

Effiziente Kleinfräse für Standardanwendungen.
Kaltfräse W 50





Solide Effizienz in der Halbmeterklasse.



Die bewährte Halbmeter-Kaltfräse mit solidem Maschinenkonzept zeichnet sich durch die wirtschaftliche Abwicklung aller Standardanwendungen aus.

Die wendige Kleinfräse ist prädestiniert für den Einsatz auf engen Baustellen.

Viele unterschiedliche, bis zu 0,5 m breite Fräswalzen gewährleisten ein großes Einsatzspektrum.

Das optionale Heckladeband bietet hohe Verladekapazität und flexible Einstellmöglichkeiten.

Zudem sorgt das optionale Nivelliersystem LEVEL PRO für präzise Fräsergebnisse.

Die Highlights der Kaltfräse W 50 in der Übersicht

04
05

Highlights in der Bedienung

1 | INTUITIVES, PRÄZISES NIVELLIEREN MIT LEVEL PRO (OPTION)

- > Einfache, intuitive Bedienung
- > Je ein Seilzugsensor rechts und links
- > Elektronischer Querneigungssensor

2 | PRÄZISES ARBEITEN DURCH OPTIMIERTE SICHT

- > Freie Sicht auf die Fräskante und in wichtige Arbeitsbereiche
- > Optimal angeordnete Scheinwerfer

3 | KOMFORT FÜR MASCHINENFÜHRER

- > Maschinenbedienung teilweise in der rechten Armlehne integriert
- > Komfortable Bedienkonsole mit beleuchteten, praxisgerechten Schaltern
- > Individuell verstellbarer Fahrersitz
- > Komfortabler Aufstieg
- > Verschiebbares Wetterschutzdach

Highlights im Fahren und Lenken

4 | DYNAMISCHES UND SCHNELLES RANGIEREN

- > Bis zu 6 km/h Fahrgeschwindigkeit
- > Große Bodfreiheit
- > Hydraulischer Allradantrieb für maximale Traktion
- > Hydraulische Maschinenhöhenverstellung in zwei Geschwindigkeiten

5 | MAXIMALE WENDIGKEIT

- > Drei oder vier Radfahrwerke
- > Leichtgängiges, hydraulisches Lenksystem
- > Extrem hoher Lenkeinschlag der Vorderräder

Highlights in Leistung und Produktivität

8 | ENORME PRODUKTIVITÄT DURCH HOHE EFFIZIENZ

- > Enorme Motorleistung mit hohem Drehmoment
- > Effektive Schallisolierung des Motorraums
- > Schwingungsgedämpfter Fahrstand

9 | SCHNELLER TRANSPORT UND EINFACHE WARTUNG

- > Kompakte Maschinenabmessungen
- > Problemloser Verladevorgang
- > Zahlreiche Transportösen
- > Einfacher Zugang zu den wenigen Wartungspunkten



Highlights im Fräsen und Verladen

6 | PERFORMANCE DURCH ÜBERLEGENE SCHNEIDTECHNOLOGIE

- > Neues, verschleißfestes Meißelhaltersystem HT08
- > Schneller Meißelwechsel mit hydraulischem Meißel-austreiber
- > Schneller Fräswalzenwechsel
- > Verschiedene Fräswalzen verfügbar

7 | MAXIMALE LEISTUNG DURCH HOHE LADEKAPAZITÄT

- > Großer Bandschwenkwinkel
- > Zwei verschiedene Ladebandlängen
- > Faltband für schnelles Zusammenfallen im Baustellenbetrieb
- > Schneller An- und Abbau des Ladebands



Grundsolide Ausstattung und kinderleichtes Handling sind Markenzeichen der W 50.

Kompakt, zuverlässig und wirtschaftlich

EFFIZIENTES FRÄSEN MACHT DIE W 50 AUS

Fräsen auf kleinen bis mittelgroßen Straßen, Reparatur- und Anschlussarbeiten, Freifräsen von Straßeneinbauten oder Ausbau von Asphaltstreifen: Diese typischen Aufgaben einer Kleinfräse erledigt die W 50 überaus effizient. Dabei sorgen die einfache Bedienung, geringer Verbrauch sowie der solide Aufbau für erstaunlich niedrige Betriebskosten. Natürlich werden auch die unterschiedlichsten Kundenerwartungen berücksichtigt, denn das Ausrüstungskonzept der W 50 sieht ein Höchstmaß an individueller Optionsvielfalt vor.

