



Мобильный тяжелый грохот на гусеничном ходу

KEESTRACK FRONTIER

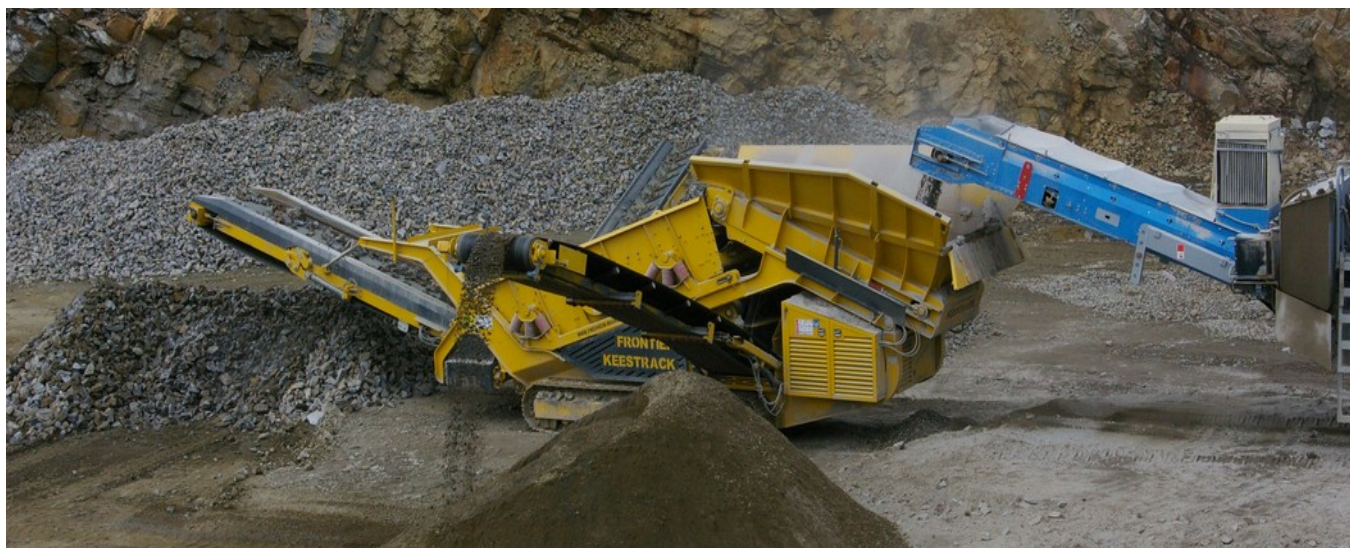


ПРИМЕНЕНИЕ:

- Предварительная сортировка исходного сырья
- Финальная сортировка горных пород
- Сортировка отходов после рециклинга



Фотографии применений грохота **KEESTRACK FRONTIER**



СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Сочетание мобильности и высокой производительности
- Компактные транспортные габариты
- Низкая высота загрузки
- Быстрое разворачивание

KEESTRACK — работает эффективно и быстро окупается.



