

Weltspitze in Leistung und Produktivität.

Kaltfräse W 250i



Die herausragenden Highlights der Kaltfräse W 250i

02
03

4 |

CHASSIS

> Optimale Sicht

Bewusst schmal konzipiertes Chassis vorne inklusive beidseitiger Wespentaille für optimale Sicht auf die Fräskante.

> Schneller Transport

Vereinfachter Transport durch variable Zusatzgewichte bis insgesamt 1.500 kg.

3 |

MOTORSTATION

> Dual Engine Concept

Doppelmotorkonzept für minimalen Dieserverbrauch bei hoher Fräseleistung.

> Drei verschiedene Fräswalzendrehzahlen

Drei wählbare Schnittgeschwindigkeiten für optimale Fräseleistung in breitem Anwendungsspektrum.

> Lastabhängige Lüfterdrehzahl

Motortemperaturgeführte Lüfterdrehzahl für niedrigen Energieverbrauch und geringe Geräuschpegel.

2 | ELEKTRISCHE ANLAGE

> Notbetrieb

Maschine anheben mit elektrohydraulischem Aggregat im Notbetrieb.

> Kamerasystem

Robustes Kamerasystem mit bis zu sechs Kameras und bis zu zwei Monitoren.

> Jobdaten

Präzise Jobdatenermittlung mit „LKW voll“-Meldung.

1 |

NIVELLIERUNG

> Große Sensorenauswahl

LEVEL PRO Nivellierautomatik serienmäßig mit großer Sensorenauswahl und hochpräziser Frästiefensteuerung.

> Milling depth indicator

Frästiefenanzeige im LEVEL PRO-Display (Anzeige der Differenz Abstreiferposition zu Kantenschutzposition).

> Abtastung vor der Fräswalze

Abtastung vor der Fräswalze über Hydraulikzylinder mit integriertem Messsystem - auch beim Multiplex-System einsetzbar.

> Ansetzfräseautomatik

Ansetzfräseautomatik mit lastabhängiger Absenkgeschwindigkeit.



8 |

5 |

FAHRSTAND

> Multifunktionsjoystick

Multifunktionsjoystick für Fahren, Lenken, Auswahl Arbeitsmodus, Maschine anheben, Ladeband ausschalten.

> Ergonomie

Ergonomisch gestaltete Bedienelemente mit Hintergrundbeleuchtung für ermüdungsfreies, produktives Arbeiten.

> Hydraulisch verfahr- und drehbare Kabine

Optional verfügbares Operator Comfort System (OCS) für optimale Arbeitsbedingungen.

> Wetterschutzdach

Wetterschutzdach mit ausziehbaren Seitenteilen für maximalen Wetterschutz.

> Parallele Maschinenausrichtung

Automatisch parallele Maschinenausrichtung im Fräsbetrieb und beim Transport.

6 |

BANDANLAGE

> Große Schwenkwinkel

Beidseitige Bandschwenkwinkel von je 60° für optimale Verladung.

> Enorme Förderkapazität

Hohe Bandladekapazität und Bandantriebsleistung für leistungsstarke Verladung.

> Vacuum Cutting System

Vacuum Cutting System für bessere Sichtverhältnisse.

> Faltband mit Verriegelung

Faltbares Ladeband mit intelligenter, mechanischer Verriegelung für vereinfachten Transport.

6 |

5 |

2 |

4 |

1 |

7 |

7 |

FRÄSAGGREGAT

> Abstreiferverriegelung

Automatisch mechanische Abstreiferverriegelung für einfachen Betrieb.

> FCS Light

FCS Light für schnellen Fräswalzenwechsel bei Fräsaggregat FB2200.

> Wechselhaltersystem HT22

Besonders leistungsstarkes, bewährtes Wechselhaltersystem HT22 serienmäßig.

> Rechter Kantenschutz mit 450 mm Hub

Rechter Kantenschutz bis zu 450 mm anhebbar für randbündiges Fräsen bei voller Frästiefe.

> Lastabhängige Wasserberieselung

Automatische fräisleistungsabhängige Wasserberieselung für optimale Meißelkühlung.

> Fräswalzendrehvorrichtung

Meißelwechsel mit Fräswalzendrehvorrichtung bei ausgeschaltetem Dieselmotor.

8 |

FAHRANTRIEB

> Fahrwerkskettenvorspannung

Hydraulische Fahrwerkskettenvorspannung für optimierten Betrieb.

> Antischlupfregelung

Intelligente, elektronische Antischlupfregelung für die Fahrwerksketten.

> Drehzahlanpassung Fahrwerksketten

Elektronische Drehzahlanpassung der Fahrwerksketten in Kurvenfahrten für maximale Traktion und geringen Verschleiß.

> 4-fach-Pendelachse

4-fach-Pendelachse für optimale Maschinenstabilität.



Kompetenz für die ganz großen Aufgaben.



DIE WIRTGEN GROSSFRÄSE W 250i. SYNONYM FÜR STÄRKE, LEISTUNG UND EFFIZIENZ. FASZINIERENDE KRAFT TREIBT DIE HOCHLEISTUNGSKALTFRÄSE W 250i DURCH DEN ASPHALT. SCHEINBAR MÜHELOS. BEWÄHRTE, INNOVATIVE TECHNOLOGIEN VERSCHAFFEN IHNEN DEN ENTSCHEIDENDEN VORSPRUNG AUF DEN GANZ GROSSEN BAUSTELLEN. DIE SPITZE DES TECHNOLOGISCHEN FORTSCHRITTS. DIE SPITZE DER PRODUKTIVITÄT.



Die schnelle Abwicklung großflächiger Fräsbaustellen ist die Paradedisziplin der W 250i.

Auf pure Produktivität programmiert

HOCHLEISTUNGSKALTFRÄSE W 250i

Mit höchster Produktivität die Betriebskosten auf ein Minimum senken! Diese Devise ist auf Baulosen, auf denen große Belagsflächen in Rekordtempo abgefräst werden müssen, das A und O. Die Highend-Kaltfräse W 250i von WIRTGEN schafft die maximale Fräsleistung dank enormer Motorkraft – so wird auch der allerhärteste Kraftakt effizient erledigt. Aber unsere Großfräse kann noch mehr: Die bedienerentlastende Maschinensteuerung WIDRIVE garantiert dieselsparendes, umweltgerechtes Fräsen.

Weitere Glanzpunkte sind die intelligente Fahrkettenregelung ISC, die einzigartige automatische Parallelausrichtung PTS sowie sechs verschiedene Arbeitsbreiten zwischen 2,20 m und 4,40 m.

Und natürlich ist die W 250i auch in Betriebsphasen mit geringem Leistungsbedarf dank des innovativen Doppelmotorkonzeptes ein Vorbild an Sparsamkeit.



1 | Mit hohem Vorschub arbeitet sich die Großfräse durch den Belag.

2 | Ideale Ergonomie und einfache Bedienung für ermüdungsfreies Arbeiten.

Grenzenlose Fräsleistung

IN DER GROSSFRÄSEN-KLASSE UNÜBERTROFFEN

Jeden Belag, der mit der W 250i ausgebaut wird, zerkleinert die Hochleistungsfräse mit enormer Vorschubgeschwindigkeit zu Fräsgranulat. So etwa ist das Abfräsen großer Flächen auf Autobahnen oder Flughäfen gar

kein großes Thema. Überaus nützlich auf solchen anspruchsvollen Großbaustellen sind die intelligente Maschinensteuerung WIDRIVE, das moderne Doppelmotorkonzept sowie verschiedene Motor- bzw. Fräswalzendrehzahlen: Diese Komponenten tragen dazu bei, die Gesamtbetriebskosten wesentlich zu senken.

Neben dem überaus wirtschaftlichen Abtragen einzelner Schichten können auch komplette Fahrbahnen in einem Übergang ausgebaut werden. Bei optimaler Lkw-Organisation kann die W 250i bis zu 1.200 Tonnen Asphalt pro Stunde ausbauen – entsprechend einer Ladekapazität von 60 Lkw. Auch für Großprojekte, die unter hohem Termindruck planmäßig abgewickelt werden müssen, ist die W 250i die ideale Lösung.





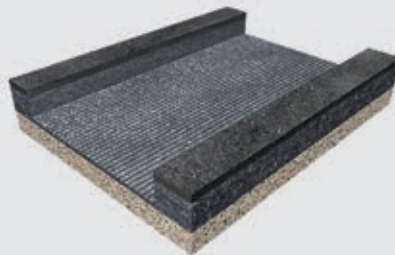
Ideale Fräsleistung in jedem Einsatz

DREI VERSCHIEDENE FRÄSWALZENDREHZAHLEN ZUR WAHL

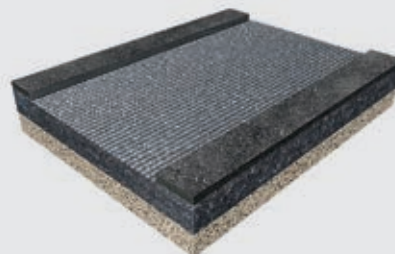
Um den Dieselverbrauch, die Fräsleistung und damit die Gesamteffizienz der W 250i zu optimieren, steht dem Bediener eine clevere Einrichtung zur Verfügung – die vom Fahrstand aus einstellbare Fräswalzendrehzahl. Sie sorgt bei stark wechselnden Anforderungen für ideale Fräsleistungen in einem breiten Einsatzspektrum.

Bei Standard-Fräsarbeiten, wie z.B. dem Abtragen einer Deckschicht, läuft die W 250i bei mittlerer Fräswalzendrehzahl. Beim großflächigen Fräsen dünner Fahrbeläge mit hohem Vorschub wird die hohe Drehzahl angewählt. Um maximale Fräsleistungen bei geringsten Kosten zu erzielen, ist die niedrige Drehzahl die richtige Einstellung: Sie garantiert reduzierten Kraftstoffverbrauch sowie geringen Meißelverschleiß.

UNTERSCHIEDLICHE FRÄSWALZENDREHZAHLEN FÜR UNTERSCHIEDLICHE AUFGABEN



Niedrige Drehzahl:
Vollausbau



Mittlere Drehzahl:
Fräsen von Deckschichten,
dünnen Fahrbelägen usw.



Hohe Drehzahl:
Feinfräsen





Höchstleistung komfortabel bedienen.

SIE WERDEN IHREN JOB LEISTUNGSSTARK UND ZUVERLÄSSIG ERLEDIGEN. PER EINFACHER, INTUITIVER BEDIENTUNG ALLES FEST IM GRIFF. SCHNELL MIT DER W 250I VERTRAUT. ZUSÄTZLICH BEISPIELHAFTE ERGONOMIE, KOMFORT UND SICHT AUF DEM FAHRSTAND. INNOVATIVE ASSISTENZSYSTEME ERLEICHTERN IHREN ARBEITSALLTAG. EINFACHE BEDIENTUNG UND HOHE PRODUKTIVITÄT WERDEN EINS.



