

SCANIA

143



Für alle anspruchsvollen Transporte



Scania R143MA6x2 Topline, Dänemark.

Der Scania 143 ist nicht nur stark und robust, er ist auch einer der wirtschaftlichsten Lastwagen in seiner Größenklasse. Es ist es gelungen, einen Motor mit geringem Kraftstoffverbrauch bei hoher Leistung zu konstruieren. Große Kraftreserven bedeuten auch, daß ein Motor meistens nur mit einem Teil seiner Kraft arbeitet, wodurch die Beanspruchung geringer und die Lebensdauer länger wird.

Das ist eine der Erklärungen dafür, daß der Scania 143 so vielseitig ist und praktisch überall "seinen Mann steht". Dank unserer Motortechnik haben Sie immer Kraftreserven. Deshalb brauchen Sie Ihrem Lastwagen nicht das Letzte abzuverlangen, und das zahlt sich auf die Dauer aus.

UNÜBERTROFFENE VIELSEITIGKEIT

Überall wo anspruchsvolle Transporte gefragt sind, da ist der Scania 143 zu Hause. Zum Beispiel bei hohem Gesamtgewicht, bei vielen und langen Steigungen oder wenn höchste Durchschnittsgeschwindigkeit gefordert ist.

Die Bilder auf diesen Seiten sind Beispiele aus verschiedenen Ländern.



Scania R143EL6x4 Topline, Frankreich.

KOMFORT UND TECHNIK

In jedem Scania finden Sie Lösungen, die dem Menschen zur Hand gehen, der den Lastwagen als professionelles Transportmittel anwendet. Sie finden sie überall, im Großen und Kleinen. Vom Einstieg und den Lagen der einzelnen Gänge bis zur täglichen Wartung.

In allen Fahrzeugteilen spüren Sie, daß die Konstrukteure bei ihrer Arbeit an den Fahrer und den Fahrzeughalter gedacht haben. Bewährte, verfeinerte Technik für höchste Sicherheit und Zuverlässigkeit in Verbindung mit umfassenden Kenntnissen über die Arbeitsverhältnisse hinter dem Lenkrad. Das Ergebnis zeigt sich direkt in Form von höherem Wohlbefinden des Fahrers, wesentlich



Scania R143MA4x2 Streamline, Deutschland.

kürzeren Standzeiten für Service und Wartung und hoher Betriebsicherheit bei geringeren Kosten.

EIN ZUSÄTZLICHER TRUMPF

Bei Scania sind Sie in besten Händen, wenn es um die Ausrüstung, den Kauf, die Fahrzeughaltung, die Wartung und um den Wiederverkauf geht. Wir unterstützen Sie auf jede erdenkliche Art, damit Ihr Fahrzeug genau Ihren Erwartungen entspricht und damit sich Ihre Investition so gut wie möglich auszahlt.

Lassen Sie sich von Ihrem Scania Händler bei der Wahl zwischen allen unseren Modellen und Varianten beraten, denn auch er ist daran interessiert, daß Sie für Ihren Transportbedarf die beste Lösung bekommen. Wir



Scania R143HL6x2 Topline, Schweden.

haben hierfür ein besonderes Computerprogramm ausgearbeitet. Informieren Sie sich gleichzeitig über Zubehör, Ersatzteile, Service, Ausbildung und andere Dinge, die Sie als Fahrer bzw. Fahrzeughalter interessieren.

DER SCANIA HÄNDLER IST IHR PARTNER

Unsere Händler haben gut geschulte Experten mit großer Erfahrung. Kombinieren Sie Ihr eigenes professionelles Know-how mit deren Produktkenntnissen. Analysieren Sie gemeinsam Ihren Bedarf, damit Sie den für Ihre Zwecke am besten geeigneten Scania auswählen können.

Technische Literatur, die Feinheiten und Vorteile verschiedener Scania Komponenten im Detail beschreibt, können Sie ebenfalls bei unseren Händlern bekommen.



Scania R143HL6x2 Topline, Schweden.

Ihr Arbeitsplatz



Scania Lkw-Fahrerhäuser gehören zu den besten, die heute angeboten werden. Es sind sichere, funktionale, bequeme und flexible Arbeitsplätze. Bei uns kann jeder Fahrer die für ihn ideale Sitzposition einstellen - unabhängig von seinen Körpermaßen und

Arbeitsaufgaben. Wir haben sowohl ein passendes Fahrerhaus für denjenigen, der nur auf kurzen Strecken unterwegs ist, als auch für Fahrer, die im Fernverkehr lange Strecken fahren. Eine gute Arbeitsumwelt lohnt sich aber in jedem Fall.

Ihre Sicherheit im Mittelpunkt

Das Fahrerhaus ist wichtig für den Gesamteindruck eines Lastwagens, und die Fahrerhäuser von Scania sind ein Beweis, wie sehr man um die Sicherheit und das Wohlbefinden des Fahrers bemüht ist.

Sie zeichnen sich aus durch gefederte Fahrerhausaufhängung, eine komfortable Innenausstattung, gute Sicht, einfache Bedienung und vor allem vorzügliche Sicherheit, durch umfangreiche Tests belegt.

