

» DER 1704 «

ein neuer Maßstab
für den Baggerbau
natürlich von

ATLAS



»DER I704«

ein neuer Maßstab für den
Baggerbau

Wieder kommt ATLAS mit
einzelner Baggertyp, sondern
Wahlmöglichkeit zwischen
Knickzylindern und einem
ermöglicht, sich einen Ba
Wir meinen, so baut man

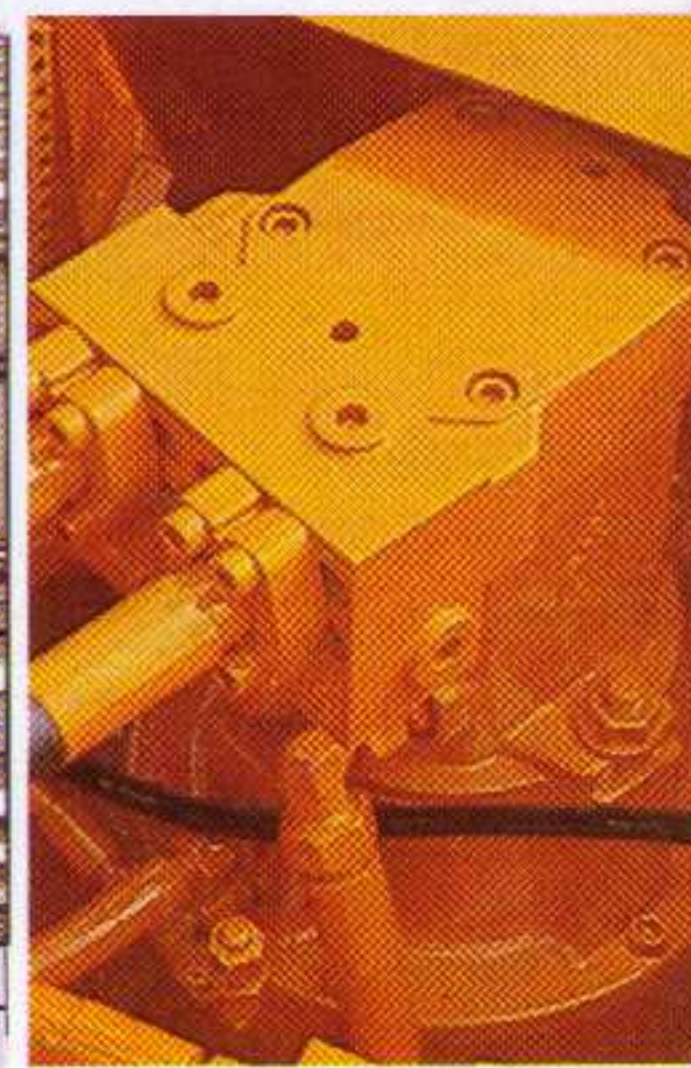
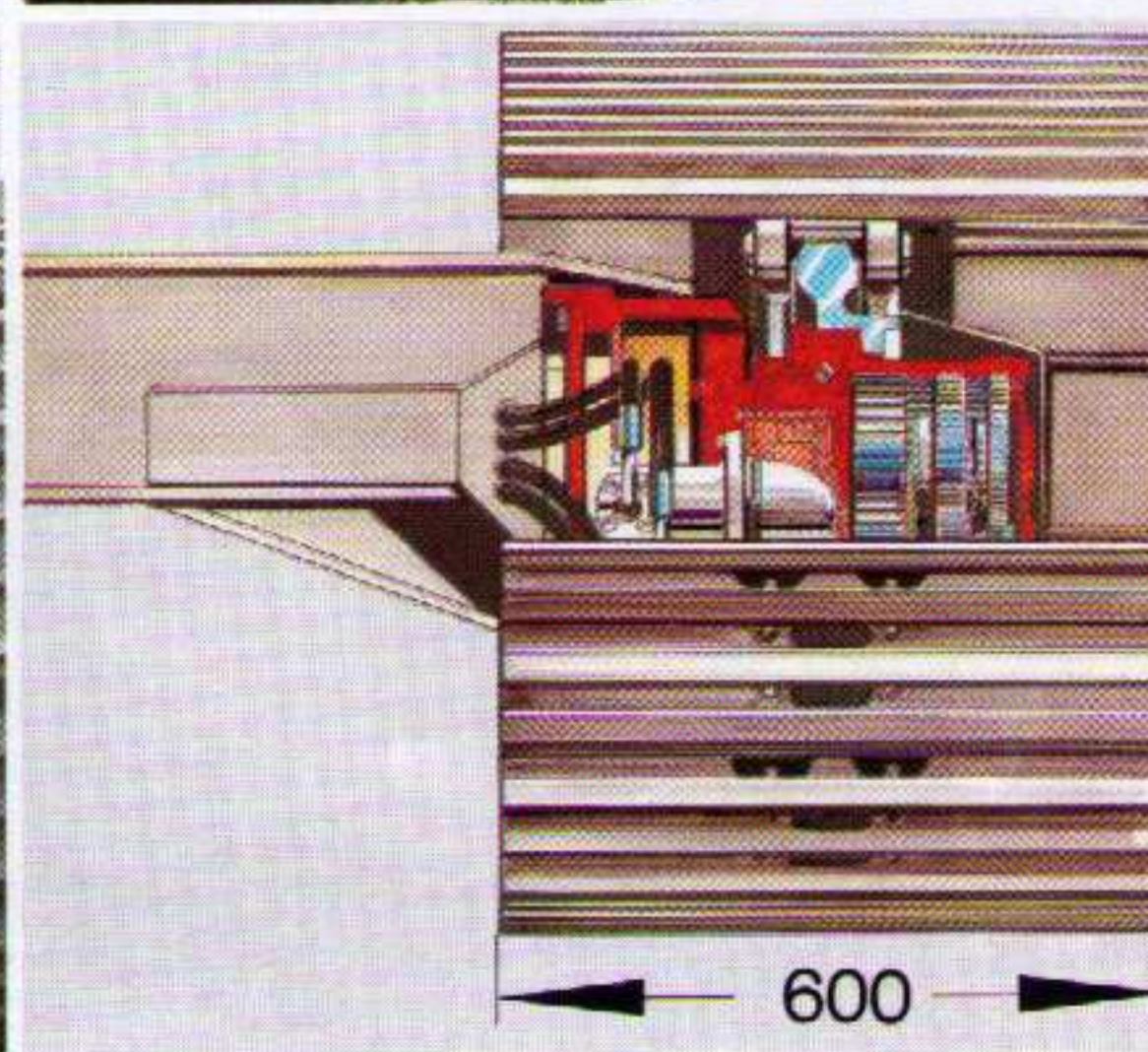
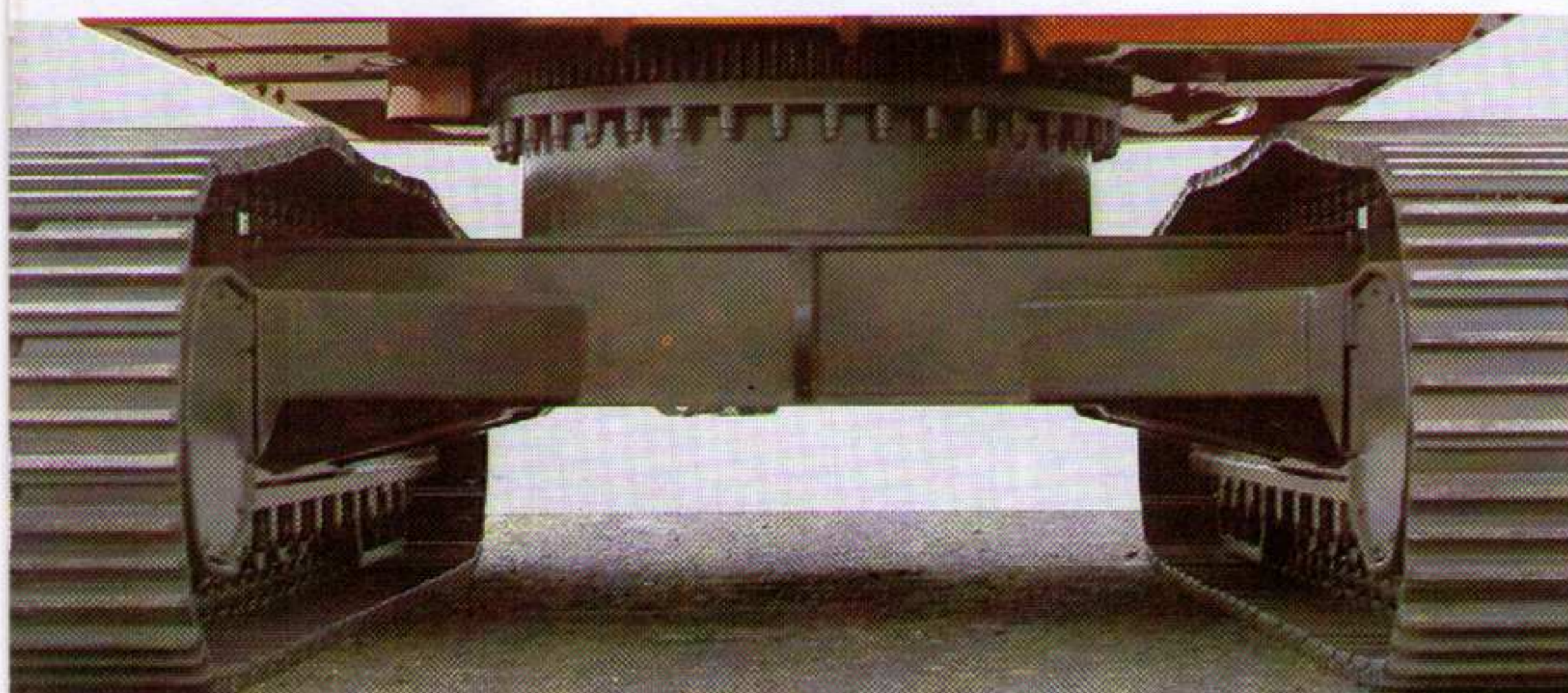


