

Geräteprogramm

Equipment Programme

3/2016





BAUER Maschinen

steht gemeinsam mit ihren Tochterfirmen für höchste Qualität, Leistungsfähigkeit und laufende Innovation. Dadurch ist unsere Firma zu einem weltweiten Marktführer bei Geräten für den Spezialtiefbau geworden.

Wir wollen nahe am Kunden sein. Aus diesem Grund hat die Bauer Maschinen Gruppe neben sieben Produktionsstätten in Deutschland auch Werke in Italien, USA, Russland, China und Malaysia aufgebaut.

Die Geräte werden über ein weltweites Netz von Niederlassungen und Agenten vertrieben. Damit wird eine optimale kundennahe Betreuung gewährleistet.

Detaillierte Kontaktadressen finden Sie auf unserer Homepage unter: www.bauer.de

(=> Maschinen => Bauer Maschinen => Kontakt)

Know-how

and top quality as well as superior performance and continuous innovation are the key factors why Bauer Maschinen and their daughter companies have grown to a world market leader for the full range of special foundation equipment.

We want to be "close to the customer". Additionally to seven production facilities in Germany the Bauer Maschinen Group has therefore also established works in Italy, USA, Russia, China and Malaysia.

The products are distributed through a worldwide network of subsidiary companies, representative offices or agents.

Consumer satisfaction is the main goal of of the worldwide on-the-spot-support. Please visit our homepage for detailed address information (www.bauer.de => Equipment => Bauer Maschinen => Contact)



Inhalt

List of contents

Seite / Page

BG-Verfahren BG applications	3
BG-System: ValueLine / PremiumLine	4
Drehbohrwerkzeuge Rotary drilling tools	8
BG-Zubehör BG Accessories	9
Tiefbohranlagen PR Deep drilling units PR	10
Seilbagger MC Duty-cycle cranes MC	12
Maritime Technologien / Fly Drill Maritime Technologies / Fly Drill	14
Tiefenrüttler Depth vibrators	15
Schlitzwandfräsen Trench cutters	16
CSM Geräte CSM rigs	18
Greifersysteme Grab systems	20
Separieranlagen Separation plants	22
Mäklergeräte und Anbauten (RTG) Pile driving rigs and attachments	24
Hydraulikhämmer (FAMBO) Hydraulic hammers	27
Dieselhämmer (PILECO) Diesel impact hammers	28
Misch- und Verpressanlagen (MAT) Mixing and grouting equipment	29
Ankerbohrgeräte (KLEMM) Anchor drilling rigs	30
Sprenglochbohrgeräte (HAUSHERR) Blasthole drills	31
Grabenloser Verbau (ABS) Trenchless systems	31
Brunnenbohrgeräte (PRAKLA/AGBO) Well drilling units	32
Drehantriebe / Hydraulikhämmer (EURODRILL) Drill heads / Drifters	33
Service	34
Training	35





Kellyverfahren
Kelly drilling system



SOB-Verfahren
CFA-system



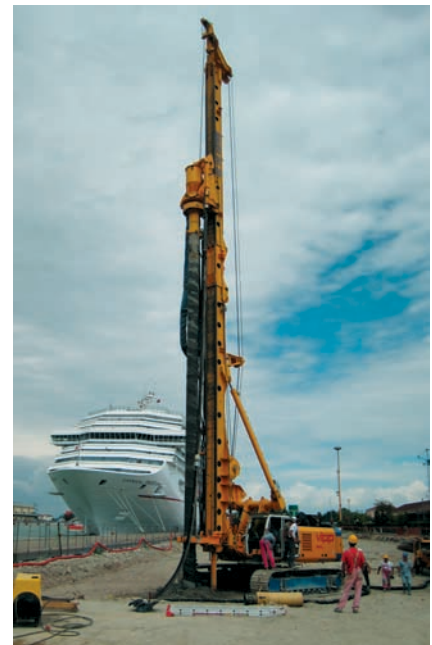
CCFA-System mit BTM
CCFA-system with BTM



CSM-Verfahren
CSM-system



Tiefenrüttler-Verfahren
Depth vibrator system



Verdrängerbohren
Displacement drilling system

Mit der ValueLine und der PremiumLine wurden zwei Bohrgerätelinien aufgebaut um noch besser auf verschiedene kundenspezifische Anforderungen eingehen zu können.

Beide Linien zeichnen sich durch Grundprinzipien aus, die für beide Baureihen oberste Priorität besitzen. Dazu zählen:

- Qualität,
- Wirtschaftlichkeit und Leistungsfähigkeit,
- Servicefreundlichkeit,
- hoher Sicherheitsstandard,
- Umweltverträglichkeit,
- lange Lebensdauer.

The ValueLine and the PremiumLine were introduced as two product lines with the goal of even better satisfying various requirements of customers.

Both lines of drilling rigs have some basic principles in common, which are dealt with utmost priority, such as:

- Quality,
- economic efficiency and performance,
- service friendliness,
- highest safety levels,
- environmental awareness,
- long life expectancy.



Die BG ValueLine ist eine zum Kellybohren optimierte Baureihe.

- Langer Mast für große Bohrtiefen
- Erweiterter Bohrachsabstand für größere Bohrdurchmesser
- Hohe Windenzugkräfte
- Großes Drehmoment
- Wirtschaftlicher Dieselmotor

ValueLine

The BG ValueLine is a fully dedicated Kelly drilling rig

- Long mast for more drilling depth
- Increased drill axis distance for larger drilling diameter
- High line pull of winches
- Increased torque
- Fuel-efficient diesel engine

PremiumLine

Die BG PremiumLine umfasst Multifunktionsgeräte für verschiedenste Anwendungen des Spezialtiefbaus. Dazu zählen Verfahren wie: Kellybohren (mit und ohne Verrohrungsmaschinen), SOB, CCFA, FDP, CSM, Anbau von Tiefenrüttlern, Anbau von BC Schlitzwandfräsen.

- Tier 4i und Tier 4 final Motoren (optional)
- Hauptwinde mit hoher Zugkraft und breiter Windentrommel
- Modernste Elektroniksysteme
- Variabel stapelbare Gegengewichtsscheiben
- Absturzsicherungen und Begehungen am Oberwagen

The BG PremiumLine comprises multi-purpose drilling rigs for various applications of foundation works such as: Kelly drilling (with or without casing oscillators, CFA, CCFA, FDP, CSM, attachment of depth vibrators, attachment of BC trench cutters).

- Engines conforming to Tier 4i and Tier 4 final (optional)
- Main winch with high line pull and wide winch drum
- Most advanced electronic systems
- Variably stackable counterweight elements
- Safety rails upper level and walkway lower level with rails





	BG 11 H	BG 20 H	BG 26	BG 30	BG 38
Gesamthöhe (m) overall height (m)	16,5	20,9	25,1	26,9	32,8
Drehmoment (kNm) torque (kNm)	110	200	264	294	380
Hauptwinde (kN) main winch (kN)	100	170	225	265	287 / 355
Vorschubkraft Zylinder (kN) crowd force – cylinder (kN)	120	200	260	260	400
Hub Zylinder (m) crowd stroke – cylinder (m)	3,3	5,6	6,5	6,5 / 8,5	6,5
Bohrdurchmesser (m) drilling diameter (m)	1,2 (3,0)	1,8	2,2	2,5	2,5 / 3,0
Bohrtiefe (m) drilling depth (m)	40	50	66 / 77*	68 / 87*	68 / 92 / 100*
Gewicht ohne Ausrüstung (t) weight without attachment (t)	32,2	61,0	68,0	84,0	104,0
Motorleistung (kW) engine power (kW)	122	213	261 / 298	280 / 298	354
Geräteträger base carrier	CAT 320E	BH 75	BT 70	BT 80	BS 80

* 5-fach Kelly / 5-part Kelly bar

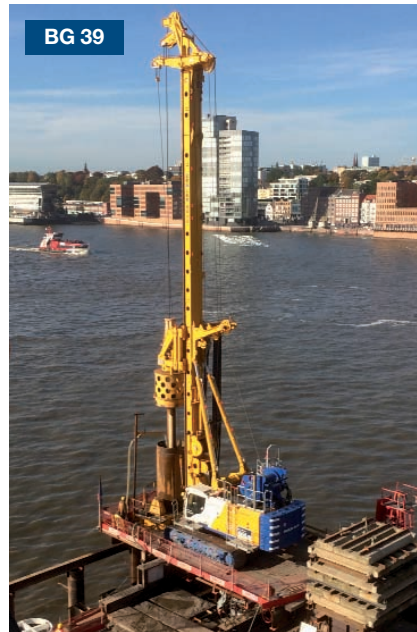




	BG 15 H	BG 18 H	BG 20 H	BG 24 H	BG 28 H	BG 34 H
Gesamthöhe (m) overall height (m)	18	19,1	21,9	21,8 – 23,8	25,4	25,6 – 27,1
Drehmoment (kNm) torque (kNm)	151	177	200	277	300	340
Hauptwinde (kN) main winch (kN)	110	140	170	200	250	290
Vorschubkraft Winde (kN) crowd force – winch (kN)	200	200	260	330	330	400
Hub (m) crowd stroke (m)	12,1	13,5	14,9	16,8	18,4	17,3 – 20,3
Bohrdurchmesser (m) drilling diameter (m)	1,5	1,5	1,5	1,5 – 2,5	1,9 – 2,5	1,9 – 2,5
Bohrtiefe (m) drilling depth (m)	40,7	45,5	50,9	62,0	70,7	71
Gewicht ohne Ausrüstung (t) weight without attachment (t)	42,7	47,5	58,8	73,7	88,6	98,5
Motorleistung (kW) engine power (kW)	168	186	201 – 230	280 – 298	354	403 – 433
Geräteträger base carrier	BT 40	BT 50	BT 60	BT 75	BT 85	BS 95

Techn. Daten können auf Zusatzausstattungen basieren
Techn. specifications may be based on optional equipment





BG 28	BG 30	BG 39	BG 42	BG 46	BG 50	
26,5	26,5 – 29,5	28,4 – 33,6	30,6 – 33,1	33,1 – 36,3	38	Gesamthöhe (m) overall height (m)
275	300	390	420	553	480	Drehmoment (kNm) torque (kNm)
250	274	287 – 380	290 – 380	420 – 450	600	Hauptwinde (kN) main winch (kN)
330	400	460	460	460 – 530	600	Vorschubkraft Winde (kN) crowd force – winch (kN)
19,3	18,7 – 21,7	19,7 – 24,5	19,8 – 23,2	22,3 – 26,4	30,8	Hub (m) crowd stroke (m)
1,9 – 2,5	1,9 – 2,5	2,3 – 3,7	2,3 – 2,8	2,3 – 3,7	3,1 – 4,7	Bohrdurchmesser (m) drilling diameter (m)
70,7	80,0	98,0	105,0*	125,0*	125,0	Bohrtiefe (m) drilling depth (m)
85,3	94,0	133,0	150,0	160,4	250,0	Gewicht ohne Ausrüstung (t) weight without attachment (t)
354	403 – 433	433	563 – 570	563 – 570	704	Motorleistung (kW) engine power (kW)
BS 80	BS 95	BS 95	BS 115	BS 115	BT 180	Geräteträger base carrier