Технические характеристики **KEESTRACK FRONTIER**

Приемный бункер Объем: 8 м³ Материал: сталь ST52 (с возможной футеровкой Hardox 400) Высота загрузки: 3800 мм Высота в транспортном положении: 3180 мм Ширина области загрузки — 4000 мм	Левый боковой конвейер Длина: 8650 мм Ширина ленты: 1000 мм Лента: EP 400/3 4+2 Привод: гидравлический 15 кВт
Пластинчатый питатель Длина — 3670 мм Ширина — 1300 мм Производительность — до 600 тонн/час Регулируемая скорость подачи — 0 — 6,1 м/мин Привод: гидравлический 11 кВт	Правый боковой конвейер Длина: 8500 мм Ширина ленты: 800 мм — шевронная лента Лента: XE 400/3 4+2 chevron 615/32 Привод: гидравлический 11 кВт
2-х дечный грохот Длина — 4500 мм Ширина — 1800 мм Верхняя дека — поперечная натяжка просеивающей поверхности, состоит из трех частей (сварное сито или резиновое сито) или из каскадной сортировочной поверхности, состоящей из тяжелых колосников (до 1000 мм), тяжелая пальцевая дека (до 800 мм) или штампованной панели (до 700 мм) Опциональная средняя дека под верхнюю пальцевую деку для снижения размера ячейки. Нижняя дека — продольная натяжка просеивающей поверхности, состоит из двух частей или из каскадной сортировочной поверхности, состоящей из пальцевой деки. Площадь просеивающей поверхности 8,1 м² Привод: гидромотор, 15 кВт	Привод Тип привода: дизель гидравлический Тип двигателя: дизельный 4 — х цилиндровый рядный CUMMINS QSB 4,5; Tier 3, EU stage IIIA Особенности: 4 — х тактный, турбированный, прямой впрыск, водяное охлаждение Мощность: 97 кВт при 1800 оборотах/мин Напряжение: 24 Вольт Топливный бак: 365 литров Гидравлическая система: Sauer — Danfoss Ориентировочное потребление топлива — 19 л/ч
Главный конвейер надрешётного продукта верхней деки Длина: 6500 мм Ширина ленты: 1500 мм Лента: EP 800/4 8+2 (опция - шеврон) Привод: гидравлический 13,3 кВт	Гусеничное шасси Длина: 3750 мм Ширина: 2550 мм Ширина гусеницы: 450 мм Максимальный угол наклона 22° Максимальная скорость: 0,85-1,45 км/ч
Конвейер под грохотом Длина: 4200 мм Ширина ленты: 1400 мм Привод: гидравлический 11 кВт	Транспортные габариты: Габариты: 13360x2720x3180 мм Масса: 30 т в стандартной комплектации, 32 тонны в полной



Опции для KEESTRACK FRONTIER

- навесной магнит на разгрузке главного конвейера
- увеличенные угловая и/или задняя стенки бункера позволяет использовать более тяжёлые погрузчики и более вместительный ковш экскаватора
- ограничитель потока, увеличивает эффективность сортировки
- увеличение длины главного конвейера на 3000 мм (гидравлически складывается)
- 2 площадки для ручной разборки строительного мусора идущего по главному конвейеру материала от дерева и пластика с возможностью регулировки скорости конвейера
- скребок из вольфрамовой стали на подрешётном и левом боковом конвейере для очистки ленты
- система против залипания (колотушки) для плетеных сит
- сита различной конфигурации: резиновые (верх) 55-80 мм, плетёные струнные (низ) 4-40 и (верх) 10-80 мм, сварные струнные 40-100 мм, перфорированные (штампованные) 30-200 мм (толщина листа 10 мм), пальцевые верхние 45-100 мм, пальцевые нижние 10-40 мм, колосники 55-125 мм
- пульт радиоуправления (по умолчанию комплектуется проводным)
- топливный насос 80 л/мин с фильтром
- система предстартового разогрева двигателя
- лампы для работы в тёмное время суток

Преимущества грохота KEESTRACK FRONTIER

- Тяжёлый износостойкий пластинчатый питатель
- Износостойкий грохот
- Не требуются опоры под бункер, что улучшает маневренность грохота и эксплуатацию
- Keestrack использует регулируемые поршневые насосы, которые имеют более оптимальный расход топлива
- Ленточные конвейеры с износостойкими слоями ленты
- Гидравлическая система подъема грохота облегчает обслуживание и упрощает замену сит
- Удобство в работе: всё необходимое доступно без специального инструмента
- Может применяться как на первичной стадии грохочения, так и на финальной

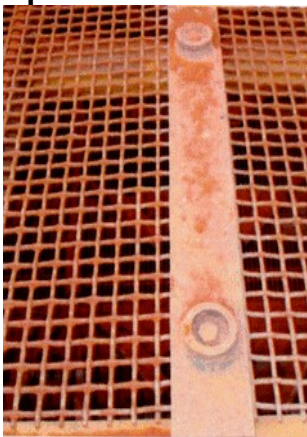




благодаря возможности изменения настроек грохота

Сортировочные поверхности для KEESTRACK FRONTIER

**Плетенные
проволочные сита**



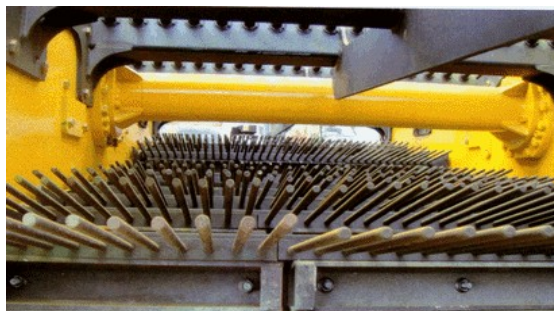
**Дополнительная
средняя дека под
верхние пальцы**