AWEAL SYSTEM

die neue Formel
für noch bessere
Technik natürlich
von **ATLAS**

Fahrtrieb

Antrieb durch Ölmotor
Last schaltbar. Autom
Fahrbremsventile, um
Fahrgeschwindigkeit k
mit Konstant-Fahrmot
mit Verstellmotor
bei HD-Laufwerk



Unterwagen

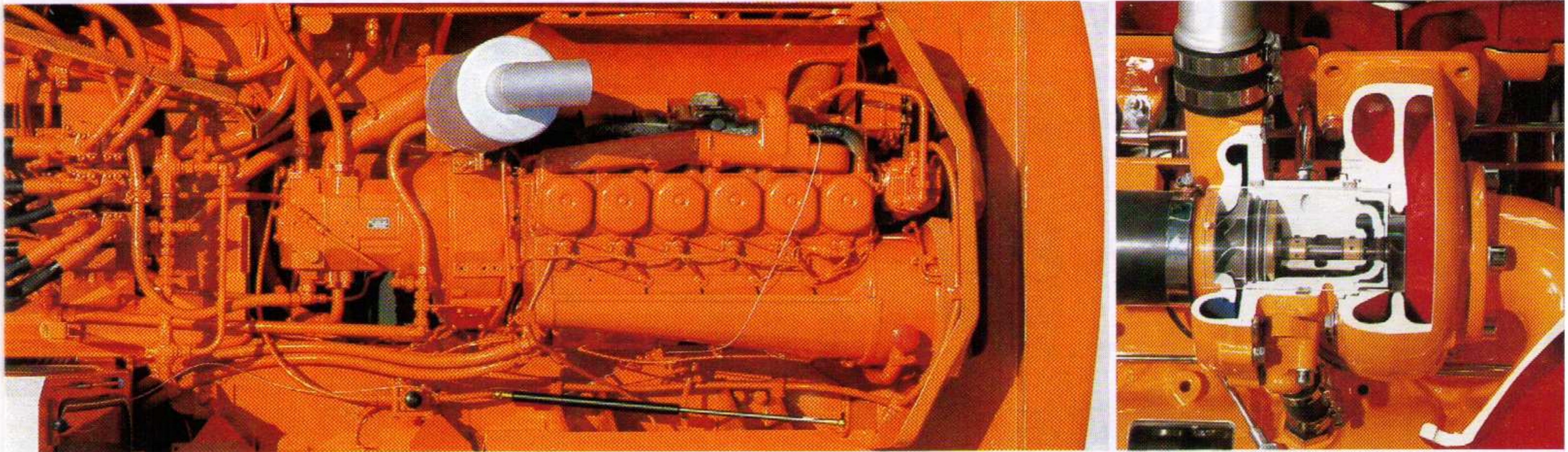
Traktorenlaufwerk in Spezialausführung mit wartungsfreier „Lifetime“-Schmierung. Dreistegbodenplatten, Laufwerksgröße bei Standard- und LC-Laufwerk: D4D; bei HD-Laufwerk: D6C. Hydraulische Kettenspannung.
Standard-Laufwerk: je Seite 9 Lauf- und 2 Tragrollen
LC-Laufwerk: je Seite 11 Lauf- und 2 Tragrollen
Kettenführung am Leitrad
HD-Laufwerk: je Seite 8 Lauf- und 2 Tragrollen
„Lifetime“-Schmierung des Laufwerks ist selbstverständlich. Die automatischen Mehrscheiben-Bremsen halten den Bagger sicher

