

ПОЧЕМУ CIFA



Автобетоносмесительные установки
Серии SL - SLX - HD - ENERGYA

**ПОЧЕМУ
CIFA**

ПРОИЗВЕДЕНО И ПРОДАНО БОЛЕЕ 57000 УСТАНОВОК



Автобетоносмесительные установки CIFA проектируются в центральном офисе в г.Сенаго (Милан, Италия), производство располагается в г.Кастильоне делле Стивьере (Мантуя, Италия). Производственные мощности завода позволяют выпускать до 3000 единиц в год. Благодаря высокой эффективности производственного процесса, на сегодняшний день компанией CIFA произведено и продано более 57000 автобетоносмесительных установок.



СЕРИИ

| ЛЁГКИЕ | ОСОБО ЛЁГКИЕ | ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ | ГИБРИД |
|--------|--------------|----------------------------------|---------|
| SL | SLX | HD | ENERGYA |



ОКРАСКА

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



Многоцветная индивидуальная окраска по запросу

Стандартная одноцветная окраска



Все автобетоносмесительные установки производятся в Италии.

Основные компоненты от ведущих производителей из Италии или Германии.

МОНТАЖ НА ВСЕ МАРКИ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

ЛИЗИНГ

СЕРВИС



Автобетоносмесительные установки CIFA могут монтироваться на все марки грузовых автомобилей. Автобетоносмесительные установки CIFA изготавливаются в соответствии со спецификацией шасси.

Доступно в Италии, России, Китае, Южной Африке, Австралии, США и Германии

Обучение операторов



1 Водяной насос на редукторе.



2 Бак для воды (объем от 400 л до 1200 л).



3 Устройство сдерживания (подпрыгивания) барабана при движении.



4 Лестница из оцинкованной стали.



5 Сервисный замок блокировки вращения барабана и задний пластиковый защитный экран.



6 Опорные ролики барабана. Одинарные или двойные в зависимости от модели.



7 Разгрузочный лоток из оцинкованной стали. Одинарный, длина 1200 мм.



8 Ручное управление через гибкие провода (для базовой версии).



9 Электронная система управления. CSD (для CSD версии).



10 Индивидуальные задние пластиковые крылья. Опционально алюминиевые крылья.



11 Одинарная опора разгрузочного лотка (для серий SL и SLX).



12 2 гидрантных соединения для наполнения водой с 2-х сторон. Масляный радиатор со встроенным гидравлическим баком. Манометр для измерения плотности бетона.



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



SL СЕРИЯ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ



ОБЪЁМ (М³):
7-8-9-10-12



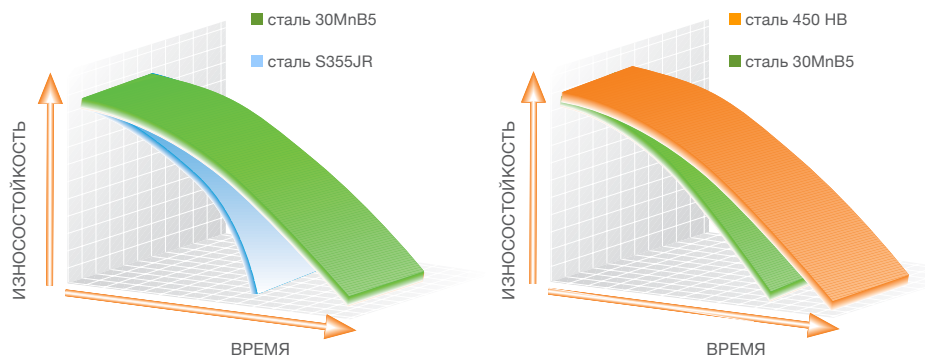
4 ММ ТОЛЩИНА
СТАЛЬ 30MnB5
(СТАНДАРТНО)



4 ММ ТОЛЩИНА
СТАЛЬ 450 НВ
(ОПЦИОНАЛЬНО)



ЛЕГКИЕ



БАРАБАН И ЛОПАТКИ

Смесительный барабан спроектирован в соответствии с международными спецификациями и нормами DIN 459. При производстве барабана и смесительных лопаток используется специальная сталь 30MnB5 с повышенным сопротивлением износу и толщиной от 3 мм до 7 мм. Хром, марганец и бор обеспечивают износостойкость при воздействии бетонной смеси.