**Колотушки против
залипания**



**Каскадные пальцевые штыри для
нижней деки**



Резиновое сито



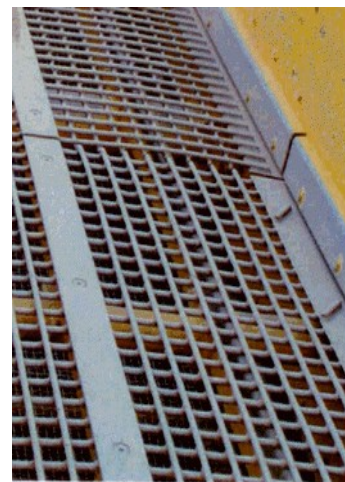
Каскадные колосники



**Каскадные пальцевые
штыри для верхней деки**

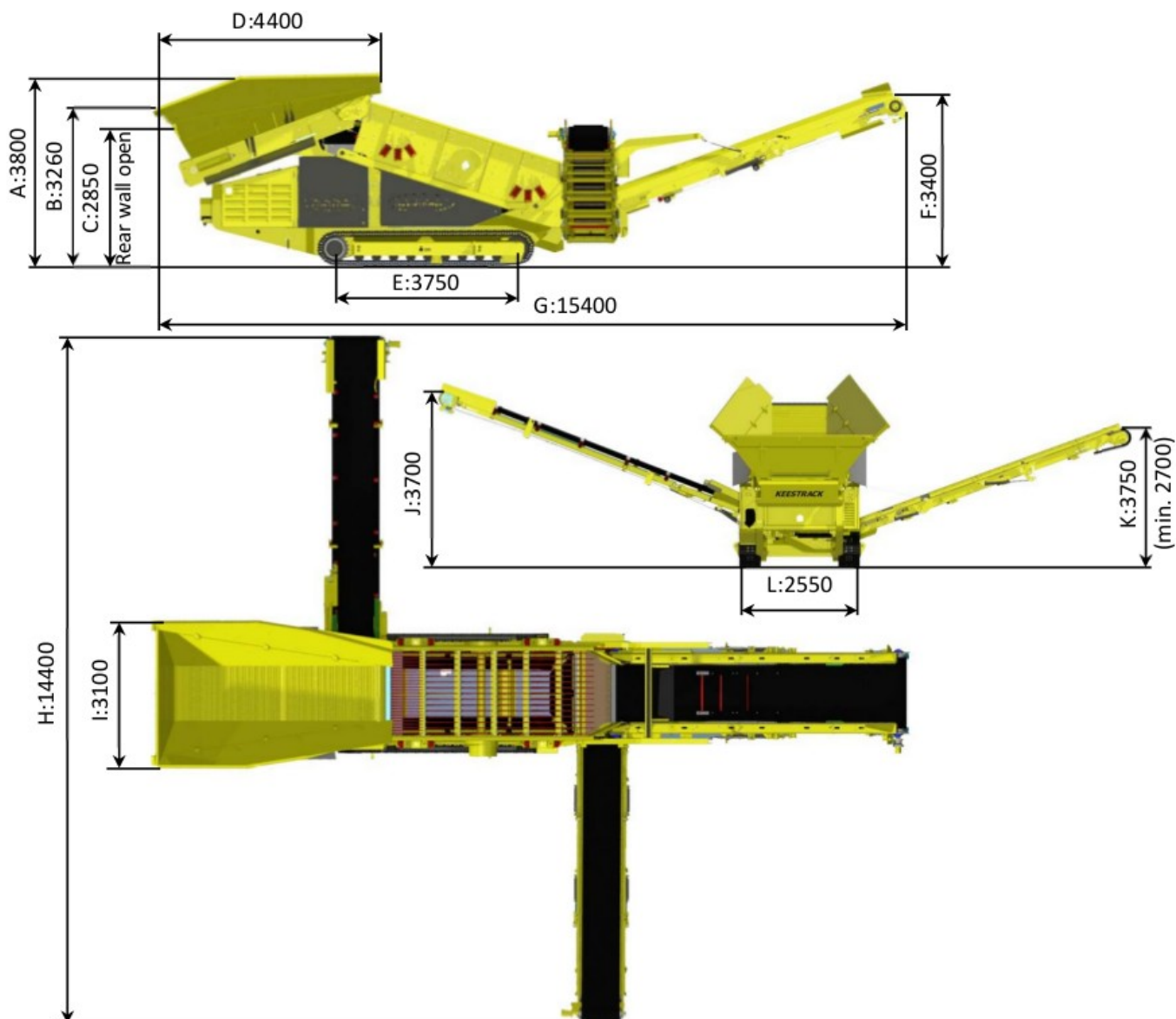


**Сваренные проволочные
сита**

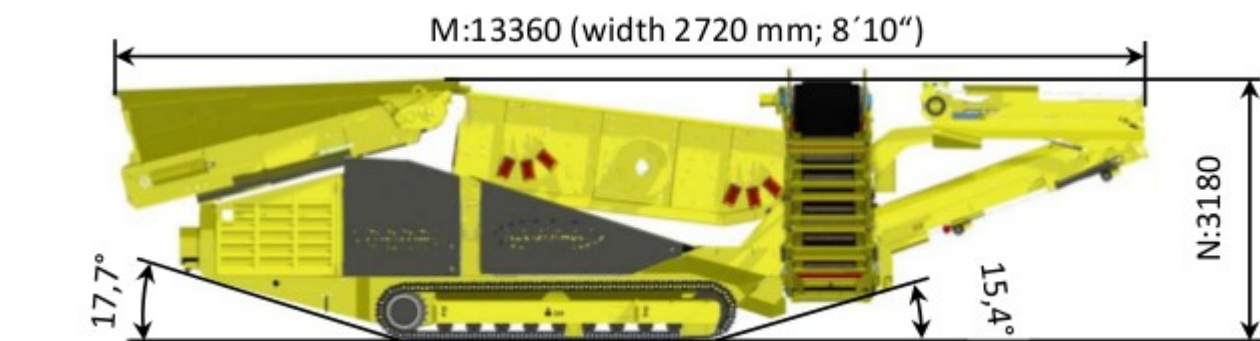




Габаритные размеры KEESTRACK FRONTIER



Транспортные габариты



Длина x Ширина x Высота: 13360x2720x3180 мм

