



RAG

Mining Solutions

**Bergbauequipment unter Tage
Portfolio 2016 - 2018**



Gewinnung

- Schreitausbau
- Walzenlader
- Gleithobelanlagen



Vorleistung

- Bohrwagen
- Ladewagen
- Senklader
- Teilschnittmaschinen
- Ausbaubühnen



Logistik

- Transporteinheiten
- Dieselkatzen
 - Diesellokomotiven





Gewinnung

- Schrägwerksbau
- Walzenlader
- Gleithobelanlagen

Vorleistung

- Bohrwagen
- Ladewagen
- Senklader
- Teilschnittmaschinen
- Ausbaubühnen

Logistik

- Transporteinheiten
- Dieselkatzen
- Diesellokomotiven



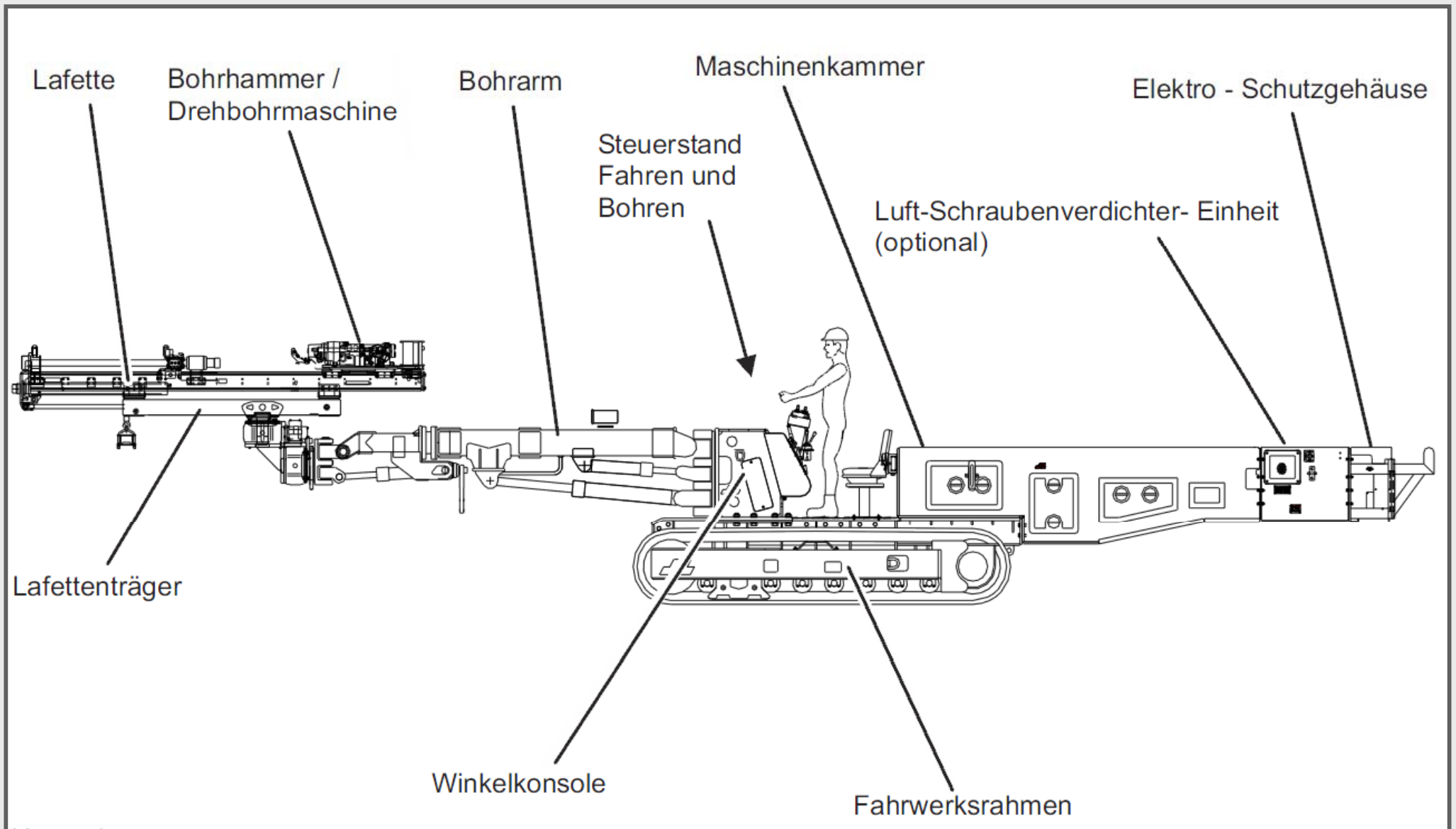
Bohrwagen Typ BTRK 2

Hersteller	Deilmann-Haniel Mining Systems GmbH
Abmessungen	Länge 13,5 m Höhe 1,75 m Breite 1,7 m
Gesamtgewicht	25.000 kg
Steigfähigkeit	18°
Motorleistung	63 / 90 kW
Pumpenleistung	2 x 110 l/min + 1 x 30 l/min je Bohrarm
Bohrarme	2 x BT 200 (1,30 m Hub; optional 1,75m)

Elektromotoren und Motorsteuergeräte sind nicht im Vermarktungsumfang enthalten. Eine Prüfung von Beistellung der zuvor genannten Komponenten ist auf Anfrage möglich.