Также опционально смесительный барабан и лопатки могут быть изготовлены из специальной износостойкой стали 450 HB для максимального увеличения срока службы автобетоносмесительной установки.





SL 12
Алюминиевый бак для воды под давлением (опция).



SL 12
Алюминиевые крылья для задних строенных осей (тридем) (опция), одинарная опора разгрузочного лотка, расположение панели управления с задней левой стороны, специальные держатели удлинителей разгрузочного лотка, расположенные под 90° под барабаном, прямая задняя стенка загрузочного желоба



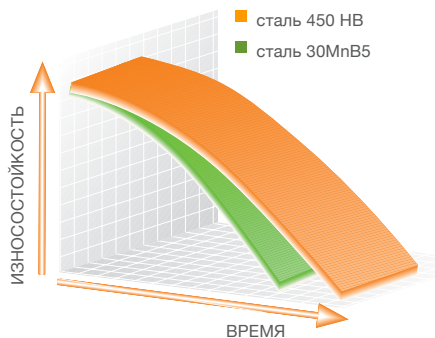
SLX 10

SLX СЕРИЯ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Применение опциональных комплектующих из алюминия таких как, бак для воды под давлением, крылья для задних осей, лестница и удлинители разгрузочного лотка, позволит максимально снизить вес конструкции.



БАРАБАН И ЛОПАТКИ

Барабан сварен из стальных листов с переменной толщиной от 3 мм до 7 мм. Лопатки и барабан установок серии SLX изготовлены из специальной лёгкой износостойкой стали 450 НВ



ОБЪЁМ (М³):
8-9-10



3 ММ ТОЛЩИНА
СТАЛЬ 450 НВ



ОСОБО ЛЕГКИЕ

HD СЕРИЯ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ



ДЛЯ ТЯЖЁЛЫХ
УСЛОВИЙ
ЭКСПЛУАТАЦИИ



ОБЪЁМ (М³):
7-8-9-10-12-15



5 ММ ТОЛЩИНА
ВЫСОКОПРОЧНАЯ
СТАЛЬ



ДЛЯ ТЯЖЁЛЫХ
УСЛОВИЙ
ЭКСПЛУАТАЦИИ



КОМ ИЛИ АВТОНОМНЫЙ ДВС
Привод установок серии HD также может осуществляться от автономного ДВС, смонтированного на раме (HDA 7, HDA 8, HDA 9 и HDA 10)



ДВОЙНЫЕ РОЛИКИ НА ШАРНИРНОЙ ОПОРЕ
применяются на моделях HD 9, HD 10, HD 12+ и HD 15 для балансировки барабана при любых условиях работы. Крепятся на болтовом соединении для лёгкого обслуживания и регулировки.



РАЗГРУЗОЧНЫЙ ЛОТОК
Опора разгрузочного лотка приварена к основной раме установки для обеспечения усталостной прочности.



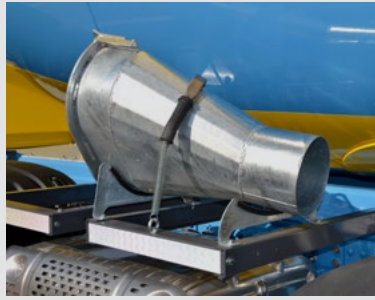
МАСЛЯНЫЙ РАДИАТОР
Масляный радиатор на моделях HD 9, HD 10, HD 12+ и HD 15 с гидробаком объёмом 30 л.



HD 12+ имеющий очень высокий показатель вместимости (более 12 м³), специально разработан для рынков с тяжёлыми условиями эксплуатации.



Складной разгрузочный лоток (1200 мм + 600 мм).



