

# ПОЧЕМУ CIFA



Автобетоносмесительные установки  
Серии SL - SLX - HD - ENERGYA

**ПОЧЕМУ  
CIFA**

# ПРОИЗВЕДЕНО И ПРОДАНО БОЛЕЕ 57000 УСТАНОВОК



Автобетоносмесительные установки CIFA проектируются в центральном офисе в г.Сенаго (Милан, Италия), производство располагается в г.Кастильоне делле Стивьере (Мантуя, Италия). Производственные мощности завода позволяют выпускать до 3000 единиц в год. Благодаря высокой эффективности производственного процесса, на сегодняшний день компанией CIFA произведено и продано более 57000 автобетоносмесительных установок.



СЕРИИ

ЛЁГКИЕ	ОСОБО ЛЁГКИЕ	ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ	ГИБРИД
SL	SLX	HD	ENERGYA



ОКРАСКА

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



Многоцветная индивидуальная окраска по запросу

Стандартная одноцветная окраска



Все автобетоносмесительные установки производятся в Италии.  
Основные компоненты от ведущих производителей из Италии или Германии.

МОНТАЖ НА ВСЕ МАРКИ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

ЛИЗИНГ

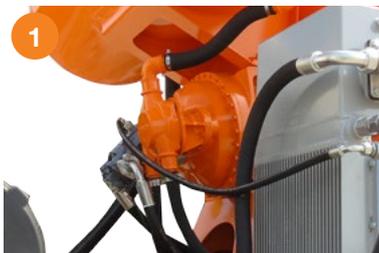
СЕРВИС



Автобетоносмесительные установки CIFA могут монтироваться на все марки грузовых автомобилей. Автобетоносмесительные установки CIFA изготавливаются в соответствии со спецификацией шасси.

Доступно в Италии, России, Китае, Южной Африке, Австралии, США и Германии

Обучение операторов



1  
Водяной насос на редукторе.



2  
Бак для воды (объем от 400 л до 1200 л).



3  
Устройство сдерживания (подпрыгивания) барабана при движении.



4  
Лестница из оцинкованной стали.



5  
Сервисный замок блокировки вращения барабана и задний пластиковый защитный экран.



6  
Опорные ролики барабана. Одинарные или двойные в зависимости от модели.



7  
Разгрузочный лоток из оцинкованной стали. Одинарный, длина 1200 мм.



8  
Ручное управление через гибкие провода (для базовой версии).



9  
Электронная система управления. CSD (для CSD версии).



10  
Индивидуальные задние пластиковые крылья. Опционально алюминиевые крылья.



11  
Одинарная опора разгрузочного лотка (для серий SL и SLX).



12  
2 гидрантных соединения для наполнения водой с 2-х сторон. Масляный радиатор со встроенным гидравлическим баком. Манометр для измерения плотности бетона.



# СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



# SL СЕРИЯ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ



ОБЪЁМ (М³):  
7-8-9-10-12



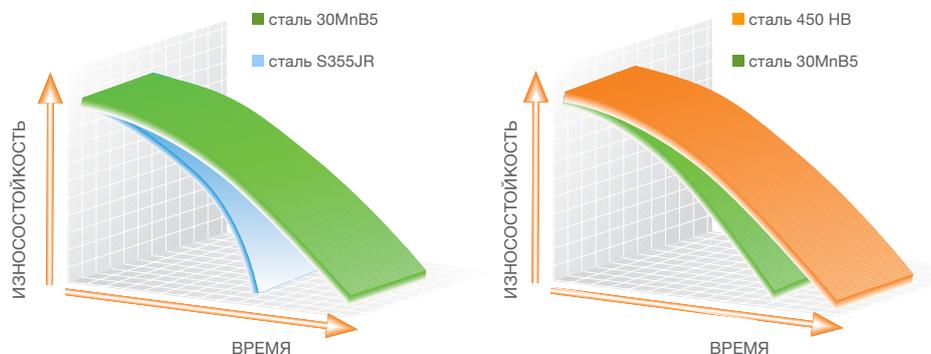
4 ММ ТОЛЩИНА  
СТАЛЬ 30MnB5  
(СТАНДАРТНО)



4 ММ ТОЛЩИНА  
СТАЛЬ 450 НВ  
(ОПЦИОНАЛЬНО)



ЛЕГКИЕ



## БАРАБАН И ЛОПАТКИ

Смесительный барабан спроектирован в соответствии с международными спецификациями и нормами DIN 459. При производстве барабана и смесительных лопаток используется специальная сталь 30MnB5 с повышенным сопротивлением износу и толщиной от 3 мм до 7 мм. Хром, марганец и бор обеспечивают износостойкость при воздействии бетонной смеси.