Außerdem bietet Scania ein breites Zusatzsortiment an, so daß jeder das Fahrerhaus fast ganz nach seinen Wünschen gestalten kann.

DIE ARBEITSVERHÄLTNISSE GEBEN DEN AUSSCHLAG

Als Käufer eines Scania 143 können Sie zwischen mehreren Fahrerhausvarianten wählen: kurze Ausführung, lange Ausführung mit Schlafliège oder Schlafkabine mit Hochdach. Letztere Version gibt es in Topline- oder Streamline-Ausführung mit abgerundeter



In den Topline- und Streamline-Fahrerhäusern gibt es viel Stauraum.

Form und besonders ausgefeilter Aerodynamik, die man direkt an der windschlüpfigen Front und an den eingebauten Trittstufen erkennt. Beide Fernverkehrs-Fahrerhäuser gewährleisten mit ihrem 22 cm höheren Dach, mit der 4-Punkt-Luftfederung und mit reichhaltiger Serienausstattung unübertroffenen Fahrkomfort und ein großzügiges Raumangebot. Das Streamline-Fahrerhaus ist

außerdem besonders elegant und aerodynamisch durchdacht. Jeder energiebewußte Fahrer kann damit Kraftstoff sparen. Sämtliche Scania Fahrerhäuser sind robust und langlebig. Dank hervorragender Verarbeitung und Materialien altern sie praktisch kaum; selbst langjährige harte Einsätze können ihnen nichts anhaben. In punkto Qualität geht Scania keine Kompromisse ein.

SORGFÄLTIGE VORBEREITUNG IST ENTSCHEIDEND

Ein Scania Fahrerhaus ist in jeder Beziehung ein sicherer Arbeitsplatz. Es hat einen sehr stabilen Aufbau und bietet dem Fahrer einen guten Schutz. Das Fahrerhausblech ist doppelseitig feuerverzinkt und an besonders gefährdeten Stellen mit einem zusätzlichen Rostschutz versehen.

Wir haben uns natürlich auch intensiv um die Schallisolierung und Geräuschdämmung gekümmert. Die Fahrerhauswände sind mit schallisolierendem Material gefüllt, und Schallabsorbenten liegen an kritischen Punkten, z.B. unter dem Boden. Alle Durchleitungen z.B. des elektrischen Systems und des Regelsystems sind sorgfältig gedichtet, um Geräusch, Feuchtigkeit und Kälte fernzuhalten.

ÜBERLEGENER KOMFORT

Alle Fahrerhäuser sind mit Luftfederung hinten lieferbar. Die Spezialversionen Topline-Streamline sind serienmäßig mit Vierpunkt-Luftfederung ausgerüstet. Die Luftfederung



Ein luftgefedertes Fahrerhaus ist besonders wertvoll auf langen Fahrten. Unser System ist einfach, funktionssicher und robust.

sorgt für eine konstante Höhe des Fahrerhauses und bildet eine effektive Isolierung gegen Geräusche und etwaige Vibrationen des Fahrgestells. Dadurch hält sie auch Belastungen vom Fahrer und den Komponenten im Fahrerhaus fern.

Die Topline- und Streamline-Fahrerhäuser haben eine besonders großzügige Ausrüstung. Es gibt praktischen Stauraum und gute Möglichkeiten zum Einbau einer Funk- und Radioausrüstung, elektrische Fensterheber und verlängerte Schienen für den Beifahrersitz. Dieser läßt sich nach vorn bis zur Windschutzscheibe und nach hinten bis zur Rückwand verschieben. Dadurch erhält man einen geräumigen Beifahrerplatz und der Fahrer hat z.B. beim Umziehen mehr Bewegungsfreiheit.