am Hang und werden über den Vorsteuerdruck gelöst. Die Bodenfreiheit über die gesamte Breite beträgt 440 mm. Die Antriebs Elemente sind in die Laufwerksrahmen hineingebaut, sie bleiben in der Flucht der Bodenplatten, so daß man kaum noch zwischen Antriebs- und Leitradseite unterscheiden kann. Damit können die Antriebsteile auch nicht durch Steine oder andere Objekte beschädigt werden. Die erforderlichen hydraulischen Leitungen verlaufen ebenfalls geschützt hinter Abdeckblechen in einer Flucht mit den Schutzplatten für die Getriebeteile.

Das Schwenkwerk

wird angetrieben durch Axialkolbenölmotor über Planetenübersetzungsgetriebe und Antriebsritzel auf den außenverzahnten Kugeldrehkranz. Das Gegensteuern des Oberwagens (Kontern) ist zulässig. Oberwagendrehzahl stufenlos bis 8,5 min⁻¹. – Die Schwenkbremse ist eine wartungsfreie Mehrscheibenbremse im Ölbad.

einem Hydraulikbagger auf den Markt, der technisch und konzeptionell allen weit überlegen ist. Der ATLAS 1704 ist kein
 lern eine Baureihe, die den Bereich mehrerer Baggergrößen von 18 bis 25 t Dienstgewicht abdeckt. Das heißt, es gibt nicht nur die
 1 verschiedenen Unterwagen, sondern man kann zusätzlich zwischen zwei Motoren, zwischen unterschiedlichen Hebe- und
 leichteren und schwereren Kontergewicht wählen. Dazu kommt die große Auswahl der Knickarme und Arbeitswerkzeuge, die es
 gger je nach Bedarf zusammenzustellen. ATLAS bietet damit bessere Technik, höhere Leistung und größere Rentabilität.
 Bagger.



Hydraulikanlage

AWE 4-System mit einer Regelpumpe und leistungssteigernder Bedarfsstrom-Steuerung. Damit sind alle Arbeitsbewegungen völlig unabhängig voneinander gleichzeitig möglich. Minimale Pumpenförderung, wenn keine Bewegungen erfolgen und wenn der Höchstdruck erreicht wird – Druckabschneidung. Dadurch kühleres Hydrauliköl und geringerer Kraftstoffverbrauch. Stets gleichbleibende, proportionale und feinfühlig Ansteuerung aller Arbeitsbewegungen durch die beiden servounterstützten Vorsteuerhebel auch unter Last. Steuerblöcke mit eingebauten Primär- und Sekundärventilen. Meßanschlüsse für die Druckprüfung der Arbeitshydraulik. Nachsaugventile für Senken und Knicken sowie Drosselung im Hebe- und Knickkreislauf. Lasthalte- und Feinsenkenventil im Hebekreislauf. Pumpenfördermenge max. 308 l/min. Betriebsdruck max. 300 bar. Mit Druckluft vorgespannter Hydrauliktank. Inhalt der Hydrauliktanks 300 l.

mit Planeten-Übersetzungsgetriebe, auf Wunsch mit Verstellmotor mit 2 Fahrstellungen unter
 tische Mehrscheiben-Haltebremse, über den Vorsteuerdruck gesteuert, und hydraulische
 ein Überdrehen der Fahrmotore bei Bergabfahrten zu verhindern.
 ei Standard- und LC-Laufwerk:
 or 0–2,25 km/h
 0–2,3 km/h bzw. 0–3,5 km/h
 0–1, km/h bzw. 0–3,1 km/h

Motor

Deutz-Dieselmotor, luftgekühlt, Typ F6L 912, mit wirtschaftlicher Direkteinspritzung. Leistung 78 kW (106 PS) bei 2300 min⁻¹ nach DIN 70020. Leistung nach SAE bei max. Drehzahl 130 BHP bei 2800 min⁻¹.