Также опционально смесительный барабан и лопатки могут быть изготовлены из специальной износостойкой стали 450 НВ для максимального увеличения срока службы автобетоносмесительной установки.





SL 12  
Алюминиевый бак для воды под давлением (опция).



SL 12  
Алюминиевые крылья для задних строенных осей (тридем) (опция), одинарная опора разгрузочного лотка, расположение панели управления с задней левой стороны, специальные держатели удлинителей разгрузочного лотка, расположенные под 90° под барабаном, прямая задняя стенка загрузочного желоба



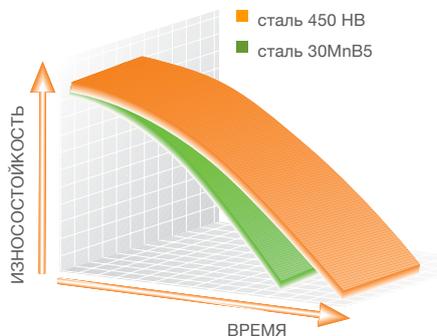
SLX 10

# SLX СЕРИЯ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ



## КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Применение опциональных комплектующих из алюминия таких как, бак для воды под давлением, крылья для задних осей, лестница и удлинители разгрузочного лотка, позволит максимально снизить вес конструкции.



## БАРАБАН И ЛОПАТКИ

Барабан сварен из стальных листов с переменной толщиной от 3 мм до 7 мм. Лопатки и барабан установок серии SLX изготовлены из специальной лёгкой износостойкой стали 450 НВ



ОБЪЁМ (М³):  
8-9-10



3 ММ ТОЛЩИНА  
СТАЛЬ 450 НВ



ОСОБО ЛЕГКИЕ

# HD СЕРИЯ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ



ДЛЯ ТЯЖЁЛЫХ  
УСЛОВИЙ  
ЭКСПЛУАТАЦИИ



ОБЪЁМ (М<sup>3</sup>):  
7-8-9-10-12-15



5 ММ ТОЛЩИНА  
ВЫСОКОПРОЧНАЯ  
СТАЛЬ



ДЛЯ ТЯЖЁЛЫХ  
УСЛОВИЙ  
ЭКСПЛУАТАЦИИ



**КОМ ИЛИ АВТОНОМНЫЙ ДВС**  
Привод установок серии HD также может осуществляться от автономного ДВС, смонтированного на раме (HDA 7, HDA 8, HDA 9 и HDA 10)



**ДВОЙНЫЕ РОЛИКИ НА ШАРНИРНОЙ ОПОРЕ**  
применяются на моделях HD 9, HD 10, HD 12+ и HD 15 для балансировки барабана при любых условиях работы. Крепятся на болтовом соединении для лёгкого обслуживания и регулировки.



**РАЗГРУЗОЧНЫЙ ЛОТОК**  
Опора разгрузочного лотка приварена к основной раме установки для обеспечения усталостной прочности.



**МАСЛЯНЫЙ РАДИАТОР**  
Масляный радиатор на моделях HD 9, HD 10, HD 12+ и HD 15 с гидробаком объёмом 30 л.



HD 12+ имеющий очень высокий показатель вместимости (более 12 м<sup>3</sup>), специально разработан для рынков с тяжёлыми условиями эксплуатации.



Складной разгрузочный лоток (1200 мм + 600 мм).



Конусообразный удлинитель лотка, диаметр горловины 200 мм



Заслонка в разгрузочном лотке.



Система затвора барабана EKOS и задний проблесковый маячок.



Пластиковая защита под барабаном.



Резиновые защитные фартуки между алюминиевыми крыльями и рамой.



Алюминиевый бак для воды под давлением (объем от 200 л до 950 л).



Заднее рабочее освещение.



Резиновый отбойник на загрузочном желобе.



Лоток "SL45" с гидравлическим раздвижением.



Специальные держатели удлинителей разгрузочного лотка, расположенные под 90° под барабаном.



Пластиковый инструментальный ящик.



Задний складной противоподкатный брус со ступенькой.



Быстроразъемный инспекционный люк.



