeitsregulierung erfolgt stufenlos über ein Pedal. Die Lenkung arbeitet vollhydraulisch mit Proportionalcharakteristik.



Fahrwerksteuerung beim Raupengerät erfolgt mittig durch Zweipedal-Fußschaltung. Das bringt mehr Beweglichkeit bei schwierigen Einsätzen, da das Schwenkwerk und jede Arbeitsausrüstung gleichzeitig betätigt werden können.

Der Arbeitsplatz. So wird schwere Baggerarbeit

Die neue Fahrerkabine nach ISO-Richtlinien ist mit einer Länge von 170 cm, einer Breite von 94,5 cm und einer Höhe von 170 cm beispielhaft geräumig und komfortabel. Die Frontscheibe ist stufenlos ausstellbar.



leichter.

Courtesy of Machine.Market



Die Schnelligkeit des 912 zeigt sich
auch beim Transport von einer
Baustelle zur anderen



und unser Service ist immer für Sie da.