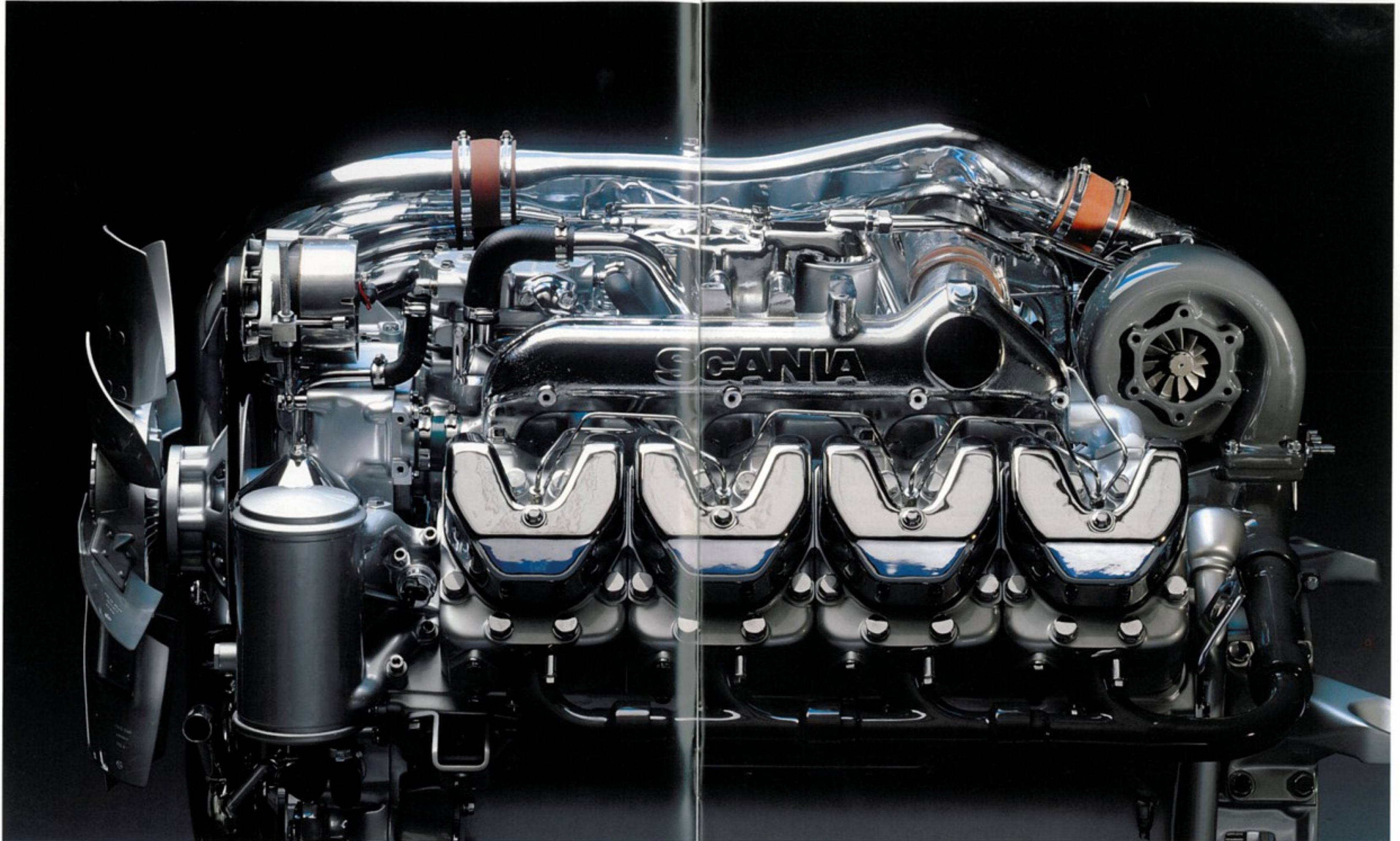


Die Höhenverstellung der Scheinwerfer läßt sich für maximale, blendfreie Beleuchtung einstellen. Der Fahrer und der Gegenverkehr werden dankbar sein.



Die Sitzposition in einem Scania macht das Fahrerhaus zu einem der besten Lkw-Arbeitsplätze.

Bis zu 500 PS



Nicht viele Motoren können sich heute mit Scania messen, insbesondere nicht mit unseren 14 Liter V8 Motoren. Diese Kraftquelle ist heute stärker, sparsamer und umweltschonender denn je. Ein Riesenerfolg. Seit dem Tag seiner Präsentation ist

dies zweifelsohne der Motor der neunziger Jahre. Er zeigt deutlich was man mit einer guten Grundkonstruktion und einer zielbewußten Entwicklungsarbeit erreichen kann. Er gibt ein gutes Bild von Scantias Motorentwicklung und in den Augen der Fahrer ist er ideal.

14 Liter verfeinerte Kraft



Kolben, Pleuelstange und Kolbenbolzen für unseren bewährten V8. Größe und Form der Verbrennungskammer sind der Schlüssel unseres Erfolgs in Bezug auf Leistung, Emission und Kraftstoffökonomie.

Seit Anfang der 70er Jahre ist der Scania 14 Liter V8 Motor ein effektives, sparsames, bedienungsfreundliches und langlebige Lkw-Triebwerk. Dieses Erbe lebt in der neuen Motorgeneration derselben Familie weiter. Konsequente Entwicklungsarbeit hat zu neuen Leistungswerten, aber auch zu stark reduzierten Emissionen, geringerem Kraftstoffverbrauch und noch besserer Elastizität und längerer Lebensdauer geführt.

EINE STARKE FAMILIE

Der moderne, kompakte V8-Motor im Scania R143 ist heute in vier Versionen von 400 PS bis zu 500 PS verfügbar. Alle sind mit Turbolader und meistens auch mit Ladeluftkühler ausgerüstet. Der stärkste ist zusätzlich mit elektronisch gesteuerter Kraftstoffspritzung (EDC) versehen, die stets genau die

richtige Kraftstoffmenge im Verhältnis zur Belastung des Motors einspritzt. Neben höherer Leistung sorgt das EDC-System auch für geringere Emissionen und bietet noch eine Reihe anderer Vorteile, beispielsweise schonende Kaltstarts, automatische Geschwindigkeits- und Drehzahlregelung bei eingeschaltetem Nebenantrieb.

Sämtliche Motoren entfalten ihre volle Kraft bei niedrigen Drehzahlen. So gibt unser stärkster Motor z.B. seine Höchstleistung bereits bei 1.900 U/min ab. Die Drehmomentkurve verläuft flach, und der spezifische Kraftstoffverbrauch liegt auf einem sehr niedrigen Niveau. Der 500 PS-Motor gibt z.B. ein Drehmoment von 2.130 Nm zwischen 1.000 und 1.500 U/min ab, und er begnügt sich mit einem spezifischen Verbrauch von 191 g/kWh.