Die intuitive Bedienoberfläche sowie die ergonomische Gestaltung des Fahrstands führen zu einer deutlichen Arbeitsentlastung. Mit der speziell für Fräsmaschinen entwickelten LEVEL PRO-Nivellierung (optional) lassen sich hochwertige, präzise Fräsergebnisse realisieren. Weitere Optionen wie verschiedene Ladebandvarianten, Schutzdach, drei bzw. vier Räder oder FCS vergrößern Einsatzspektrum und Komfort.



Nach Kunden-
wunsch:
Ausführung ohne
Ladeband.

Die zuverlässige W 50 im vielseitigen Einsatz

DIE KLEINFRÄSE W 50 MEISTERT IHR AUFGABENGEBIET SPIELEND

Der Arbeitstag der W 50 kann mitunter recht abwechslungsreich verlaufen: Morgens wird sie per Anhänger auf die Baustelle transportiert und zügig abgeladen. Schnurstracks geht es dann über zu den typischen Aufgaben einer Kleinfräse: An diesem Tag stehen Arbeiten an, die die parallel arbeitende Großfräse nicht bewältigen kann. Also erst einige Kanaldeckel freifräsen sowie Flächen im kniffligen Kurvenbereich abtragen. Zur Mittagszeit wird kurzerhand das rechte Hinterrad eingeklappt, um Restflächen bis unmittelbar an die Bordsteinkanten freizufräsen. Zum Abschluss des Tages führt die W 50 flugs noch zwei keilförmige Anschlussfräsungen aus. Feierabend!

Nun die W 50 schnell verladen, denn am nächsten Tag wartet bereits die nächste Baustelle.

Auf Fräsbaustellen bildet die W 50 in Zusammenarbeit mit Großfräsen, die für das Abtragen von großen Flächen verantwortlich sind, eine ideale Kombination. Die außergewöhnliche Wendigkeit prädestiniert die kompakte Kleinfräse insbesondere für Arbeiten bei beengten Platzverhältnissen.





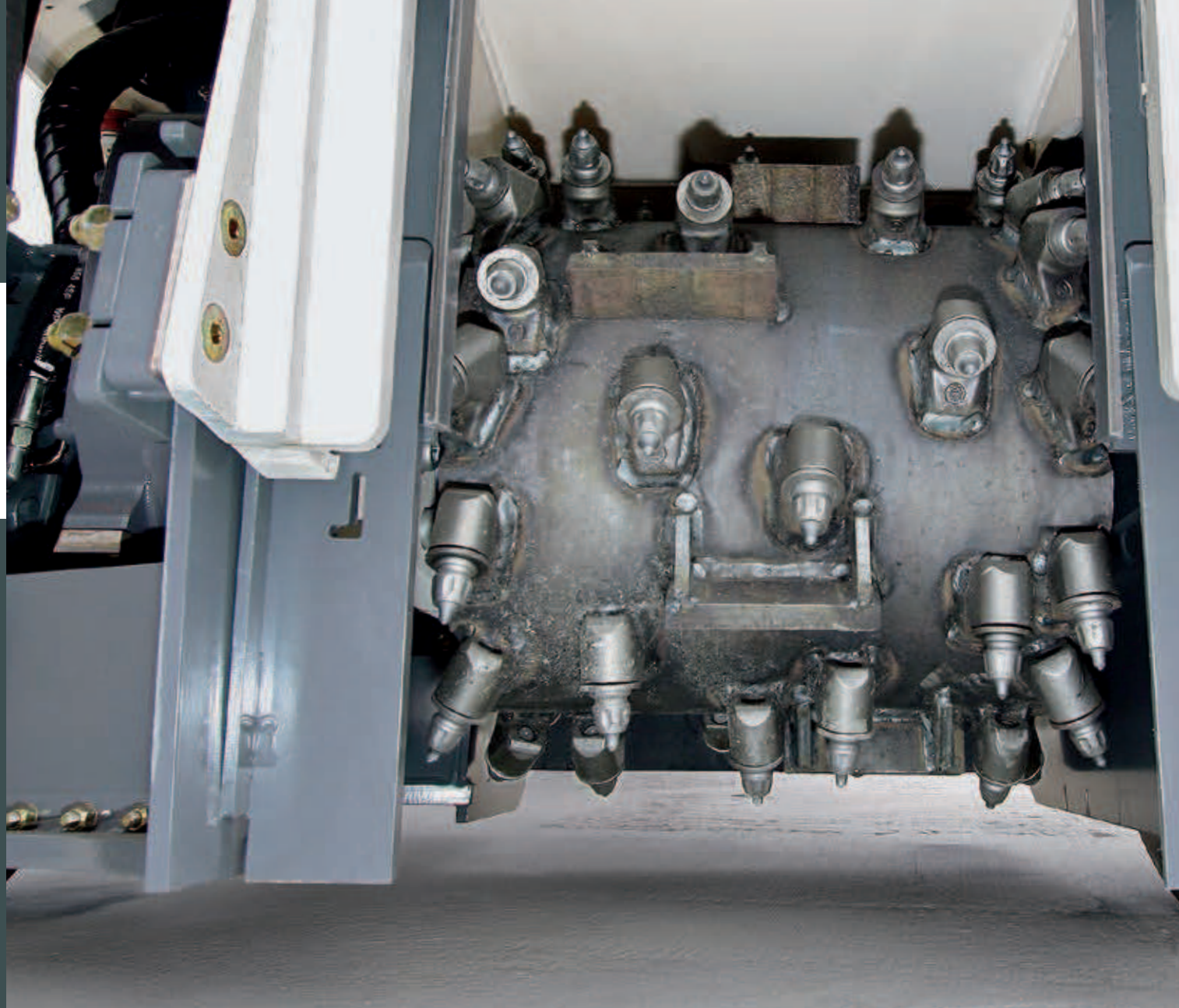
1 | Auch das Ausfräsen größerer Flächen ist für die W 50 kein Problem.