Hightech - einfach zu bedienen

DIE W250i SPIELEND BEHERRSCHEN

Das innovative Bedienkonzept der W 250i unterstützt den Bediener bei seiner Arbeit und versorgt ihn mit allen nötigen Informationen! So sind die funktionsgleichen Bedienpulte links und rechts individuell einstellbar und erlauben einfache Bedienung auf beiden Seiten. Zusammen mit dem LEVEL PRO-Bedienpanel lässt sich das multifunktionale Steuerungsdisplay beidseitig zum Bediener hin schwenken. Es informiert über alle wichtigen Maschinenzustände und Betriebsdaten. Alle Bedienelemente sind griffgünstig im Bedienerblickfeld angeordnet, sprachneutral gekennzeichnet und intuitiv zu bedienen. Letztendlich ist der

Bediener schnell mit der W 250i vertraut, konzentriert auf den Fräsprozess und hochproduktiv.

Anstelle des Fahrerstands (Standard) lässt sich die W 250i auf Kundenwunsch mit dem Operator Comfort System (OCS) ausrüsten: Die hydraulisch verfahr- und drehbare Kabine bringt den Bediener in die jeweils optimale Sichtposition. Kameraübertragung, präzise Joystick-Steuerung und leistungsstarke Klimaautomatik sorgen für optimale Arbeitsbedingungen bei jeder Witterung.



1-2 | Mühelose Bedienung von links oder rechts über funktionsgleiche Bedienpulte.

3 | Option OCS: Die schallisolierte Kabine bietet gute Rundumsicht sowie Witterungsschutz bei klimatisierten Innenraumtemperaturen.

Immer bestens informiert

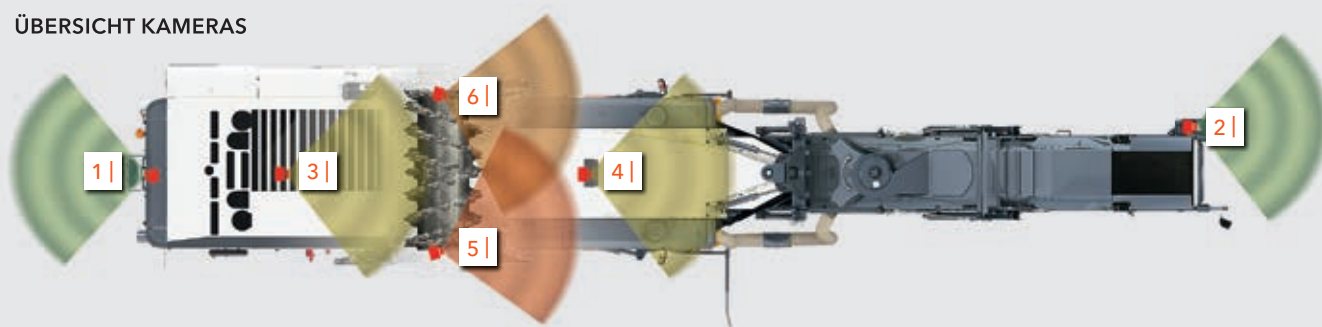
JOB DATEN UND KAMERABILDER IM BLICK

Das multifunktionale Steuerungsdisplay stellt Betriebszustände und Wartungsdaten übersichtlich dar. Benutzerfreundliche Diagnosemöglichkeiten mit anschaulichen Grafiken machen die Diagnose schnell nachvollziehbar. Eine weitere Funktion ist die durchgehende Ereignisprotokollierung des Arbeitsprozesses. Zudem zeigt die Steuerung nach manueller Eingabe von Materialdicke und Fräsbreite automatisch z.B. Gewicht und Volumen des Ausbaumaterials sowie gefräste Flächen oder die Anzahl der beladenen Lkw an. Anhand dieser Jobdaten lassen sich Tagesleistungen einfach protokollieren.

Das Steuerungsdisplay kann zur Überwachung wichtiger Arbeitsprozesse auf Kameramodus umgeschaltet werden. Auf Kundenwunsch lassen sich zwei oder sechs Kameras mit farbiger, hochauflösender Anzeige anbringen. Bei Einsatz von sechs Kameras wird ein weiteres Kameradisplay zur gleichzeitigen Anzeige von zwei verschiedenen Kamerabildern installiert.

Zudem unterstützt das WIRTGEN Telematiksystem WITOS FleetView beim Flottenmanagement, bei der Positions- und Zustandskontrolle sowie bei Wartungs- und Diagnoseprozessen. Kurzum: Es macht den täglichen Einsatz noch effizienter.

ÜBERSICHT KAMERAS



1 | Kamera Heckbereich



2 | Kamera Ladebandende



3 | Kamera Abstreifer



4 | Kamera vorne, Mitte



5 | Kamera vorne, rechts



6 | Kamera vorne, links



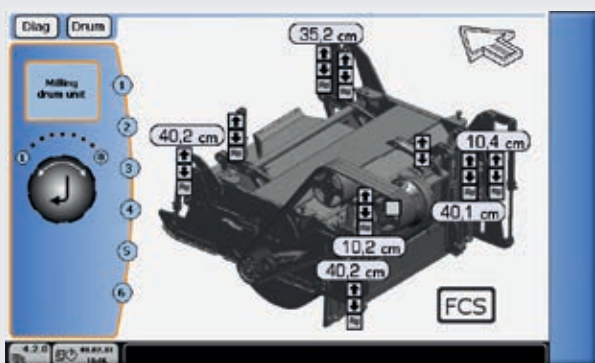
Betriebszustand:



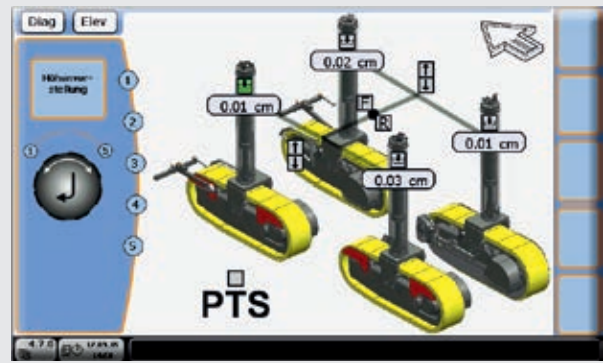
Jobdaten:



Diagnose Fräsaggregat:



Diagnose Höhenverstellung:



Optimale Sicht und Komfort auf dem Fahrstand

Ergonomisches Arbeiten im Stehen und im Sitzen.



PERFEKTES BEDIENERUMFELD ZUR SICHERUNG DER LEISTUNGSFÄHIGKEIT

Der geräumige Fahrerstand ist prädestiniert für ergonomisches, praxisgerechtes Arbeiten über lange Zeiträume hinweg. Dank eingeschnittener Chassiskontur, der sogenannten Wespentaille, gewährt die W 250i dem Maschinenführer optimalen Blick auf rechtes Vorderfahrwerk, Fräskante und Kantenschutz. Zudem hat er im Stehen und im Sitzen ausgezeichneten Überblick über die Bedienelemente und das komplette Baustellengeschehen.

Der Zugang zum vibrationsisolierten Fahrerstand erfolgt bequem über beidseitig angebrachte Aufstiege. Dort sorgen die individuell einstellbaren Komfortsitze und das Warmluftgebläse für optimale Arbeitsbedingungen. Je nach Witterungs- und Baustellenbedingungen kann das Wetterschutzdach rechts und links unabhängig voneinander verbreitert werden.

Dank Wespentaille beste Sicht vom vibrationsisolierten Fahrerstand und nach außen verstellbares Geländer.



LEVEL PRO – modernste Nivelliertechnik

EXAKTE FRÄSERGEBNISSE

Wir von WIRTGEN haben ein eigenes, hochpräzises Nivelliersystem mit einer speziell für Kaltfräsen programmierten Software entwickelt – LEVEL PRO. Das Gesamtsystem besteht aus dem übersichtlichen LEVEL PRO-Display, einer Regler-Einheit sowie mehreren Sensoren. Unterschiedlichste Sensoren wie Frästiefen-, Querneigungs- oder Ultraschallsensor können in die Nivellierautomatik integriert werden. Auf dem grafikfähigen LEVEL PRO-Display sind die wichtigsten Parameter leicht abzulesen. So werden ständig die Soll- und Istwerte von zwei aktiven Sensorsignalen sowie einem passiven Sensor deutlich auf den Anzeigen dargestellt. Mittels einer zusätzlichen Frästiefenanzeige im Display – die Differenz der Abstreiferposition zur Kantenschutzposition – kann die tatsächlich erzeugte Frästiefe bequem kontrolliert werden. Darüber hinaus lassen sich über die praktische Memory-Funktion Sollwerte vorprogrammieren, abspeichern und wieder aufrufen.



LEVEL PRO-DISPLAY

Automatik EIN / AUS

Settings

Tauschtaste

Soll-Wert
AUF / AB

Soll-Wert

Kalibrierung

Ist-Wert

Zylinder
AUF / AB

Reglerausgang

Speicher 2

Speicher 1





Neue Dimensionen in der Fräseleistung.



AUFSTEIGEN. DURCHATMEN. MOTOR STARTEN. WELCHE AUFGABE AUCH ANSTEHT, FRÄSEN SIE MIT BEEINDRUCKENDER DOMINANZ UND LEISTUNG. DENN SIE WISSEN, DIE STÄRKSTE GROSSFRÄSE DES MARKTFÜHRERS IST IMMER HERR DER LAGE. MIT FLEXIBILITÄT DANK DOPPELMOTORKONZEPT. DIE W250i HAT DIE RESERVEN FÜR UNVORSTELLBARE FRÄSELEISTUNG.