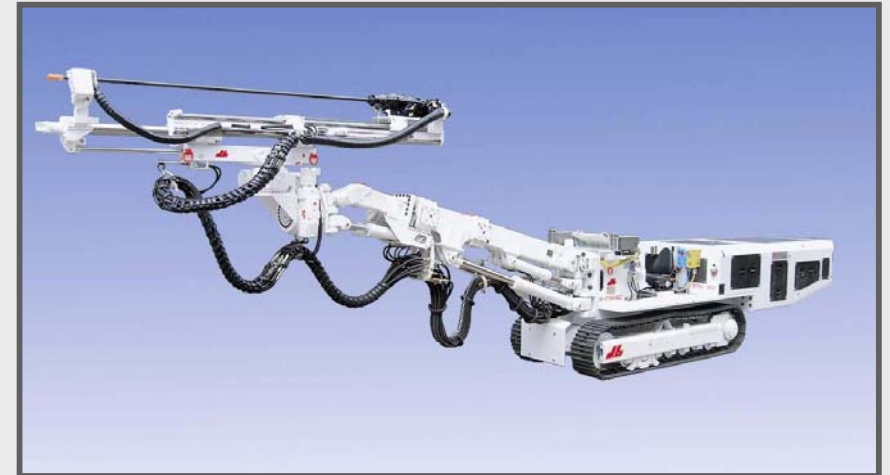


Bohrwagen Typ BTRK 2



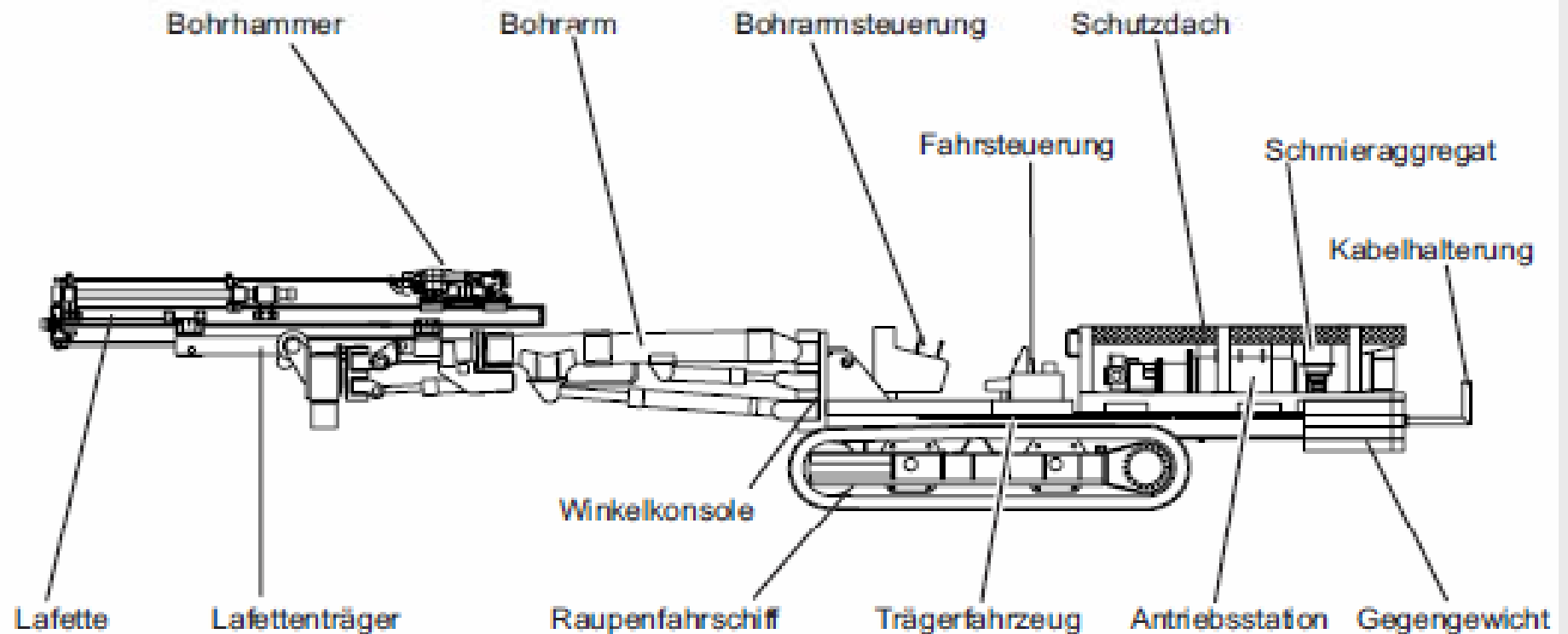
Bohrwagen Typ BTR 1

Hersteller	Deilmann-Haniel Mining Systems GmbH
Abmessungen	Länge 11,90 m
	Höhe 1,50 m
	Breite 1,60 m
Gesamtgewicht	18.000 kg
Steigfähigkeit	18°
Motorleistung	63 kW
Bohrarm	BT 200 – 130



Elektromotoren und Motorsteuergeräte sind nicht im Vermarktungsumfang enthalten. Eine Prüfung von Beistellung der zuvor genannten Komponenten ist auf Anfrage möglich.

Bohrwagen BTR 1



Hauptabmessungen:

Länge = 11,90 m

Breite = 1,50 m

Höhe = 1,60 m

*** Lafette, Lafettenträger und Bohrhämmer auf Anfrage**

Bohrwagen BTR 1

Baugruppe	Technische Daten
Bohrwagen, komplett	
Fabrikat	DEILMANN-HANIEL Maschinen- und Stahlbau GmbH
Typ	BTR 1 - PST 384 K
Fabr.-Nr.	ab 475 – ME 1
Abmessungen	Länge: 11,9 m; Höhe: 1,60 m; Breite: 1,5 m
Gesamtgewicht	ca. 18.000 kg
Steigfähigkeit	18 Grad (20 gon)
Standsicherheit	Unbedingt Beachten! Ausführliche Daten und Anweisungen stehen im Kapitel Betrieb Abschnitt Standsicherheit nach DIN EN 791.
Raupenunterwagen	
Typ	ME 1
Achsabstand	2.515 mm
Hydraulik	1 E-Motor, 63 kW, 500/1.000 V 1 Hydrauliktank mit Rücklaufiltern, Temperatur- und Niveauewächter
Hydraulikflüssigkeit	HFC 46
Fahrgetriebe	2 Kompaktgetriebe mit hydraulisch gelüfteten Lamellenbremsen und angebauten Fahrmotoren mit Bremsventilen
Bohrarm	
Typ	BT 200–130
Laftenträger	
Typ	2115 modifiziertes Vorderteil

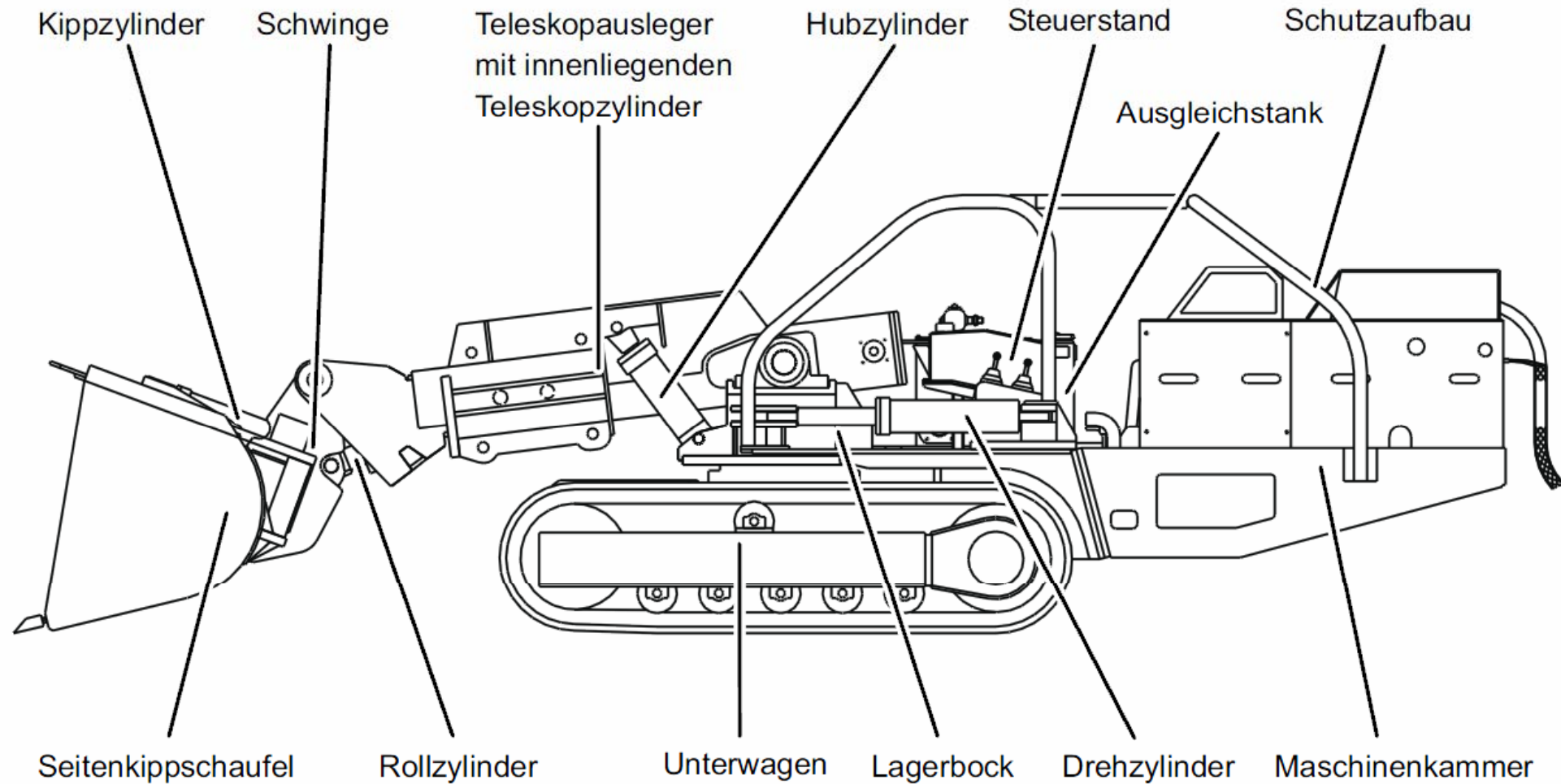
Ladewagen Typ K 313-S / Potenziale

Hersteller	Deilmann-Haniel Mining Systems GmbH
Abmessungen	Länge 6,93 m Höhe 1,67 m Breite 1,63 m
Gesamtgewicht	12.500 kg
Steigfähigkeit	22,5 °
Antriebsleistung	90 kW
Schaufelinhalt	1.000 – 1.200 l
Schwenkwinkel	2 x 20 °

Elektromotoren und Motorsteuergeräte sind nicht im Vermarktungsumfang enthalten. Eine Prüfung von Beistellung der zuvor genannten Komponenten ist auf Anfrage möglich.



Ladewagen Typ K 313-S



Hauptabmessungen:

Länge: 6,93 m, mit ausgefahrenem Teleskopausleger 7,83 m

Breite: 1,63 m

Höhe: 2,00 m

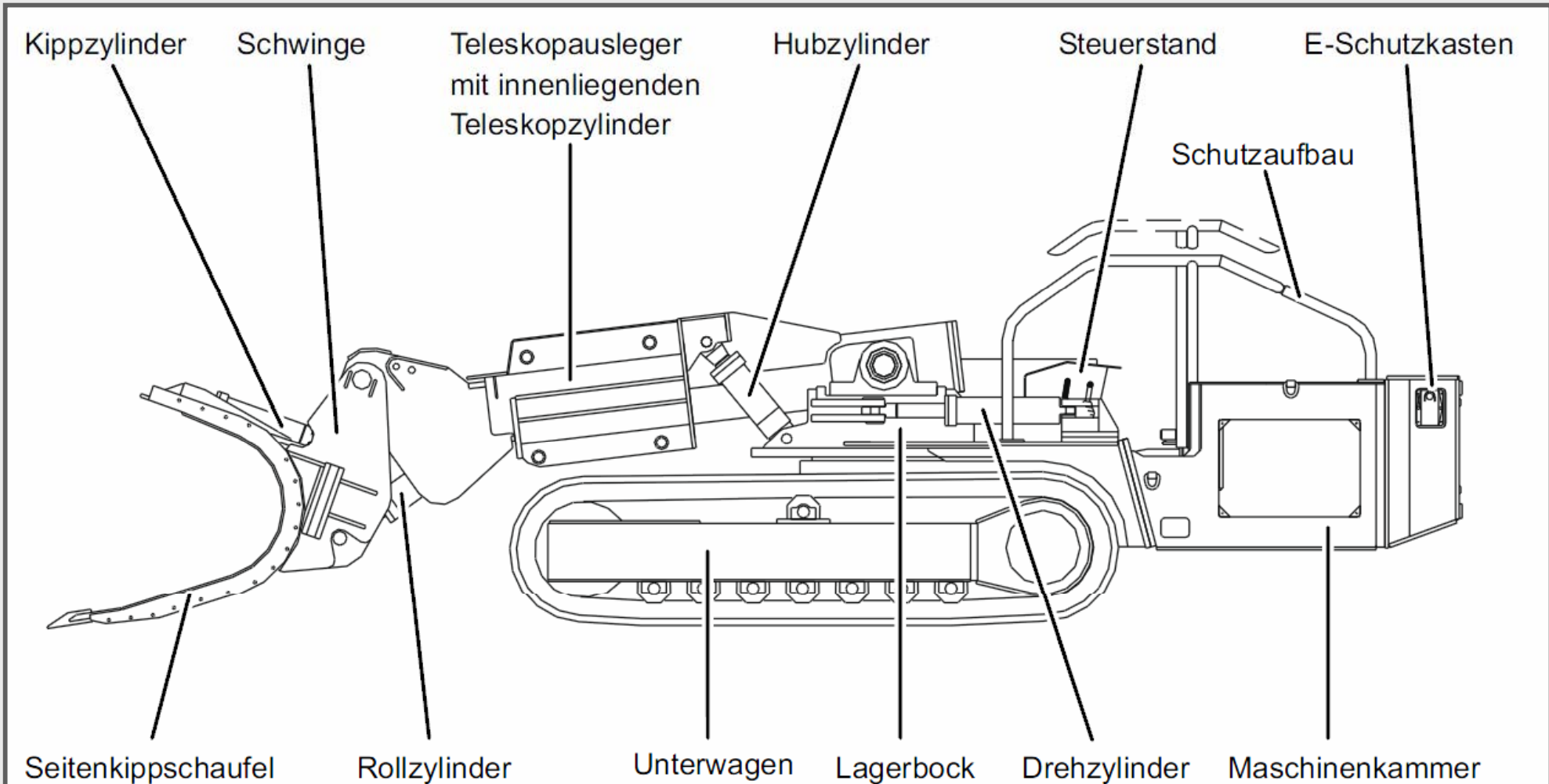
Ladewagen Typ G 210/211 / Potenziale

Hersteller	Deilmann-Haniel Mining Systems GmbH
Abmessungen	Länge 8,00 m (ausgefahren 9,50 m) Höhe 2,30 m Breite 1,88 m
Gesamtgewicht	22.310 kg
Steigfähigkeit	22,5 °
Antriebsleistung	90 kW
Schaufelinhalt	2.000 l
Schwenkwinkel	2 x 20 °

Elektromotoren und Motorsteuergeräte sind nicht im Vermarktungsumfang enthalten. Eine Prüfung von Beistellung der zuvor genannten Komponenten ist auf Anfrage möglich.



Ladewagen Typ G 210/211



Hauptabmessungen:

Länge: 8,00 m, mit ausgefahrenem Teleskopausleger 9,50 m

Breite: 1,88 m

Höhe: 2,10 m, mit angehobenen Schutzbügel 2,30 m

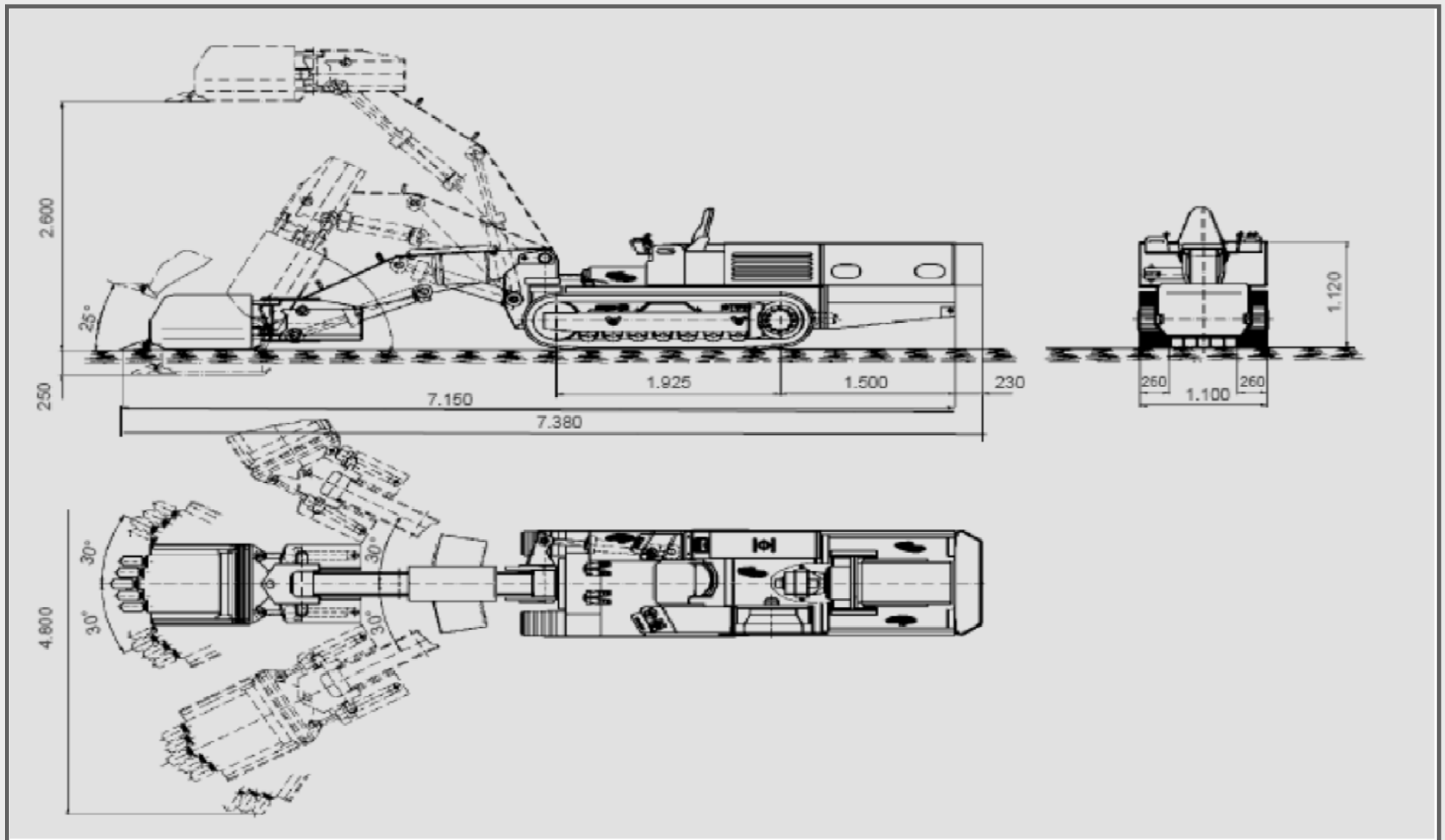
Senklader Typ EL 160S

Hersteller	Hazemag & EPR
Länge	7,40 m
Höhe	1,10 m
Breite	1,30 m
Gesamtgewicht	8.200 kg
Fahrgeschwindigkeit	0,37 m/s
Motorleistung	55 kW
Schaufelinhalt	300 l

Elektromotoren und Motorsteuergeräte sind nicht im Vermarktungsumfang enthalten. Eine Prüfung von Beistellung der zuvor genannten Komponenten ist auf Anfrage möglich.