Auf Wunsch: Turbomotor

Der luftgekühlte Deutz-6-Zylinder-Reihenmotor BF6L 913 mit wirtschaftlicher Direkteinspritzung entwickelt 112 kW (152 PS) bei 2300 min⁻¹ nach DIN, bzw. 175 BHP bei 2800 min⁻¹ nach SAE. Der Motor ist mit Turbolader ausgerüstet, das bedeutet, der Motor erhält zwangsläufig mehr Sauerstoff zur Verbrennung, er entwickelt mehr Kraft als der gleiche Motor ohne Turbolader bei gleichem Kraftstoffverbrauch. Weitere Vorteile des aufgeladenen Motors sind der geringe Leistungsabfall in großer Höhe.

Der Motor ist serienmäßig mit einem kraftstoffsparenden, thermostatisch geregelten Kühlgebläse ausgerüstet, und zusätzlich kann mit der ATLAS Leerlaufautomatik (Mehrausstattung) bis zu 25% Kraftstoff eingespart werden. Der Motor ist von allen Seiten gut zugänglich. Die Anordnung in Längsrichtung ist wegen der kurzen Wege von der Pumpe zu den Zylindern sinnvoll, Druckverluste und unnötiges Aufheizen des Hydrauliköls werden vermieden.

Druckluftanlage

Wartungsfreier Luftkompressor, direkt vom Motor angetrieben, für die Vorspannung des Hydrauliktanks, zur Reinigung des Hydraulikölkühlers und zur Steuerung eventueller Zusatzeinrichtungen.

Abstützungskombination nach Wunsch

Bewährt ist das ATLAS-Planierschild. Fest auf den Boden aufgesetzt beim Baggern mit Tieflöffel. – Die Durchzugskraft des Fahrtriebs und ergeben eine besonders effektive Einheit. Planieren vorwärts und rückwärts. Die Kombination 2-Pratzenabstützung plus Planierschild ist ideal, wenn der Bagger wird und das Planierschild außerdem noch zum Planieren und Schieben. Die 2-Pratzenabstützung gibt dem 1704 vergrößerte Standsicherheit im ganzen Schichtbereich, z.B. im Schrott-, Holz- oder Massenumschlag voll ausnutzen.



Der Hydraulikölkühler

ist so dimensioniert, daß die Öltemperatur im Hydrauliktank höchstens 40–45°C über der Außentemperatur liegt. Serienmäßig mit großem, thermostatgesteuertem Hydraulikölkühler im separaten Kühlkreislauf. Dadurch gleichmäßig hoher Wirkungsgrad der Hydraulik und hohe Baggerleistung während des gesamten Arbeitstages. Der nachträgliche Anbau von Zusatzgeräten (z.B. Hydrohammer) bringt keine thermischen Probleme.

Die ATLAS-Kabine 920

mit der Innenbreite von 920 mm und 1750 mm Länge bietet dem Fahrer viel Platz rundum. Eine gut regulierbare Heizung (Ausnutzung der Motorwärme) und eine ebensogute Belüftung sorgen für ein gutes Arbeitsklima und immer eisfreie Scheiben. Der Schallpegel in der Kabine ist mit 77 dB(A) besonders niedrig.