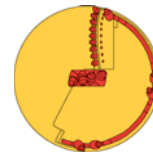
*5-fach Kelly / 5-part Kelly bar



Bohreimer (einschneidig) Bucket (with one cutting edge)

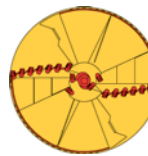
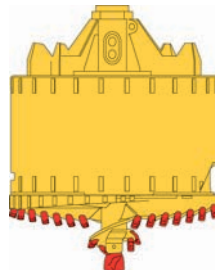


KB
Schneidzähne
Sand, Kies, Schluff
teeth
sand, gravel, silt

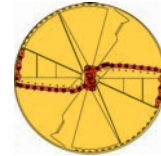


KBF-K
Rundschaftmeißel
mürber bis mittelharter Fels
round shank chisel
broken to medium hard rock

Bohreimer (zweischneidig) Bucket (with two cutting edges)

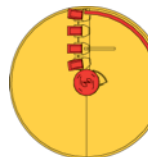
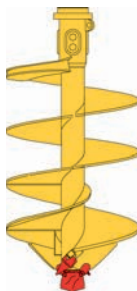


KB-2
Schneidzähne
Sand, Kies, Schluff
teeth
sand, gravel, silt

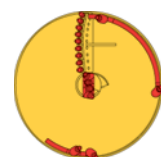


KBF-K2
Rundschaftmeißel
mürber bis mittelharter Fels
round shank chisel
broken to medium hard rock

Schneckenbohrer (einschneidig) Single start auger



SB
Schneidzähne
Sand, Kies, Schluff
teeth
sand, gravel, silt



SBF-K
Rundschaftmeißel
mürber bis mittelharter Fels
round shank chisel
broken to medium hard rock

Schneckenbohrer (zweischneidig) Double start auger



SB-2
Schneidzähne
Sand, Kies, Schluff
teeth
sand, gravel, silt

SBF-Z2
Rundschaftmeißel,
ohne Pilot, Fels
round shank chisel,
w/o pilot bit, rock

Progressivschnecke SBF-P Tapered rock auger SBF-P



SBF-P
Rundschaftmeißel
konische Wendel
Fels
round shank chisel
tapered flights
rock

Kernbohrrohre Core barrels



KR-WS
Kernbohrrohr
mit Wechselstollen
core barrel with
replaceable blocks

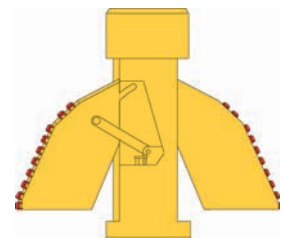


KR-R
Kernbohrrohr mit
Rundschaftmeißeln
core barrel with
round shank chisels



KR-RM
Kernbohrrohr
mit Rollenmeißeln
core barrel
with roller bits

Pfahlfußaufschneider Belling bucket



Kellystangen Kelly bars

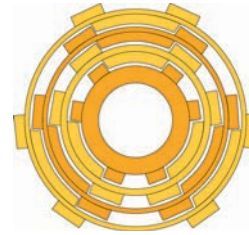


2- bis 5-fach teleskopierbar
für Bohrtiefen: 15 – 100 m
Drehmomentenübertragung
120 – 480 kNm

2 – 5 fold, telescopic
For depth range 15 – 100 m
torque transfer capacity
120 – 480 kNm

- Verriegelbar oder Reibkelly für große Tiefen
- Dämpfungssystem durch Federpaket
- Standardisierter Vierkantanschluss für alle Bohrwerkzeuge

- lockable type or friction type (for big depth)
- spring type shock absorber
- standardized square kelly drive stub for all types of drilling tools



Bohrrohre Casings



Bohrrohre in doppelwandiger Ausführung
Längen: 1 – 6 m
Durchmesser: 620 – 2.000 mm

Double-walled casings
Section lengths: 1 – 6 m
casing diameter: 620 – 2.000 mm

Rohrschuhe Casing shoes



Rohrschuhe zum Schneiden des Bodens
– mit angeschweißten Schneidringen
– mit Schneidringen mit Wechselstollen

Casing shoes for cutting the soil
– cutting rings with weld-on teeth
– cutting rings with replaceable blocks

Drehteller Casing drive adapter



Drehteller in 3 Ausführungen (wahlweise)
– mechanische Verbindung (durch Helfer am Bohrgerät)
– teilmechanisch mit Kurbelantrieb
– automatisch (hydraulische Verriegelung)

Casing drive adapter 3 connection systems (alternatively)
– mechanical connection (bolts are fixed manually)
– semi-automatic with crank handle
– automatic locking device

Verrohrungsanlagen BV Casings oscillators BV

- Hydraulische Verrohrungsmaschinen zum Anbau an BG-Geräte
- Hydraulikversorgung aus dem BG Trägergerät
- Mechanische Koppelung an den Unterwagen

BV 1180 (1.000 kNm) bis
BV 2000 (2.780 kNm)

- Hydraulic casing oscillator as attachment to the undercarriage of BG-rigs
- Hydraulic power supply by the main hydraulic system of the base rig
- Mechanical connection to the undercarriage

BV 1180 (1.000 kNm) to
BV 2000 (2.780 kNm)





BAUER PROGRESS-Rigs

BAUER Deep Drilling hat mit den automatisierten **PROGRESS-Rigs** (PR-Serie) eine neue Generation von Tiefbohranlagen entwickelt, die den Marktanforderungen nach einem Höchstmaß an Sicherheit, Effizienz, Produktivität und den Erfordernissen des Umweltschutzes Rechnung tragen.

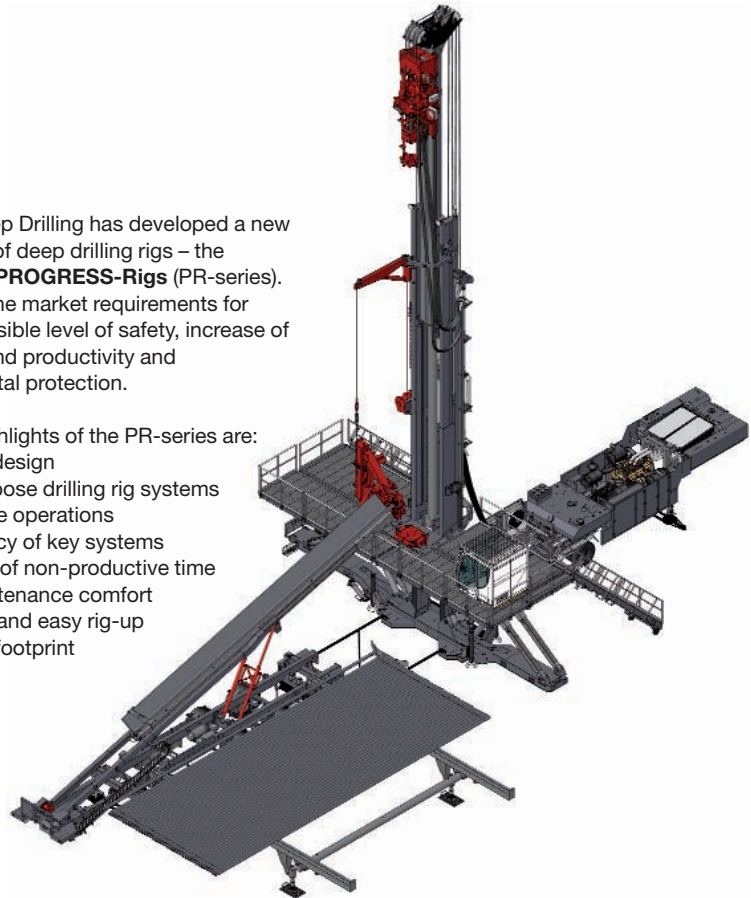
Besondere Kennzeichen der PR-Reihe sind:

- neueste Bohranlagentechnik
- individuell angepasste Bohranlagensysteme
- Mechanisierung und Automatisierung des Bohrablaufs
- Redundanz der Schlüsselfunktionen
- Reduzierung der Stillstandszeiten
- Hoher Wartungskomfort
- Sicherer, schneller und einfacher Auf- und Abbau
- Kompakte Aufstellfläche

BAUER Deep Drilling has developed a new generation of deep drilling rigs – the automated **PROGRESS-Rigs** (PR-series). They fulfill the market requirements for highest possible level of safety, increase of efficiency and productivity and environmental protection.

Specific highlights of the PR-series are:

- latest rig design
- fit for purpose drilling rig systems
- hands-free operations
- redundancy of key systems
- reduction of non-productive time
- high maintenance comfort
- safe, fast and easy rig-up
- compact footprint



	PR 110 T1	PR 150 T1	PR 200 T1
Max. Hakenlast / max. hook load	110 tn	150 tn	200 tn
Gesamtgewicht / total weight	115.000 kg		195.000 kg
Hebewerk / hoisting system	Cylinder		Hybrid system
Bohrgestängelänge / DP range	Super Single Range 3		Single Range 2
Unterbau / substructure	trailer-based (self-erecting)		trailerized (self-erecting)

TDK – Top Drive System



BAUER Deep Drilling bietet für die Öl-, Gas- und Energieindustrie zuverlässige und kundenspezifische Top-Drive-Lösungen zur Steigerung der Produktivität und zur Verbesserung der Bedienungssicherheit in Kombination mit höchstem Service- und Wartungskomfort. Die Bauer Top Drives stehen als Grundeinheit oder als ein Komplett-Paket mit einer Vielzahl von Optionen zur Verfügung. Sie können an die verschiedensten Mastsysteme angepasst werden.

BAUER Deep Drilling provides reliable and customized top drive solutions for the oil, gas and energy industry to improve productivity and enhance operator safety combined with highest service and maintenance comfort.

Bauer top drives are available as a basic power swivel or as a complete top drive system with a variety of options. They are adaptable to most mast designs.

	TDK 32-150 H	TDK 65-500 H	TDK 80-500 E
Antriebsart drive type	Hydraulisch hydraulically	Hydraulisch hydraulically	Elektrisch electrically
Lastkapazität load capacity	150 tn	500 tn	500 tn
Nennleistung nominal power	280 kW	530 kW	850 kW
Umdrehungszahlen speed range	0 – 177 rpm	0 – 180 rpm	0 – 228 rpm
Max. Dauermoment * max. continous torque *	32 kNm @ 83 rpm	65 kNm @ 90 rpm	80 kNm @ 100 rpm
Max. Verschraub- und Brechmoment * max. make up and break out torque *	70 kNm	120 kNm	120 kNm

* Nominalwerte / nominal values



PR 300/440 M1	PR 440 M2	PR 500 M2	
440 tn	440 tn	500 tn	Max. Hakenlast / max. hook load
580.000 kg	690.000 kg	710.000 kg	Gesamtgewicht / total weight
Hybrid system	Drawworks 2000 HP	Drawworks 2200 HP	Hebewerk / hoisting system
Super Single Range 3	Double Range 2	Double Range 2	Bohrgestängelage / DP range
Box-on-Box	Box-on-Box	Box-on-Box	Unterbau / substructure

Komponenten Rig components

Das Produktfolio von BAUER Deep Drilling umfasst neben den kompletten Tiefbohranlagen zahlreiche innovative Komponenten. Wir bieten alle erforderlichen Anpassungsleistungen an, um den Einsatz der Komponenten auf Kundenanlagen zu gewährleisten.