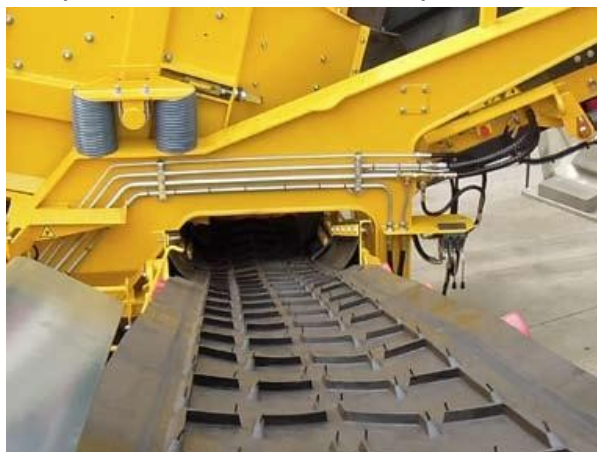
Вес — 30 т



Преимущества мобильного оборудования Keestrack

Особенности оборудования

Все проекты Keestrack выполняет с ясным видением того, что клиент всегда на первом месте. Этот путь является основой производства надежного и эффективного дробильного и сортировочного оборудования. Все оборудование Keestrack разрабатывает и производит на своих производственных площадях под внутренним наблюдением.