2 | Anschlussarbeiten im Kreuzungsbereich.

3 | Randgenaues Fräsen dank guter Sicht auf die Fräskante.

4 | Das Ausfräsen eines Kanaldeckels wird zur leichten Übung.





Ausgereifte Technik garantiert hohe Tagesleistungen

PERFEKTE FRÄSRESULTATE

WIRTGEN ist seit vielen Jahren führend in der Schneidtechnologie und gewährleistet hochwertige Fräsergebnisse. Optimal auf der Fräs- walze positionierte Meißelhalter sowie eine ausgeklügelte Randbestückung sorgen für ein sauberes Fräsbild und ruhiges Laufverhalten der Maschine. Die Fräswalze mit den aufgeschweißten Meißelhaltern arbeitet im Gegen- lauf, der Fräsraum ist gut abgedichtet. Für die saubere Aufnahme des Fräsgranulats wird das hydraulisch höhenverstellbare Abstreifschild

eingesetzt: Das Material wird je nach Einstel- lung vollständig oder zum Teil verladen bzw. im gefrästen Graben belassen.

Das Abstreifschild kann hydraulisch so weit geöffnet werden, dass der Bediener reichlich Platz für den Meißelwechsel hat. Zur Sicher- heit des Bedieners erfolgt die automatische Abschaltung der Fräswalze bei Öffnen des Abstreifschilds.



1 | Für die Kom-
plettverladung das
Abstreifschilde in die
Schwimmstellung
setzen.

2 | Abstreifschilde
oben festsetzen,
um bequem den
Meißelwechsel
durchzuführen.