- hydraulische Verschraubeinheit PT 100/800
- Top Drives (Lastkapazität bis zu 500 tn)
- hydraulischer Cathead
- hydraulischer Slip Lifter
- Rig Information System
- Rig Moving Systeme

In addition to the supply of complete deep drilling rigs, our product portfolio also includes numerous innovative components. BAUER Deep Drilling provides all customization services required to fit the rig components to the customer's rig.

- hydraulic Roughneck PT 100/800
- top drives up to 500 tn capacity
- hydraulic cathead
- hydraulic slip lifter
- Rig information system
- Rig moving systems

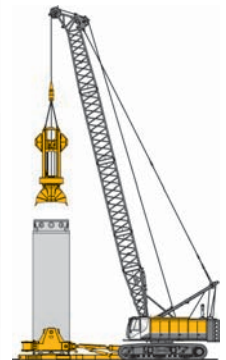
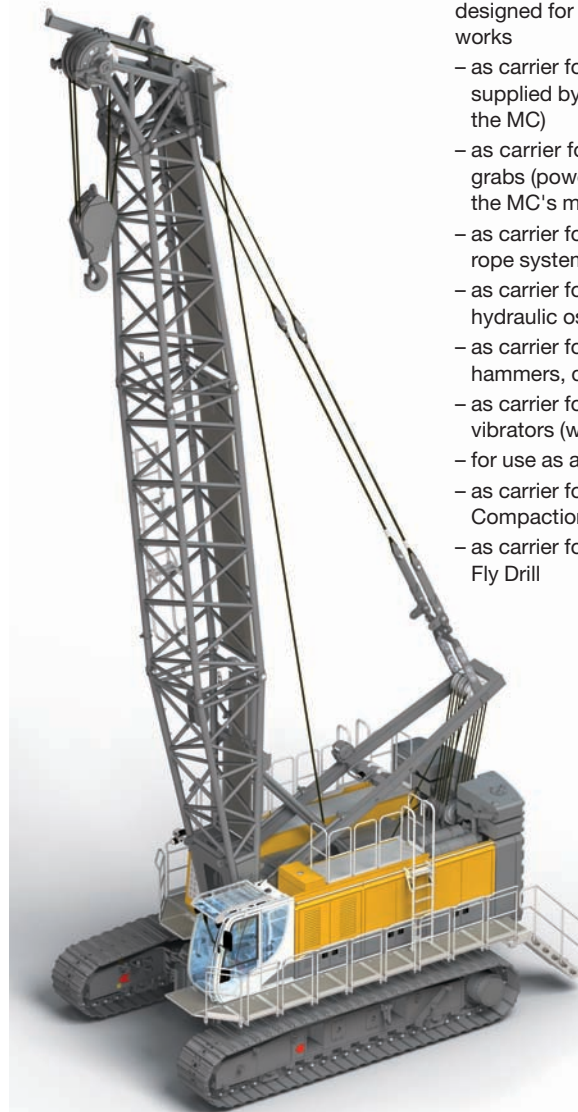


Die **Seilbagger MC** sind hauptsächlich für den Einsatz im Spezialtiefbau ausgelegt.

- Trägergerät für BC Schlitzwandfräsen Energieversorgung über Bordhydraulik
- Greifergerät für hydraulische Schlitzwandgreifer (Energieversorgung über Bordhydraulik)
- Greifergerät für Seilgreifer (Zweiseilgreiferbetrieb)
- Greifergerät mit Bohrgreifer und Verrohrungsanlage
- Trägergerät für Hängemäkler (für Hydraulikhämmer, Dieselhämmer, Bohrantriebe)
- Trägergerät für Tiefenrüttler oder Aufsatzrüttler (mit Zusatzaggregat)
- Einsatz als Hebekran
- Trägergerät für BDC (Bauer dynamische Tiefenverdichtung)
- Trägergerät für Spezialbohrereinheit FLYDRILL

The **duty-cycle cranes MC** are mainly designed for use in special foundation works

- as carrier for BC trench cutters (power is supplied by the main hydraulic system of the MC)
- as carrier for hydraulic diaphragm wall grabs (power for the grab is supplied by the MC's main hydraulic system)
- as carrier for rope suspended grabs (two rope system)
- as carrier for bored pile grabs and hydraulic oscillators
- as carrier for leader systems (for hydraulic hammers, diesel hammers, rotary drives)
- as carrier for depth vibrators and top vibrators (with external power pack)
- for use as a lifting crane
- as carrier for BDC (Bauer Dynamic Compaction)
- as carrier for the special rotary drilling unit Fly Drill



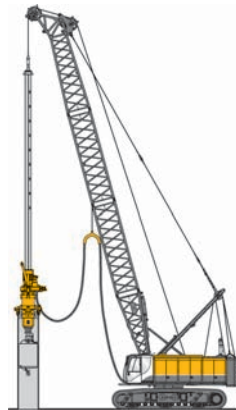
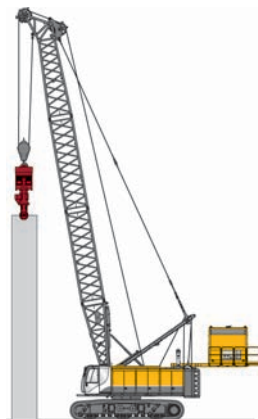
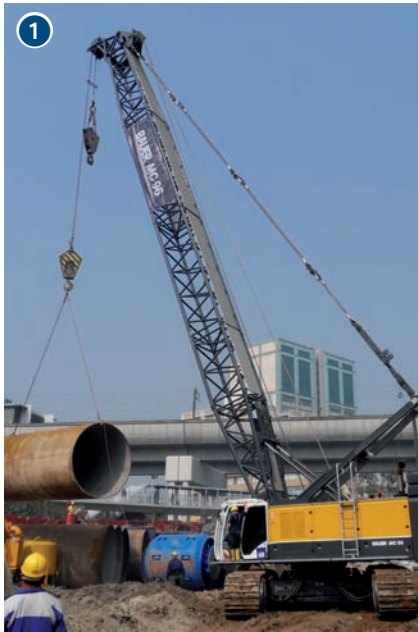
MC 64



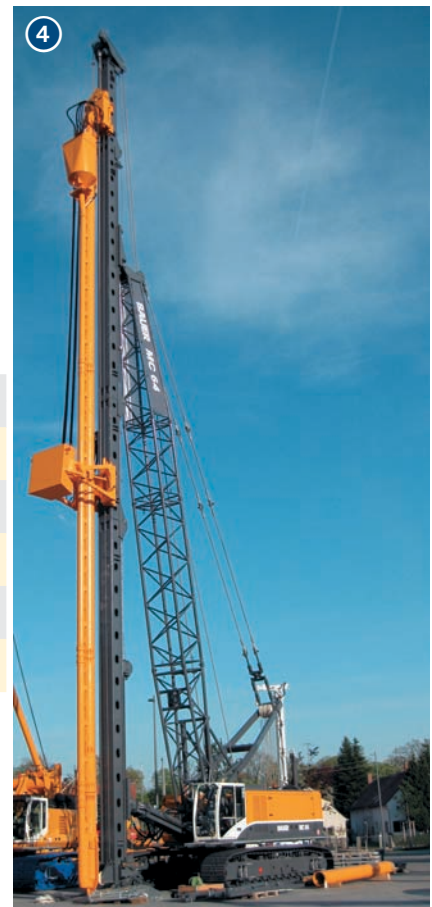
MC 96



MC 128



- 1 MC 96, Hebekraneinsatz, Hongkong
MC 96, Liftcrane operation, Hongkong
- 2 MC 64, Fräse BC 40 mit Schlauch-
aufrollsystem HDS, Hongkong
MC 64, Cutter BC 40 with hose drum
system HDS, Hongkong
- 3 MC 64, Hydraulikgreifer, Schlauch-
aufrollsystem HDSG, Griechenland
MC 64, hydraulic grab, hose drum
system HDSG, Greece
- 4 MC 64, Hängemäkler mit TR Schotter-
rüttler, Deutschland
MC 64, hanging leader with TR bottom
feed vibrator, Germany



Technische Daten

Technical specifications	MC 32	MC 64	MC 96	MC 128
Motor* engine*	Cummins QSB6.7-C260	CAT C 18	CAT C 18	CAT C 27
Leistung engine power	194 kW	570 kW	570 kW	709 kW
Hauptwinden main winches	2 x 160 kN	2 x 250 kN	2 x 350 kN*	2 x 350 kN
Auslegerlänge boom length	27,8 m	48,4 m	45,4 m	54,4 m
Traglast (max.) lifting capacity, max.	32 t	100 t	130 t	200 t
Einsatzgewicht (ca.) operating weight (app.)	49 t	105 t	120 t	170 t

* Weitere Motoren- und Windenkonfigurationen auf Anfrage
Further engine and winch configurations on request

Maritime Technologies

BAUER Maritime Technologies ist in der Lage neuartige Technologien für den Offshore-Spezialtiefbau und geologische Erkundungsbohrungen zum Einsatz bei erneuerbaren Energien und Öl & Gas aufgrund umfangreicher Fachkenntnisse im Spezialtiefbau auf Land anzubieten.

Der **Bauer Seabed Drill BSD 3000** ist ein Unterwasser-Bohrgerät, das mit einem Rollenmeißel-Vollschnittbohrkopf im Lufthebeverfahren arbeitet. Es ist speziell für Felsbohrungen konzipiert.

The **Bauer Seabed Drill BSD 3000** is a reverse circulation drill with a full face roller-bit with heavy weights. It is specifically designed for drilling in rock.



BAUER Maritime Technologies is able to provide novel technologies for the offshore foundation engineering and geological explorations for renewable and Oil&Gas applications based on the onshore drilling know-how.

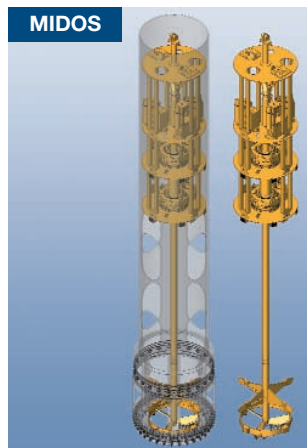
Das **MeBo 200** ist ein ferngesteuertes Meeresboden-Erkundungsgerät, das für Wassertiefen bis zu 4000 m und Kernbohrungen bis in eine Tiefe von 200 m unter Meeresboden geeignet ist.

The **MeBo 200** is a remotely operated seabed exploration drill rig, suitable for water depths to 4000 m and for core drilling to 200 meter below sea floor.



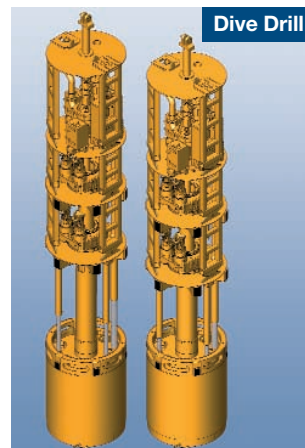
MIDOS ist ein neuartiger Offshore-Mixed-In-Place Pfahl, der für nichtbindige Böden geeignet ist in denen Rammpfähle nicht möglich sind, wie beispielsweise in kalthaltigen Sanden.