SCHADSTOFFARM UND ZUKUNFTSSICHER

Die schadstoffarmen Scania Motoren unterbieten schon heute die europäische Umweltschutznorm Euro 1, die ab 1993 vorgeschrieben ist. Ein Vergleich mit einem Motor der 70er Jahre zeigt, daß die Stickoxid-Emissionen inzwischen mehr als halbiert und die Partikelemissionen sogar um 90% reduziert wurden.

All das ist das Ergebnis einer gelungenen Entwicklungsarbeit, bei der das grundlegende Motorkonzept zwar beibehalten wurde, aber in deren Verlauf alle Komponenten und Systeme technisch verfeinert und optimiert wurden, sobald neue Lösungen technisch und wirtschaftlich machbar waren. Zu den Neuheiten der letzten Zeit gehören u.a. Einspritzdüsen mit 8 Löchern für eine bessere Zerstäubung des Kraftstoffs, höhere Einspritzdrücke, neue Einlaßkanäle und Brennräume für stärkere Verwirbelung und effektivere Verbrennung, auf 17:1 erhöhte Verdichtung für besseren Wirkungsgrad, leistungsfähigere Ladeluftkühler, neue Turbolader mit verbesserten Eigenschaften im unteren Drehzahlbereich und neue Kolben mit auf-



Zylinderkopf mit Ventilen. Beachten Sie die Konstruktion des Einlaßkanals, der die richtige Verwirbelung in der Verbrennungskammer erzeugt.

wendiger Kühlung des Kolbenbodens.

BESTMÖGLICHE GESAMTWIRTSCHAFTLICHKEIT

Ein Motor mit dem Leistungsvermögen und den technischen Eigenschaften unseres V8-Triebwerks ist praktisch allen Belastungsverhältnissen gewachsen. Dank des hohen Drehmomentes liefert er ohne große Anstrengungen genügend Zugkraft, und zwar insbesondere in Kombination mit unseren neuen Getrieben. Das zeigt sich u.a. in höherem Fahrerkomfort auf längeren Transportstrecken durch geringeren Schaltbedarf und eine ruhigere, entspanntere Fahrweise. Auf Sicht bedeutet dies natürlich auch bessere Kraftstoffökonomie und weniger Komponentenverschleiß.



Imposant in seinem kompakten Bau; einer der besten und stärksten Motoren für Lastkraftwagen.

Starke Kraftübertragung



Die drei Getriebe unserer neuen Generation: GR5900, GR900 und GRH900.

Die Vielseitigkeit im Motorprogramm von Scania setzt sich fort in einer Serie moderner Getriebe. Wir können die Kraftübertragung passend für die jeweiligen Einsatzverhältnisse wählen und einen optimalen Antriebsstrang zusammenstellen - für Nahverkehrsfahrzeuge, Forstfahrzeuge, für Schwerlastzugmaschinen

oder Fernverkehrsfahrzeuge.

Unsere Getriebe und Hinterachsen sind nach der gleichen Philosophie gebaut wie unsere Motoren. Fahrerfreundlichkeit und Gesamtwirtschaftlichkeit stehen im Mittelpunkt. Sie zeichnen sich durch einfache Bedienung, hohe Betriebssicherheit und minimalen Servicebedarf aus.

DIE NEUE GENERATION

Unsere neue Getriebebaureihe 900 deckt praktisch alle Belastungsfälle ab, mit denen unsere Fahrzeuge konfrontiert werden. Grundbaustein ist das GR900, ein Achtgang-Range-Getriebe mit Kriechgang. Für schwierigere Einsätze gibt es das GRS900, ein Zwölfgang-Range-Splitgetriebe und das GRH900 mit acht Gängen und Drehmomentwandler für die wirklich schweren Arbeiten. Mit dieser Getriebeserie in Kombination mit unserem V8 Motor ist keine Transportaufgabe zu schwer.



Getriebegehäuse und Kupplungsgehäuse für ein GRS900. Das Schmier-system ist von ausschlaggebender Bedeutung für die Zuverlässigkeit und die Lebensdauer des Getriebes.

GR900 - ROBUST UND LEICHT ZU SCHALTEN

Das GR900 ist ein robustes, starkes und schaltfreundliches Getriebe für schwere Aufgaben. Es besteht aus einem Hauptgetriebe und einer Range-Gruppe mit insgesamt neun Gängen, acht Fahrgängen und einem Kriechgang, verteilt über einen sehr großen Übersetzungsbereich: Von 16,86:1 (Kriechgang) bis 1:1 (höchster Gang). Rangieren auf engem Raum und Anfahren am Berg sind mit dem Kriechgang kein Problem. Der niedrigste Vorwärtsgang ist stark genug, um einen über 60 t schweren Lastzug in Bewegung zu setzen.

Die acht Vorwärtsgänge sind in zwei Gangbereiche unterteilt, die man mit einem Schalter am Schalthebel wechselt.