*Nach Lösen von
der Welle kann die
Fräswalze einfach
abgezogen werden.*

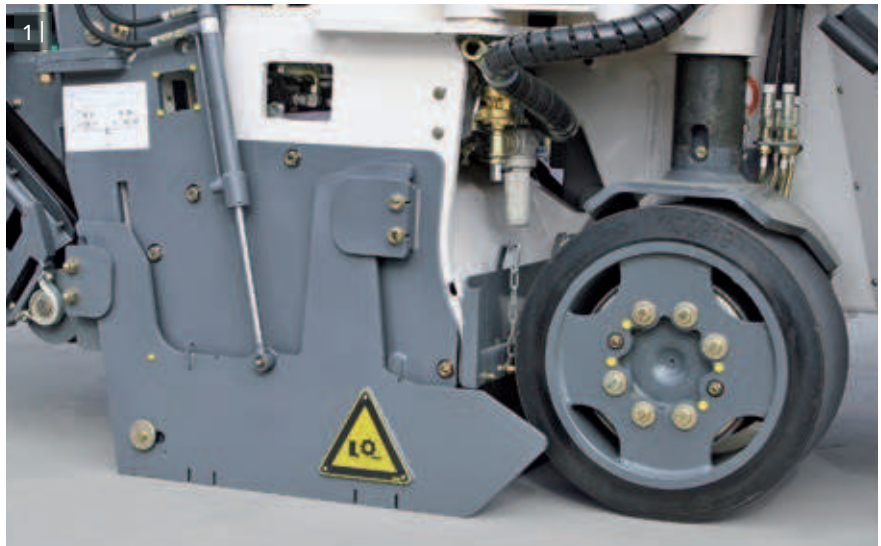
Leichtes Spiel auf jeder Baustelle

DANK FCS STEIGT DIE W 50 ZUR ALLROUNDMASCHINE AUF

Die Kleinfräse W 50 ist für die täglichen Herausforderungen auf einer Fräsbaustelle bestens gerüstet. Eine mechanisch angetriebene Fräswalze garantiert höchstmöglichen Wirkungsgrad und Top-Leistung. Die Kraftbänder des Fräswalzenantriebs sorgen für die optimale Kraftübertragung und dämpfen auftretende Lastspitzen. Für ein noch größeres Einsatzspektrum und damit die effektive Volllastleistung der Kaltfräse W 50 ist FCS (optional) zuständig – das patentierte Fräswalzen-Schnellwechselsystem verwandelt die W 50 in einen Allrounder. Damit können

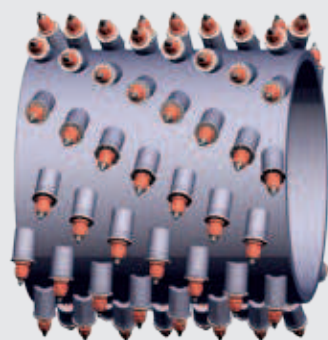
Fräswalzen mit unterschiedlichen Arbeitsbreiten und Linienabständen einfach und schnell umgerüstet werden.

Die elektrische Wassersprühanlage sorgt für geringe Staubentwicklung beim Fräsen und einen reduzierten Meißelverschleiß. Die Sprühdüsen der Wassersprühanlage sind innerhalb kürzester Zeit entnommen und gereinigt.



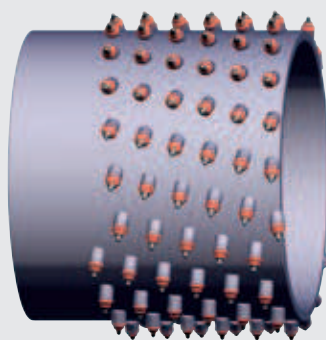
1 | Der hydraulisch beaufschlagte Kantenschutz dichtet den Walzenkasten zuverlässig ab.

2 | Bei Hindernissen den Kantenschutz anheben oder bei Bedarf auf den Untergrund drücken.



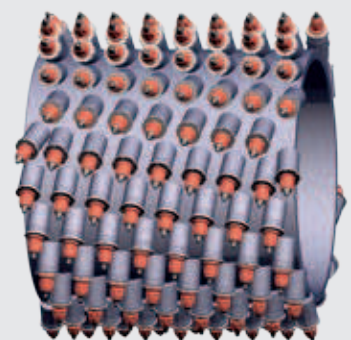
FCS-Feinfräswalze

Fräsbreite: 500 mm
Frästiefe: 0-50 mm
Linienabstand: 6 mm



FCS-Feinstfräswalze

Fräsbreite: 300 + 2 x 25 mm
Frästiefe: 0-30 mm
Linienabstand: 3 mm



FCS-Feinstfräswalze

Fräsbreite: 500 mm
Frästiefe: 0-30 mm
Linienabstand: 3 mm



Schnelle und flexible Materialverladung

WIRTSCHAFTLICHE FRÄSGUTVERLADUNG STEHT AN ERSTER STELLE

Entscheidenden Einfluss auf die reibungslose Abwicklung einer Fräsbaustelle hat die zuverlässige Verladung des Ausbaumaterials. Hier trumpft unsere W 50 groß auf. Gleich aus vier unterschiedlichen Ladebandoptionen kann der Kunde wählen. Ob nun die Verladung auf Lkw oder in eine Radladerschaufel, die seitliche Ablage als Schwade oder das Belassen des Fräsguts in der Spur gefordert wird, der optimale Abtransport ist stets gesichert. Für einen kraftvollen Materialtransport sind die Ladebänder mit einem groben, robusten Stollenprofil versehen.

Alle Bänder sind höhen- und seitlich verstellbar sowie mit stufenlos einstellbarer Bandgeschwindigkeit ausgerüstet, so dass selbst eine große Lkw-Ladefläche komplett gefüllt werden kann.

Die W 50 ist in folgenden Ausführungen lieferbar: ohne Ladeband, mit einteilig kurzem, einteilig langem oder langem, faltbarem Ladeband. Um den Transport auf kleineren Anhängern zu ermöglichen, verkürzt die Option „mit langem Faltband“ die Transportlänge der Kaltfräse um ca. 2 m.



1 | Die W 50 ohne Ladeband lässt Fräsmaterial in der Frässpur liegen.

2-3 | Schwenkwinkel von 25° links und 20° rechts erlauben die Beladung auch seitlich stehender Lkw.

