

MOBY 1060



MOBY 1060



Nastro trasportatore principale zincato.
Ripiegabile idraulicamente.

Main galvanized conveyor. Hydraulic refolding.



Nastro trasportatore laterale zincato.
Chiusura/apertura idraulica.

Lateral galvanized conveyor. Hydraulic opening/closing.



Separatore magnetico
a nastro. Regolabile
idraulicamente mediante
due pistoni.
Sistema di sicurezza a molle.
Cambio nastro in 5 minuti.

*Magnetic separator,
hydraulically adjustable
by means of two pistons.
Spring-based safety system.
Belt replacement in 5 minutes.*



MOBY 1060



Separatore magnetico a nastro. Regolabile idraulicamente mediante due pistoni. Sistema di sicurezza a molle. Cambio nastro in 5 minuti.

Magnetic separator, hydraulically adjustable by means of two pistons. Spring-based safety system. Belt replacement in 5 minutes.



Cofani con apertura idraulica ad "ali di gabbiano" per una facile manutenzione

Hydraulic opening engine cases for easy maintenance



Nastro trasportatore principale zincato ripiegato per il trasporto

Galvanized main conveyor. Hydraulically refolded for transport.



Pannello con tutti i comandi operativi. Sportello di chiusura ermetica e serratura di sicurezza.

Control panel containing all operational controls. Hermetical sealed with safety lock.



Pistone per sfilo idraulico del nastro trasportatore principale, per favorire la manutenzione e l'eventuale evacuazione di materiali infrantumabili.

Hydraulic piston to remove conveyor in order to facilitate maintenance operations and remove unbreakable material.



Radio comando.

Remote control.



Nastro trasportatore laterale chiuso.

Lateral conveyor closed.



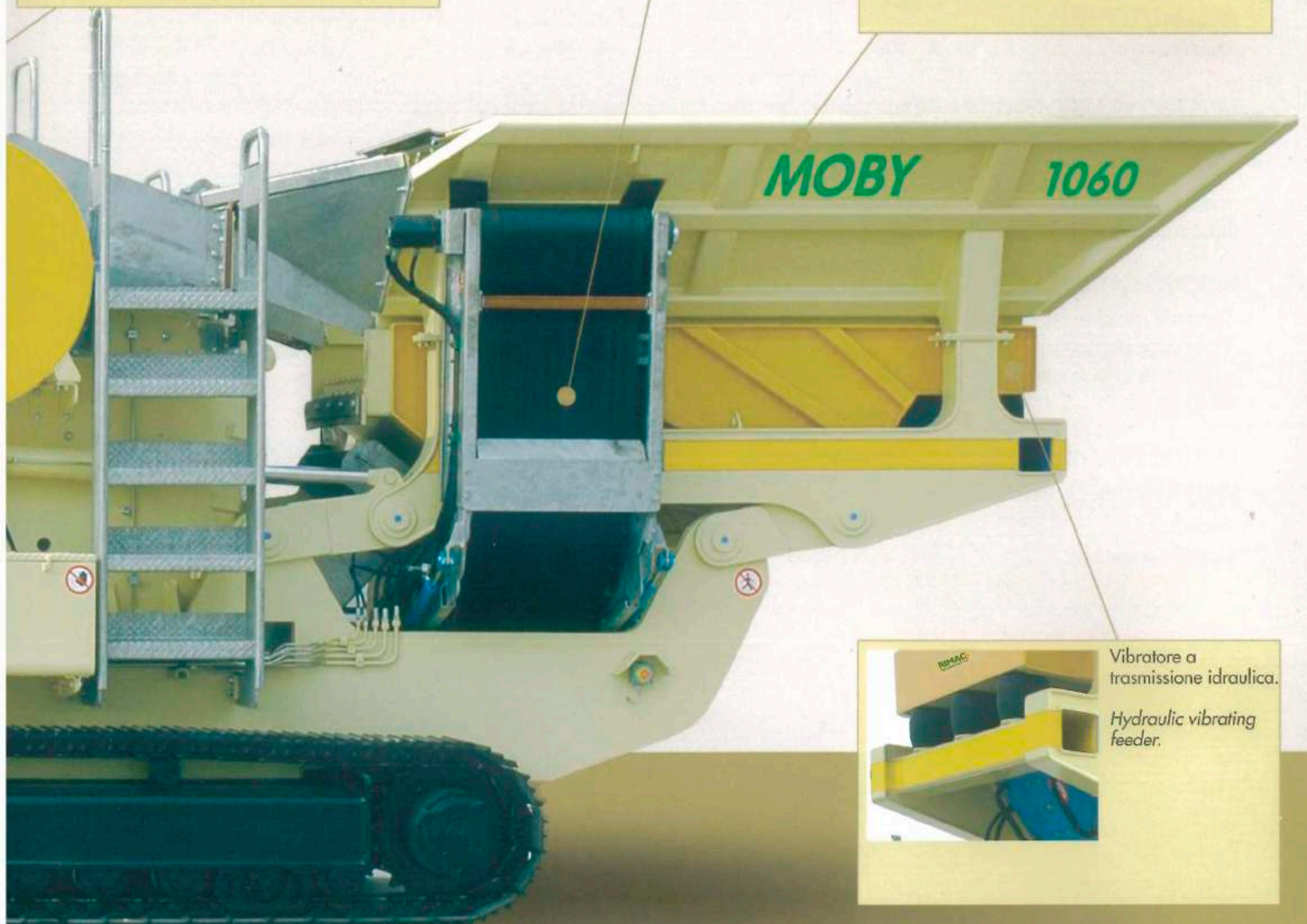
Pistone per la regolazione dell'apertura idraulica mascelle ed apertura automatica in caso di corpi infrantumabili.