The **MIDOS** is a novel offshore mixed-in-place pile suitable where pile driving in granular soils is not possible, such as calcareous sands.



Der **Dive Drill** ist ein Drehbohrsystem zum Ausbohren des Innenraums eines gerammten Stahlrohres zur Unterstützung des Rammprozesses oder Standrohrreinbaus bei frühzeitigem Erreichen eines zu hohen Eindringwiderstandes.

The **Dive Drill** is a rotary drilling system intended to operate from the inside of driven steel tubes to support the pile-driving or conductor pipe installation when early refusal is reached.



Fly Drill

Technische Daten

Technical specifications

		BFD 1500	BFD 2000	BFD 3500
Drehmoment torque	kNm	147	200	360
Vorschubkraft (Druck/Zug) crowd force (push/pull)	kN	2 x 70	2 x 70	2 x 120
Bohrrohrdurchmesser casing diameter	mm	1.000 – 1.500	1.000 – 2.000	1.850 – 3.500
Motorleistung installed power	kW	150 – 200	150 – 200	250 – 300
Winden winches	kN	200 – 300	250 – 300	300 – 450

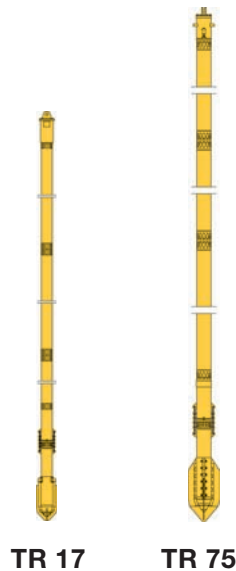
Während des Bohrvorganges wird der Drehantrieb am Rohr festgeklemmt. Zum Entleeren des Bohrgutes wird Kellystange, Werkzeug, Drehantrieb und Klemmeinrichtung am Hauptseil zur Seite geschwenkt. Der Fly Drill kann zum Bohren von Fels mit einem Vollschnittkopf ausgerüstet werden.

Rotary drive is clamped to casing during drilling process. Kelly bar, drilling tool, rotary drive and clamping device are moved with main rope for emptying the tool. By attaching a full face drill head the Fly Drill system can be modified for rock socketing.

Rüttler TR Vibrator TR

	TR 17	TR 75
Schlagkraft centrifugal force	193 kN	313 kN
Exzentermoment eccentric moment	17 Nm	75 Nm
Frequenz frequency	0 – 53 Hz	0 – 32 Hz
Abgegebene Leistung engine output	96 kW	224 kW
Durchmesser diameter	298 mm	406 mm
Hydraulikaggregat* hydr. power pack*	HD 250	HD 470

* für Trägergeräte von Fremdfirmen /
for non-Bauer base carriers



Systeme und typische Geräte Systems and typical rigs

Rütteldruckverdichtung RDV

Eigenverdichtung von nicht bindigen oder schwach bindigen Böden wie Sand und Kies

Vibroflotation VF

Deep compaction of non cohesive or slightly cohesive soil like sand, gravel

Rüttelstopfverdichtung RSV

Herstellen von Schotterssäulen in bindigen Böden durch Einbau von Grobkies mit einem Schleusenrüttler

Vibrodisplacement VD

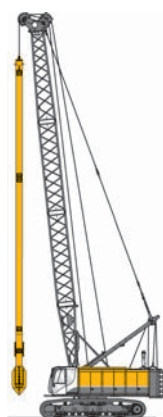
Stone columns in cohesive soil, installing coarse gravel with bottom feed vibrator

Rüttelortbetonsäulen ROB

Herstellen von pfahlartigen Säulen durch Einbau von Beton mit einem Tiefenrüttler

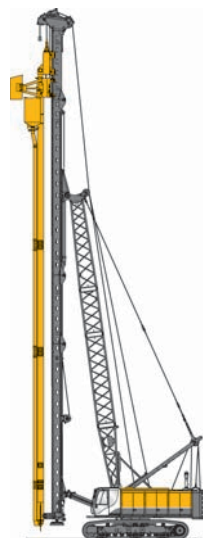
Vibro-concrete columns VCC

Installation of pile-like columns, installing concrete with depth vibrator



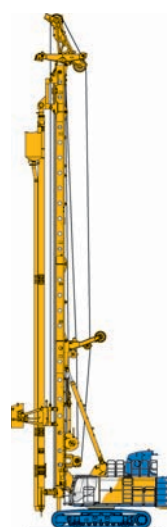
MC Line
TR 17 – TR 75

T = variabel
RDV
VF



MC 64 / BL 35
TR 75

T = 25 m
RSV
VD



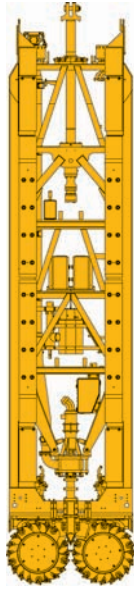
BG 15 – BG 39
TR 17 – TR 75

T = 10 – 22 m
RSV / ROB
VD / VCC

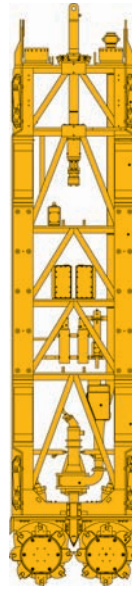


Schlitzwandfräsen

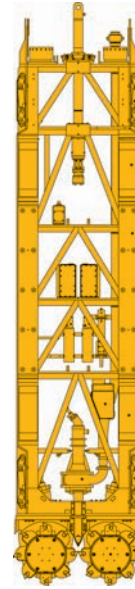
Fräsen BC Cutters BC



BC 35



BC 40



BC 50

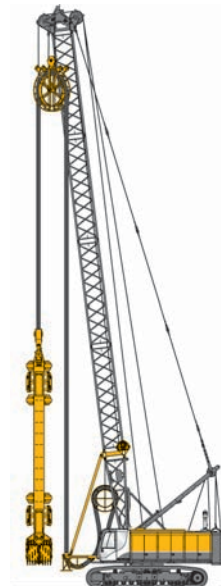
Drehmoment / torque
Breite / width
Länge / length
optional
Höhe / height
Pumpe / pump
Gewicht / weight

2 x 91 kNm
640 – 1.500 mm
2.800 mm
—
12,6 m
6 "
27 – 38 t

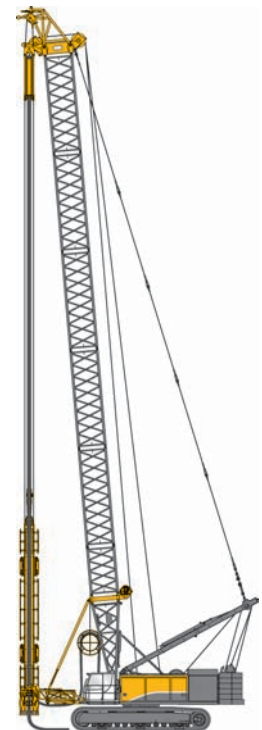
2 x 100 kNm
800 – 1.800 mm
2.800 mm
3.200 mm
12,6 m
6 "
33 – 42 t

2 x 120 kNm
1.200 – 2.500 mm
2.800 mm
—
12,7 m
6 "
ca. / approx. 50 t

Anbau an Seilbagger – Schlauchzugeinrichtung (HTS) Attachment to crawler crane – hose tensioning system (HTS)



BC 35 – MC 64



BC 40 – MC 128

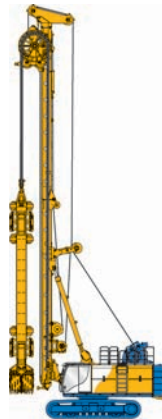
Höhe / height
Frästiefe / cutting depth
Install. Leistung / power
Geräteträger / base carrier
Verdreheinrichtung /
turning device

33 – 45 m
38 – 70 m
570 – 709 kW
MC 64, MC 96, MC128
an / on
MC 96, MC128

Anbau an BG – Schlauchsynchonisierungssystem (HSS) Attachment to BG – hose synchronizing system (HSS)



Höhe / height	25 – 32 m
Frästiefe / cutting depth	36 – 48 m
Install. Leistung / power	403 – 570 kW
Geräteträger / base carrier	BG 30, BG 39, BG 42, BG 46



BC 35 – BG 30



BC 35 – BG 46

Aufbau mit Schlauchaufrolleinrichtung (HDS) Attachment with hose drum system (HDS)



Höhe / height	24 – 26 m
Frästiefe / cutting depth	60 – 150 m
Install. Leistung / power	570 – 709 kW
Geräteträger / base carrier	BG 42, BG 46, MC 64, MC 96, MC 128

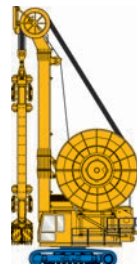


BC 35 – BG 46
(HDS 100)



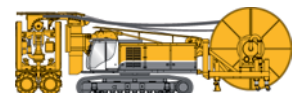
BC 35 – MC 96
(HDS 120 T)

Kompaktanlagen CBC Compact units CBC



CBC 40 Silent Cutter
HDS (Hose drum system)

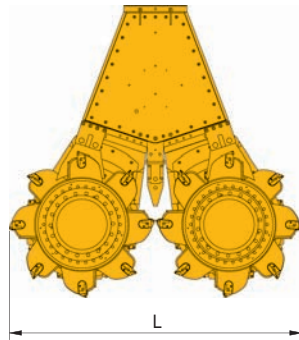
Höhe / height	18 m
Frästiefe / cutting depth	100 m
Install. Leistung / power	570 kW
Geräteträger / base carrier	MT 160 + HD 1400



CBC 25 Low Headroom
HDS (Hose drum system)

5 – 7 m
60 – 80 m
570 kW
MC 64

BCM Fräs- Mischeinheit BCM cutting and mixing head



		BCM 5	BCM 10
Drehmoment			
torque	kNm	0 – 57	0 – 100
Drehzahl	U/min		
speed of rotation	rpm	0 – 35	0 – 30
Höhe			
height	m	2,35	2,8
Elementlänge L			
panel length L	m	2,4	2,8
Elementdicke			
panel width	mm	550 – 1.000	640 – 1.200
Gewicht mit Rädern *			
weight with wheels *	kg	5.200	8.200

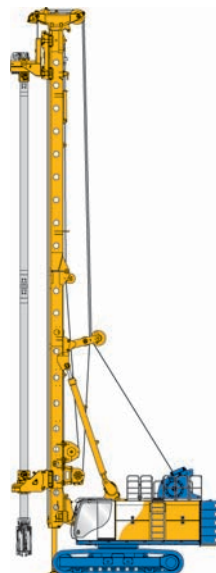
* bei min. Elementdicke / at min. panel width

CSM Einheit – kellygeführt CSM unit – kelly guided



RG 16 T – RG 25 S

BCM 5
Rundkelly
round kelly
ohne Verlängerung
without extension
Tiefe / depth 14 – 23 m



BG 28 – BG 30

BCM 5 / BCM 10
Rundkelly
round kelly
ohne Verlängerung
without extension
Verdreheinrichtung (optional)
turning device (optional)
Tiefe / depth 14 – 18 m



BG 30 – BG 50, RG 25 S

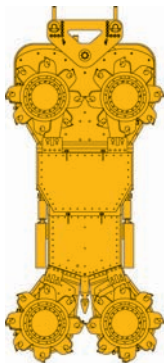
BCM 5 / BCM 10
Rechteckkelly
rectangular kelly
mit Verlängerung
with extension
Verdreheinrichtung (optional)
turning device (optional)
Tiefe / depth 30 – 53 m

CSM Einheit – frei hängend CSM unit – rope suspended

Seilgeführte CSM Geräte können große Mischtiefen bei minimierten Geräteabmessungen erreichen.
Das Gerätekonzept wird in vier Varianten angeboten: Geräteträger, Schlauchaufrollsystem, Ausleger, Mischeinheit.