Senklader Typ EL 160S



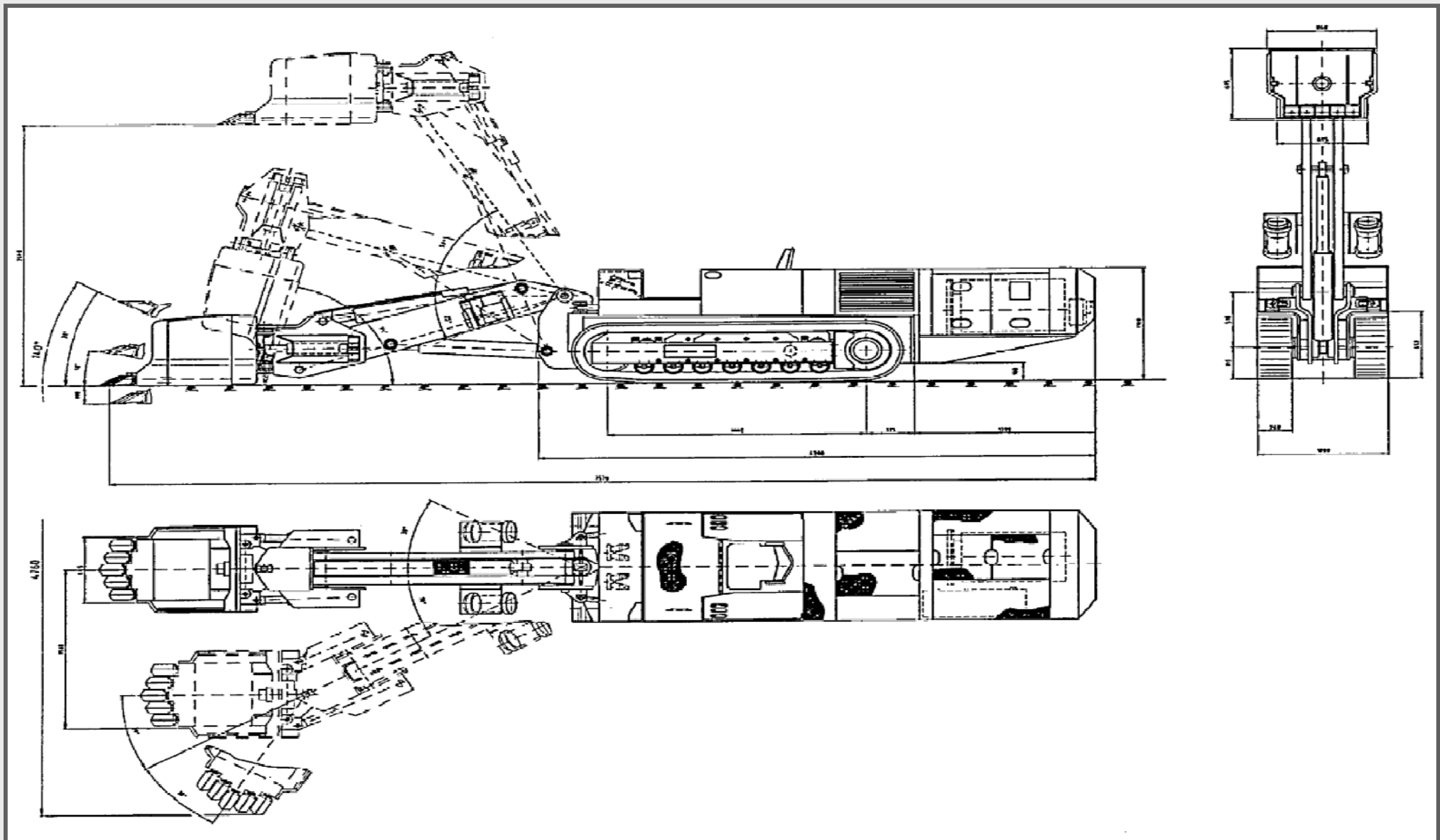
Senklader Typ DC 1000R

Hersteller	Hazemag & EPR
Länge	7,50 m
Höhe	1,00 m
Breite	1,10 m
Gesamtgewicht	9.200 kg
Fahrgeschwindigkeit	0,35 m/s
Motorleistung	63 kW
Schaufelinhalt	300 l

Elektromotoren und Motorsteuergeräte sind nicht im Vermarktungsumfang enthalten. Eine Prüfung von Beistellung der zuvor genannten Komponenten ist auf Anfrage möglich.



Senklader Typ DC 1000R

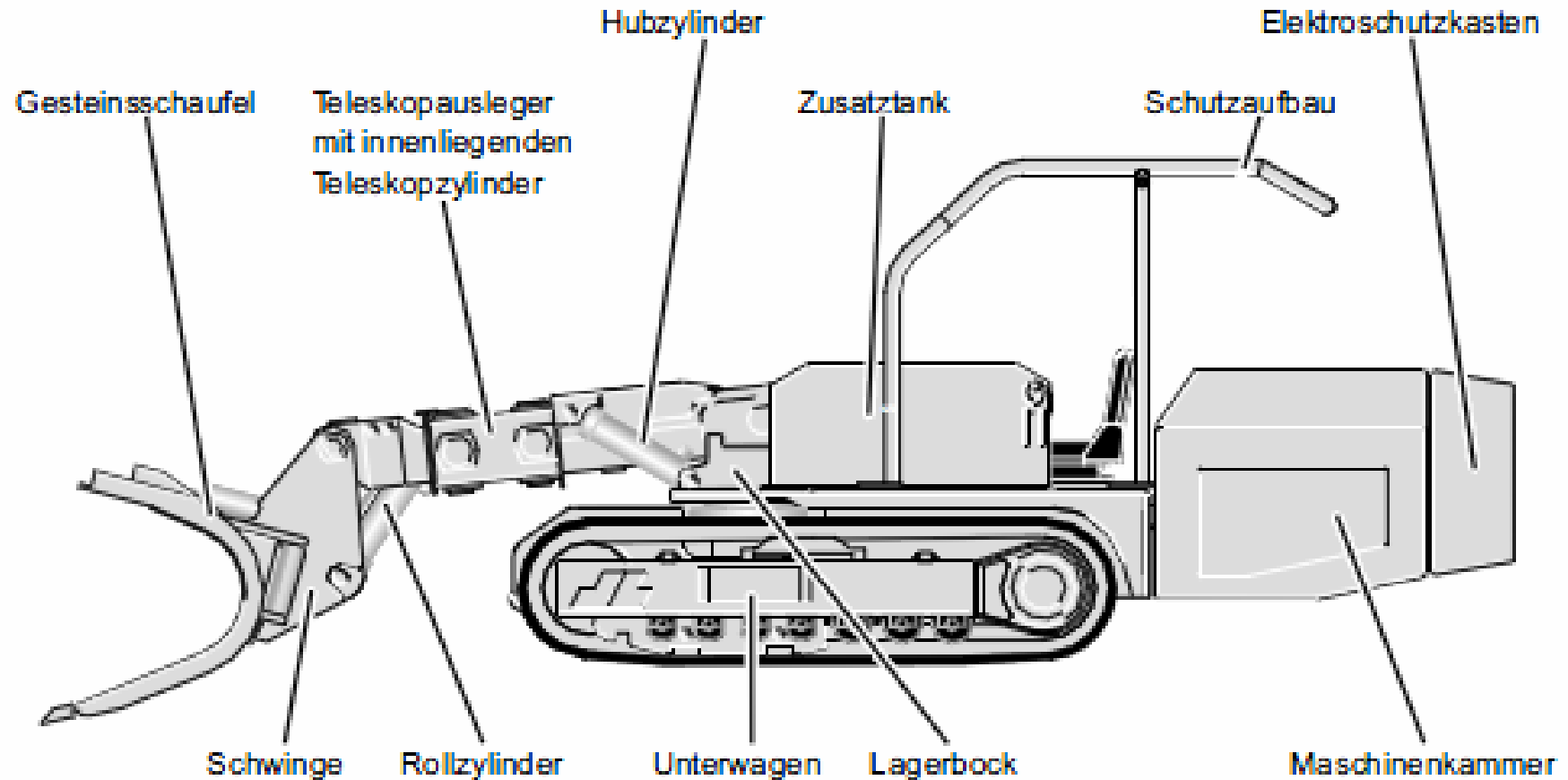


DH 250 T Ladewagen

Hersteller	Deilmann Haniel
Länge	6,73 m
Höhe	1,22 m
Breite	1,15 m
Gesamtgewicht	9.200 kg
Fahrgeschwindigkeit	0,35 m/s
Motorleistung	63 kW
Schaufelinhalt	500 l



DH 250 T Ladewagen



Hauptabmessungen:

Länge: 6,73 m, mit ausgefahrenem Teleskopausleger 7,43 m

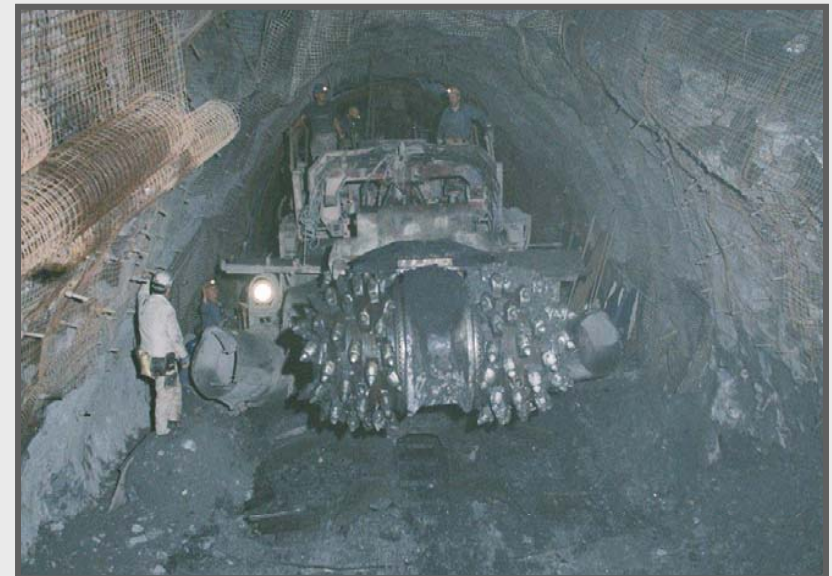
Breite: 1,15 m

Höhe: 1,22 m, mit Schutzaufbau 2,00 m

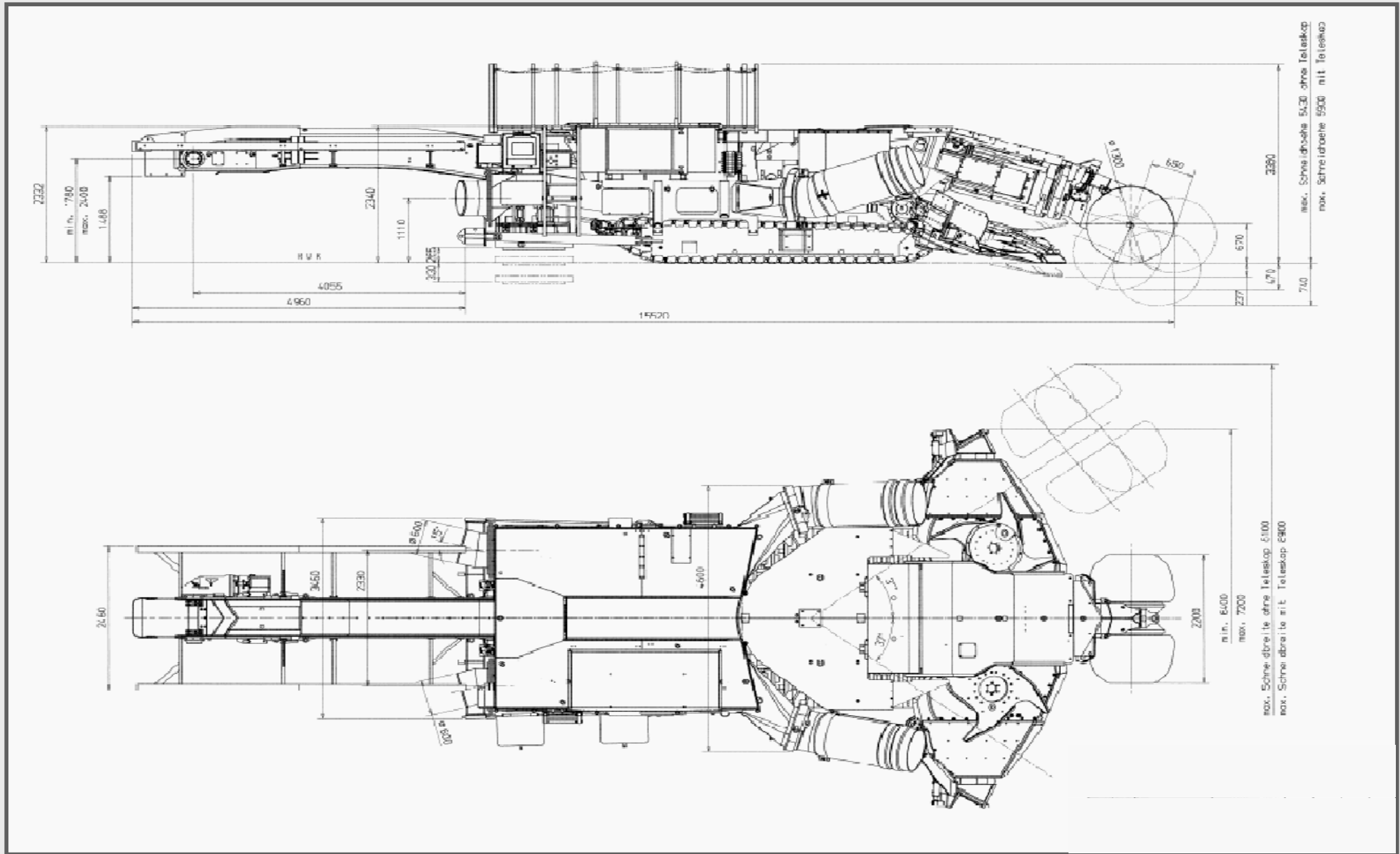
Teilschnittmaschine Typ AM 105 G

Hersteller	Sandvik Mining and Construction GmbH (ehem. Voest-Alpine Bergtechnik)
Länge	ca. 14,70 m
Höhe	2,40 m
Breite Fahrwerk	3,05 m
Breite Ladetisch	6,40 – 7,20 m
Breite Raupe	0,89 m
Gesamtgewicht	120.000 kg
Schrämprofil Höhe	5,40 – 5,90 m
Schrämprofil Breite	7,90 – 8,90 m bei +/- 37 °
Schrämprofil Querschnitt	41 – 50 m ²
Motorleistung	540 kW, ges. (1000 V / 50 Hz)
Fahrgeschwindigkeit	0 – 3,5 m/min
Fördergeschwindigkeit	0,8 m/s (Doppelkettenförderer)

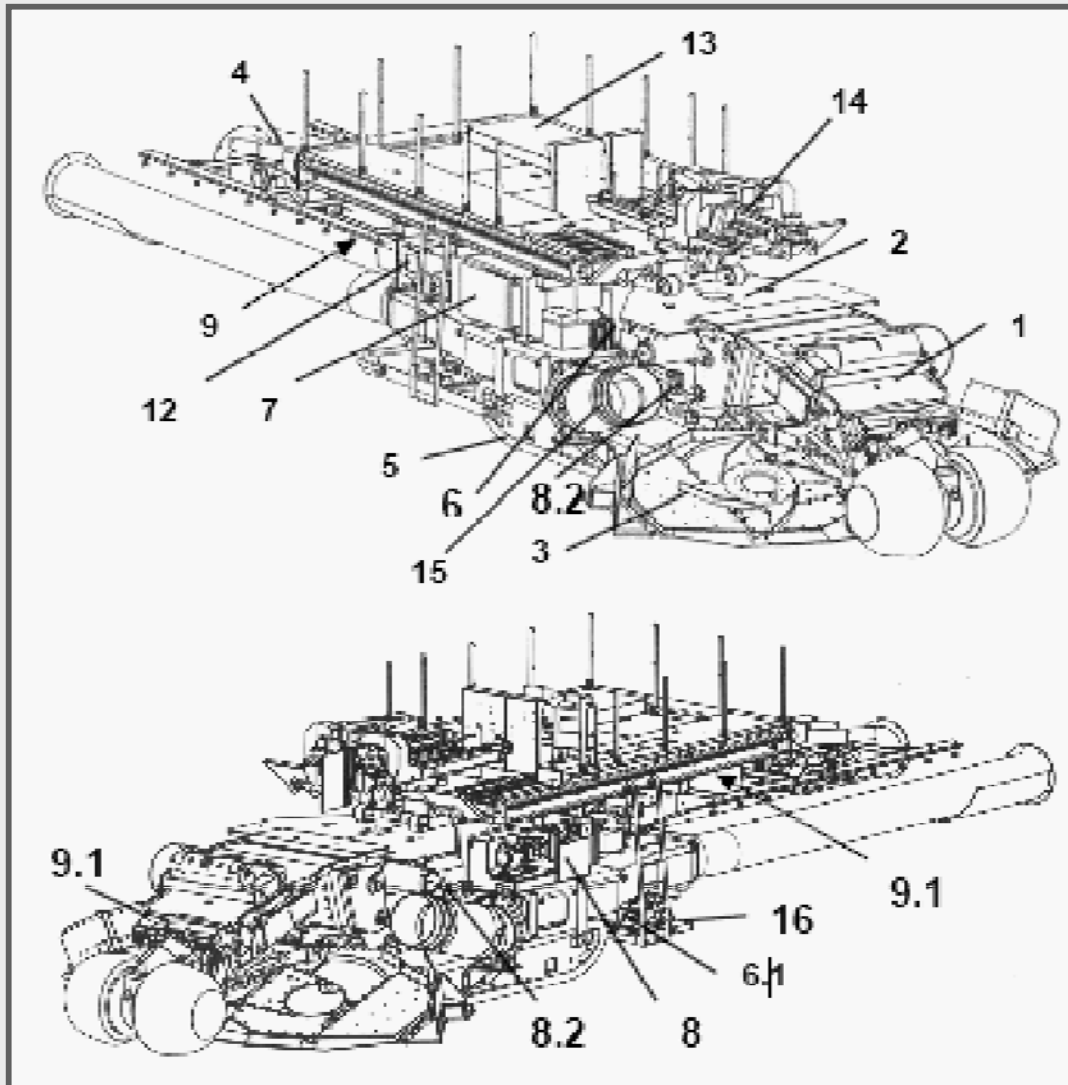
Ankerplattform, Begehungsstufe, Entstauber sowie andere Komponenten sind nicht im Vermarktungsumfang enthalten. Eine Prüfung von Beistellung der zuvor genannten Komponenten ist auf Anfrage möglich.