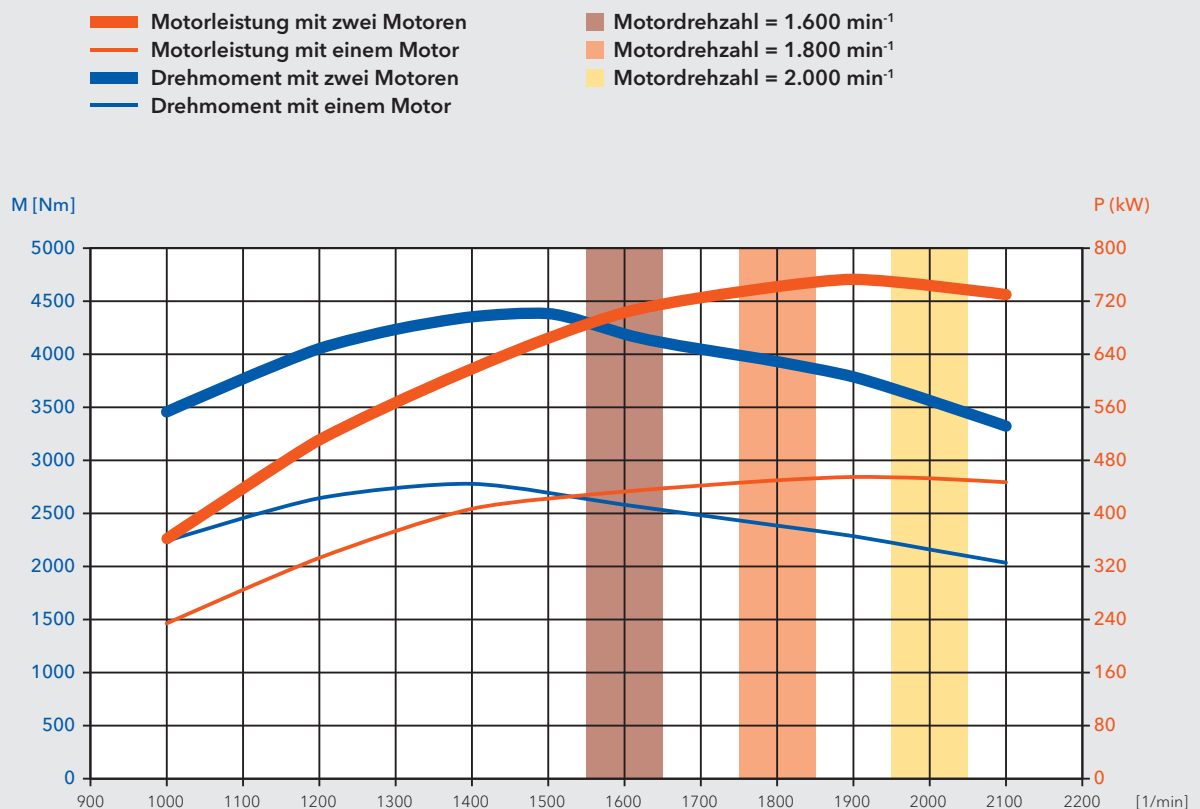
Spitzenpower mit optimiertem Umweltschutz

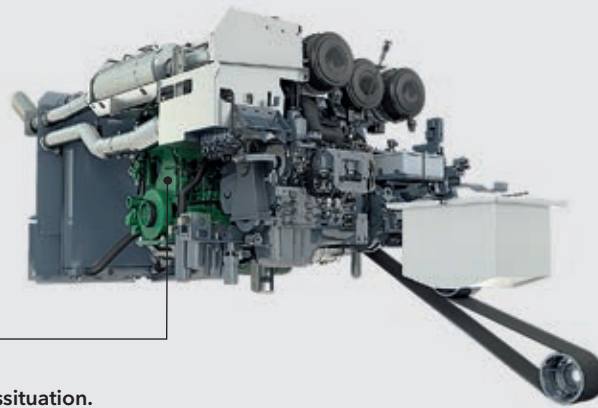
HOCHKARÄTIGE MOTORTECHNIK

Dank zweier separater Höchstleistungs-Dieselmotoren ist die W 250i bei Bedarf imstande, unschlagbar hohe Fräsleistung zu mobilisieren. Jedoch bietet die Großfräse neben dem fortschrittlichen „Dual Engine Concept“ auch eine äußerst effiziente Energiebilanz verbunden mit niedriger Umweltbelastung. Denn die beiden ohnehin wirtschaftlichen Motoren lassen sich je nach Anforderung effizient in drei verschiedenen Drehzahlstufen betreiben. Dank der vollelektronischen Maschinensteuerung WIDRIVE arbeitet das Motorenpaar stets im optimalen Leistungs- und Drehmomentbereich bei minimalem Kraftstoffkonsum sowie niedrigen Betriebskosten.

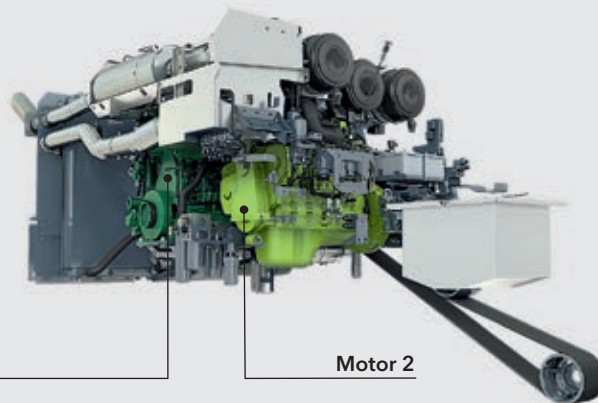
Die W 250i mit modernster Motortechnik für niedrigste Umweltemissionen erfüllt die strengen Anforderungen der Abgasstufe EU Stage 4 / US Tier 4f. Zur effektiven Abgasreinigung ist ein Motor mit einem Oxidationskatalysator und einem SCR-Katalysator, der andere Motor mit einer Kombination aus Oxidationskatalysator und Dieselpartikelfilter sowie SCR-Katalysator ausgerüstet. Die leisen ECO-Motoren garantieren in Verbindung mit der effizienten Schalldämmung des Motorraums einen niedrigen Geräuschpegel. Vibrationen werden vom Bediener ferngehalten, da beide Motoren schwingungs isoliert in Silentblöcken gelagert sind.

MOTORKENNLINIEN KALTFRÄSE W 250i





Motor 1 läuft in jeder Betriebssituation.



Motor 2 wird je nach Anforderung zu- oder abgeschaltet.

Fortschrittliches „Dual Engine Concept“

IM DOPPELPAK NOCH WIRTSCHAFTLICHER

Als erster Kaltfräsenhersteller ermöglicht WIRTGEN kompromisslose Leistungsentfaltung sowie höchste Wirtschaftlichkeit, indem zwei Dieselmotoren per Kraftband miteinander verbunden sind. In der Summe ist die Leistung beider Motoren enorm und befähigt die W 250i zu wahren Rekordleistungen. In Betriebssituationen, in denen jedoch bereits wenig Leistung zur Erfüllung der Anforderungen genügt, ist nur Motor 1 in Betrieb. Die Vorteile sind signifikant: Bei deaktiviertem Motor 2 herrscht ein niedrigerer Geräuschpegel, der Dieselverbrauch ist geringer und damit entstehen auch weniger Abgasemissionen.

Motor 1 dient als Antrieb für alle Funktionsgruppen, Motor 2 wird per Knopfdruck oder automatisch zum Fräsen mit voller Leistung aktiviert. Automatisches Abschalten von Motor 2 erfolgt in bestimmten Situationen wie bei Start des Transportmodus oder bei Stoppen des Fahrtriebes für 3 Minuten. Bei Fräsarbeiten im Teillastbereich entscheidet der Bediener selbst, ob Motor 2 abgeschaltet werden soll. Häufig genügt für das Fräsen einer 4 cm dicken Deckschicht der Betrieb mit lediglich Motor 1.





Schwieriges Terrain

meistern.

ENGE PLATZVERHÄLTNISSE. SCHWIERIGER UNTERGRUND. FESTE STRASSENEINBAUTEN. GUT, WENN MAN AUF SOLCHE SITUATIONEN VORBEREITET IST. BEI DER W 250i UNTERSTÜTZEN SIE INNOVATIVE TECHNOLOGIEN, UM SIE OHNE ZEITVERLUST ANS ZIEL ZU BRINGEN. MEHR WENDIGKEIT, MEHR VORSCHUB, MEHR TRAKTION. FÜR MEHR KONTROLLE UND PRODUKTIVITÄT.



Große Einschlagwinkel aller vier Fahrwerke für erstaunlich kleine Wendekreise.

ISC – der intelligente Fahrtrieb

KLEINE RADIIEN, PRÄZISE UND SCHNELLE LENKMANÖVER

Wenn von einer Großfräse Wendigkeit oder rasches Vorankommen auf schwierigem Untergrund verlangt wird, dann schlägt die Stunde der W 250i. Dafür sind aber nicht

nur die hydraulische Allkettenlenkung, frei wählbare Lenkfunktionen, einzeln hydraulisch höhenverstellbare Fahrwerke sowie die stufenlos verstellbare Fahrgeschwindigkeit verantwortlich.

Die intelligente Fahrkettenregelung ISC (Intelligent Speed Control) darf nicht fehlen. Sie beinhaltet drei Grundfunktionen: elektronische Antischlupfregelung für optimale Traktion, automatische Geschwindigkeitsanpassung der einzelnen Fahrwerke in Kurven für reduzierten Bodenplattenverschleiß sowie optimierte Vorschubleistung für stets maximale Fräseleistung.

Der Hundegang ermöglicht das einfache Heranfahren an Frässpuren.