Прямая задняя стенка загрузочного желоба.

# ОПЦИИ



reddot award 2014  
Победитель премии



ПОВЫШЕННАЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



МЕНЬШЕЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ  
ТОПЛИВА

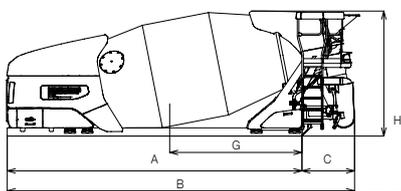
НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА  
(ДО 10 ДБ)

ОТСУТСТВИЕ ВРЕДНЫХ  
ВЫБРОСОВ  
ВНУТРИ ЗАКРЫТЫХ  
ОБЪЕКТОВ



ENERGYA E9

## ENERGYA СЕРИЯ ГИБРИДНЫЕ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ



\* стандартная рама CIFA.  
\*\* Вес установки в пределах  $\pm 5\%$  в соответствии с DIN 70200  
Компания оставляет за собой право внесения изменений в технические характеристики, без предварительного уведомления.

	E8	E9
<b>БАРАБАН</b>		
Номинальный объем, м <sup>3</sup>	8	9
Геометрический объем, м <sup>3</sup>	14	15,9
Коэффициент наполнения, %	57	56,3
Ватер линия, м <sup>2</sup>	9	10,2
Скорость вращения, об/мин	0 ÷ 14	
Диаметр, мм	2300	
Ролики, шт	2	
Шкала уровня воды, л	0 ÷ 500	
Объем водяного бака, л	300 (500 опционально)	
Тип водяного бака	алюминиевый, под давлением	

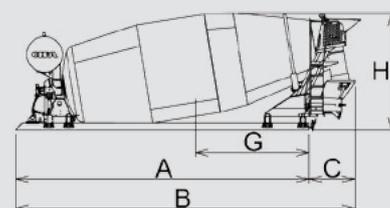
	E8	E9
<b>ПРИВОД</b>		
Электродвигатель	■	■
<b>РАЗМЕРЫ</b>		
A - мин. длина рамы, мм	5965	6450
B - мин. длина надстройки, мм	7170	7655
C - свес, мм	1205	
G - центр тяжести, мм	2598	2895
H - макс. ширина*, мм	2680	2755
Макс. высота, мм	2355	
Масса надстройки (не загруж) **, кг	4600	4900
<b>РЕЖИМЫ ЗАРЯДКИ</b>		
Стандартная-от бортового зарядного устройства	трехфазовый ток 380V/400V - 20A	
Высокоскоростной	постоянный ток 300V - 80A	
<b>ШАССИ</b>		
Количество осей	 4 оси	

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

## АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛИ



## SL - SLX СЕРИЯ АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ



	SL 4	SL 7	SLA 7	SL 8	SLX 8	SLA 8	SL 9	SLX 9	SLA 9	SL 10	SLX 10	SLA 10	SL 12	SLA 12	SL 15	
<b>БАРАБАН</b>																
Номинальный объём, м <sup>3</sup>	4	7		8			9			10			12		15	
Геометрический объём, м <sup>3</sup>	8,4	12,2		14,0			15,9			16,2			18,5		23,6	
Коэффициент наполнения, %	0,47	57		57			56,3			62			65		65	
Ватер линия, м <sup>3</sup>	5	7,8		9			10,2			10,8			12,7		15,5	
Скорость вращения, об/мин	14	14		14			14			14			14		14	
Диаметр, мм	2100	2300		2300			2300			2350			2300		2400	
Ролики, шт	1+1	2		2			2			2			2		2+2	
Производ. водяного насоса, л/мин	560	560		560			560			560			560		560	
Давление водяного насоса, бар	4	4		4			4			4			4		4	
Шкала уровня воды, л	0 ÷ 500	0 ÷ 500		0 ÷ 500			0 ÷ 500			0 ÷ 500			0 ÷ 500		0 ÷ 500	
Объём водяного бака, л	400	400		400			400			800			800		1200	
<b>ПРИВОД</b>																
КОМ <input type="checkbox"/> Автономный двигатель <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<b>РАЗМЕРЫ</b>																
A - мин. длина рамы, мм	4300	5156	5250	5479	5710	5970	6200	6010	6240	6350	6830	7600				
B - мин. длина надстройки, мм	5422	6310	6403	6660	6890	7177	7407	7215	7445	7560	8032	9035				
C - свес, мм	1122	1205		1205		1205		1205		1025		1435				
G - центр тяжести, мм	1638	1910	2250	2160	2598	2450	2895	2481	2862	2821	3226	3012				
H - макс. высота*, мм	2542	2590		2650		2725		2770		2830		2880				
Макс. ширина, мм	2300	2355		2355		2355		2380		2355		2430				
Масса надстройки (не загруз.)**, кг	3000	3157	3542	3718	3270	4185	3966	3350	4466	4172	3610	4672	4374	4874	5800	
<b>ШАССИ</b>																
Количество осей	 2 оси	 3 оси	 3 - 4 оси	 4 оси	 4 оси	 4 оси	 4-5 осей									