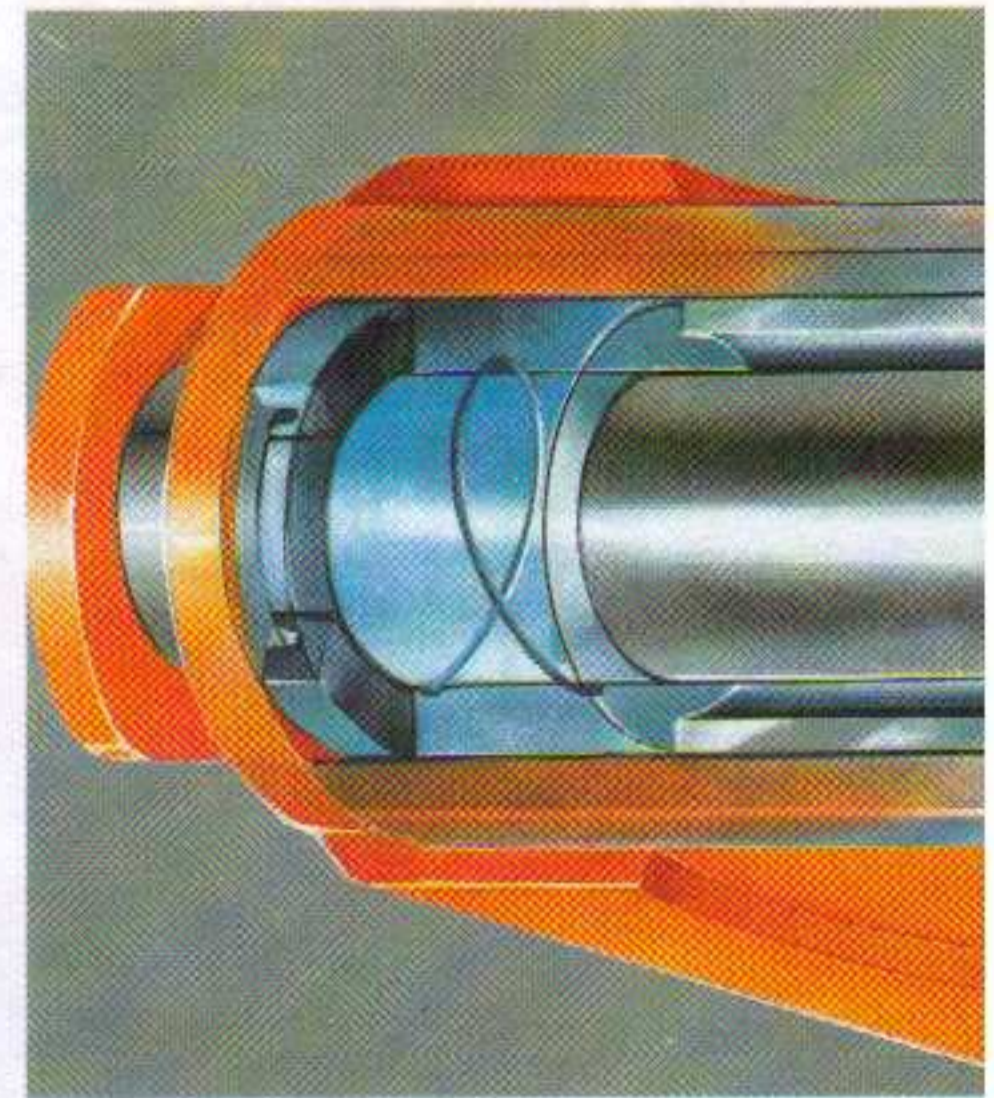
Fahrersitz und Vorsteuerhebel

Der bequeme Fahrersitz kann nicht nur mit den Vorsteuerhebeln zusammen nach vorn und hinten verschoben werden, sondern auch ohne Vorsteuerhebel, so daß jeder Fahrer sich den optimalen Abstand zwischen Sitz und Vorsteuerhebeln entsprechend seiner Armlänge einstellen kann. Die Vorsteuerhebel sind besonders leichtgängig und arbeiten nach dem bewährten ATLAS-Schaltschema (SAE-Empfehlung). Gefahren und gelenkt wird der ATLAS 1704 Raupenbagger mit einem Handhebel oder durch Pedalsteuerung, die es dem Fahrer ermöglicht, weitere Bewegungen von Hand zu steuern.