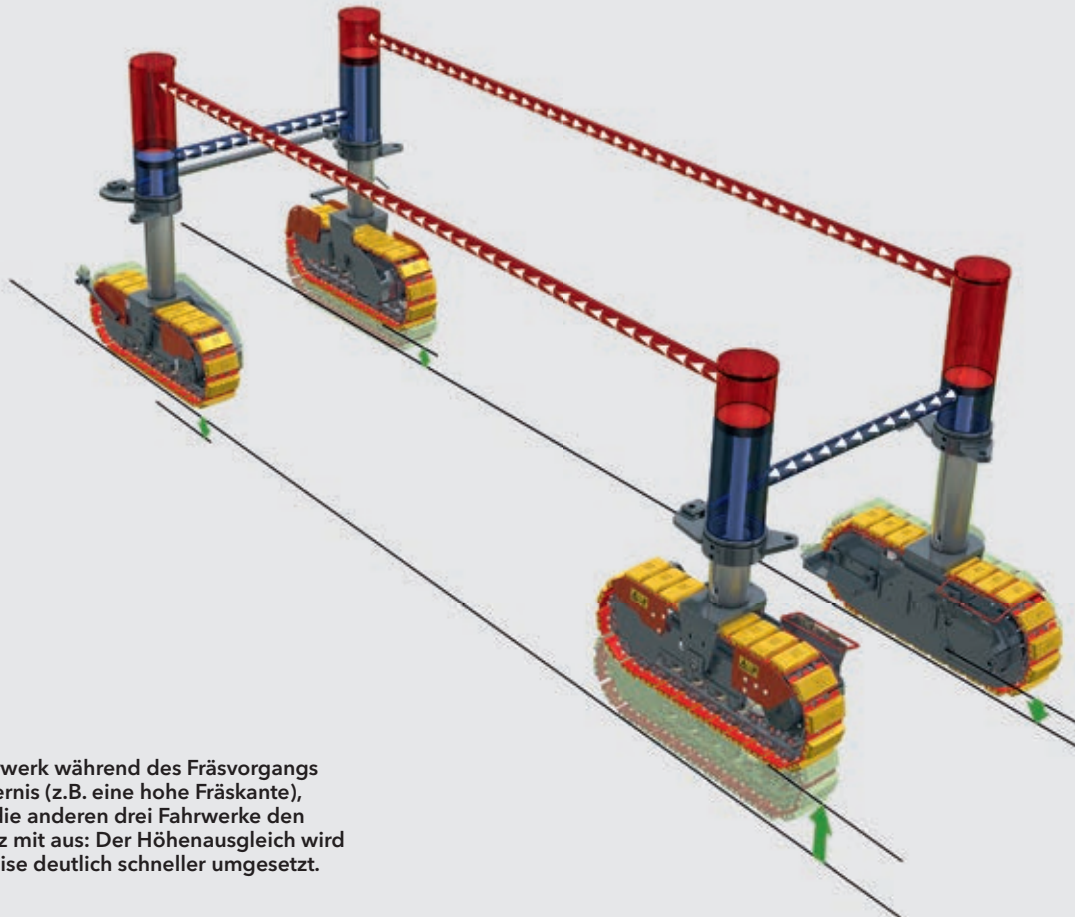
PTS – immer parallel zur Fahrbahn

FEINFÜHLIGES AUSGLEICHEN VON BODENUNEVENHEITEN

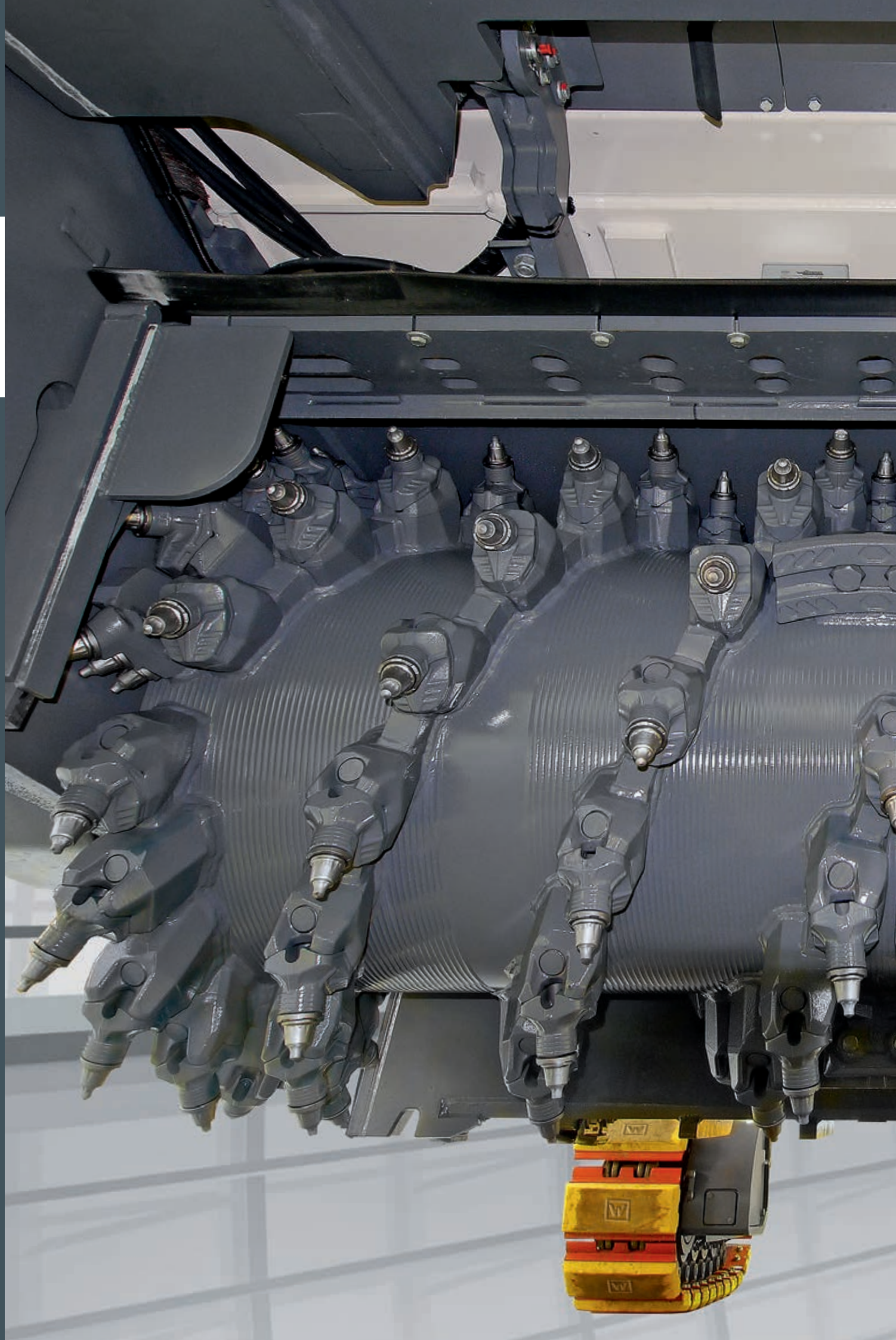
Warum verhält sich die W 250i im Fräsbetrieb, beim gleichzeitigen Absenken aller Fahrwerke, beim Eintauchen der hinteren Fahrwerke in die Frässpur, bei Änderung der Frästiefe, bei Unebenheiten auf linker bzw. rechter Seite oder im Transportbetrieb so gleichmäßig stabil? Die Lösung heißt PTS. Die intelligente PTS-Automatik richtet die Maschine möglichst parallel zur Fahrbahnoberfläche aus: Auftretende Bodenunebenheiten werden dynamisch über die vier hydraulisch miteinander gekoppelten Hubsäulen ausgeglichen.

Dies verleiht der W 250i in Längs- und Querrichtung hohe Stabilität, entlastet den Bediener von manuellen Nachstellarbeiten und steigert die Nivellierqualität. Kurzum – das Fräsen wird einfach viel effektiver.

Die Kaltfräse richtet sich stets parallel zur Fahrbahnoberfläche aus.



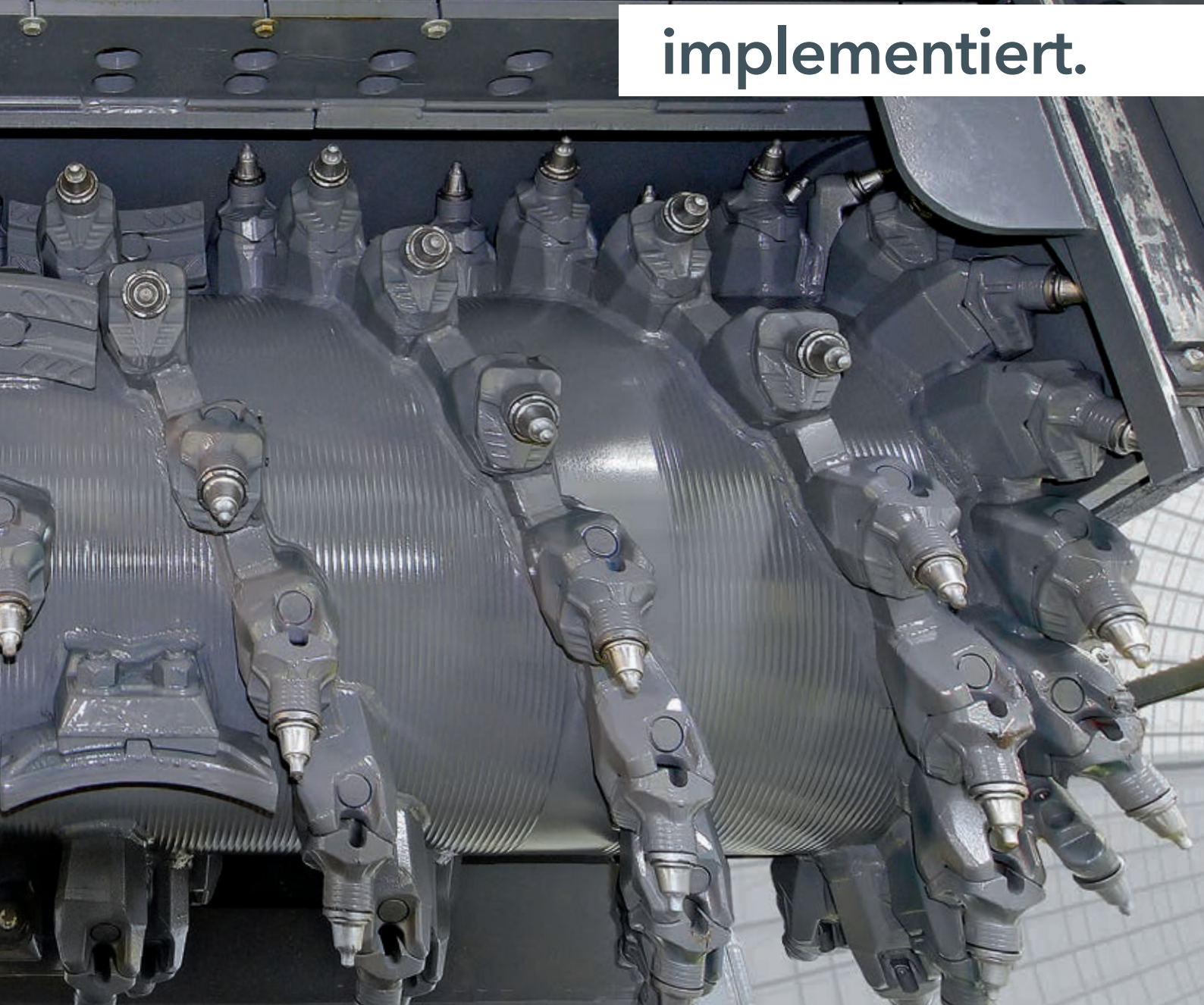
Trifft ein Fahrwerk während des Fräsvorgangs auf ein Hindernis (z.B. eine hohe Fräskante), so gleichen die anderen drei Fahrwerke den Höhenversatz mit aus: Der Höhenausgleich wird auf diese Weise deutlich schneller umgesetzt.



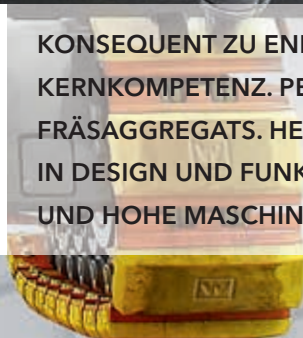


Robustes Design

implementiert.



