




Technische Daten

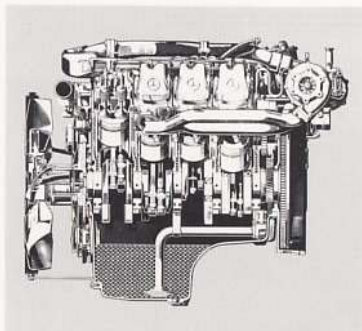
**Mercedes-Benz
Allrad-Kipper
35 t zul. Fahrzeug-
Gesamtgewicht**

3528 AK (8×8/4)	3535 AK (8×8/4)				
					

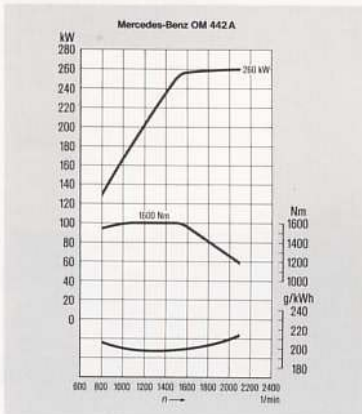


Der Typ 3535 AK (8x8/4) mit 260 kW (354 PS).

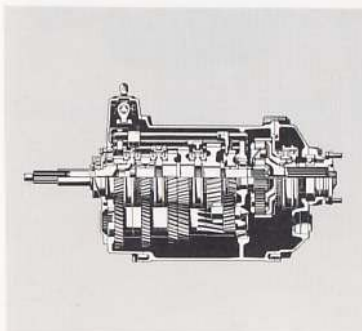
Der Allradkipper 3535 AK ist der leistungsstärkste 4-Achser im neuen Baustellenfahrzeug-Programm von Mercedes-Benz. Auf Grund der Leistungs- und Drehmomentcharakteristik des neuentwickelten OM 442 A steht immer genügend Kraft zur Verfügung, um selbst bei voller Nutzlast das schwierigste Gelände zu meistern.



Großvolumiger V8-Dieselmotor mit 14618 cm³.



Kraft schon beim Einkuppeln und größtes Drehmoment im Bereich von 1100–1500/min.



16stufiges Synchrongetriebe ZF 16 S-160.

Maße

A Radstand	4500 mm
B Fahrgestelllänge	ca. 7890 mm
C Empfohlene Aufbaumaße	—
Wendekreis	ca. 20,1 m

Gewichte in kg für Fahrgestell

Fahrgestell mit Fahrerhaus, Werkzeug + Reserverad	11395
Nutzlast + Aufbau	23605
zul. Vorderachslasten	2 × 7500
zul. Hinterachslasten	2 × 10000
zul. Fahrzeug-Gesamtgewicht	35000

Mercedes-Benz Dieselmotor

Motortyp	Mercedes-Benz OM 442 A
Zylinderzahl	8
Bohrung/Hub	128/142 mm
Hubraum	14618 cm ³
Leistung	260 kW (354 PS) bei 2100/min
Max. Drehmoment	1600 Nm (163 kpm) bei 1100–1500/min
Anlasser	24 V
Lichtmaschine Drehstrom	28 V/30 A

Max. Steigfähigkeit Gel. 80% Str. 59%
in Höhenlagen bis max. 1000 m ü. M. im 1. Gang bei max.
Drehmoment und einem zul. Fahrzeug-Gesamtgewicht von 35 t

Fahrgestell mit Standardfahrerhaus

Fahrgestell

Kupplung	Zweisch.-Trockenkupplung GF 2/380
Getriebe	ZF-Syn.-Getriebe 16 S-160/11,46 + VG2000-3W/1,4
Achsübersetzung/Achstyp	4,769/AL 7/AD 7/HD 7/HL 7
Räder	Felgen 22,5 × 9,00
Bereifung	13 R 22,5
Kraftstoffbehälter-Inhalt	300 l
Batterie	2 × 12 V/115 Ah
Spannung der Verbraucher	24 Volt

Max. Geschwindigkeit 88 km/h
bei max. Motordrehzahl

Bei Fahrzeugen mit mittellangem Fahrerhaus ändern sich die Daten für Fahrgestell-Gewicht, Leergewicht und Nutzlast um 110 kg.