Rope suspended CSM rigs are made for big mixing depth with minimized rig dimensions.
The machine concept can be offered in four variants with the base components: base carrier, hose handling system, boom, mixing unit.

QuattroCutter



2 x BCM 5
Mischeinheit / mixing unit
(4 Getriebe / 4 gear boxes)

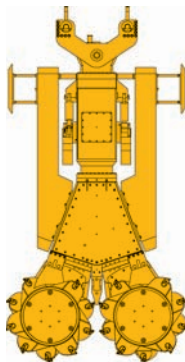


QuattroCutter Standard



Quattro SideCutter

TandemCutter



1 x BCM 10
Mischeinheit / mixing unit
(2 Getriebe / 2 gear boxes)



TandemCutter Standard



Tandem SideCutter

	QuattroCutter		TandemCutter	
	Standard	SideCutter	Standard	SideCutter
Schlauchaufrollung und Ausleger hose handling system and boom	nicht verdrehbar not turnable	verdrehbar turnable	nicht verdrehbar not turnable	verdrehbar turnable
Gesamthöhe (m) overall height (m)	6,6 – 8,1	8,6	6,6 – 8,1	8,6
Arbeitsbreite (m) * working width (m) *	8,0	min. 4,5	8,0	min. 4,5
Max. Mischtiefe (m) max. mixing depth (m)	60	60	80**	60
Installierte Leistung (kW) installed power (kW)	2 x 205	2 x 205	2 x 205	2 x 205

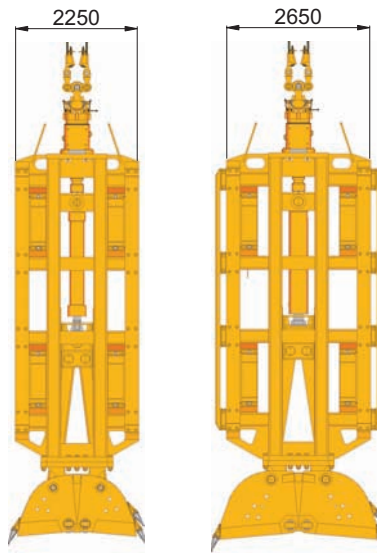
* Breite rechtwinklig zur Schlitzachse / Width perpendicular to panel axis

** 80 m (MC 64), 60 m (MT 75)

Hydraulische Schlitzwandgreifer Hydraulic diaphragm wall grabs

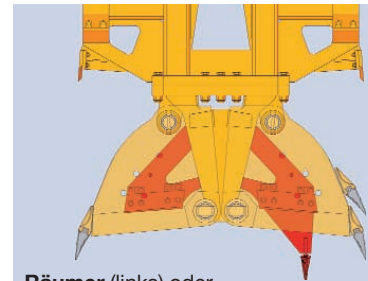


Schlitzlänge / panel length
Schlitzbreite / panel width
Zylinderkraft / cylinder force
Steuerklappen / steering flaps
Verdreheinrichtung / turning device
Gewicht / weight

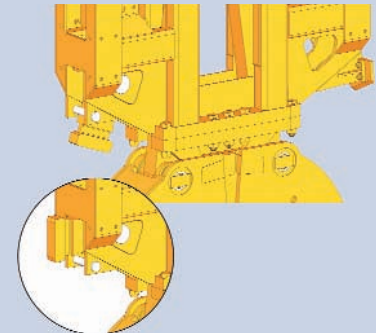


DHG V

2.400, 2.800, 3.200, 4.200 mm
600, 800, 1.000, 1.200, 1.500 mm
800, 1.200, 1.800 kN
0, 4, 8, 12
TD 4 (optional)
15 – 35 t



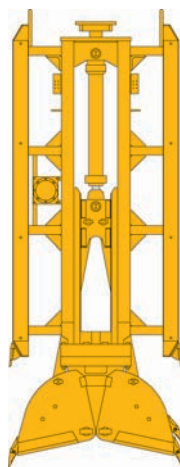
Räumer (links) oder
Meißeleinsatz (rechts)
Cleaner (left) or **Chiselling device** (right)



Löswerkzeug für Fugenelemente (links)
oder **Nachschneideplatte** (rechts)
Stop end removing aid (left) or
Cutting edge (right)

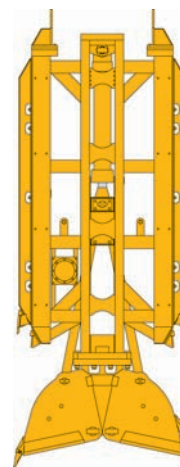


Schlitzlänge / panel length
Schlitzbreite / panel width
Höhe (offen) / height (open)
Zylinderkraft / cylinder force
Gewicht / weight
Klappensteuerung / steering plates



DHG AS

2.800 mm
300 – 600 mm
7.300 mm
800 kN
9 – 11 t
—

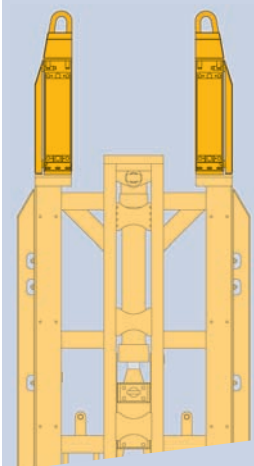


DHG B Vario

2.400 – 3.200 mm
600 – 1.200 mm
7.200 – 8.000 mm
1.200 kN
10 – 19 t
optional

Klappensteuerung für DHG B Vario

2 mal 2 Klappen im
oberen Bereich des
Greiferkörpers zur
Korrektur von Abwei-
chungen in y-Richtung.



Steering plates for DHG B Vario

Two sets of steering plates,
at the upper section of the
grab body to correct
deviations in y-direction.

Schlauchaufrollsysteme Hose drum systems



HDSG Hydraulisches Aufrollsystem Hydraulic hose drum system

Schlitztiefe bis **80 m**
Schlauchaufrollung und Windensynchronisation wird hydraulisch gesteuert
max. excavation depth **80 m**
hydraulic control of hose winding and synchronisation of winch

MDSG Mechanisches Aufrollsystem Mechanical hose drum system

Schlitztiefe bis **30 m**
Aufrollung mit vorgespanntem Federpaket anbaubar an Standardseilbagger
max. excavation depth **30 m**
hose winding with prestressed springs can be mounted on standard crawler cranes

Verdrehgreifer Grab rotating device



Hydraulisch angetriebene Verdrehrichtung erleichtert das Herstellen von Eckschlitzern und das Arbeiten bei beengten Verhältnissen und verbessert die Aushubleistung in harten Böden.

Hydraulically operated rotating device increases manoeuvrability when working on corner panels or in confined areas. Productivity in hard soil and verticality are also improved.

GB Trägersystem für Hydraulikgreifer GB carrier system for hydraulic grabs



Mast mit Schlauchaufrollung, Mastkopf und hydraulische Winde werden an Standardhydraulikbagger angebaut

mast with hose drum system, mast head and hydraulic winch are mounted on standard hydraulic excavator



	GB 34	GB 46	GB 60
Windenzugkraft / line pull	170 kN	230 kN	300 kN
(eingeschert / reeved)	340 kN	460 kN	600 kN
Motor / engine	194 kW	224 kW	266 kW
Höhe (ca.) / height (approx.)	16,1 m	17,3 m	18,5 m
Gewicht (ohne Greifer) / weight (w/o grab)	50 t	68 t	89 t
Tiefe / depth	60 / 70 m	75 m	80 m

Separieranlagen

BE 100-60L



BE 100-60



BE 250-60



BE 170-60



BE 275-60



Entsandungsanlagen

werden zum Heraustrennen von Bodenteilchen aus den im Tiefbau eingesetzten Bohr- und Stützsuspensionen eingesetzt. Weitere Einsatzbereiche finden sich in der Kiesaufbereitung sowie im Bergbau und im Microtunnelingbereich.

Die maximal mögliche Beschickungsmenge hängt von mehreren Parametern ab. Sie wird in m³/h angegeben, wobei sich die angegebenen Werte auf den Durchsatz von Wasser beziehen.

Durch den Trennschnitt "d₅₀" wird der kleinste Korndurchmesser angegeben, der noch zu mindestens 50% aus der Suspension herausgetrennt werden kann. Er wird in Mikron (1/1000 mm) angegeben.

Desanding plants

are used to remove soil particles from drilling muds and trench support slurries. Desanding plants are used also in gravel pits, in the mining industry and in micro-tunneling projects.

Their maximum capacity depends on various parameters. It is defined in m³/h. The values are based on water flow.

The regeneration efficiency or the „significant cut-off point“ -d₅₀ - indicates the smallest particle size of which at least 50% can be removed from a slurry.

It is expressed in 1/1000 mm or micron.

Standardanlagen

Standard units

Type type	Durchsatz capacity	Inst. Leistung inst. power	Zyklone cyclones	Trennschnitt d ₅₀ cut-point d ₅₀
BE 100-60L	100 m³/h	19,3 kW	12 "	0,060 mm
BE 100-60	100 m³/h	24 kW	15 "	0,060 mm
BE 250-60	250 m³/h	59 kW	18 "	0,060 mm
BE 170-60	170 m³/h	32,2 kW	15 "	0,060 mm
BE 275-60	275 m³/h	69 kW	18 "	0,060 mm
BE 425-60	425 m³/h	89 kW	2 x 18 "	0,060 mm

BE 425-60



Desilter

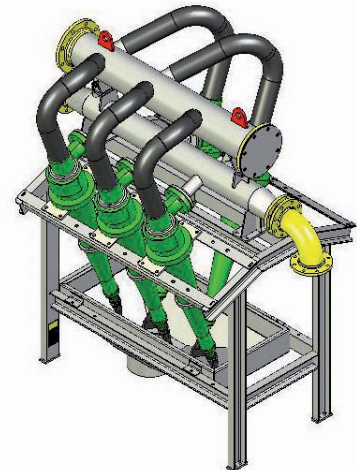
Desilter

zur Feinreinigung von vorgereinigter Suspension, als Einzelanlage oder als Aufsatzeinheit
7 Modelle mit Beschickungsmenge von 85 – 250 m³/h und Trennschnitt d_{50} von 20 – 30 μ

Used to remove the finer fractions from desanded slurries. Can be used as stand-alone units or as add-ons.

7 models with capacities from 85 to 250 m³/hr and cut points d_{50} from 20 μ to 30 μ .