KONSEQUENT ZU ENDE ENTWICKELTE SCHNEIDTECHNOLOGIE - DIE WIRTGEN KERNKOMPETENZ. PERFEKT AUF EINANDER ABGESTIMMTE KOMPONENTEN DES FRÄSAGGREGATS. HERGESTELLT AUS HOCHWERTIGEN MATERIALIEN, OPTIMIERT IN DESIGN UND FUNKTION. FÜR PERFEKT EBENE FRÄSFLÄCHEN, LANGE STANDZEIT UND HOHE MASCHINENPRODUKTIVITÄT. UNVERKENNBAR WIRTGEN.



Mit HT22 noch wirtschaftlicher fräsen

LANGE LEBENSDAUER IN HARTEN EINSÄTZEN

Der elektrohydraulisch betriebene Meißelaustreiber erhöht die Produktivität der gesamten Maschine.

Unser robustes Wechselhaltersystem HT22 ist für den harten Baustellenalltag konzipiert und minimiert Betriebsunterbrechungen.

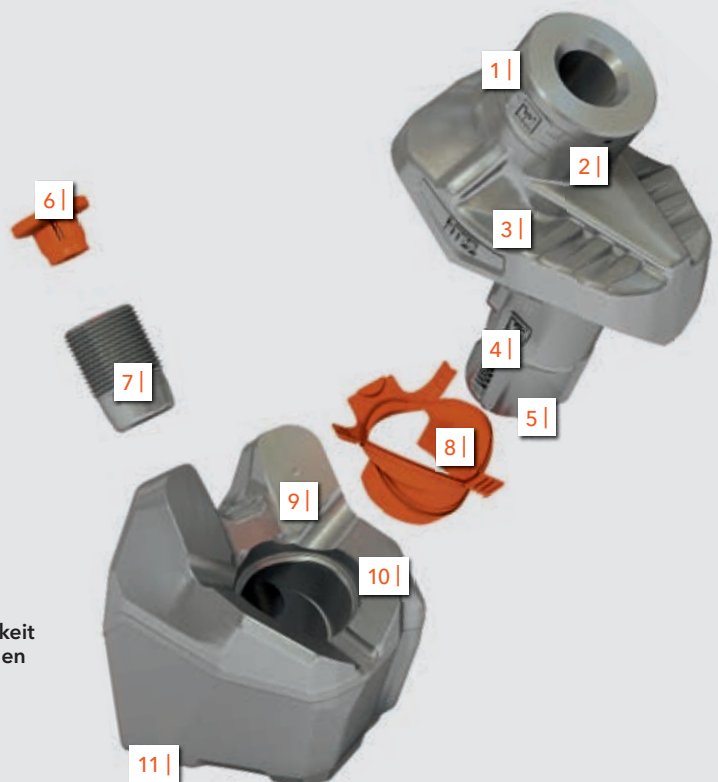
Möglich machen dies die Verwendung besonders verschleißfester Werkstoffe, ideales Meißeldrehverhalten und leichte Austauschbarkeit der Fräsmeißel – um nur einige Vorteile zu nennen. Weiterhin lässt sich der Meißelwechsel mit einer hydraulischen Fräswalzendrehvorrichtung und einem Zusatzsitz zwischen den hinteren Fahrschiffen vereinfachen.

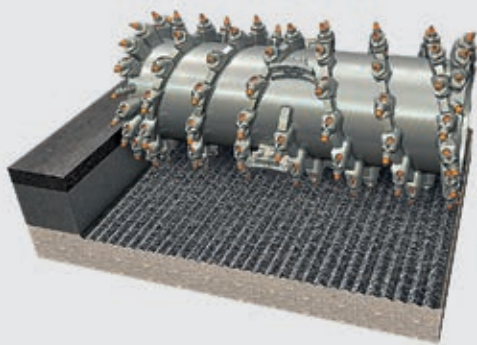
Der Austausch der Fräsmeißel erfolgt entweder wie gehabt manuell bzw. pneumatisch oder optimiert mit einem elektrohydraulischen Austreiber. Letzterer wird bei ausgeschaltetem Motor und geringem Kraftaufwand betrieben.



WECHSELHALTERSYSTEM HT22 IM DETAIL

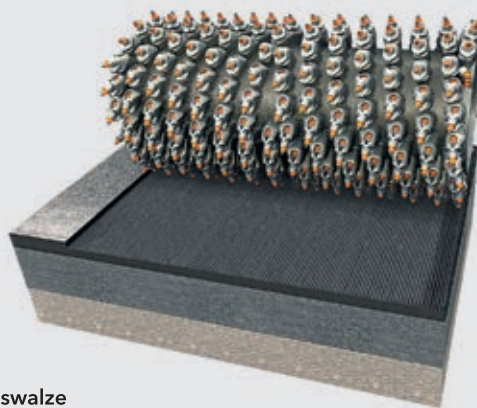
- 1 | Extrem großer maximaler Verschleißweg
- 2 | Verschleißmarkierungen mit 5 mm Abstand
- 3 | Hohes Verschleißvolumen
- 4 | Optimierte Schaftwinkelgeometrie für hohe Bauteilfestigkeit
- 5 | Großer Schaftquerschnitt für deutlich erhöhte Schaftbruchfestigkeit
- 6 | Schutzstopfen verhindert Verschmutzung des Schraubenkopfs
- 7 | Robuste Halteschraube
- 8 | Abdichtung zwischen Ober- und Unterteil für einfache Montage bzw. Demontage des Oberteils
- 9 | Optimaler Schutz des Unterteils durch komplette Überdeckung des Oberteils
- 10 | Sehr große Auflagefläche Oberteil zu Unterteil für höhere Lebenszeit des Unterteils
- 11 | Optimierte Einschweißverbindung mit erhöhter Festigkeit bei gleichzeitiger Flexibilität für optimales Meißeldrehen





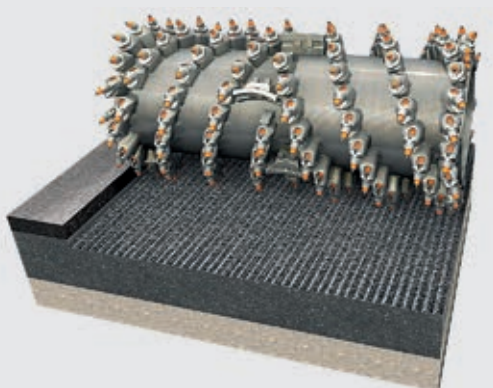
ECO-Cutter

Fräsbreite: 2,2 m
Frästiefe: 0-350 mm
Linienabstand: 25 mm



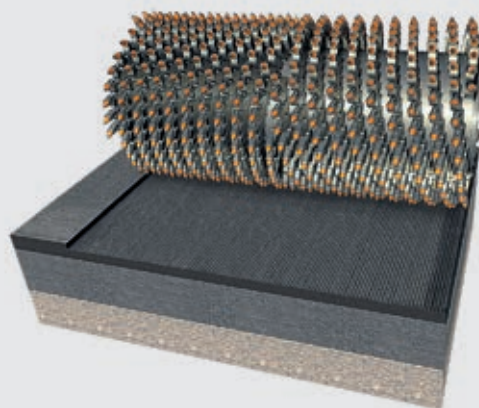
Feinfräswalze

Fräsbreite: 2,2 m
Frästiefe: 0-100 mm
Linienabstand: 8 mm



Standardfräswalze

Fräsbreite: 2,2 m
Frästiefe: 0-300 mm
Linienabstand: 15 mm



Mikrofeinfräswalze

Fräsbreite: 2,2 m
Frästiefe: 0-30 mm
Linienabstand: 6 x 2 mm

2,2-m-Fräsaggregat mit FCS-Light

GROSSES EINSATZSPEKTRUM

Die mit einer reduzierten Anzahl von Rundschachtelmeißeln bestückten ECO-Cutter sorgen für die höchstmögliche Ausbauleistung. Standardfräswalzen eignen sich ideal für den Ausbau einer oder mehrerer Schichten und erzeugen eine gute Verzahnung auf der Fräsfläche.

Feinfräswalzen hinterlassen fein strukturierte Fräsflächen, die sich hervorragend als Basis für das Aufbringen von Dünnschichtbelägen eignen. Mit Mikrofeinfräswalzen können Fahrbahnen aufgeraut sowie deren Griffigkeit und Ebenheit erhöht werden.



Großes Einsatzspektrum von 2,20 m bis 4,40 m Fräsbreite

KOSTEN- UND QUALITÄTSVORTEILE DURCH XXL-FRÄSAGGREGATE

Optimale Ergebnisse erzielen die XXL-Aggregate beim Fräsen von Schichten bis 10 cm Dicke.

Um ihre riesige Schlagkraft voll auszuschöpfen, lässt sich die W 250i mittels Gehäuseverbreiterung mit bis zu 4,40 m breiten Fräswalzen ausrüsten. Fräsaggregate jenseits der 2,20 m machen sich durch enorme Flächen-

leistungen schnell bezahlt, da breite Fahrbahnen in einem Übergang ausgebaut werden können.

Die übergroßen Fräsaggregate spielen ihre Vorteile besonders auf breiten Stadtstraßen, Autobahnen, Highways und Flughäfen aus. Darüber hinaus bestechen die gefrästen Flächen durch optimale Ebenheit. Das Einsparpotenzial ist massiv, denn das Fräsen mit großer Arbeitsbreite reduziert die Anzahl der nebeneinanderliegenden Frässpuren und Wendemanöver sowie kostenintensiven Personalaufwand.



Sechs verschiedene Fräsbreiten im Programm:



W 250i mit 2,2-m-Fräsaggregat



W 250i mit 2,5-m-Fräsaggregat



W 250i mit 3,8-m-Fräsaggregat

Zusätzlich lieferbar sind:

- > Fräsaggregat mit 3,1 m Arbeitsbreite
- > Fräsaggregat mit 3,5 m Arbeitsbreite
- > Fräsaggregat mit 4,4 m Arbeitsbreite





*Der linke Kanten-
schutz lässt sich um
350 mm, der rechte
sogar um 450 mm
anheben.*

Vielseitiges Fräswalzenaggregat

RANDBÜNDIG FRÄSEN BIS ZUR VOLLEN ARBEITSTIEFE

Mit an Bord der W 250i ist ein intelligent konstruiertes Fräswalzenaggregat: Für die komplette Materialverladung senkt der Bediener das Abstreifschild hydraulisch ab. Angehoben bzw. festgesetzt verbleibt das Fräsgut in der Spur oder wird teilverladen. Zudem kann das Abstreifschild für den Meißelwechsel weit nach oben geschwenkt werden. Um Kollisionen bei Rangierfahrten zu vermeiden, fahren Niederhalter, Abstreifer und Kanten-schutz im Transportmodus in Schutzposition.

Noch ein Extra: Im Notfunktions-Modus können alle Zylinderfunktionen auch bei ausgeschaltetem Motor arbeiten.