Piston for regulating the hydraulic opening of the jaws and automatic opening in the event of unbreakable material.



Tramoggia di carico da MC.6

6 cubic metres hopper.



Vibratore a trasmissione idraulica.

Hydraulic vibrating feeder.

MOBY 1060

caratteristiche tecniche / technical features

FRANTOIO A MASCELLE

Dimensione bocca di carico	mm 1050 x 650
Regolazione allo scarico	mm 35 x 160
Dispositivo idraulico regolazione mascelle	
Trasmissione	idraulica

CARRO CINGOLATO

Passo cingolato	mm 3800
Larghezza pattino	mm 500
Larghezza totale	mm 2550
Trasmissione	idraulica

ALIMENTATORE SGROSSATORE

Tramoggia di carico	m ³ 6
Trasmissione	idraulica

PRODUZIONE

Min/Max t/h	50÷200
-------------	--------

NASTRO TRASPORTATORE PRINCIPALE

Larghezza	mm 1000
Lunghezza	mm 9600
Trasmissione	idraulica
Nastro estraibile idraulicamente	

NUOVO QUADRO COMANDI

Due modalità di funzionamento:	
-	ciclo automatico con sistema funzionamento programmato (SFP)
-	funzionamento manuale di tutte le funzioni dal pannello di controllo

MOTORE DIESEL IVECO AIFO NEF67 6CT RAFFREDDATO AD ACQUA

Potenza max	KW 175 2000 g/m (cv238)
Sovralimentazione	Turbo compressore

JAW CRUSHER

Mouth size	mm 1050 x 650
Adjustment	mm 35 x 160
Hydraulic jaw regulation device	
Transmission	hydraulic

CRAWLER TRACKS

Wheelbase	mm 3800
Track shoe width	mm 500
Total width	mm 2550
Transmission	hydraulic

HOPPER AND VIBRATING FEEDER

Hopper capacity	m ³ 6
Transmission	hydraulic

PRODUCTION

Min/Max t/h	50÷200
-------------	--------

MAIN CONVEYOR

Width	mm 1000
Length	mm 9600
Transmission	hydraulic
Hydraulically extractable conveyor	

NEW OPERATIONS PANNEL

Two operation ways:	
-	automatic cycle with programmed crushing system (PCS)
-	all manual operations from control pannel.

ENGINE TYPE: WATER COOLED; IVECO AIFO NEF N67 ENT 6CT DIESEL ENGINE/J.DEERE

Max power	KW 175 2000 (hp238)
Supercharging	Turbo compressor



POMPA ELETTRICA 24V PER ALIMENTAZIONE, SERBATOIO GASOLIO

RADIOCOMANDO A DISTANZA
PER TUTTE LE FUNZIONI

STRUTTURA TELAIO completa di scale e passerelle
di servizio, tramoggia di alimentazione per
caricamento con escavatore

SEPARATORE MAGNETICO PERMANENTE A NASTRO SM100 IDRAULICO

Dimensione magnete	mm 1920x650x350
Trasmissione	idraulica

1 IMPIANTO PER ABBATTIMENTO POLVERI CON NEBULIZZATORE AD ACQUA

Pompa a membrana
Tubazione di distribuzione e rampe con ugelli di nebulizzazione e serbatoi

NASTRO LATERALE 650x3000 mm

Altezza cumulo - Sottonastro	mm 1600
------------------------------	---------

MISURE

Lunghezza di trasporto	mm 10700
Lunghezza di lavoro	mm 12300
Larghezza di trasporto	mm 2550
Altezza massima	mm 3200
Peso	t 33

DOCUMENTAZIONE CE

24V DIESEL ELECTRIC PUMP

FULL FUNCTION
REMOTE CONTROL

FRAME STRUCTURE, complete with service
stairs and walkways, hopper to be charged with
excavator

SM100 MAGNETIC SEPARATOR

Dimensions	mm 1920x650x350
Transmission	hydraulic

1 WATER SPRAY SYSTEM FOR DUST SUPPRESSION. WATER TANK

Electric pump
Piping with nebuliser nozzles

SIDE CONVEYOR 650x3000 mm

Accumulation height - under conveyor	mm 1600
--------------------------------------	---------

DIMENSIONS

Transportation length	mm 10700
Working length	mm 12300
Transportation width	mm 2550
Maximum height	mm 3200
Weight	t 33

CE CERTIFICATE