Für besonders leichte und schnelle Gangwechsel ist das GR900 mit einer Doppelsynchronisation und einer neuartigen Planetensynchronisation ausgerüstet.

GRS900 - LEISTUNGSSTARK UND KOMFORTABEL

Das GRS900 ist ein eng abgestuftes Range-Splitgetriebe mit hohem Schaltkomfort, vorgesehen für den Fernverkehr mit hoher Reisegeschwindigkeit. Es besteht aus einer Splitgruppe, einem Hauptgetriebe und einer Range-Gruppe. Insgesamt hat dieses Getriebe 12 Vorwärtsgänge und zwei Kriechgänge. Der große Übersetzungsbereich ist abgestuft - von 16,4:1 (niedrigster Kriechgang) bis 1:1 (höchster Gang). Das Leistungsvermögen des Motors kann dadurch maximal ausgenutzt werden. Zwischen den Splitpositionen in den höchsten Gängen liegen jeweils nur 300 U/min; dank dieser kurzen Übersetzungssprünge kann man den Motor immer in seinem günstigsten Drehzahlbereich arbeiten lassen, und beim Schalten geht praktisch keine Geschwindigkeit verloren.



Die kräftigen Zahnräder, Wellen und Lager sind der Schlüssel zu vielen problemfreien Kilometern mit voller Last. Dank der Synchronisierungsringe geht das Schalten leicht und geschmeidig.

Die Stärke: ein robustes Fahrgestell



Ein Lastwagen-Fahrgestell ist eine hochtechnologische Konstruktion, die das Rückgrat des ganzen Lastwagens darstellt. Es trägt alle Komponenten, das Fahrerhaus und den Aufbau. Es ist ein wesentlicher Bestandteil der Fahrzeugfederung. Scania Fahrgestelle

sind aufwendige Konstruktionen, wie sie kaum ein anderer Hersteller anbietet. Sie vereinen niedriges Gewicht mit der richtigen Stärke und Steifheit und haben damit zu unserem Ruf als einem der weltweit führenden Lastwagenhersteller beigetragen.