Ein weiterer Clou – der Arbeitshub des Kanten-schutzes auf der rechten Maschinenseite beträgt 450 mm. Somit ist auch bei großen Arbeitstiefen randbündiges Fräsen gewährleistet, um zur Höherfassung den Kanten-schutz über den Bordstein gleiten zu lassen.



3 | Abmessungen in mm:

1 | Um Fräsgut komplett zu verladen, das Abstreifschild in „Schwimmstellung“ setzen.

2 | Zur Teilverladung das Abstreifschild in erforderlicher Höhe festsetzen.

3 | Auch bei maximaler Frästiefe kann rechts exakt entlang des Bordsteins gefräst werden.





Enorme Mengen verladen.



VON DER GRÖSSTEN WIRTGEN KALTFRÄSE ERWARTEN SIE KONTINUIERLICH SPITZEN-
LEISTUNG IN ALLEN BEREICHEN. AUCH BEI DER MATERIALVERLADUNG. DAS LADEBAND
DER W 250i NIMMT JEDE HERAUSFORDERUNG AN. DANK EXTRA STARK AUSGELEGTER
KOMPONENTEN. ANWENDUNGSGERECHTE FLEXIBILITÄT INBEGRIFFEN. KRAFT UND
TECHNIK WEGWEISEND VEREINT.

Tonnenweise Fräsgut abtransportieren

1 | Beidseitig große Bandschwenkwinkel von je 60° sichern den reibungslosen Materialabtransport.

2 | Nützlich bei Nachtarbeit: Die Ampel gibt dem Lkw-Fahrer lautlose „Stop-and-Go“-Anweisungen.



ZUVERLÄSSIGE MATERIALVERLADUNG SOGAR UNTER VOLLAST

Das Maschinenkonzept der W 250i sieht Höchstleistung vor. Daher verfügt die Kraftmaschine über ein Ladebandsystem mit extrem hoher Förderkapazität. Mit Hilfe des schwenk- und höhenverstellbaren Abwurfbands lassen sich enorme Fräsgutmengen flexibel und kostengünstig auf Lkw verladen. Dies ist insbesondere im Kurven- und Kreuzungsbereich sowie beim „fliegenden Wechsel“ der Lkw von großem Vorteil.

Stufenlos einstellbare Bandgeschwindigkeit und Abwurfweite.

Das Ladebandsystem lässt sich weiterhin je nach Fräsaufgabe stufenlos auf verschiedene Bandgeschwindigkeiten einstellen. Die jeweils optimale Bandgeschwindigkeit garantiert minimalen Verschleiß der mit groben Stollenprofilen besetzten Gurte. Das Aufnahmeband ist verschleißminimiert, da die Bandgeschwindigkeit automatisch lastabhängig gesteuert wird.

-  Hohe Bandgeschwindigkeit
-  Niedrige Bandgeschwindigkeit



VCS – angenehmes Arbeiten dank Vacuum Cutting System

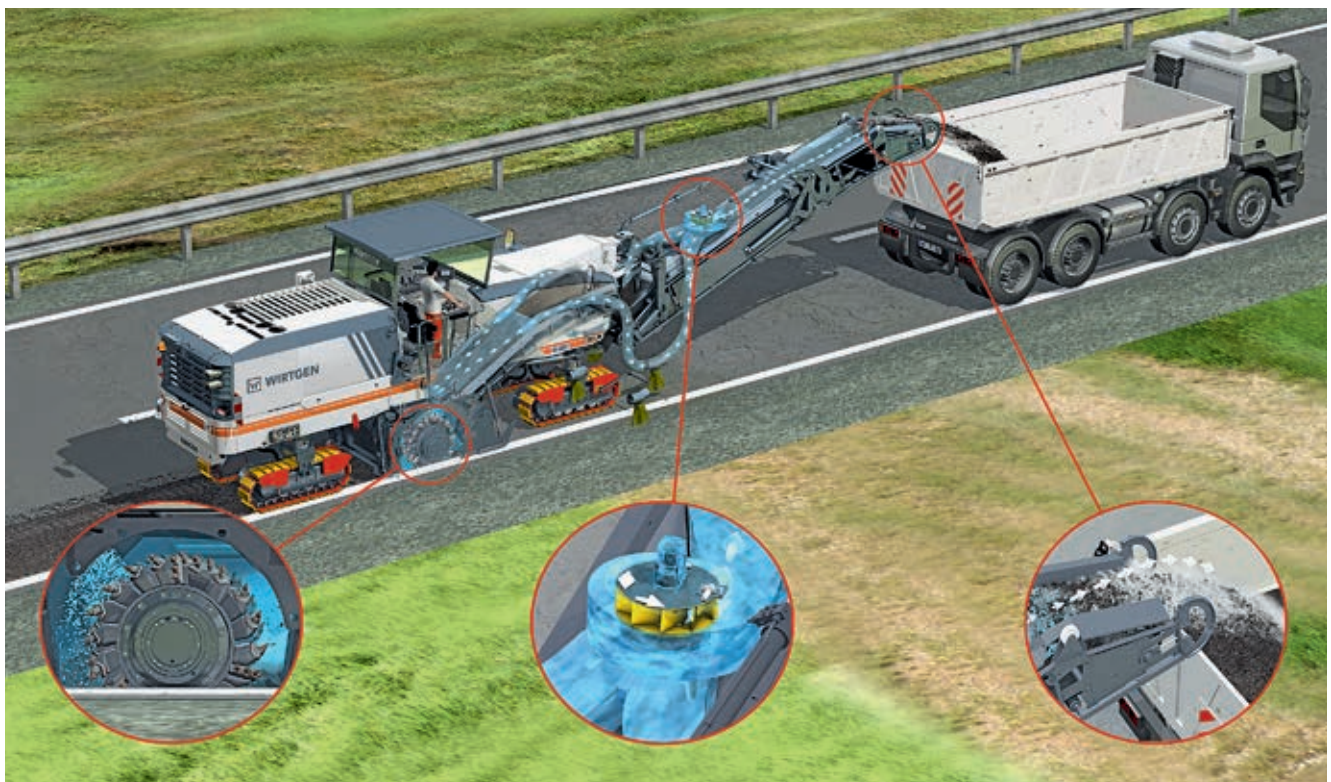
INNOVATIVE ABSAUGTECHNIK FÜR FREIE SICHT AUF DIE FRÄSKANTE

Dem Wohlbefinden des Bedienpersonals gilt hohe Aufmerksamkeit. Daher lässt sich die W 250i mit dem Vacuum Cutting System zur Absaugung feiner Materialpartikel ausrüsten: Durch Unterdruck im Walzengehäuse wird das Luft- / Wasserdampfgemisch abgesaugt und daraufhin über ein Schlauchsystem dem Fräsgutstrom auf dem Verladeband wieder zugeführt.

Bessere Luftqualität und Sichtverhältnisse in den Arbeitsbereichen von Maschinenführer und Bodenpersonal sorgen für deutlich verbesserten Arbeitskomfort und erhöhte Leistungsbereitschaft. Zudem führt der geringere Verschmutzungsgrad an Komponenten wie Motor, Luftfilter usw. zu Einsparungen beim Austausch von Ersatzteilen sowie bei der Maschinenreinigung.



Die Drehzahl des Radiallüfters ist verstellbar.





Stets startklar

für 100% Einsatz.



JEDER FRÄSEINSATZ IST ANDERS. IMMER GLEICH JEDOCH - DIE MAXIMALE EINSATZBEREITSCHAFT DER W 250i. GESICHERT DURCH ROBUSTE AUSLEGUNG UND EFFEKTIVE BELEUCHTUNG, EINFACHE WARTUNG UND LANGE SERVICEINTERVALLE. DENN NICHTS IST UNS WICHTIGER ALS DIE SICHERUNG DER EINSATZBEREITSCHAFT IHRER KALTFRÄSE.



Komfortables, hydraulisches Öffnen der Motorhaube auf Knopfdruck.

Produktivität mit schneller Wartung steigern

FÜR EINEN SORGENFREIEN BETRIEB

Die hydraulisch aufklappbare Motorhaube sowie weit öffnende, seitliche Servicetüren garantieren die gute Erreichbarkeit der Wartungskomponenten. Wartungspunkte sind auf wenige Stellen zusammengefasst, übersicht-

lich angeordnet sowie bequem erreichbar. Die automatische Eigendiagnose der Maschine überwacht selbsttätig Ventile, Sensoren und Steuerungskomponenten. Reichlich Stauraum für Ersatzmeißel, Werkzeugsatz, Maschinenausstattung und Hochdruckreiniger ist vorhanden.

Nachtbaustellen lassen sich dank hervorragender Beleuchtung zügig abwickeln.



AUF NACHTBAUSTELLEN ERFOLGREICH UNTERWEGS

Das Scheinwerfersystem besteht aus mehreren, frei einstellbaren Arbeitsscheinwerfern und LED-Leuchten. Damit lassen sich alle wichtigen Arbeitsbereiche taghell ausleuchten. Zudem erlauben hinterleuchtete Bedienpanels dem Maschinenführer nachts die mühelose Steuerung der W 250i.

Einfacher Schwertransport

DER TRANSPORT LÄUFT RUND

Die faltbare Ladebandvariante verkürzt die Gesamtlänge der W 250i, so dass auch kleinere Transportfahrzeuge eingesetzt werden können. Das Wetterschutzdach lässt sich per Knopfdruck hydraulisch einklappen.

Variabel einsetzbare Zusatzgewichte erlauben einen Transport der W 250i auf Fahrzeugen mit geringem maximal zulässigen Beladungsgewicht.

Stabile Halteösen sichern die Befestigung auf einem Anhänger oder bei Verladung per Kran. Unser Lieferprogramm enthält eine Ladebandabstützvorrichtung bei Maschinen-transport per Tieflader.

Mit dem Faltband die Transportlänge verringern.

Transport auf dem Tieflader mit eingeklapptem Wetterschutzdach - das passt!





DIE W 250i BEWÄLTIGT AUCH DIE HERAUSFORDERUNG, STETIG STEIGENDEN UMWELTRICHTLINIEN GERECHT ZU WERDEN. MIT DER INTELLIGENTEN MASCHINENSTEUERUNG WIDRIVE, DER INNOVATIVEN STAUBABSAUGANLAGE VCS UND DEM DUAL ENGINE CONCEPT VERMINDERT DIE GROSSFRÄSE UMWELTEMISSIONEN SIGNIFIKANT.

Modernste Maschinenteknik für saubere Umwelt.