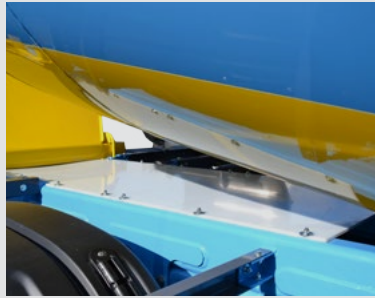
Конусообразный удлинитель лотка, диаметр горловины 200 мм



Заслонка в разгрузочном лотке.



Система затвора барабана EKOS и задний проблесковый маячок.



Пластиковая защита под барабаном.



Резиновые защитные фартуки между алюминиевыми крыльями и рамой.



Алюминиевый бак для воды под давлением (объем от 200 л до 950 л).



Заднее рабочее освещение.



Резиновый отбойник на загрузочном желобе.



Лоток "SL45" с гидравлическим раздвижением.



Специальные держатели удлинителей разгрузочного лотка, расположенные под 90° под барабаном.



Пластиковый инструментальный ящик.



Задний складной противоподкатный брус со ступенькой.



Быстросъемный инспекционный люк.



Прямая задняя стенка загрузочного желоба.

ОПЦИИ



reddot award 2014
Победитель премии



ПОВЫШЕННАЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



МЕНЬШЕЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ
ТОПЛИВА

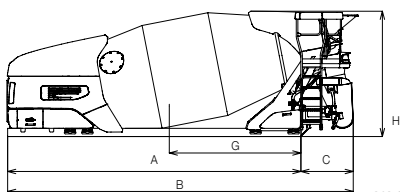
НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА
(ДО 10 ДБ)

ОТСУТСТВИЕ ВРЕДНЫХ
ВЫБРОСОВ
ВНУТРИ ЗАКРЫТЫХ
ОБЪЕКТОВ



ENERGYA E9

ENERGYA СЕРИЯ ГИБРИДНЫЕ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ



* стандартная рама CIFA.
** Вес установки в пределах $\pm 5\%$ в соответствии с DIN 70200
Компания оставляет за собой право внесения изменений в технические характеристики, без предварительного уведомления.

| | E8 | E9 |
|--------------------------------------|----------------------------|------|
| БАРАБАН | | |
| Номинальный объем, м ³ | 8 | 9 |
| Геометрический объем, м ³ | 14 | 15,9 |
| Коэффициент наполнения, % | 57 | 56,3 |
| Ватер линия, м ² | 9 | 10,2 |
| Скорость вращения, об/мин | 0 ÷ 14 | |
| Диаметр, мм | 2300 | |
| Ролики, шт | 2 | |
| Шкала уровня воды, л | 0 ÷ 500 | |
| Объем водяного бака, л | 300 (500 опционально) | |
| Тип водяного бака | алюминиевый, под давлением | |

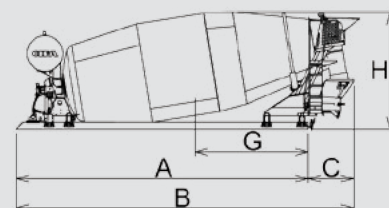
| | E8 | E9 |
|---|--|------|
| ПРИВОД | | |
| Электродвигатель | ■ | ■ |
| РАЗМЕРЫ | | |
| A - мин. длина рамы, мм | 5965 | 6450 |
| B - мин. длина надстройки, мм | 7170 | 7655 |
| C - свес, мм | 1205 | |
| G - центр тяжести, мм | 2598 | 2895 |
| H - макс. ширина*, мм | 2680 | 2755 |
| Макс. высота, мм | 2355 | |
| Масса надстройки (не загруж) **, кг | 4600 | 4900 |
| РЕЖИМЫ ЗАРЯДКИ | | |
| Стандартная-от бортового зарядного устройства | трехфазовый ток 380V/400V - 20A | |
| Высокоскоростной | постоянный ток 300V - 80A | |
| ШАССИ | | |
| Количество осей |  4 оси | |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛИ



SL - SLX СЕРИЯ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ



| | SL 4 | SL 7 | SLA 7 | SL 8 | SLX 8 | SLA 8 | SL 9 | SLX 9 | SLA 9 | SL 10 | SLX 10 | SLA 10 | SL 12 | SLA 12 | SL 15 | |
|---|--------------------------|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------|--|
| БАРАБАН | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Номинальный объём, м ³ | 4 | 7 | | 8 | | | 9 | | | 10 | | | 12 | | 15 | |
| Геометрический объём, м ³ | 8,4 | 12,2 | | 14,0 | | | 15,9 | | | 16,2 | | | 18,5 | | 23,6 | |
| Коэффициент наполнения, % | 0,47 | 57 | | 57 | | | 56,3 | | | 62 | | | 65 | | 65 | |
| Ватер линия, м ³ | 5 | 7,8 | | 9 | | | 10,2 | | | 10,8 | | | 12,7 | | 15,5 | |
| Скорость вращения, об/мин | 14 | 14 | | 14 | | | 14 | | | 14 | | | 14 | | 14 | |
| Диаметр, мм | 2100 | 2300 | | 2300 | | | 2300 | | | 2350 | | | 2300 | | 2400 | |
| Ролики, шт | 1+1 | 2 | | 2 | | | 2 | | | 2 | | | 2 | | 2+2 | |
| Производ. водяного насоса, л/мин | 560 | 560 | | 560 | | | 560 | | | 560 | | | 560 | | 560 | |
| Давление водяного насоса, бар | 4 | 4 | | 4 | | | 4 | | | 4 | | | 4 | | 4 | |
| Шкала уровня воды, л | 0 ÷ 500 | 0 ÷ 500 | | 0 ÷ 500 | | | 0 ÷ 500 | | | 0 ÷ 500 | | | 0 ÷ 500 | | 0 ÷ 500 | |
| Объём водяного бака, л | 400 | 400 | | 400 | | | 400 | | | 800 | | | 800 | | 1200 | |
| ПРИВОД | | | | | | | | | | | | | | | | |
| КОМ <input type="checkbox"/> Автономный двигатель <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| РАЗМЕРЫ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A - мин. длина рамы, мм | 4300 | 5156 | 5250 | 5479 | 5710 | 5970 | 6200 | 6010 | 6240 | 6350 | 6830 | 7600 | | | | |
| B - мин. длина надстройки, мм | 5422 | 6310 | 6403 | 6660 | 6890 | 7177 | 7407 | 7215 | 7445 | 7560 | 8032 | 9035 | | | | |
| C - свес, мм | 1122 | 1205 | | 1205 | | 1205 | | 1205 | | 1025 | | 1435 | | | | |
| G - центр тяжести, мм | 1638 | 1910 | 2250 | 2160 | 2598 | 2450 | 2895 | 2481 | 2862 | 2821 | 3226 | 3012 | | | | |
| H - макс. высота*, мм | 2542 | 2590 | | 2650 | | 2725 | | 2770 | | 2830 | | 2880 | | | | |
| Макс. ширина, мм | 2300 | 2355 | | 2355 | | 2355 | | 2380 | | 2355 | | 2430 | | | | |
| Масса надстройки (не загруж.)**, кг | 3000 | 3157 | 3542 | 3718 | 3270 | 4185 | 3966 | 3350 | 4466 | 4172 | 3610 | 4672 | 4374 | 4874 | 5800 | |
| ШАССИ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Количество осей | 2 оси | 3 оси | 3 - 4 оси | | 4 оси | | 4 оси | | 4 оси | | 4 оси | | 4-5 осей | | | |

* стандартная рама CIFA.