Typ type	Durchsatz capacity	Zyklone cyclones	Trennschnitt d_{50} cut-point d_{50}
BDS 125-30 K	125 m³/h	3	0,03 mm
BDS 250-30 K	250 m³/h	6	0,03 mm
BDS 85-20 K	85 m³/h	4	0,02 mm
BDS 125-20 K	125 m³/h	6	0,02 mm
BDS 250-20 K	250 m³/h	12	0,02 mm
BDS 125-20	125 m³/h	6	0,02 mm
BDS 250-20	250 m³/h	12	0,02 mm



Grossanlagen

Combined units

Die Entsandungsanlagen der BE-Baureihe können durch ein vorgeschaltetes Grobsieb oder einen Verteilerkasten zu Grossanlagen mit einer Kapazität von 500 – 850 m³/h kombiniert werden. Durch die mechanische Mengenteilung werden zwei gleich große Volumenströme den Einzelanlagen zugeleitet. Nach Verwendung als Komponenten einer Grossanlage können die einzelnen Einheiten wieder als Einzelanlagen verwendet werden.

Desander modules of the BE-series can be connected to "multi-units" with a capacity of 500 to 850 m³/h. The distribution of the slurry takes place in the discharge chamber of a prescreener unit or in a volume distributor. The slurry is then gravity fed in two equal volume streams to each of the BE units.

The individual components can be used as single stand-alone units after disassembling a "multi-unit".



Dekantierzentrifuge

Decanter

BD 90

Antriebsleistung installed power	75 kW
Durchsatzleistung (max.) capacity (max.)	90 m³/h
Reststoffaustrag (max.) output of solids (max.)	18,0 t/h
Gewicht weight	12.400 kg





Die RG Teleskop- und Starrmäklergeräte sind als Trägergeräte für verschiedenste Anwendungen ideal geeignet.

Rütteln: Vibrationsrammung, Tiefenrüttler, Schmalwand, Verdrängerpfehl

Rammen: Dieselhammer, Hydraulikhammer

Pressen

Bohren: Vorbohren, Doppelkopfbore VdW, SOB-Bohren, Verdrängerpfehlssystem FDP, Kellybohren

Bodenmischverfahren: CSM (Fräsmischverfahren), SMW (Dreifachpaddel), SCM (Einzelpaddel)

Teleskopmäklergeräte RG

Telescopic leader rigs RG



RG 14 T



RG 16 T



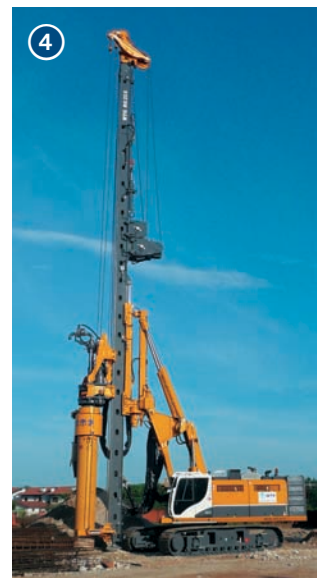
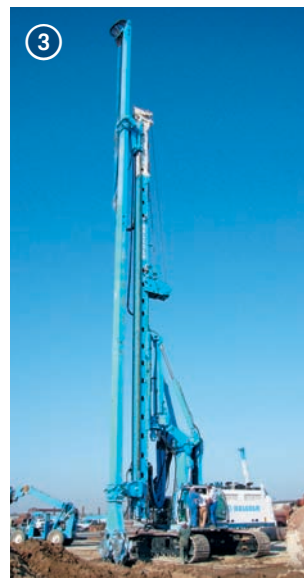
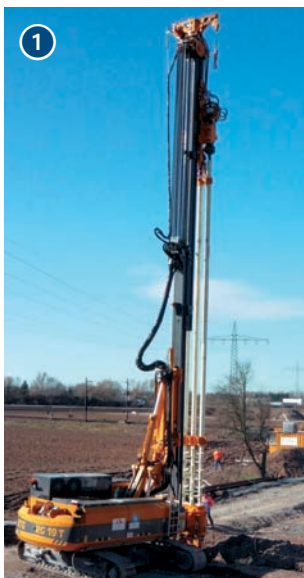
RG 19 T



RG 21 T

Technische Daten / Technical specifications

		RG 14 T	RG 16 T	RG 19 T	RG 21 T
Gesamthöhe (max.) / total height (max.)	m	19,1	21,4	24,5	27,6
Rammgutlänge / length of pile	m	14	16	19	21,4
Vorspannkraft (Zug) / crowd force (pull)	kN	170	200	200	260
Vorschubkraft (Druck) / crowd force (push)	kN	100	140	140	140
Motorleistung / installed power	kW	311	563/570	563/570	563/570



The RG Pile drivers with telescopic or fixed leaders are ideally suitable for various applications.

Vibratory systems: driving with vibrohammers, depth vibrators, VIB walls, displacement piles

Impact driving systems: driving with diesel hammers, driving with hydraulic hammers

Pressing

Rotary drilling: predrilling, twin rotary drive systems (FoW), CFA piling, displacement piling FDP, Kelly drilling

Soil mixing systems: CSM (Cutter Soil Mixing),

SMW (Mixing with three paddles),

SCM (Single Column Mixing)

Starrmätklergeräte RG

Fixed leader rigs RG



RG 18 S

RG 22 S

RG 25 S

RG 18 S	RG 22 S	RG 25 S
22,1	26,0	30,7
18	22	25
400	400	400
400	400	400
563/570	563/570	563/570



5

- 1 SMW
Soil Mixing Wall
- 2 Pressen
Pressing
- 3 CSM
Cutter Soil Mixing
- 4 Doppelkopfbohren
Twin rotary drive system
- 5 Vibrationsrammung
Driving with
Vibrohammers

Rammgerät RM 20

Pile driving rig RM 20



Die **RM 20** ist ein speziell für den Hydraulikhammer-Einsatz entwickeltes Gerät mit

- einem niedrigen Transportgewicht
- einem Verschiebemätkler der in alle Richtungen geneigt werden kann
- einer patentierten Seilspannvorrichtung.

The **RM 20** is a new rig,

designed specially for hydraulic hammer applications. Some

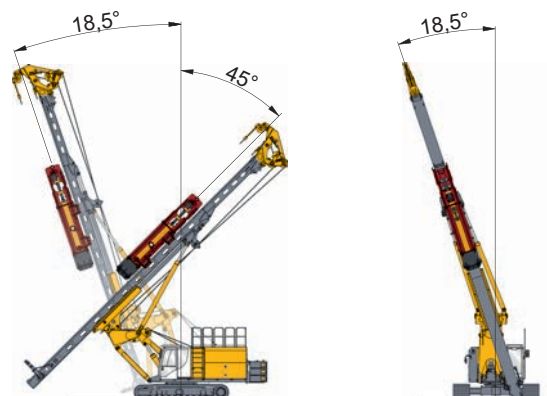
important key features are

- a light transport weight
- a sliding mast which can be tilted in all directions
- a patented rope tensioner.

Technische Daten / Technical specifications

Gesamthöhe (max.) / total height (max.)	m	25,7
Rammgutlänge * / length of pile *	m	20,0
Hammerwinde / hammer winch	kN	100
Pfahlwinde / pile winch	kN	80
Motorleistung / installed power	kW	201

* abhängig vom Hammertyp / depends on type of hammer





MR Rüttler mit variabler Unwucht

MR Hydraulic vibrators with variable eccentric moment

		MR 75 V	MR 105 V	MR 125 V	MR 145 V
Fliehkraft / centrifugal force	kN	750	1.050	1.250	1.450
Statisches Moment / eccentric moment	kgm	0 – 13	0 – 18	0 – 22	0 – 28
Hydr. Leistung / hydraulic power	kW	250	380	460	460
Gewicht / weight	kg	3.500	4.700	4.770	5.000

Unwuchten sind stufenlos einstellbar / eccentric moment is infinitely variable

MR Rüttler mit AVM (Aktive Rüttlervorstellung)

MR Hydraulic vibrators with AVM (Active vibrator management)

		MR 85 AVM	MR 130 AVM	MR 150 AVM
Fliehkraft / centrifugal force	kN	650 – 850	1.050 – 1.300	1.250 – 1.500
Statisches Moment / eccentric moment				
Standardmodus * / standard mode *	kgm	0 – 13	0 – 18	0 – 22
Amplitudenmodus / high amplitude mode	kgm	19	25	28
Drehzahlmodus / high speed mode	kgm	9	15	18
Drehzahl / Rotation speed	U/min (rpm)	2.020 – 2.600	2.180 – 2.500	2.200 – 2.500
Hydr. Leistung / hydraulic power	kW	296	380	480
Gewicht / weight	kg	3.550	4.750	5.070

* Unwuchten sind stufenlos einstellbar / eccentric moment is infinitely variable

HRS Beschleunigter Hydraulikhammer

HRS Accelerated hydraulic hammer

		HRS 4	HRS 5	HRS 6
Max. Wurfhöhe / max. drop height	m	1,2	1,2	1,2
Max. Energie / max. energy	kNm	58	72	86
Schläge pro Minute / blows per minute	1/min	50 – 170	50 – 170	50 – 170
Rammgewicht / piston weight	kg	4.000	5.000	6.000
Hydraulikdruck / hydr. pressure	bar	180	220	260
Hydraulische Leistung / hydr. power	kW	100	120	140
Höhe / height	mm	6.000	6.000	6.000
Gewicht / weight	kg	8.600	9.600	10.850



HRS Hydraulikhammer
HRS Hydraulic hammer



MR Rüttler
MR Vibrators



Hydraulikhämmer und Mäkler

Hydraulic hammers and leaders

FAMBO

Technische Daten Hämmer

Technical specifications hammers

Typ type	Kolbengewicht piston weight	Gesamtgewicht total weight	Schlagenergie energy/blow	Rammgutgewicht pile weight	Hammerlänge length of hammer
HR 500*	500 kg	1.300 kg	4.800 Nm	1,2 t	3.250 mm
HR 1000	1.000 kg	1.800 kg	11.770 Nm	1,8 t	3.250 mm
HR 1500	1.500 kg	2.300 kg	17.650 Nm	2,7 t	3.250 mm
HR 2000	2.000 kg	2.800 kg	23.500 Nm	3,0 t	3.300 mm
HR 2750	2.750 kg	3.650 kg	32.500 Nm	3,5 t	3.400 mm
HR 3000	3.000 kg	4.600 kg	35.300 Nm	3,8 t	3.400 mm
HR 4000	4.000 kg	5.600 kg	47.000 Nm	4,4 t	3.500 mm
HR 5000	5.000 kg	6.800 kg	58.800 Nm	6,5 t	3.600 mm
HR 7000	7.000 kg	9.600 kg	82.400 Nm	8,5 t	3.800 mm
HR 10000	10.000 kg	12.800 kg	117.000 Nm	13,0 t	4.600 mm

* auf Anfrage / on request

Schlagfrequenz für alle Hammertypen: 0 – 100 1/min · Maße und Gewichte mit Standardschlaghaube

variable blow frequency for all hammer types: 0 – 100 blows/min · dimensions and weight with standard pile cap



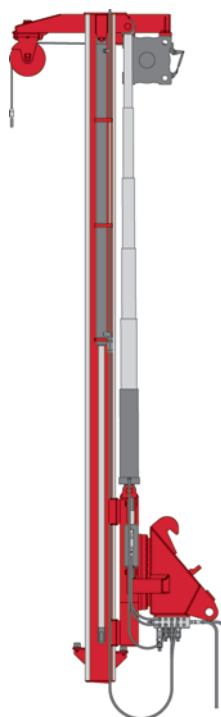
Technische Daten Mäkler

Technical specifications leaders

	PR 1100
Mastlänge length of mast	5.500 mm
Zugkraft Hilfswinde auxiliary winch	15 kN
Gewicht weight	1.300 kg
Pfahllänge * pile length *	10 m

* abhängig vom Trägergerät

* depends on type of carrier



PR-Mäkler können über die Schnellwechsellvorrichtung an die Werkzeugaufnahmepunkte von handelsüblichen Hydraulikbaggern angebaut werden.