Technische Daten

44
45

Fräswalze	
Fräsbreite	2.200 mm
Frästiefe *1	0-350 mm
Schnittkreisdurchmesser	1.140 mm
Motor	
Hersteller	CUMMINS
Typ	QSX 15 + QSL 9
Kühlung	Wasser
Anzahl der Zylinder	6 + 6
Nennleistung bei 2.100 min ⁻¹	730 kW/979 HP/993 PS
Maximalleistung bei 1.900 min ⁻¹	753 kW/1.010 HP/1.024 PS
Hubraum	24 l
Kraftstoffverbrauch Nennleistung	191 l/h
Kraftstoffverbrauch im Baustellenmix	76 l/h
Abgasstufe	EU Stage 4/US Tier 4f
Elektrische Anlage	
Spannungsversorgung	24 V
Füllmengen	
Kraftstofftank	1.360 l
AdBlue®-/DEF-Tank	100 l
Hydrauliköltank	300 l
Wassertank	4.850 l
Fahreigenschaften	
Max. Fahr- und Fräsgeschwindigkeit	0-88 m/min (5,3 km/h)
Kettenlaufwerke	
Kettenlaufwerke vorne und hinten (L x B x H)	1.330 x 260 x 550 mm
Fräsgutverladung	
Gurtbreite Aufnahmeband	1.100 mm
Gurtbreite Abwurfband	1.100 mm
Theoretische Abwurfbandkapazität	668 m ³ /h

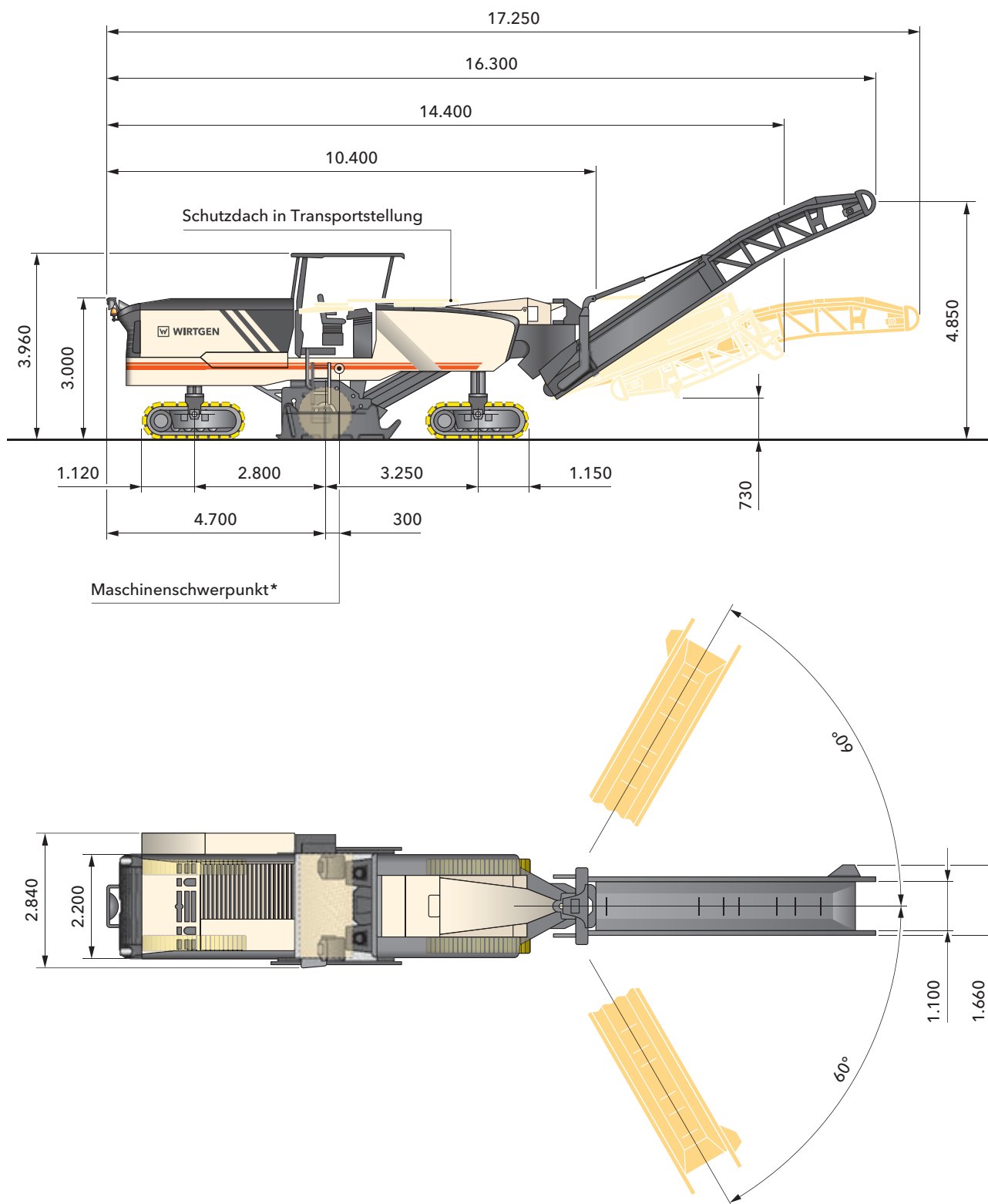
*1 = Die maximale Frästiefe kann auf Grund von Toleranzen und Verschleiß vom angegebenen Wert abweichen.

Gewicht Basismaschine	
Leergewicht Maschine ohne Betriebsstoffe	40.900 kg
Betriebsgewicht, CE *2	44.050 kg
Maximales Einsatzgewicht (vollgetankt in max. Ausstattung) in Fräsbreite 2.200 mm	51.100 kg
Gewichte Betriebsstoffe	
Befüllung Wassertank	4.850 kg
Befüllung Kraftstofftank (0,83 kg/l)	1.129 kg
Befüllung AdBlue®- /DEF Tank (1,1 kg/l)	110 kg
Zusätzliche Mehrgewichte	
Fahrer und Werkzeug	
Fahrer	75 kg
Gewicht 5 Meißeleimer	125 kg
Bordwerkzeug	30 kg
Optionale Fräsaggregate anstelle Standard	
Fräswalzengehäuse FB2200 FCS-L	690 kg
Fräswalzengehäuse FB2500 FCS	550 kg
Fräswalzengehäuse FB3100 FCS	1.400 kg
Fräswalzengehäuse FB3500 FCS	3.500 kg
Fräswalzengehäuse FB3800 FCS	4.140 kg
Fräswalzengehäuse FB4400 FCS	5.400 kg
Optionale FCS-Fräswalzen anstelle Standard	
Fräswalze FB2200 HT22 LA15 FCS-L mit 188 Meißeln	- 120 kg
Fräswalze FB2200 HT22 LA18 FCS-L mit 164 Meißeln	- 320 kg
Fräswalze FB2500 HT22 LA15 FCS mit 211 Meißeln	850 kg
Fräswalze FB3100 HT22 LA15 FCS mit 267 Meißeln	1.030 kg
Fräswalze FB3500 HT22 LA15 FCS mit 294 Meißeln	2.020 kg
Fräswalze FB3800 HT22 LA15 FCS mit 314 Meißeln	2.450 kg
Fräswalze FB4400 HT22 LA15 FCS mit 353 Meißeln	3.010 kg
Fräswalze FB2200 HT22 LA8 FCS mit 298 Meißeln	380 kg
Fräswalze FB2200 HT22 LA25 FCS-L mit 134 Meißeln	- 630 kg
Fräswalze FB2200 HT5 LA6X2 FCS-L mit 740 Meißeln	410 kg
Optionale Zusatzausstattung	
Schutzdach anstelle Standard	270 kg
Faltband anstelle Standard	600 kg
Fahrstand mit komfortablen Sitzen anstelle Standard	250 kg
Variabel einsetzbares Zusatzgewicht	1.500 kg

*2 = Maschinengewicht, halb gefüllter Wassertank, halb gefüllter Kraftstofftank, Fahrer (75 kg), Bordwerkzeug, ohne Zusatzoptionen

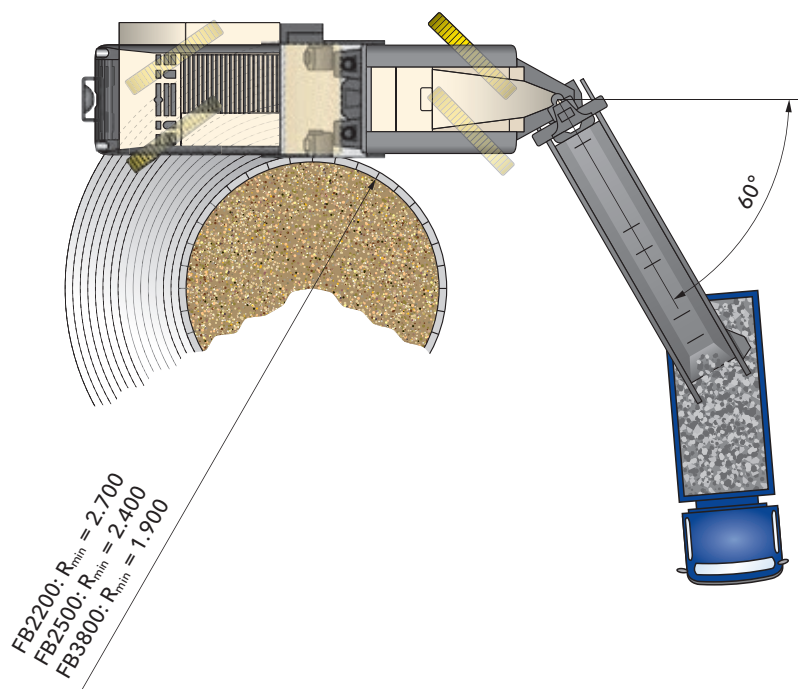
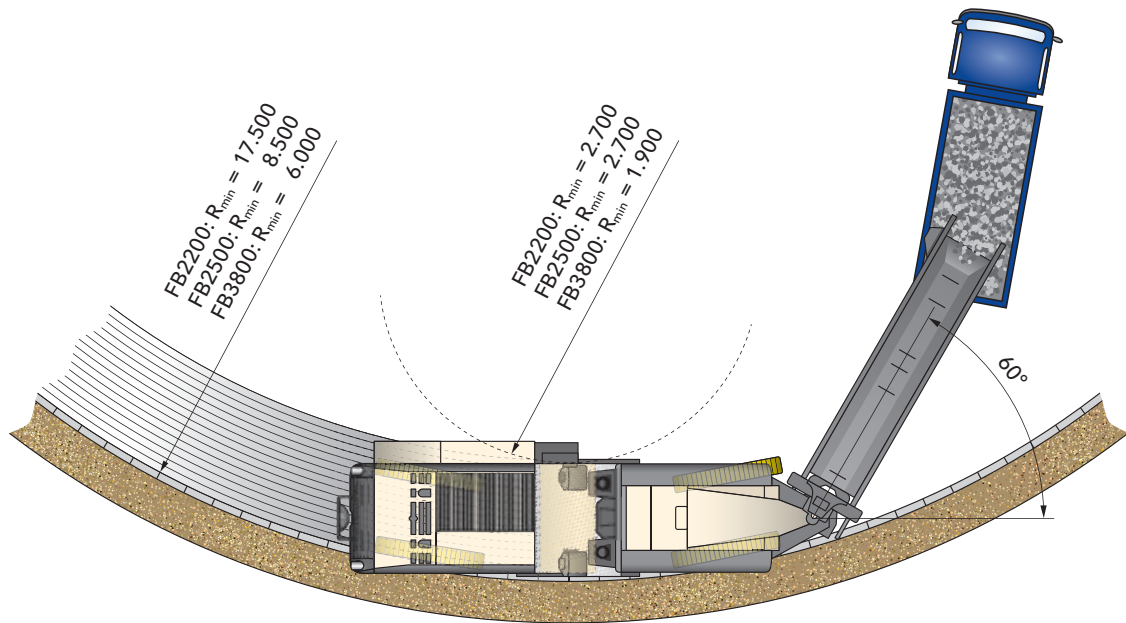
Abmessungen