Teilschnittmaschine Typ AM 105 G



Teilschnittmaschine Typ AM 105 G



- 1 Schneidarm
- 2 Schwenkwerk
- 3 Ladeeinrichtung
- 4 Kettenförderer
- 5 Raupenfahrwerk
- 6 Rahmen
- 6.1 Hintere Abstützung
- 7 Elektrik
- 8 Hydraulik
- 8.2 Schmierung
- 9 Kühlsystem
- 9.1 Bedüsungssystem
- 12 Monitor

Zusatzeinrichtungen:

- 13 Arbeitsplattform
- 14 ABSEn und
Mattenmanipulator
- 15 Staubabsaugung
- 16 Anhängervorrichtung

Teilschnittmaschine Typ AM 105 G

Maschinen Nr. 038	1264992
Baujahr:	2003
Letzte Instandsetzung	2012 inkl. Umbau iTSM
Einsatzende:	11.2016
Aufgefahrene Streckenmeter nach Inst.:	ca. 5.000 m
Rohförderung nach Instandsetzung:	ca. 300.000 t



Teilschnittmaschine Typ MR 620

Hersteller	Sandvik Mining and Construction GmbH
Länge	17.45 m
Höhe	2.40 m
Breite Fahrwerk	3,05 m
Breite Ladetisch	6,40 – 7,20 m
Breite Raupe	0,89 m
Gesamtgewicht	123.000 kg
Schrämprofil Höhe	5,40 – 5,90 m
Schrämprofil Breite	7,90 – 8,90 m bei +/- 37 °
Schrämprofil Querschnitt	41 – 50 m ²
Motorleistung	540 kW, ges. (1000 V / 50 Hz)
Fahrgeschwindigkeit	0 – 3,5 m/min
Fördergeschwindigkeit	0,8 m/s (Doppelkettenförderer)

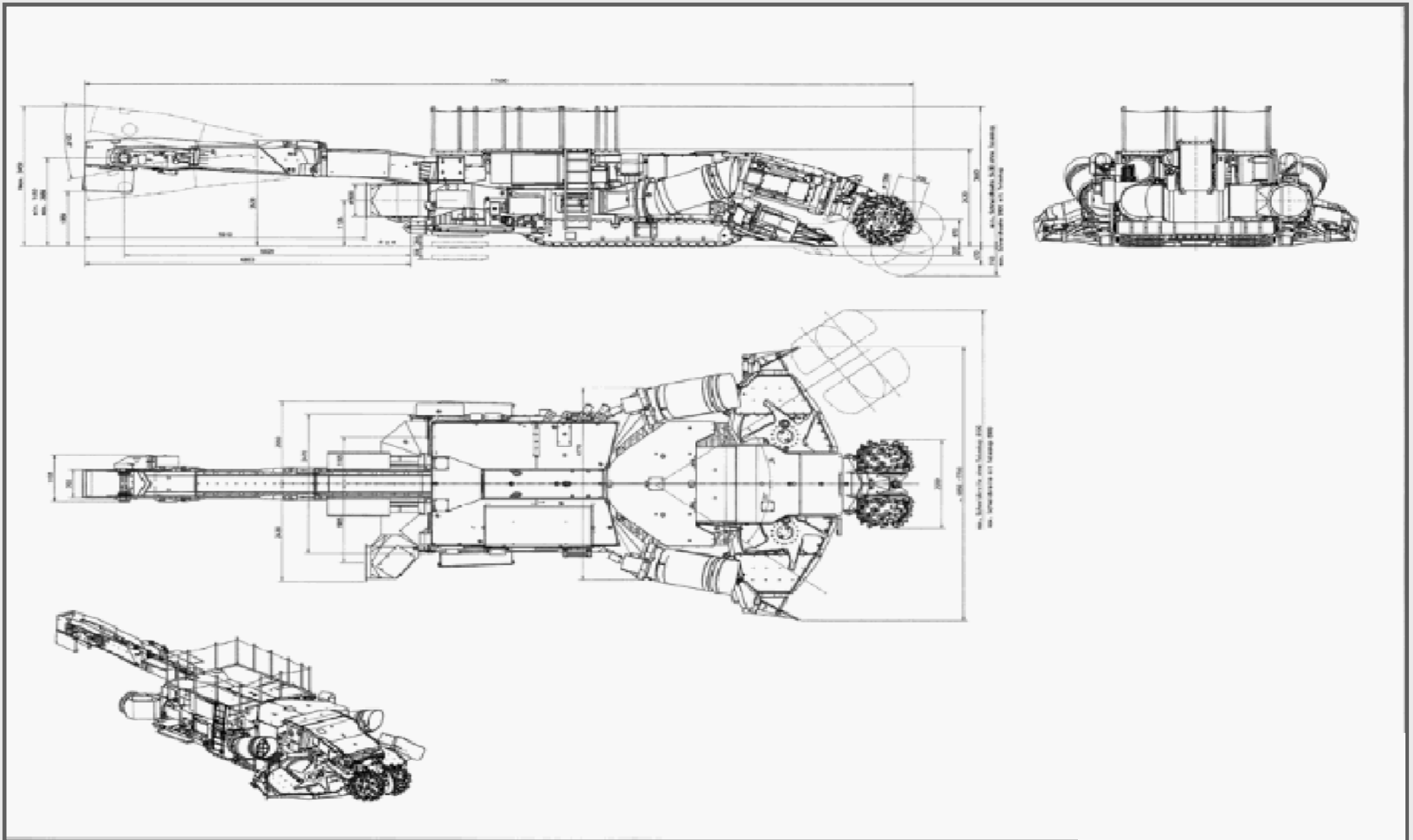
Weiterentwicklung der AM 105; Teilautomatisiert iTSM

Navigation; Grenzschichterkennung; Automatisiertes Schneiden

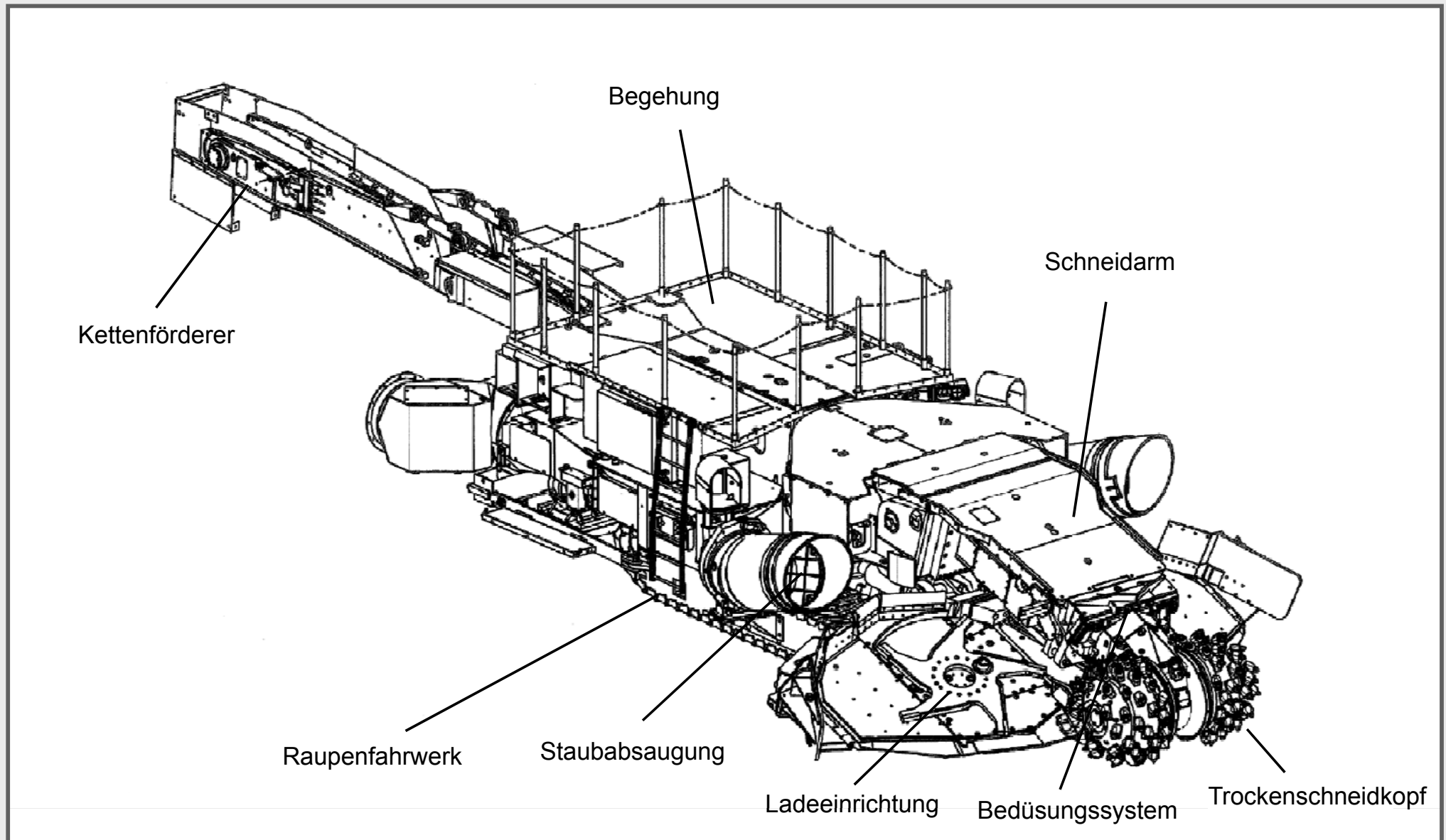
Ankerplattform, Begehungsstufe, Entstauber sowie andere Komponenten sind nicht im Vermarktungsumfang enthalten. Eine Prüfung von Beistellung der zuvor genannten Komponenten ist auf Anfrage möglich.