Stark und anpassungsfähig

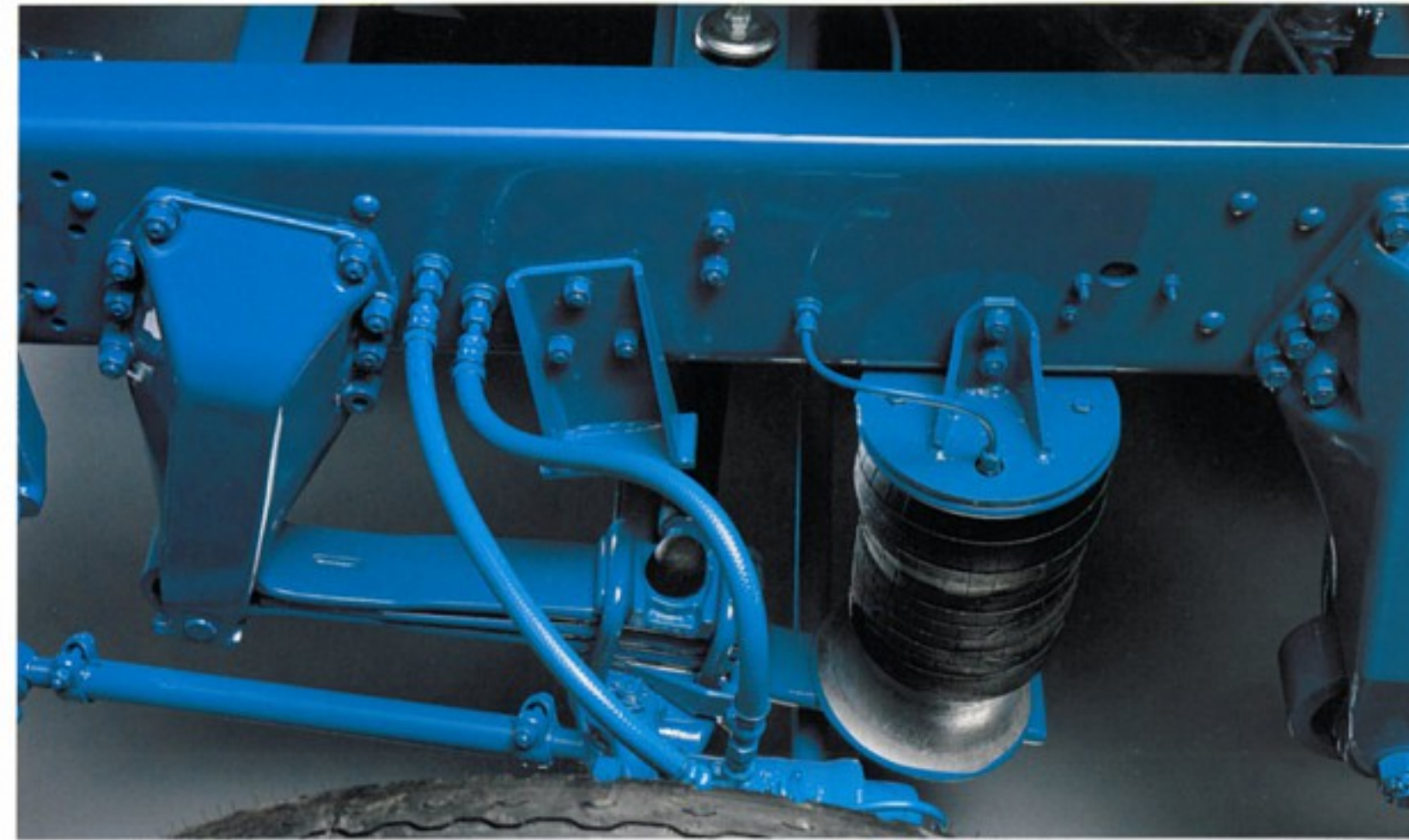


Unsere wichtigsten Federelemente. Vorn eine Parabelfeder, in der Mitte eine Luftfeder und im Hintergrund eine Trapezfeder.

In vielerlei Hinsicht entscheidet der Rahmen über die Kapazität des Fahrzeugs. Er muß die Ladung und die gesamte Fahrzeugausrüstung tragen und dazu noch alle Belastungen aushalten, die auf das Fahrzeug einwirken. Ein Fahrgestell, das genügend stark, aber nicht zu

schwer ist, spart Geld. Es ist aber eine Kunst, den richtigen Kompromiß zwischen Stärke, Gewicht, Nutzlast und Motorleistung zu finden.

Scania stellt seine eigenen Fahrgestellkomponenten und natürlich auch die kompletten Fahrgestelle her. Sämtliche Fahrzeugtypen haben die gleiche Grundkonstruktion. Davon ausgehend, haben wir nach unserem bewährten Baukastenprinzip drei Fahrgestellklassen mit unterschiedlichen Festigkeitseigenschaften entwickelt. Fahrgestelle der Klasse M sind für Transporte auf ebenen, befestigten Straßen vorgesehen und können maximale Nutzlast befördern. Für schlechtere Straßen und Baustellenfahrzeuge ist ein stabileres Fahrgestell der Klasse H erforderlich. Und bei sehr hohen Gesamtgewichten auf unebener Fahrbahn benötigt man ein noch stärkeres Fahrgestell der Klasse E. Die Rahmen werden als Einzel- oder Doppelrahmen in vier Stärken hergestellt.



Unsere Luftfederung gehört zu den einfachsten, robustesten und dennoch besten Systemen des Marktes. Wenige bewegliche Teile, geringes Gewicht und sichere Funktion in allen Situationen sind ihre Kennzeichen.

FLEXIBILITÄT BÜRGT FÜR WIRTSCHAFTLICHKEIT

In jeder Fahrgestellklasse gibt es verschiedene Varianten mit unterschiedlichen Eigenschaften und Anwendungsbereichen. Für Sattelzugmaschinen bietet Scania z.B. leichte Fahrgestelle mit Hilfsrahmen für eine niedrige Anordnung der Sattelkupplung an. Sie werden komplett ab Werk mit Arbeitsplattform geliefert. Selbstverständlich kann man auch Sattelzugmaschinen auf Fahrgestellen der Klassen H und E aufbauen.

Für Volumentransporte liefert Scania eine spezielle Fahrzeugserie mit besonders niedrigem Rahmen, bei denen der Aufbau direkt hinter dem Fahrerhaus aufgesetzt werden kann. Für die schwierigsten Transporte stehen Fahrzeuge der Klasse H mit Doppelachsaggregat oder Allradantrieb zur Verfügung. Hohe Bodenfreiheit und gute Stabilität sind für den Baustellenverkehr unerlässlich.