\* стандартная рама CIFA.

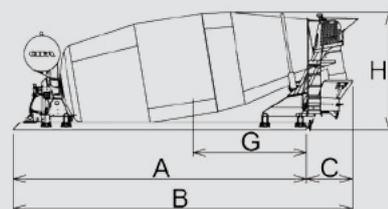
\*\* Вес установки в пределах ± 5% в соответствии с DIN 70200



SLX 9

# HD СЕРИЯ

## АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ



	HD 7	HDA 7	HD 8	HDA 8	HD 9	HDA 9	HD 10	HDA 10	HD 12+	HD 15
<b>БАРАБАН</b>										
Номинальный объём, м <sup>3</sup>	7		8		9		10		12 (13)	15
Геометрический объём, м <sup>3</sup>	12,02		13,71		16,01		17,02		20,2	23,73
Коэффициент наполнения, %	62		58		62		58		59,5	63
Ватер линия, м <sup>3</sup>	7,5		9		10		10,7		13,21	15,9
Скорость вращения, об/мин	14		14		14		14		14	14
Диаметр, мм	2200		2200		2350		2350		2350	2400
Ролики, шт	2		2		4		4		4	4
Производ. водяного насоса, л/мин	560		560		560		560		560	560
Давление водяного насоса, бар	4		4		4		4		4	4
Шкала уровня воды, л	0 ± 500		0 ± 500		0 ± 500		0 ± 500		0 ± 500	0 ± 500
Объём водяного бака, л	800		800		800		800		1200	1200
<b>ПРИВОД</b>										
КОМ <input type="checkbox"/> Автономный двигатель <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								
<b>РАЗМЕРЫ</b>										
A - мин. длина рамы, мм	5000	5400	5700	5900	5900	6300	6500	6700	6935	7060
B - мин. длина надстройки, мм	6175	6575	6870	7070	7075	7475	7700	7900	8170	8600
C - свес, мм	1175		1170		1175		1214		1200	1535
G - центр тяжести, мм	2019	2282	2199	2491	2482	2927	2551	2876	2940	2822
H - макс. высота*, мм	min 2570 - max 2650		2745		2760		2790		2800	2705
Макс. ширина, мм	2355		2345		2355		2440		2355	2500
Масса надстройки (не загруж)**, кг	4043	4460	4270	4750	4807	5357	4980	5534	5490	5910
<b>ШАССИ</b>										
Количество осей	3 оси	3 - 4 оси	3 - 4 оси	3 - 4 оси	3 - 4 оси	3 - 4 оси	4 оси	4 - 5 осей		

\* стандартная рама CIFA.

\*\* Вес установки в пределах ± 5% в соответствии с DIN 70200

cominvest-akmt.ru  
8-800-700-212-2



### ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЦЕНТР

Телефон:  
8-495-212-212-2 Москва и МО

8-800-700-212-2 Регионы (звонок бесплатный)

### ГОЛОВНОЙ ОФИС ПРОДАЖ

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР, СКЛАД ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ И ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

111539, Москва, ул. Реутовская, д. 76  
8-495-212-212-2

### ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА

г. Санкт-Петербург, г. Казань, г. Набережные Челны, г. Самара,  
г. Нижний Новгород, г. Уфа, г. Хабаровск, г. Тула, г. Новосибирск,  
г. Челябинск, г. Краснодар, г. Иркутск, г. Саратов, г. Ярославль, г. Астана,  
г. Кишинев, г. Минск



<https://www.facebook.com/zaocominvestakmt>



[https://twitter.com/AKMT\\_Corninvest](https://twitter.com/AKMT_Corninvest)



<http://www.youtube.com/user/KominvestAKMT>