46
47



Abmessungen in mm

*bezogen auf das Betriebsgewicht, CE bei ausgeklapptem Band



Standardausstattung

Basismaschine	
Grundmaschine mit Motor	■
Maschinenchassis mit beidseitiger Wespentaille	■
Hydraulisch öffnende, schallgedämmte Motorhaube	■
Luftkompressoranlage	■
Batteriebetriebenes Hydraulikaggregat für Notfunktionen	■
Kühlanlage mit temperaturgeführter Lüfterdrehzahl	■
Große Staufächer für Meißeleimer	■
Fräswalzenaggregat	
Drei elektrisch schaltbare Fräswalzendrehzahlen 105 1/min - 94 1/min - 84 1/min	■
Hydraulischer Niederhalter mit Bandhebefunktion	■
Hydraulisch verfahrbares und positionierbares Abstreifschild mit automatischer Verriegelung	■
Hydraulisch anhebbarer Kantenschutz, rechts Freiraum 450 mm und links Freiraum 350 mm	■
Zwei separat schaltbare Wassersprühleisten im Fräswalzenaggregat	■
Fräswalzengehäuse FB2200	□
Fräswalzen	
Fräswalze FB2200 HT22 LA15 mit 188 Meißeln	□
Fräsgutverladung	
Bandanlage mit manuell oder automatisch regelbarer Fördergeschwindigkeit	■
Wassersprühanlage im Aufnahmeband	■
Schwenkwinkel Abwurfband ± 60°	■
Abwurfband, 8.150 mm lang, 1.100 mm breit, mit hydraulischer Falteinrichtung	□
Maschinensteuerung und Nivellierung	
Multifunktionales Steuerungsdisplay mit Anzeige wichtiger Maschinenbetriebszustände	■
Umfangreiche Maschinendiagnose im Steuerungsdisplay	■
Automatisch zuschaltender Fräseleistungsregler	■
Zwei Außenpanels für Bedienfunktionen durch Bodenpersonal	■
Frästiefenregelung mit LEVEL PRO Nivelliersystem, mit einem Bediendisplay sowie jeweils einem elektrischem Höhensensor in den Hydraulikzylindern rechts und links am Kantenschutz	■

- = Standardausstattung
 □ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
 □ = Optionale Ausstattung

Fahrstand	
Komplett elastisch gelagerter Fahrstand	■
Komfortables, individuell einstellbares Bedienpanel	■
Komfortabler Aufstieg zum Fahrstand, rechts und links	■
Abdeckungen für Bedienpanels mit Verschluss	■
Zwei Spiegel vorne, ein Spiegel mittig und ein Spiegel im Heckbereich der Maschine	■
Fahrstand mit einfachen Stehsitzen	□
Außenspiegel Standard	□
Fahrwerk und Höhenverstellung	
PTS - Automatisch parallel zur Fahrbahn geführte Maschine	■
ISC - Intelligente Fahrkettengeschwindigkeitskontrolle mit hydraulischem Vierkettenantrieb	■
Hohe Maschinenstabilität durch Vierfachpendelachse	■
Frei wählbare Lenkfunktionen für die Vierkettenlenkung	■
Extrem verschleißfeste, zweiteilige EPS-Plus-Polyurethan-Bodenplatten	■
Sonstiges	
Beleuchtungspaket mit 3 Halogen-Arbeitscheinwerfern und 4 LED-Leuchten im Bereich Fräswalzenaggregat	■
"Welcome-and-Go-home-Licht"-Funktion mit LED-Beleuchtung im Bereich Aufstieg und Fahrstand	■
Großes Werkzeugpaket in abschließbarem Werkzeugkasten	■
Insgesamt 6 NOT-AUS-Schalter an sinnvollen Positionen an der Maschine	■
Automatisch zuschaltende Wasserhochdruckanlage, 18 bar, 67 l/min	■
Maschinenseitige Vorrüstung für die Installation der Control Unit für WITOS FleetView. „WIRTGEN Road Technologies Telematics and on-site Solutions" (WITOS) ist das intelligente Telematiksystem der WIRTGEN Road Technologies für ein effizientes Flotten- und Servicemanagement weltweit.	■
Europäische Baumusterzertifizierung, Euro Test-Zeichen und CE-Konformität	■
Wassertankbefüllung von Maschinenrückseite	□
Lackierung Standard Cremeweiß RAL 9001	□
Beleuchtungspaket Halogen 24 V mit Rundumleuchten	□

■ = Standardausstattung
 ■ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
 □ = Optionale Ausstattung

Optionale Ausstattung

50
51

Fräswalzenaggregat	
Fräswalzengehäuse FB2200 FCS-L	☐
Fräswalzengehäuse FB2500 FCS	☐
Fräswalzengehäuse FB3100 FCS	☐
Fräswalzengehäuse FB3500 FCS	☐
Fräswalzengehäuse FB3800 FCS	☐
Fräswalzengehäuse FB4400 FCS	☐
Transportwagen für Fräsaggregate von FB2200 bis FB4400	☐
Transportwagen für FCS-Fräswalzen von FB2000 bis FB2200	☐
Fräswalzen	
Fräswalze FB2200 HT22 LA15 FCS mit 188 Meißeln	☐
Fräswalze FB2200 HT22 LA18 FCS mit 164 Meißeln	☐
Fräswalze FB2200 HT22 LA15 FCS mehrteilig mit 188 Meißeln	☐
Fräswalze FB2500 HT22 LA15 FCS mehrteilig mit 211 Meißeln	☐
Fräswalze FB3100 HT22 LA15 FCS mehrteilig mit 267 Meißeln	☐
Fräswalze FB3500 HT22 LA15 FCS mehrteilig mit 294 Meißeln	☐
Fräswalze FB3800 HT22 LA15 FCS mehrteilig mit 314 Meißeln	☐
Fräswalze FB4400 HT22 LA15 FCS mehrteilig mit 353 Meißeln	☐
Fräswalze FB2200 HT22 LA8 FCS mit 298 Meißeln	☐
Fräswalze FB2200 HT22 LA25 FCS mit 134 Meißeln	☐
Fräswalze FB2200 HT5 LA6X2 FCS mit 740 Meißeln	☐
Fräsgutverladung	
Abwurf Doppelband, 8.150 mm lang, 1.100 mm breit, mit hydraulischer Falteinrichtung	☐
VCS-Absauganlage	☐
VCS-Absauganlage auf dem Abwurf Doppelband	☐
Abstützeinrichtung Abwurfbandband	☐
Maschinensteuerung und Nivellierung	
Sonic-Ski-Sensor mit Anschlusskabel	☐
Nivellierausleger für Abtastung bis 4 m neben der Maschine	☐
Hydrauliksensor für Abtastung vor der Fräswalze rechts	☐
Hydrauliksensor für Abtastung vor der Fräswalze rechts + links	☐
Bediendisplay LEVEL PRO	☐
Vorrüstung Multiplex bestehend aus 4 Sensor-Steckdosen	☐
Multiplex 3-fach rechts mit 2 Ultraschallsensoren, inklusive Vorrüstung Multiplex	☐
Multiplex 3-fach rechts + links mit 4 Ultraschallsensoren, inklusive Vorrüstung Multiplex	☐
Basisausstattung Lasernivellierung ohne Lasersender	☐
Niveausteuern 3D-Nivellierung Vorrüstung	☐
Querneigungssensor	☐

- ☒ = Standardausstattung
☐ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
☐ = Optionale Ausstattung

Fahrstand	
Fahrstand mit großem Staufach und einfachen Stehsitzen	☐
Fahrstand mit Komfort-Sitzpaket	☐
Fahrstand mit Kabine "Operator Comfort System"	☐
Außenspiegel klappbar mit Ampelanlage	☐
Wetterschutzdach, elektro-hydraulisch einklappbar	☐
Warmluftheizung Fußraum Fahrstand	☐
Monitorsystem mit 2 Kameras	☐
Monitorsystem mit 6 weiteren Kameras und zusätzlichem Monitor	☐
Sonstiges	
Wassertankbefüllung mit hydraulischer Befüllpumpe	☐
Lackierung in einer Sonderfarbe (RAL)	☐
Lackierung in zwei Sonderfarben (RAL)	☐
Lackierung in maximal zwei Sonderfarben mit Unterbau in Sonderfarbe (RAL)	☐
Hochleistungs-Beleuchtungspaket LED 24 V mit Rundumleuchten	☐
Zusatzgewicht 1.500 kg	☐
Großes Staufach am Maschinenheck	☐
Elektrische Vorwärmung des Kraftstofffilters	☐
Stromaggregat 220 V 4 kW	☐
Wasserhochdruckreiniger, 150 bar, 15 l/min	☐
Fräswalzendrehvorrichtung	☐
Fräswalzendrehvorrichtung XXL Fräsaggregat	☐
Hydraulischer Meißelaustreiber	☐
Pneumatikhammer mit Meißelaus- und Meißeleintreiber	☐
Zusatzsitze für Meißelwechsel mit Staufach	☐
Dieseltankbefüllpumpe mit 5,00 m Saugschlauch	☐
Beleuchtungsballon 220 V	☐
Beleuchtungsballon 110 V	☐
WITOS FleetView Telematiksystem inkl. 3 Jahre Laufzeit (EU)	☐
Wartungsgebühr WITOS FleetView für ein Folgejahr	☐
WITOS FleetView Telematiksystem inkl. 3 Jahre Laufzeit (USA)	☐
WITOS FleetView Telematiksystem inkl. 3 Jahre Laufzeit -PROMOTION	☐

☒ = Standardausstattung
☐ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
☐ = Optionale Ausstattung



WIRTGEN GmbH
Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen · Deutschland
Telefon: +49 (0)26 45/131-0 · Telefax: +49 (0)26 45/131-392
Internet: www.wirtgen.de · E-Mail: info@wirtgen.de