Teilschnittmaschine Typ MR 620



Teilschnittmaschine Typ MR 620




Teilschnittmaschine Typ MR 620

Maschinen Nr. 044	1276211
Baujahr:	2004
Letzte Instandsetzung	2011
Einsatzende:	10.2015
Aufgefahrene Streckenmeter nach Inst.:	ca. 7.000 m
Gelöste Tonnage nach Inst.:	ca. 420.000 t



Teilschnittmaschine Typ MR 620



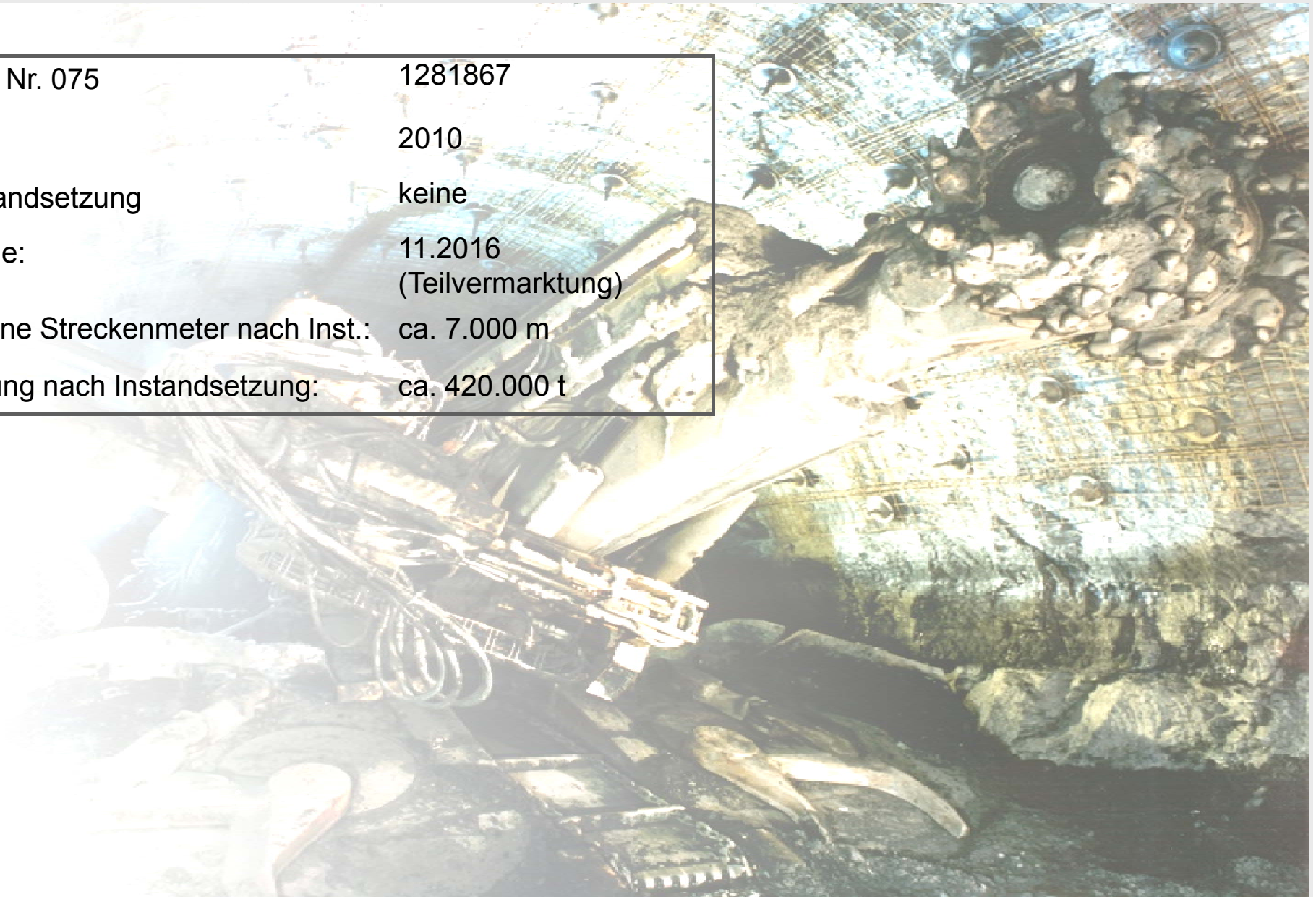
Maschinen Nr. 55	1291576
Baujahr:	2005
Letzte Instandsetzung	2009
Einsatzende:	05.2016 (Teilvermarktung) *
Aufgefahrene Streckenmeter nach Inst.:	ca. 8.000 m
Gelöste Tonnage nach Inst.:	ca. 480.000 t

Maschinen Nr. 72	131617
Baujahr:	2009
Letzte Instandsetzung	keine
Einsatzende:	10.2017 (Teilvermarktung) *
Aufgefahrene Streckenmeter nach Inst.:	ca. 9.000 m
Gelöste Tonnage nach Inst.:	ca. 540.000 t

* Teilvermarktung nach Einsatzende mit detaillierten Komponentenlisten

Teilschnittmaschine Typ MR 620

Maschinen Nr. 075	1281867
Baujahr:	2010
Letzte Instandsetzung	keine
Einsatzende:	11.2016 (Teilvermarktung)
Aufgefahrene Streckenmeter nach Inst.:	ca. 7.000 m
Rohförderung nach Instandsetzung:	ca. 420.000 t