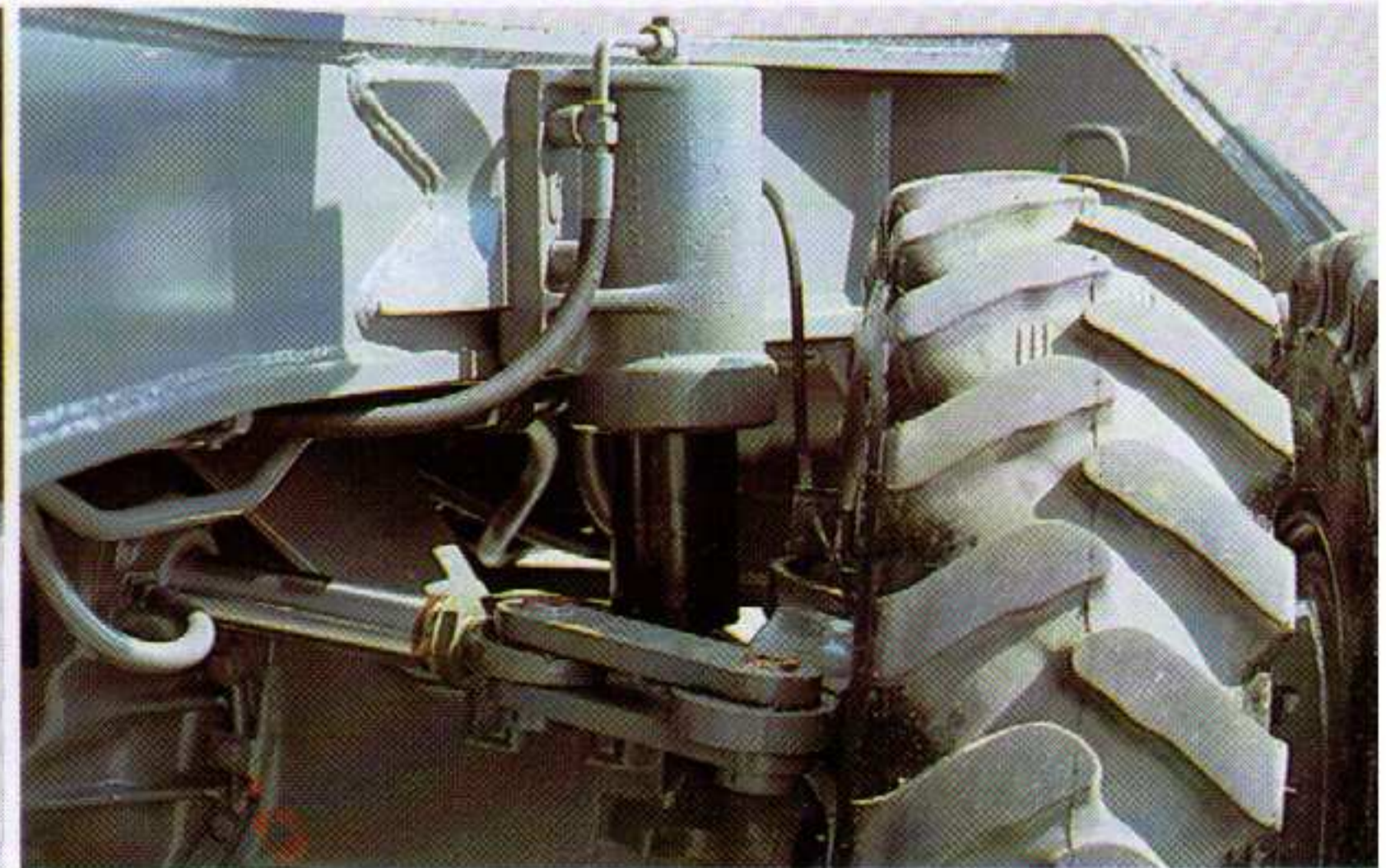
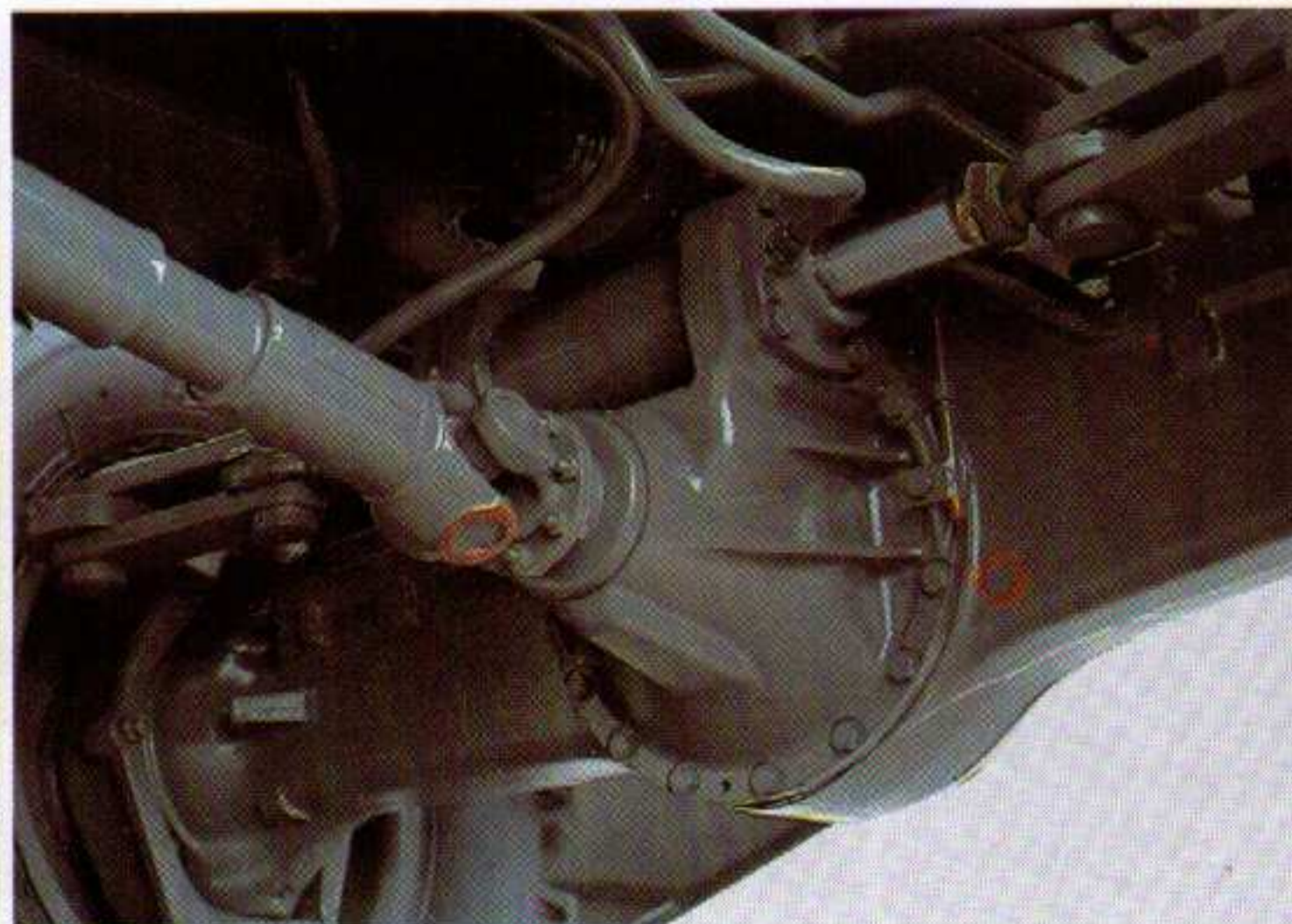