Die Mäkler sind sehr gut geeignet zum Einsatz bei

- beschränkter Arbeitshöhe
- schwer zugänglichen Eckbereichen
- Böschungen

PR leaders fit onto the bucket attachment of the tool carrier with a quick-coupling head.

The leader design makes it ideal for difficult-to-reach sites such as:

- limited headroom conditions
- difficult corners
- driving works on embankments or in shafts



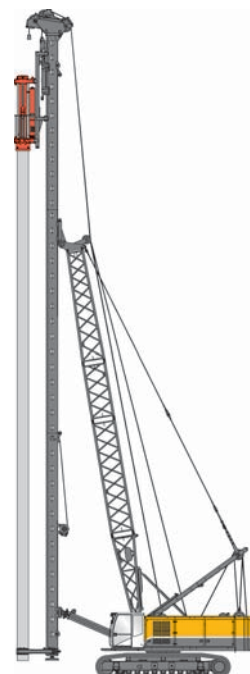
Technische Daten Hämmer Technical specifications hammers

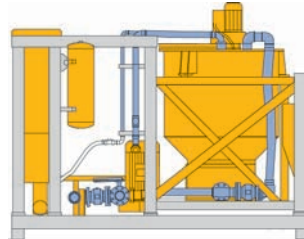
Type type	Kolbengewicht piston weight	Gesamtgewicht total weight	Schlagenergie energy/blow	Schlagfrequenz blow frequency	Hammerlänge length of hammer
D6-42	600 kg	1.600 kg	17,0 kNm	39 – 52 1/min	5.790 mm
D8-42	800 kg	2.430 kg	25,4 kNm	37 – 52 1/min	5.790 mm
D12-42	1.280 kg	3.220 kg	40,4 kNm	37 – 52 1/min	5.850 mm
D19-42	1.820 kg	4.400 kg	57,6 kNm	37 – 52 1/min	5.850 mm
D25-32	2.500 kg	6.700 kg	79,0 kNm	37 – 52 1/min	6.860 mm
D30-32	3.000 kg	7.200 kg	94,9 kNm	37 – 52 1/min	6.860 mm
D36-32	3.600 kg	9.000 kg	113,8 kNm	37 – 52 1/min	6.860 mm
D46-32	4.600 kg	10.000 kg	145,5 kNm	37 – 52 1/min	6.860 mm
D62-22	6.200 kg	13.300 kg	219,1 kNm	35 – 50 1/min	7.864 mm
D80-23	8.000 kg	18.700 kg	267,3 kNm	36 – 45 1/min	8.565 mm
D100-13	10.000 kg	22.100 kg	334,0 kNm	36 – 45 1/min	8.565 mm
D125-32	12.500 kg	27.330 kg	417,6 kNm	36 – 45 1/min	8.475 mm
D138-32	13.800 kg	29.000 kg	460,9 kNm	36 – 45 1/min	8.475 mm
D160-32	16.000 kg	33.800 kg	534,5 kNm	36 – 46 1/min	7.864 mm
D180-32	18.000 kg	37.500 kg	601,3 kNm	36 – 46 1/min	7.864 mm

Hängemäkler BL Fixed leader BL

- Auf- und Abbau der Rammeinrichtung ist ohne zusätzliches Hebezeug möglich
- Tragsystem für verschiedene Ramm- und Bohrverfahren
- steife Mastkonstruktion
- rigging and derigging without auxiliary crane
- carrier system for various pile driving and drilling techniques
- stiff mast structure

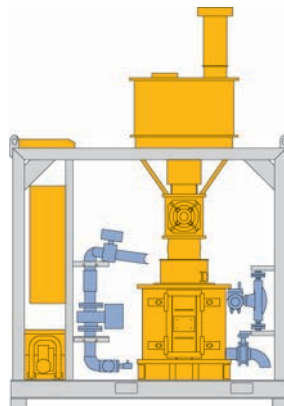
	BL 25	BL 35
Mastlänge length of mast	25,8 m	35 m
übertragbare Zugkraft (Pfahlachse) allowable pulling force (in pile axis)	320 kN	750 kN
Zulässiges Drehmoment allowable torque	60 kNm	200 kNm





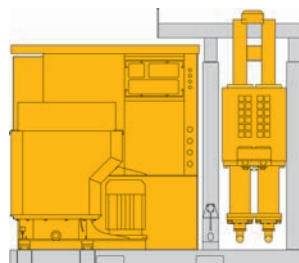
Chargenmischer und -anlagen Batch mixers and plants

Füllvolumen Mischer filling volume mixer	5 – 2.500 dm ³
Mischleistung mixing capacity	5 – 40 m ³ /h
Antriebsleistung power input	1,5 – 63 kW



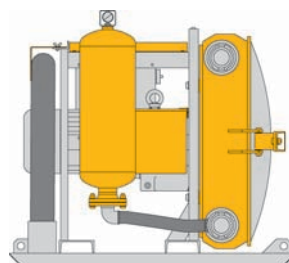
Durchlaufmischer und -anlagen Continuous mixers and plants

Suspensionsdichte slurry density	max. 1,8 kg/dm ³
Mischleistung mixing capacity	0,5 – 100 m ³ /h
Antriebsleistung power input	9 – 45 kW



Injektionsanlagen Grouting and injection plants

Füllvolumen Mischer filling volume mixer	50 – 250 dm ³
Füllvolumen Rührwerksbehälter filling volume agitator	100 – 500 dm ³
Förderleistung Hochdruckpumpe injector delivery	18 – 180 dm ³ /min
Förderdruck Hochdruckpumpe injector pressure	30 – 100 bar



Schlauchpumpen Hose pumps

Förderleistung delivery rate	15 – 70 m ³ /h
Förderdruck (Standard) delivery pressure (standard)	6 – 8 bar
Antriebsleistung power input	7,5 – 30 kW

Universalbohrgeräte

Drilling rigs for universal applications

KLEMM

Bohrtechnik



KR Bohrgeräte für Verankerungen und Injektionen

KR Drilling rigs for tie-backs and injections

Universeller Einsatz / universal applications

Gewicht / weight	5,8 – 26 t
Antriebsleistung / power rating	55 – 220 kW

Vertikaler Einsatz / vertical applications

Gewicht / weight	7,0 – 28 t
Antriebsleistung / power rating	55 – 173 kW

Beengte Verhältnisse / confined conditions

Gewicht / weight	2,2 – 5,2 t
Antriebsleistung / power rating	37 – 115 kW

KR Bohrgeräte für Hochdruckinjektion (HDI)

KR Drilling rigs for high pressure injections

Gewicht / weight	11 – 27 t
Antriebsleistung / power rating	115 – 180 kW
Bohrtiefe / drill depth	14 – 24 m

KR Bohrgeräte für geothermische Bohrungen

KR Drilling rigs for geothermal drilling

Gewicht / weight	4,8 – 19,6 t
Antriebsleistung / power rating	48 – 160 kW

Hydraulikhämmer

Hydraulic drifters

	Drehmoment torque	Kolbengewicht piston weight
KD 204	2 kNm	3,5 kg
KD 511	6 kNm	11,5 kg
KD 911	8,2 kNm	11,5 kg
KD 1011	11,9 kNm	11,5 kg
KD 1215R	14,6 kNm	14,3 kg
KD 1624	21,3 kNm	24,0 kg
KD 1828R	19,6 kNm	28,0 kg
KD 2728R	29,3 kNm	28,0 kg
KD 3128R	33,9 kNm	28,0 kg



Hydraulische Drehantriebe

Hydraulic rotary heads

KH4 .. KH 50

Drehantriebe mit Hohlwellen

Drehmoment 4 – 50 kNm

Hohlspindel 77 – 180 mm

rotary heads with hollow shaft

torque 4 – 50 kNm

dia hollow shaft 77 – 180 mm



Bohrzubehör

Drilling accessories

- Gestänge zum Dreh-, Drehschlag-Überlagerungs- und Doppelkopfbohren
- Bohrkronen
- Spülköpfe
- Rohrzieh- und Rohrbrechvorrichtungen
- Einhebevorrichtungen für Gestänge
- Gestängemagazine

- drilling tubes for rotary, rotary percussion, overburden and double head drilling
- drill bits
- flushing heads
- tube extractors and tube breaking devices
- crane jibs for drill tube handling
- tube racks





HAUSHERR System Bohrtechnik liefert Sprenglochbohrgeräte und Bohrausrüstungen für Bohrungen im Steinbruch, Tagebau, Spezialtiefbau und für die Exploration von Rohstoffen.

HBM Reihe

Hydraulische Dreh- und Tiefllochhammerbohrgeräte
Bohrlochdurchmesser: 76 – 229 mm
Einsatzgewicht: 18 – 42,5 t
Antriebsleistung: 186 – 470 kW

HSB Reihe

Hydraulische Tiefllochhammerbohrgeräte
Bohrdurchmesser: 85 – 165 mm
Einsatzgewicht: 7,5 – 25 t
Antriebsleistung: 95 – 354 kW

Bohrzubehör

Bohrrohre, Bohrwerkzeuge, Brechvorrichtungen, etc.

Kompressoren

Aufbaumodule bis 30 bar und 36 m³/min

HAUSHERR System Bohrtechnik

provides hydraulic drill rigs and drilling accessories for the use in quarries, open-cast mines, special foundation construction and the exploration of natural resources.

HBM series

Hydraulic rotary drilling rigs and down-the-hole hammer machines
Drilling diameter: 85 – 229 mm
Weight: 7,5 – 25 t
Power rating: 186 – 470 kW

HSB series

Hydraulic down-the-hole hammer machines
Drilling diameter: 85 – 165 mm
Weight: 18 – 42,5 t
Power rating: 95 – 354 kW

Drilling Accessories

Casings, drilling tools, breaking devices, etc.

Compressors

On-board modules up to 30 bar und 36 m³/min

Geräte zur grabenlosen Rohrverlegung Equipment for trenchless technology



Auger Boring System (ABS):

Horizontale Pressbohrsysteme, die mit Hilfe einer Förderschnecke, sowohl gesteuerte als auch ungesteuerte Bohrungen herstellen können.

Vorschubkraft: 200 – 6.000 kN
Drehmoment: 4.700 – 100.000 Nm
Rohrdurchmesser: 105 – 1.800 mm

Auger Boring System (ABS):

Horizontal auger boring systems to construct directed and undirected borings with an auger.