Конструкция оборудования ориентирована на безопасность, простоту использования и результативность. Доступность в проведении ремонта и замене быстроизнашивающихся элементов важна для обеспечения эффективного использования оборудования.

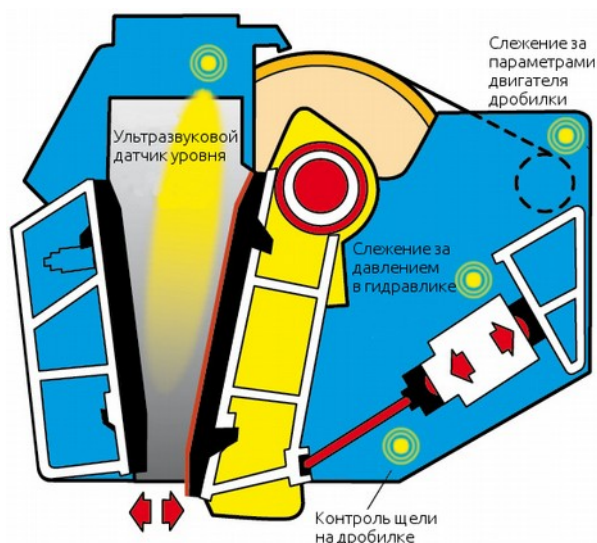
Например, Keestrack использует стальные гидравлические шланги в удобных для обслуживания местах. Даже если гидравлический шланг протёк или был порван, что



случается не редко, то нужно будет заменить лишь небольшой кусок шланга длиной не более 1 метра.

Другой пример дальновидного дизайна — короб грохота, который поднимается с использованием гидравлики, что значительно облегчает его обслуживание.

Система Non-Stop System (NSS) используется на щековых дробилках для гарантированного непрерывного процесса дробления и защиты дробилки от недробимых тел. Если недробимый кусок попадает в дробильную камеру, то щеки автоматически открываются и происходит самосбрасывание недробимого куска, после этого щель восстанавливается.





Даже в тяжёлых роторных дробилках Keestrack с предварительным отсевом, выводом конвейером мелкого исходного продукта и опцией поверочного грохочения после дробления с возвратным конвейером недодробленного продукта обратно в роторную дробилку, всё равно обслуживание дробилки будет осуществляется легко благодаря гидравлической системе, которая

позволяет не только, как обычно, раскрыть корпус дробилки для замены быстроизнашиваемых, но и приподнять корпус дробилки над разгрузочным конвейером, что бывает полезно при застревании каких либо элементов, попавших в дробилку.

Компания Keestrack предлагает **очень большой выбор опций и возможностей изменения комплектации для своего оборудования**, что позволяет клиентам подобрать максимально удовлетворяющую потребностям технику. Для примера, при необходимости можно заказать грохот для отсева только 2-х классов (т.е. установлена только одна дека) и из стандартной комплектации будет убран один из конвейеров, но при необходимости конвейер может быть поставлен отдельно и на его монтаж на месте эксплуатации уходит всего 1 час. Причём, конфигурацию конвейеров: ширину, высоту разгрузки, увеличенную длину конвейера, тип ленты, можно подобрать отдельно.



На конусной дробилке в стандартной комплектации установлен ленточный питатель, но есть возможность быстро сменить его на питатель с предварительным грохотом. Также есть опция к конусной дробилке - поверочное грохочение, осуществляемое 2х дечным грохот с просеивающей поверхностью 4500x1500 и

возвратным конвейером.

Все оборудование Keestrack компактное, мобильное, легко транспортируемое и может применяться в различных областях. Все машины приводятся в рабочее состояние в течении нескольких минут.