Die angegebene Leistung in kW bzw. PS (nach 80/1269/EWG) ist an der Kupplung für den Antrieb des Fahrzeugs effektiv verfügbar. Der Leistungsbedarf der Motor-Nebenaggregate ist bereits abgezogen. Die Angaben in SI-Einheiten (kW = Kilowatt, Nm = Newtonmeter) sind gerundete Werte.

Für jeden Bedarf das durchdachte Fahrerhaus.

Mercedes-Benz Fahrerhäuser sind das Ergebnis jahrelanger Forschung und Entwicklung. Die geschlossenen Ganzstahlkabinen besitzen viele aktive und passive Sicherheitsdetails. Korrosionsschutz und Hohlraumversiegelung sind serienmäßig. Bei der Konzeption wurde vor allem auch an den Fahrer gedacht. Das bedeutet z. B.: Geräusch- und Temperaturisolierung, freier Blick auf alle Armaturen und gute Verkehrsübersicht durch die tief heruntergezogenen Windschutzscheiben.



Das S-Fahrerhaus für Baustelle und Kurzstrecke.

Federung: Zwei Drehlager mit elastischen Gummibuchsen vorn, zwei schwingungsdämpfende Federbeine hinten. Großzügige Innenhöhe mit bequemem Fußraum. Anatomisch richtig geformte Sitze, Fahrersitz vielfach verstellbar.

Das M-Fahrerhaus für mehr Platz im Baustellenverkehr.

Ein mittellanges Fahrerhaus mit großem Stauraum hinter den Sitzen. Komfortable Federung!



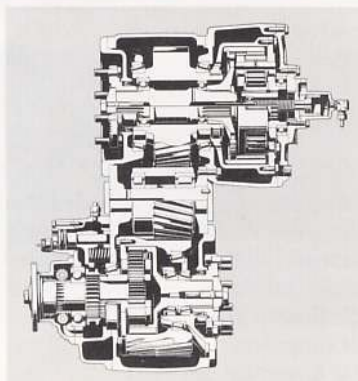
Das Fahrerhaus wird hydraulisch gekippt. Zum Anlassen des leicht zugänglichen Motors gibt es einen separaten Starterknopf.

Konzipiert nach den jüngsten ergonomischen Erkenntnissen. Der ideale Arbeitsplatz für ermüdungsfreies Fahren.

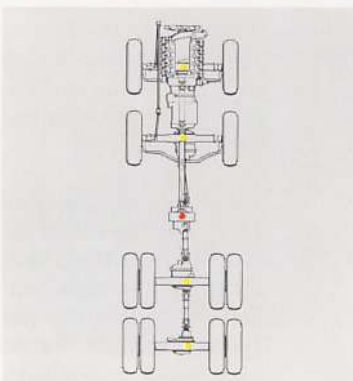


Zum Allradantrieb:

Neben dem konventionellen Getriebe verfügen die Allradfahrzeuge von Mercedes-Benz über ein zusätzliches Verteilergetriebe. Seine spezifischen Merkmale sind ein serienmäßig eingebautes Sperr-Differential, mit dem Vorder- und Hinterachse starr verbunden werden können und ein zusätzlicher schaltbarer Geländegang. Die an Allradfahrzeuge gestellten Forderungen werden mit diesem Verteilergetriebe noch besser erfüllt:



Neben dem sperrbaren Differential bietet das Verteilergetriebe einen zusätzlichen Geländegang, so daß alle Gänge verdoppelt werden können.



Für den Baustellen- und Geländeeinsatz die optimale Lösung: Der Mercedes-Benz Allradantrieb.

Niedrige Mindestgeschwindigkeit und große Steigfähigkeit im ersten Gang beim Baustellen- und Geländeeinsatz und eine niedrige Motorendrehzahl im höchsten Gang beim Straßeneinsatz.

Das Mercedes-Benz Druckschriften-system sieht mehrere Informations-Bausteine vor.

Benötigen Sie für Ihre Kaufentscheidung weitere Informationen, so bitten wir Sie, sich an Ihren Mercedes-Benz Verkäufer zu wenden.