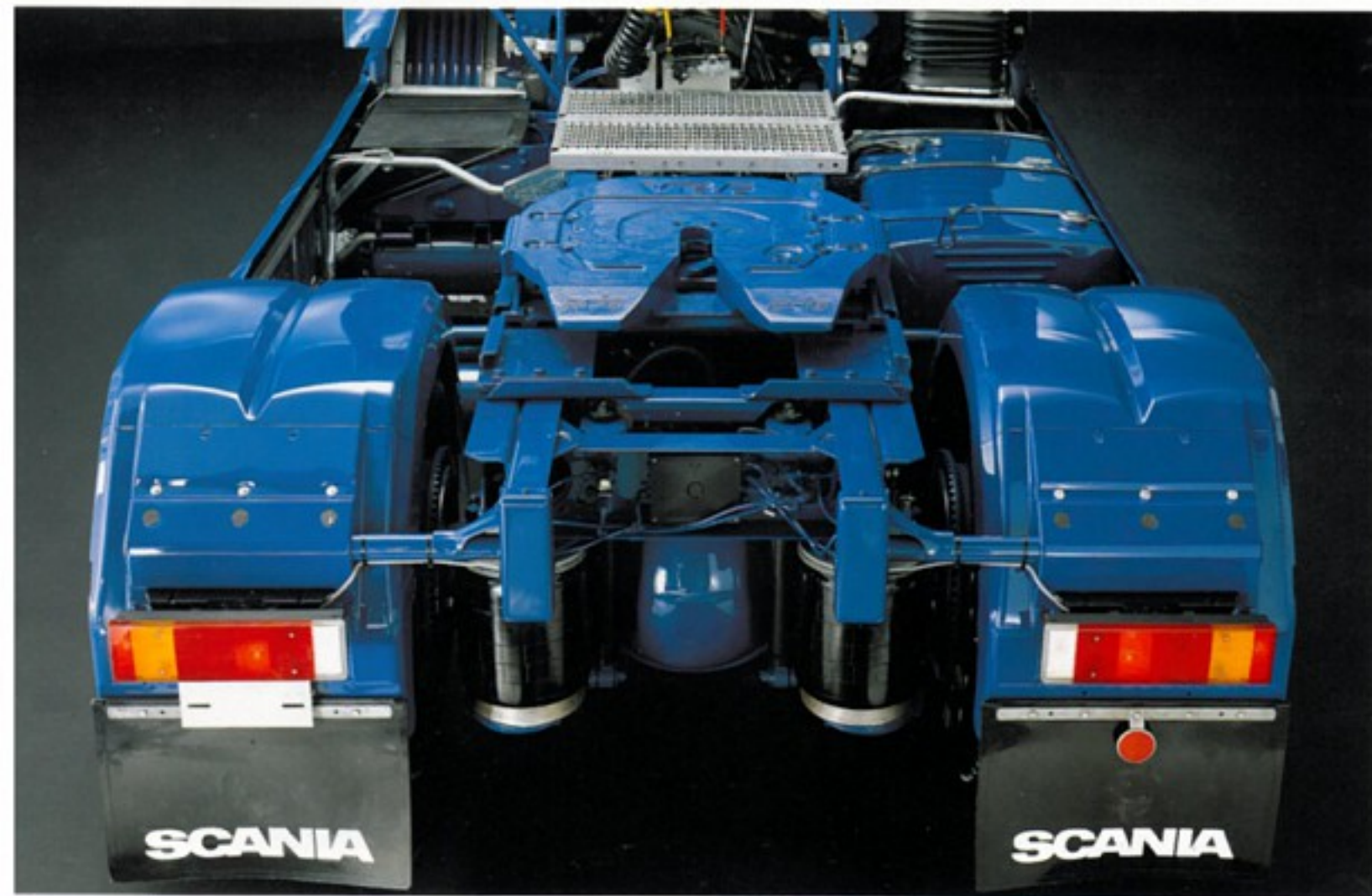
Ihr Scania Händler berät Sie fachgerecht in allen Fragen, die mit dem Fahrgestell und dem Aufbau zu tun haben. Dort erfahren Sie auch, welche Ausrüstung Sie schon ab Werk bestellen können.

FEDERUNG NACH MASS

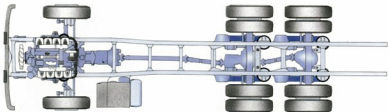
Für praktisch alle Transportaufgaben bekommen Sie bei Scania die passende Federungsalternative: Trapezfederung, Parabelfederung und Luftfederung. Die Scania Luftfederung mit ihrem genial einfachen Aufbau und ihrer robusten Ausführung nimmt dabei eine Sonderstellung ein.



Wir benutzen vier verschiedene Rahmentypen, um unsere Fahrgestelle zu bauen. Dadurch können wir jeder Fahrgestellklasse genau die richtigen Eigenschaften geben.



Die kompakte Hinterachsaufhängung einer luftgefederten Sattelzugmaschine.



Scania 143ML6x4 mit Luftfederung.

Konventionelle Trapezfedern für hohe Achslasten und schwere Transporte, nicht zuletzt auf schlechten Straßen, sind eine unkomplizierte und zuverlässige Lösung. Die Eigendämpfung der Federn vereinfachen dabei die gesamte Radaufhängung.

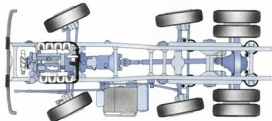
Für hohen Komfort auf besseren Straßen sorgen Parabelfedern. Da sie keine Eigendämpfung haben, werden sie mit Stoßdämpfern und Querstabilisatoren kombiniert.

Die Luftfederung empfiehlt sich für die höchsten Komfortansprüche auf besseren Straßen und für empfindliche Güter. Scania hat ein einzigartiges Luftfederungssystem mit logischem, betriebssicherem Aufbau. Es erfordert keine Hilfsrahmen oder andere aufwendige Konstruktionen. Die Luftbälge werden nur auf kurzen Parabelfedern montiert und mit Stoßdämpfern und Querstabilisatoren zu einem kompletten System integriert.

Neben dem hohen Komfort ermöglicht die Scania Luftfederung auch eine exakte Niveauregulierung des Fahrzeuges.

Die Wahl des Federungssystems ist eine von vielen wichtigen Fragen, die Sie mit Ihrem Scania Händler besprechen sollten. Daß der Komfort dabei nur einer von vielen Faktoren ist, liegt auf der Hand.