Концепции Keestrack

- Оптимальная универсальность и мобильность в сочетании с высочайшей производительностью и надежностью
- Надежный и продуманный дизайн, с хорошим доступом для технического обслуживания, ремонта и замены быстроизнашивающийся запасных частей
- Небольшой вес и компактные, удобные для транспортировки размеры
- Экономия топлива до 25% за счет использования сенсорной системы загрузки гидравлики Danfoss на всех грохотах
- Использование только надёжных и известных брендов для стандартных компонентов, например подшипники SKF, гидромоторы Sauer-Danfoss и пр.
- Готовность к работе в кратчайший промежуток времени

Производство Keestrack

- Всё оборудование является разработкой компании Keestrack, конструкторами некогда работавшим над чешскими танками и БМП
- Keestrack производит до 60% операций у себя на производстве, гарантируя качество на всех этапах



- Использование специальных фосфатного антикоррозионного покрытия и порошковой окраски с сушкой при высокой температуре позволяет оборудованию не терять свой внешний вид со временем
- Компания Keestrack очень требовательно относится к качеству сварки и успех в этом направлении — гордостью компании и её конкурентное преимущество
- Большие склады запасных частей. Суммарная стоимость запасных частей на всех складе компании превышает 5 млн. евро.
- 95% от запрашиваемых клиентами запасных частей находятся на складах Keestrack и готовы к отгрузке





Продуманный дизайн

- Большая эффективная просеивающая поверхность на всех грохотах Keestrack и активное использование предварительно и поверочного грохочения в дробилках
- Свободный доступ под короб грохота и под камерой дробления роторной дробилки (гидравлический подъем)
- Легкая замены быстроизнашиваемых частей оборудования
- Стандартно используемый высокопрочные пластинчатые питатели на тяжёлых грохотах Combo, Novum и Frontier
- Максимальное использование стальных гидравлических шлангов, где это возможно (безопаснее, легче и проще в ремонте)
- Защищенная пресс-маслёнка
- Возможность слива конденсата с топливного бака
- Дополнительные высококачественные фильтры поглощения воды
- Стальные гидравлические и топливные баки имеют большие технологические лючки
- Удобный в использовании интерфейс управления
- Идеальный доступ в отсек двигателя





О компании Keestrack

С 1988 года Keestrack проектирует и производит мобильные грохоты и дробильное оборудование. В ходе высокотехнологичного производственного процесса особое внимание уделяется качеству и инновациям. Исследования и разработки, проводимые компанией, гарантируют, что продукция соответствует ожиданиям своих клиентов. Всё оборудование Keestrack непрерывно развивается вместе с рынком.

Keestrack была первой компанией, кто придумал дизайн мобильного грохота, в котором материал с питателя сразу, без подачи на конвейер, попадает на грохот. Этот грохот назывался Pioneer, в текущей линейке его модификация Frontier. До этого момента дизайн всех грохотов напоминал финальный грохот типа Explorer. Оригинальная разработка Keestrack – сегодня промышленный стандарт производства. Она позволила расширить область применения мобильной техники, так как такое решение позволило использовать грохот в качестве предварительного тяжёлого грохота сортировки для крупного материала.

После выхода на рынок тяжёлого грохота Frontier Keestrack расширил модельный ряд мобильных грохотов, создав небольшой тяжёлый Combo, затем тяжелый Novum, и грохот для финальной сортировки Explorer.

После успеха в производстве грохотов Keestrack начал разрабатывать модельный ряд роторных мобильных дробилок, работающих с замкнутом цикле с грохотом. После приобретения в 2010 году компании ОМ Keestrack получил полный пополнение модельного ряда щековыми дробилками. В 2011 году компании Keestrack и ОМ закончено унификацию производственных процессов, что позволило использовать существующие склады запасных частей Keestrack по всему миру. В 2011 году начато производство мобильных конусных дробилок. В 2012 запущен в производство новый типоразмер роторной дробилки Destroyer 1012, в 2013 будет запущен небольшой финальный грохот Explorer 1200.

Для поддержания громадного количества машин в рабочем состоянии Keestrack производит постоянное снабжение запчастями и осуществляет техническую поддержку. Компания использует систему складского управления, которая позволяет хранить большое количество запчастей, от малейшего болтика до больших конвейеров. Стоимость запасных частей на складе компании превышает 5 млн. евро. Практически все запасные части есть на складе компании.

Головная компания и склад запасных частей находятся в Бельгии. Основные производственные мощности Keestrack расположены в Чехии и Италии: конструкторская разработка, производство компонентов, сборка, сервисные функции. Для удобства клиентов Юго-Восточного региона в Китае и Индии организована сборка и продажа некоторых моделей грохотов Keestrack.