Abgedichtete Lager

Die Lagerstellen an den Drehpunkten von Grundarm, Ausleger und Knickarm sind abgedichtet. Es muß nur noch alle 50 Betriebsstunden abgeschmiert werden.



verhindert es das Rutschen in Längsrichtung und die starke Konstruktion des Fahrgestells nach vorne und hinten sind für den 1704 normal. – Durch die starke Konstruktion des Fahrgestells ist eine noch größere Standsicherheit erreicht worden zur Verfügung steht. – Die 4-Pratzen-Schwankbereich, er kann seine Hubkapazität



Schneller fahren, besser steigen

Nicht jeder Mobilbagger hat hydraulischen Allradantrieb oder pneumatisch schaltbaren Gelände- und Straßengang. Doch ATLAS hat sogar noch mehr: Fahrtrieb durch Regelfahrmotor. Beim Befahren abschüssiger Strecken verhindert das serienmäßige Fahrbremsventil ein Überdrehen und Ölmenge im Regelfahrmotor und verlängert die Lebensdauer dieses Bauteiles entscheidend. Beim langsamen Verfahren schwerer Lasten hilft die serienmäßige Kriechgangschaltung. Die pneumatische Betriebsbremse gibt dem 1704 Sicherheit während des Fahrens und Arbeitens. Die Haltebremse ist eine Federspeicherbremse mit Luftbetätigung, die auch bei Luftdruckausfall automatisch wirkt.

Sicher stehen, besser arbeiten

Weil der 1704 Mobil sicher steht, kann er viel heben, kräftig reißen, schnell schwenken, das heißt, mit Profit arbeiten. Der 1704 Mobil ist mit einem erstklassigen Unterwagen ausgestattet. Der robust gebaute Fahrgestellrahmen ist mit der Starrachse fest verbunden, die Lenkachse ist pendelnd gelagert. Durch die hydraulische Pendelachssperre wird die Lenkachse beim Arbeiten in allen Lagen festgesetzt, so daß der Bagger in jedem Gelände sicher steht.

- 1 Hohe Umschlagsleistung des 1704 LC
- 2 ATLAS 1704 Mobil, Tieföffelarbeiten in schwerem Gelände
- 3 ATLAS 1704 Mobil, Greiferarbeiten im Verbau
- 4 ATLAS 1704 LC mit steil angestelltem Arm im Schrottschlag
- 5 ATLAS 1704 LC im Deichbau
- 6 ATLAS 1704 bei Uferbefestigungsarbeiten



»DER 1704«

ein neuer Maßstab für den Baggerbau



Der ATLAS 1704 Mobil bei der Flußbettregulierung



ATLAS WEYHAUSEN

H. WEYHAUSEN KG · MASCHINENFABRIK
STEDINGER STR. 324 · POSTFACH 18 44 · D-2870 DELMENHORST
TELEFON (0 42 21) 49 10 · TELEX 2 49 238 A WEYD D