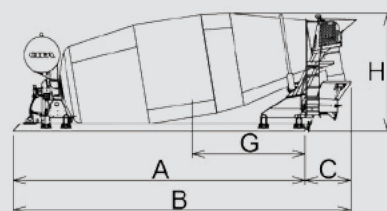
** Вес установки в пределах ± 5% в соответствии с DIN 70200













SLX 9

HD СЕРИЯ

АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ



| | HD 7 | HDA 7 | HD 8 | HDA 8 | HD 9 | HDA 9 | HD 10 | HDA 10 | HD 12+ | HD 15 |
|---|---|---|---|---|--|---|---|---|---|---|
| БАРАБАН | | | | | | | | | | |
| Номинальный объём, м ³ | 7 | | 8 | | 9 | | 10 | | 12 (13) | 15 |
| Геометрический объём, м ³ | 12,02 | | 13,71 | | 16,01 | | 17,02 | | 20,2 | 23,73 |
| Коэффициент наполнения, % | 62 | | 58 | | 62 | | 58 | | 59,5 | 63 |
| Ватер линия, м ³ | 7,5 | | 9 | | 10 | | 10,7 | | 13,21 | 15,9 |
| Скорость вращения, об/мин | 14 | | 14 | | 14 | | 14 | | 14 | 14 |
| Диаметр, мм | 2200 | | 2200 | | 2350 | | 2350 | | 2350 | 2400 |
| Ролики, шт | 2 | | 2 | | 4 | | 4 | | 4 | 4 |
| Производ. водяного насоса, л/мин | 560 | | 560 | | 560 | | 560 | | 560 | 560 |
| Давление водяного насоса, бар | 4 | | 4 | | 4 | | 4 | | 4 | 4 |
| Шкала уровня воды, л | 0 ± 500 | | 0 ± 500 | | 0 ± 500 | | 0 ± 500 | | 0 ± 500 | 0 ± 500 |
| Объём водяного бака, л | 800 | | 800 | | 800 | | 800 | | 1200 | 1200 |
| ПРИВОД | | | | | | | | | | |
| КОМ <input type="checkbox"/> Автономный двигатель <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| РАЗМЕРЫ | | | | | | | | | | |
| A - мин. длина рамы, мм | 5000 | 5400 | 5700 | 5900 | 5900 | 6300 | 6500 | 6700 | 6935 | 7060 |
| B - мин. длина надстройки, мм | 6175 | 6575 | 6870 | 7070 | 7075 | 7475 | 7700 | 7900 | 8170 | 8600 |
| C - свес, мм | 1175 | | 1170 | | 1175 | | 1214 | | 1200 | 1535 |
| G - центр тяжести, мм | 2019 | 2282 | 2199 | 2491 | 2482 | 2927 | 2551 | 2876 | 2940 | 2822 |
| H - макс. высота*, мм | min 2570 - max 2650 | | 2745 | | 2760 | | 2790 | | 2800 | 2705 |
| Макс. ширина, мм | 2355 | | 2345 | | 2355 | | 2440 | | 2355 | 2500 |
| Масса надстройки (не загруж)***, кг | 4043 | 4460 | 4270 | 4750 | 4807 | 5357 | 4980 | 5534 | 5490 | 5910 |
| ШАССИ | | | | | | | | | | |
| Количество осей |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| | 3 оси | 3 - 4 оси | | 3 - 4 оси | | 3 - 4 оси | | 4 оси | 4 - 5 осей | |

* стандартная рама CIFA.

** Вес установки в пределах ± 5% в соответствии с DIN 70200

cominvest-akmt.ru
8-800-700-212-2



ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЦЕНТР

Телефон:
8-495-212-212-2 Москва и МО

8-800-700-212-2 Регионы (звонок бесплатный)

ГОЛОВНОЙ ОФИС ПРОДАЖ

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР, СКЛАД ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ И ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

111539, Москва, ул. Реутовская, д. 76
8-495-212-212-2

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА

г. Санкт-Петербург, г. Казань, г. Набережные Челны, г. Самара,
г. Нижний Новгород, г. Уфа, г. Хабаровск, г. Тула, г. Новосибирск,
г. Челябинск, г. Краснодар, г. Иркутск, г. Саратов, г. Ярославль, г. Астана,
г. Кишинев, г. Минск



<https://www.facebook.com/zaocominvestakmt>



https://twitter.com/AKMT_Corninvest



<http://www.youtube.com/user/KominvestAKMT>