Inhalt unverbindlich.
Änderungen vorbehalten.
Die Angaben in diesem Prospekt sind als annähernd zu betrachten.
Die Abbildungen können auch Sonderausstattungen enthalten, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.



Mit einem Mercedes-Benz können Sie sich in guten Händen fühlen. Technische Qualität und umfangreiche Betreuungsleistungen vor und nach dem Kauf senken die Folgekosten und sorgen für hohe Wirtschaftlichkeit. Beispiele aus unseren Leistungen:

**Kundendienstdichte/
Werkstattqualität.**

Mercedes-Benz hat das dichteste Lkw-Kundendienstnetz in der Bundesrepublik Deutschland. Das bedeutet bestens geschultes Personal und eine hohe Zahl an Werkstattplätzen. Ein Platz für nur 60 im Gebiet zugelassene Fahrzeuge. Auf 14 Fahrzeuge kommt ein Fachmann.

Gute Betreuung nach dem Kauf garantiert Mercedes-Benz. Durch kurze Anfahrtswege wird kostbare Arbeitszeit gespart und der Ausfall des Lkw auf ein Minimum gesenkt.

Wartungs- und Reparaturvertrag.

Der Wartungs- und Reparaturvertrag von Mercedes-Benz beinhaltet Pflege- und Wartungsarbeiten. Zwischen-, Haupt- und Bremssonderuntersuchungen, die Überprüfung der Fahrschreiber sowie Verschleißreparaturen an Fahrgestell, Aufbau, Fahrwerk und Triebwerk. Das spezielle Wartungssystem für Baustellenfahrzeuge richtet sich nach den Betriebsstunden statt nach Kilometerleistung.

Der Wartungs- und Reparaturvertrag von Mercedes-Benz sichert Ihnen die Werterhaltung Ihres Fahrzeugs und die Dienstleistung von mehr als 1200 Mercedes-Benz Nutzfahrzeug-Betrieben sowie leicht überschaubare Kosten und Überschußbeteiligung bei Vertragsende.

Fahrerinformation.

Der Mercedes-Benz Fahrerinformation liegt der Gedanke zugrunde, daß ein eingewiesener Fahrer mit dem Lkw richtig und wirtschaftlich umgehen kann. So werden technische Neuerungen von Anfang an beherrscht und entsprechend angewendet, Bedienungsfehler von Anfang an vermieden.

Die gute Betreuung durch die Fahrerinformation hilft, den Verschleiß des Fahrzeugs durch die richtige Bedienung zu reduzieren und Kraftstoff zu sparen. Sachgemäße Wartung und Pflege gewährleisten ein Minimum an Ausfallzeiten und die Erhaltung des Fahrzeugwertes.

**Ersatzteil-Verfügbarkeit/
Ersatzteil-Expresß.**

Wenn Sie für einen Mercedes-Benz Lkw Ersatzteile benötigen, können Sie davon ausgehen, daß diese bei den Mercedes-Benz Stationen vorhanden sind. Diese hohe Verfügbarkeit wird unter anderem durch das Baukastensystem erreicht. Es komprimiert die Zahl unterschiedlicher Ersatzteile trotz der Vielfalt des Fahrzeugangebots. Sollte ein Teil nicht auf Lager sein, kommt es über Nacht durch den Ersatzteil-Expresß.

Die prompte Versorgung mit Mercedes-Benz Ersatzteilen und die hohe Verfügbarkeit helfen, teure Standzeiten zu vermeiden. Gleichzeitig ein wichtiger Beitrag zur Werterhaltung des Fahrzeuges.

Transportberatung.

Für die spezifischen Problemstellungen im Fuhrpark entwickeln die Transportberater von Mercedes-Benz Methoden und Systeme für den wirtschaftlichen Einsatz der Lkw. Entscheidungsgröße sind die Kosten je Transporteinheit. Spezielle Computerprogramme ermöglichen die Kontrolle des Kosten-Leistungs-Verhältnisses, die Ermittlung des optimalen Ersatzzeitpunktes eines Nutzfahrzeuges und die Transportplanung.

Mercedes-Benz gibt mit seiner Transportberatung dem Kunden die Sicherheit, für seine Transportaufgaben das richtige Fahrzeug zu haben.