Wichtig ist vor allem die Tatsache, daß der Rahmen ein Drittel der Federbewegungen aufnimmt. Die Abstimmung zwischen der Steifheit des Rahmens und den Eigenschaften der Federung ist daher für die Fahreigenschaften von größter Bedeutung. Unsere langjährige Erfahrung und vollständige Kontrolle über alle Stationen in der Fertigung sind in dieser Beziehung ein entscheidender Vorteil. Korrekt spezifiziert hat ein Scania immer die richtigen Eigenschaften auf der Straße, unabhängig von Last und anderen Beanspruchungen.



Scania 143MA6x2/4 mit zwangsgelenkter Vortrafachse und Luftfederung.

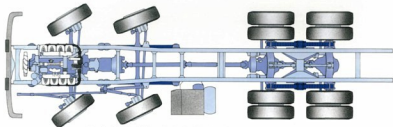
BEWÄHRTE BREMSTECHNIK

Die Vollbremse eines Lastzuges stellt große Anforderungen an die Bremsanlage. Sämtliche Scania Modelle haben Bremsen mit sehr großer Kapazität und langer Lebensdauer. Das Druckluftsystem ist außerordentlich betriebssicher - vom Zweizylinder-Luftpressor bis zu den großen Bremszylindern. Die Ventile im System sind für maximale Präzision und eine gute Bremskraftdosierung mit dem Bremspedal ausgelegt. Sie gewährleisten auch ein schnelles Ansprechen der Bremsen.

DREI UNTERSCHIEDLICHE VORDERACHSEN

Auch die Vorderachsen gibt es in drei Ausführungen für unterschiedliche Gesamtgewichte und Einsatzverhältnisse. Wir stellen die geschmiedeten Stahlachsen im eigenen Hause unter minutiöser Kontrolle her. Die Vorderachse ist natürlich ein Sicherheitsdetail und wird entsprechend behandelt.

Die Vorderradlagerung und die Lagerung der Achschenkholzen sind kräftig überdimensioniert, damit sie viele Jahre lang



Scania 143EL6x4 mit zwei gelenkten Vorderachsen und Blattfederung.

DREI VERSCHIEDENE HINTERACHSEN

Die Hinterachse ist ein kritisches Detail für die Betriebssicherheit und Tragfähigkeit des Fahrgestells. Eine zu schwere Achse verringert die zulässige Nutzlast, während eine zu leichte Achse durch Überbelastung leicht einen Unfall verursachen kann.













































Das Scania Programm umfaßt drei Hinterachsen mit insgesamt sechs Übersetzungen. Daraus ergibt sich ein sehr breites Kombinationspektrum, das die meisten Transportaufgaben abdeckt. Ihr Scania Händler informiert Sie gern ausführlicher.

höchsten Belastungen gewachsen sind. Die Räder sind in zwei robusten Kegelrollenlagern und die Achschenkholzen in Kegelrollenlagern an der Unter- und in teflonbeschichteten Präzisionsbuchsen an der Oberseite gelagert. All das trägt zu höchster Betriebssicherheit mit gutem Lenkgefühl und perfekten Handling-Eigenschaften bei. Die Wahl der Vorder- und Hinterachse ist im Hinblick auf Nutzlast und Transportverhältnisse außerordentlich wichtig. Mit einer korrekten Analyse der geplanten Arbeitsaufgaben läßt sich eine Menge gewinnen. Ihr Scania Händler ist auch dafür der richtige Ansprechpartner.

Der Scania 143 im Überblick

Die wichtigsten Fakten über den Scania R143 haben wir hier zusammengefaßt. Die in dieser Tabelle gezeigten Ausführungen sind unsere Standardvarianten, die Ihnen eine Vorstellung von den technischen Möglichkeiten vermitteln. Alle Speziallösungen und Modifikationen

im Rahmen unseres flexiblen Baukastensystems lassen sich aber nur schwer in einer einfachen Tabelle präsentieren. Besprechen Sie Ihre Anforderungen und Wünsche mit Ihrem Scania Händler - er kann Ihnen dann das richtige Fahrzeug zeigen.

Fahrgestelle	Motoren	Getriebe	Fahrerhäuser
 R143MA/MW4X2	 420-500 P5	 GR900	 GRS900
 R143ML/HL4X2	 420-500 P5	 GR900	 GRS900
 R143ML/HL6X2	 420-500 P5	 GR900	 GRS900
 R143MAX2/4	 420-500 P5	 GR900	 GRS900
 R143ML/HK/HL/EL6X4	 420-500 P5	 GR900	 GRS900
 R143HL6X2	 420-500 P5	 GR900	 GRS900
 R143EL6X4	 420-500 P5	 GR900	 GRS900
			 CR11, CR13 Streamline
			 CR19, CR19 Topline, CR19 Streamline
			 CR11, CR13 Streamline
			 CR19, CR19 Topline, CR19 Streamline
			 CR11, CR13 Streamline
			 CR19, CR19 Topline, CR19 Streamline
			 CR11, CR13 Streamline
			 CR19, CR19 Topline, CR19 Streamline
		 GRH900	 CR11, CR13 Streamline
			 CR19, CR19 Topline, CR19 Streamline
			 CR11, CR13 Streamline
			 CR19, CR19 Topline, CR19 Streamline
		 GRH900	 CR11, CR13 Streamline
			 CR19, CR19 Topline, CR19 Streamline



SCANIA

MK32033deDE