Thrust: 200 – 6.000 kN
Torque: 4.700 – 100.000 Nm
Pipe diameters: 105 – 1.800 mm



Controlled Rock Boring (CRB):

Gesteuertes Felsbohrsystem für Pilotbohrungen in Hartgestein mit optischer Steuerung.

Der Rollenmeißel wird mit dem inneren Gestänge angetrieben. Das äußere Gestänge ermöglicht die Richtungskorrektur. Die Bohrung kann mit verschiedenen Werkzeugen aufgeweitet werden.

Controlled Rock Boring (CRB):

is a system for pilot drilling into rock with optical control.

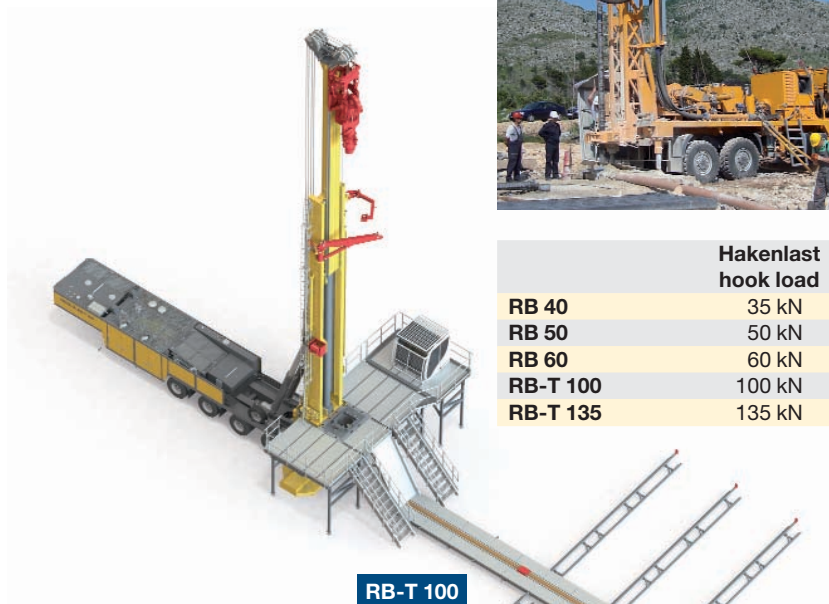
A roller bit is driven by the inner rod while the outer rod enables the directional adjustment.

The drilling can be expanded with different tools.

Brunnenbohr- und Aufschlussbohranlagen

Well drilling and exploration rigs

PRAKLA
Bohrtechnik



	Hakenlast hook load	Drehmoment torque	Gewicht weight
RB 40	35 kN	22,5 kNm	26 t
RB 50	50 kN	31,5 kNm	28 t
RB 60	60 kN	31,5 kNm	30 t
RB-T 100	100 kN	36,0 kNm	60 t
RB-T 135	135 kN	36,0 kNm	62 t



	Hakenlast hook load	Drehmoment torque	Gewicht weight
G 200	9 kN	8,4 kNm	16 t
G 300	15 kN	11,0 kNm	20 t
G 600	25 kN	20,0 kNm	25 t
G 750	50 kN	30,0 kNm	34 t

AG BO

Drehantriebe und Hydraulikhämmer

Drill heads and hydraulic drifters



Auszug aus dem Gesamtprogramm
Excerpt of product line

Hydraulikhämmer

Hydraulic drifters



	max. Drehmoment torque max.	max. Drehzahl speed max.	Einschlagenergie blow energy
HD 1002	2 kNm	364 min ⁻¹	... 180 Nm
HD 2004	4 kNm	400 min ⁻¹	... 320 Nm
HD 4008	10 kNm	370 min ⁻¹	... 500 Nm
HD 4011	12 kNm	740 min ⁻¹	... 500 Nm
HD 5012	14 kNm	261 min ⁻¹	... 650 Nm
HD 5017	17 kNm	166 min ⁻¹	... 650 Nm
HD 8021	24 kNm	154 min ⁻¹	... 900 Nm
HD 8032	36 kNm	78 min ⁻¹	... 900 Nm
HD 8043	34 kNm	216 min ⁻¹	... 900 Nm
HD 1250	60 kNm	88 min ⁻¹	... 1300 Nm

Drehantriebe für Ankerbohrgeräte

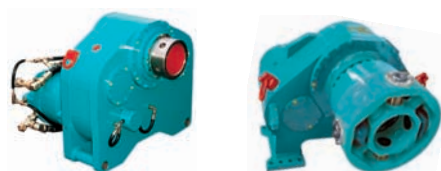
Rotary heads for anchor rigs



	max. Drehmoment torque max.	max. Drehzahl speed max.	Ø Hohlwelle ID hollow shaft
RH 200	2 kNm	544 min ⁻¹	25 mm
RH 400	4 kNm	400 min ⁻¹	50 mm
RH 800	10 kNm	370 min ⁻¹	68 mm
RH 11	12 kNm	740 min ⁻¹	92 mm
RH 1200	14 kNm	261 min ⁻¹	105 mm
RH 2100	24 kNm	154 min ⁻¹	135 mm
RH 3200	36 kNm	109 min ⁻¹	135 mm
RH 4300	48 kNm	216 min ⁻¹	135 mm

Drehantriebe für Drehbohrgeräte

Rotary heads for pile rigs



	max. Drehmoment torque max.	max. Drehzahl speed max.	Ø Hohlwelle ID hollow shaft
RH 5100	51 kNm	60 min ⁻¹	65 mm
RH 6002	83 kNm	66 min ⁻¹	171 mm
RHP 5	50 kNm	69 min ⁻¹	171 mm
RHP 10	100 kNm	69 min ⁻¹	171 mm
RHP 20	200 kNm	43 min ⁻¹	205 mm

Vor der Wand Bohrsysteme

Front-of-the-wall drilling systems



	max. Drehmoment (Getr. 1) torque max. (rotary head 1)	max. Drehmoment (Getr. 2) torque max. (rotary head 2)
VDW 6035	83 kNm	62 kNm
VDW 1005	100 kNm	50 kNm
VDW 2010	100 kNm	100 kNm
VDW 3015	300 kNm	150 kNm



BAUER Service

Wir sind immer zur Stelle!

Ein zuverlässiger Kundendienst ist eines der wichtigsten Qualitätsmerkmale. Unter den Bedingungen der Baustelle kann immer mal ein Problem auftreten. Damit das Gerät so schnell wie möglich wieder arbeiten kann, ist – je nach Entfernung – eine Ersatzteilversorgung innerhalb von Stunden oder Tagen gefragt. Eine Hotline steht permanent bereit. Schnelle Hilfe durch erfahrenes und bestens ausgebildetes Fachpersonal ist für uns ebenso selbstverständlich wie die unkomplizierte und partnerschaftliche Abwicklung von Schäden. Zu diesem Zweck sind an verschiedenen Standorten dezentral Ersatzteil- und Verschleißteil-Lager eingerichtet. Durch die dezentralen Produktionsstandorte verfügen wir in vielen Gegenden der Welt über Montagepersonal mit kurzen Anfahrtswegen, das die Landessprache beherrscht. Wir übernehmen bei Bedarf auch den regelmäßigen Service, die Wartung und die notwendigen regelmäßigen Überprüfungen der Maschinen.



We are always on hand!

Reliable customer service is a key quality characteristic. Problems can occur at any time under site operating conditions, and to ensure the rig is back in operation as quickly as possible, spares need to be delivered within a matter of days or even hours, depending on distance. A hot-line is permanently available. Rapid-response assistance from experienced, highly trained and qualified personnel is something we offer as a matter of course, alongside an uncomplicated, collaborative approach to claims handling. To this end, we operate a distributed network of spares and consumables stores at various locations. Our distributed network of production sites means in many regions of the world we can rapidly deploy service staff from close at hand, who also speak the local language. We can carry out routine servicing, maintenance and inspection of machinery as required.





Training to license

Construction machines are expensive items of equipment which represent major capital investments for contractors. Consequently, it is vital that they are handled professionally and with the utmost care. Bauer trains operators, and provides routine refresher courses. A separate business unit, BAUER Training Center GmbH, has been established to handle the Group's training activities. The BTC is certified as an accredited professional training facility. Well-equipped seminar rooms are available for training purposes at various Bauer locations. A mandatory operator's permit for drilling rigs will soon be introduced in Germany. The tests required to acquire the permit will be organized by Germany's employers' liability insurance associations (Berufsgenossenschaften). Not least with a view to the upcoming mandatory operator's permit, a training circuit for construction equipment has been created at the Bauer Maschinen plant in Aresing, enabling operators to undergo practical training. The 6,000 square metre site features a number of challenging exercises. Difficult tasks can be practiced on a variety of different machines, such as dealing with the sensitive centre of gravity positioning of drilling rigs, learning how to safely remove a rig from a low-loader, how to assemble a rig, and how to handle critical situations which can occur on-site.

Training bis zum Führerschein

Baugeräte sind teure Anlagen und bedeuten für den Bauunternehmer eine hohe Investition. Fachgerechter und sorgfältiger Umgang mit den Maschinen ist daher dringendes Gebot. Bauer bildet Gerätefahrer aus und organisiert auch laufende Fortbildung. Für die Ausbildung und Weiterbildung wurde die BAUER Training Center GmbH gegründet. Das BTC ist als professioneller Bildungsträger zertifiziert und kann auch Qualifikationen für den allgemeinen Arbeitsmarkt anbieten. Die kompletten Kurs- und Schulungsprogramme sind in einer gedruckten Broschüre zusammengefasst und auch im Internet zu finden. Für die Schulungen stehen in den Bauer-Standorten gut ausgestattete Seminarräume zur Verfügung. In Deutschland wird in absehbarer Zeit ein Baugeräte-Führerschein verbindlich. Die Prüfung für diese Qualifikation wird Aufgabe der Berufsgenossenschaften. Nicht zuletzt im Blick auf den Gerätefahrer-Führerschein wurde am Bauer-Maschinenwerk Aresing ein Trainingsparcours für Baugeräte gestaltet. Hier können Gerätefahrer geschult werden. Das 6.000 Quadratmeter große Areal ist mit einigen Feinheiten ausgestattet. Auf verschiedenen Anlagen können schwierige Einzelschritte – beispielsweise mit den Bohrgeräten und ihrer empfindlichen Schwerpunktlagerung – geübt werden, angefangen vom Antransport über den Aufbau der Maschine bis hin zu kritischen Situationen im Baustelleneinsatz.





bma.bauer.de



BAUER Maschinen GmbH
BAUER-Straße 1
86529 Schrobenhausen
Germany
Tel. +49 82 52 97-0
bma@bauer.de
www.bauer.de

Konstruktionsentwicklungen und Prozessverbesserungen können Aktualisierungen und Änderungen von Spezifikation und Materialien ohne vorherige Ankündigung oder Haftung erforderlich machen. Die Abbildungen enthalten möglicherweise optionale Ausstattung und zeigen nicht alle möglichen Konfigurationen. Diese Angaben und die technischen Daten haben ausschließlich Informationscharakter. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

Design developments and process improvements may require the specification and materials to be updated and changed without prior notice or liability. Illustrations may include optional equipment and not show all possible configurations. These and the technical data are provided as indicative information only, with any errors and misprints reserved.