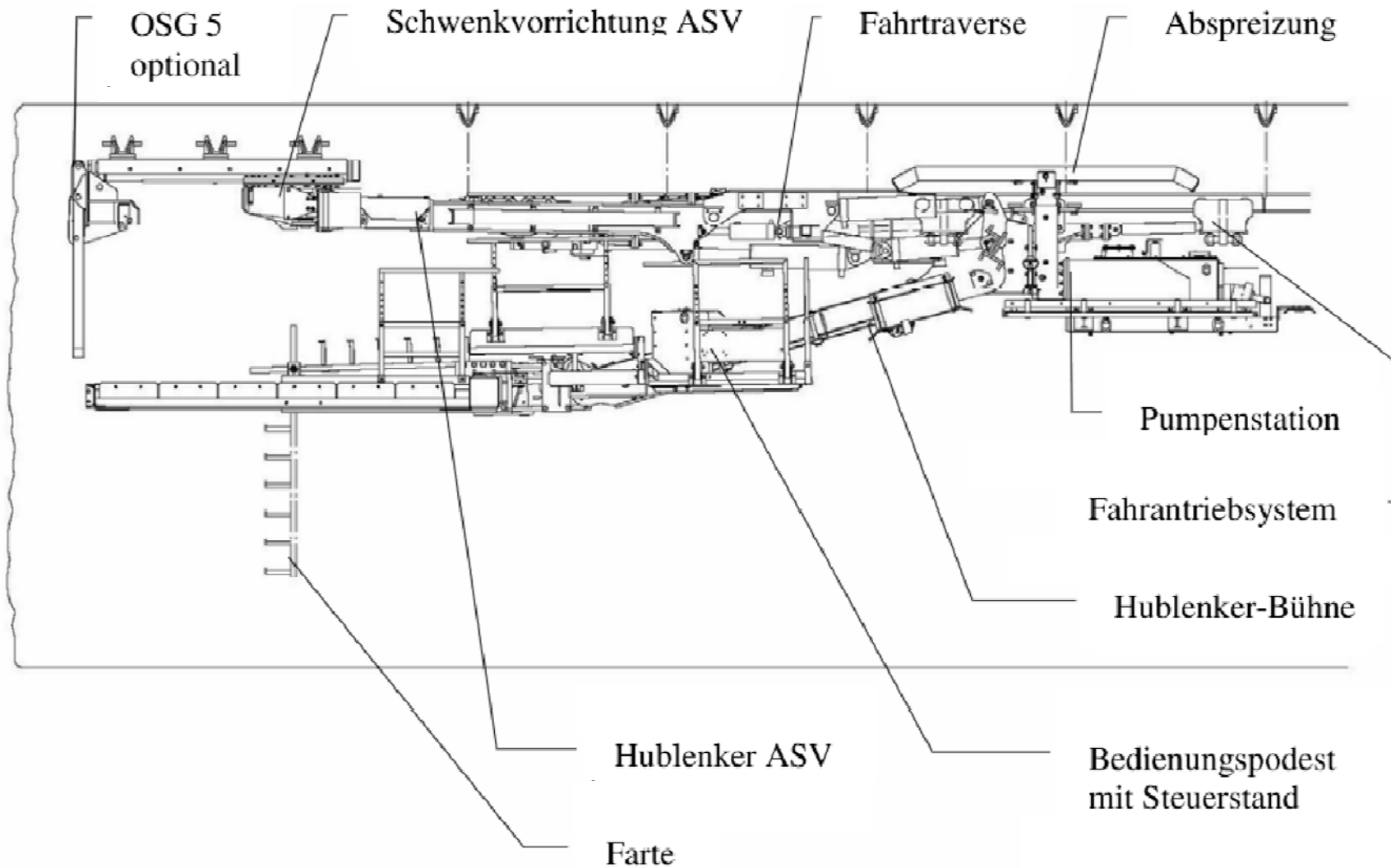


Ausbaubühne Typ AMG 2700

Hersteller	GTA Maschinensysteme GmbH
Länge	9,83 m (inkl. Fahrtrieb)
Höhe	0,75 m
Breite	3,00 - 5,00 m
Gesamtgewicht	12.500 kg
Hubhöhe	1,0 m Ausbausetzvorrichtung
Ausbauträger Absenkung	2,24 m
Ausbauträger Längsverfahrbarkeit	0,80 m
Ausbauträger Querverfahrbarkeit	0,20 m (+/-)
Nutzlast Ausbausetzvorrichtung	1.500 kg
Nutzlast Arbeitsplattform	1.500 kg
Max. Vorpandlänge	2,40 m
Max. Belastung	184 kN
Schienenprofil	I-140 E



Ausbaubühne Typ AMG 2700

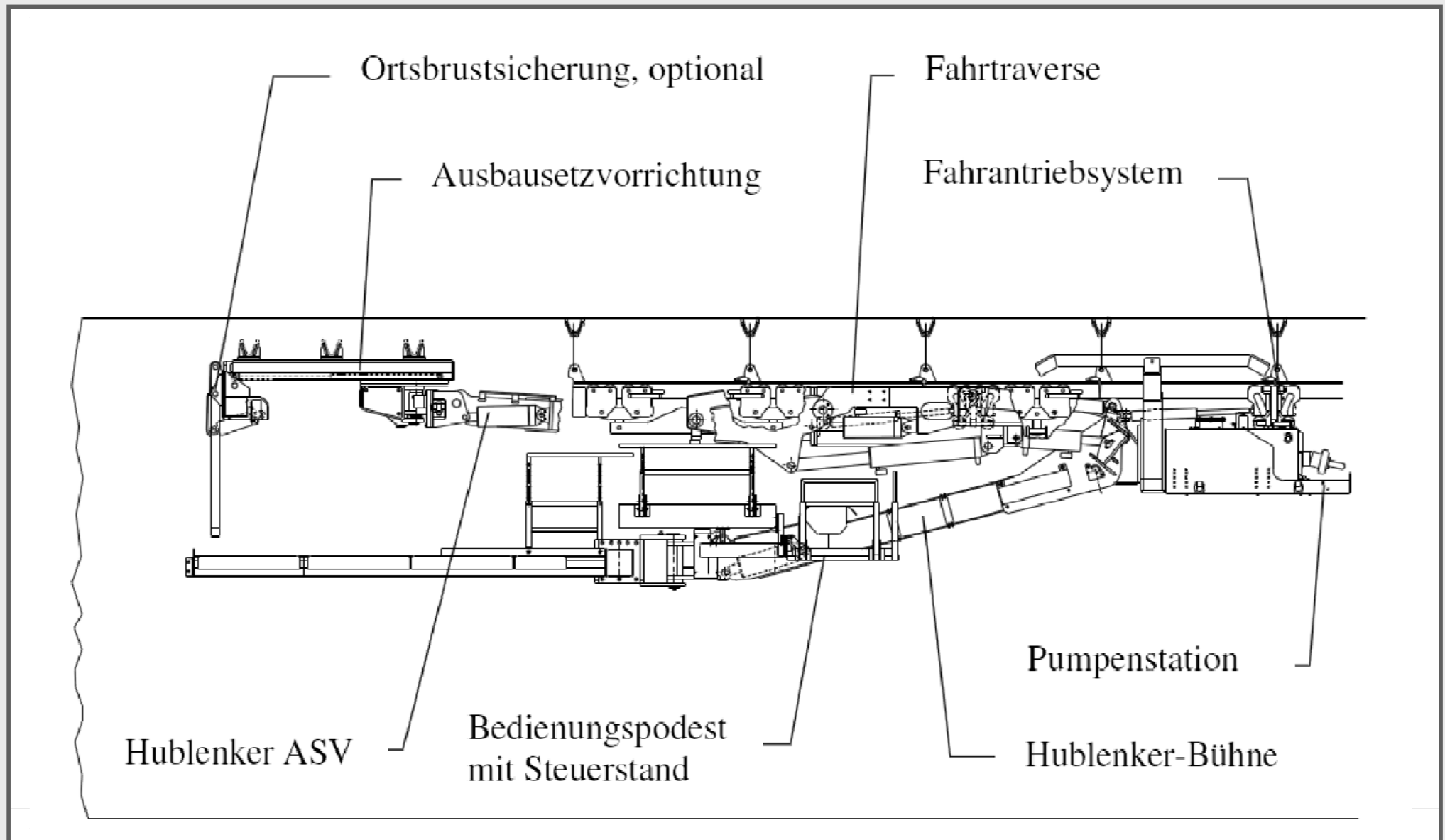


Ausbaubühne Typ AMG 2800

Hersteller	GTA Maschinensysteme GmbH
Länge	10,61 m (inkl. Fahrtrieb)
Höhe	0,98 m
Breite	3,40 - 5,60 m
Gesamtgewicht	15.500 kg
Hubhöhe	1,35 m Ausbausetzvorrichtung
Ausbauträger Absenkung	2,70 m
Ausbauträger Längsverfahrbarkeit	0,80 m
Ausbauträger Querverfahrbarkeit	0,20 m (+/-)
Nutzlast Ausbausetzvorrichtung	1.500 kg
Nutzlast Arbeitsplattform	1.500 kg
Max. Vorpandlänge	3,20 m
Max. Belastung	236 kN
Schienenprofil	I-140 E



Ausbaubühne Typ AMG 2800



- Die im Katalog abgebildeten Betriebsmittel müssen in der Regel instandgesetzt werden. Ohne Instandsetzung sind die Betriebsmittel nicht oder nur bedingt einsatzfähig.
- Bei den Abbildungen der Betriebsmittel handelt es sich um Beispielbilder.
- Die Fotografien dienen ausschließlich dem Verständnis der Funktionalität der abgelichteten Betriebsmittel.
- Bei den zu veräußernden Maschinen handelt es sich ausschließlich um gebrauchtes Equipment, das teilweise noch im Einsatz ist und aus diesem Grund nur exemplarisch abgebildet werden kann.
- Bei Verkäufen gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der RAG Aktiengesellschaft. Diese sind auf der Homepage der RAG Mining Solutions GmbH (www.ragms.com) zu finden und Bestandteil der verbindlichen Angebote.

Geschäftsführung

Prof. Dr. Martin Junker

Tel.: + 49 2323 15 5300

Fax: + 49 2323 15 5303

Martin.Junker@ragms.com

RAG Mining Solutions GmbH

Shamrockring 1

44623 Herne

Tel.: + 49 2323 15 0

Fax: + 49 2323 15 3302

Ihre Ansprechpartner

Vermarktung Equipment

Philipp Martin

Tel.: + 49 2323 15 5405

Fax: + 49 2323 15 5355

Philipp.Martin@ragms.de

Stefan Cebula

Tel.: + 49 2323 15 5405

Fax: + 49 2323 15 5355

Stefan.Cebula@ragms.com

Atilla Ünal

Tel.: + 49 2323 15 5299

Fax: + 49 2323 15 5355

Atilla.Uenal@ragms.com