4 | Das kurze Ladeband für die Verladung in die Schaufel eines Radladers oder Mini-Dumpers.

5 | Die Faltbandvariante vereinfacht den Transport der W 50.

Effektives Fräsen auf engstem Raum

IN SACHEN WENDIGKEIT NICHT ZU TOPPEN

Eine kompakte, bewegliche Kaltfräse mit drei (optional vier) einzeln angetriebenen Rädern – das ist die WIRTGEN W 50. Durch ihre hervorragende Wendigkeit bei engen Einsatzverhältnissen lassen sich viele Arbeiten auf einer Fräsbaustelle wesentlich schneller und einfacher erledigen. Bestandteil des rundum stimmigen Konzepts ist ein extrem großer Einschlagwinkel der Vorderachse, um beim Ausfräsen von Kanaldeckeln oder Gasschiebern minimale Fräsradien auszuführen. Zusätzlich kann zur Verbesserung der Seitenfreiheit das hintere rechte Stützrad bequem ein- und ausgeschwenkt werden. Diese praxisgerechte

Komponente ermöglicht das präzise Fräsen längs von Hindernissen wie Mauern oder Verkehrsinseln.

Die hydraulische, leichtgängige Lenkung unterstützt den Bediener bei Arbeiten in engen Passagen. Ein hydraulischer Mengenteiler wirkt als Differenzialsperre und garantiert eine permanent gleichmäßige Traktion unabhängig vom Untergrund.



1 | Bei eingefahrenem Stützrad fräst die W 50 bis an Bordsteinkanten.

2 | Der Lenkwinkel-anzeiger auf der Motorhaube zeigt die Vorderradstellung an (nur bei Dreirad-Version).

3-4 | Vier statt drei Räder für noch mehr Traktion.

5 | Bei maximalen Einschlagwinkeln des Vorderrads dreht die W 50 fast auf der Stelle.





Ergonomie und Komfort

ENTSPANNTES ARBEITEN ÜBER VIELE STUNDEN HINWEG

Ergonomie steigert die Leistung! Aus diesem Grund ist bei der Entwicklung der W 50 ein Vorbild an Bedienfreundlichkeit und optimalem Kundennutzen herausgekommen. Die Bedienelemente sind übersichtlich und griffgünstig im Fahrerblickfeld angeordnet. Zudem sorgen der über die rechte Maschinenkante hinaus verschiebbare Fahrersitz (optional) sowie die Möglichkeit, sowohl im Sitzen als auch im Stehen bequem zu arbeiten,

für exzellente Sicht auf Fräskante und Umfeld. Selbstverständlich ist das Lenkrad schwenkbar konzipiert. In der Summe sorgt die intelligente Arbeitsplatzgestaltung für ermüdungsfreies, entspanntes Arbeiten über lange Zeiträume.

Eine Multifunktionsanzeige am Bedienpult informiert jederzeit über alle relevanten Betriebszustände. Hauptfunktionen der W 50 können bequem über die in der rechten Armlehne integrierten Bedienelemente ausgeführt werden.



1 | Abschließbare Abdeckungen schützen die Bedienelemente vor Beschädigungen.

2 | Praxisgerecht: das gut erreichbare, übersichtliche Hauptbedienpult.

3 | Einfaches Handling mit einer Hand.



Für die selbstentwickelte LEVEL PRO-Steuerung spricht die einfache, entlastende Bedienung.

Frästiefe und -neigung optimal im Griff

MIT LEVEL PRO BEQUEM NIVELLIEREN

Beidseitig angebrachte Skalen zeigen exakt die Frästiefe an.

Einzigartig für diese Klasse bietet die zukunftsweisende Nivellierautomatik LEVEL PRO (optional) die Möglichkeit, die Leistungsfähigkeit einer Kleinfräse nochmals zu steigern:

In LEVEL PRO integrierte Seilzug- und Querneigungssensoren gewährleisten die präzise, automatische Regelung von Frästiefe und Fräseigung. Das LEVEL PRO-Panel ist anwenderfreundlich im direkten Bedienerblickfeld auf dem Fahrstand angeordnet. Der übersichtliche, intuitive Aufbau macht die Bedienung der W 50 einfach und entlastet den Bediener bei seiner Arbeit enorm. Soll- und Istwerte der rechten und linken Frästiefe sind jederzeit über gut sichtbare Frästiefenanzeigen ablesbar. Die Sollwerte lassen sich leicht vorprogrammieren, abspeichern und bei Bedarf abrufen.



Dampf unter der Haube – aber sparsam im Verbrauch

WIRTSCHAFTLICHER ANTRIEB

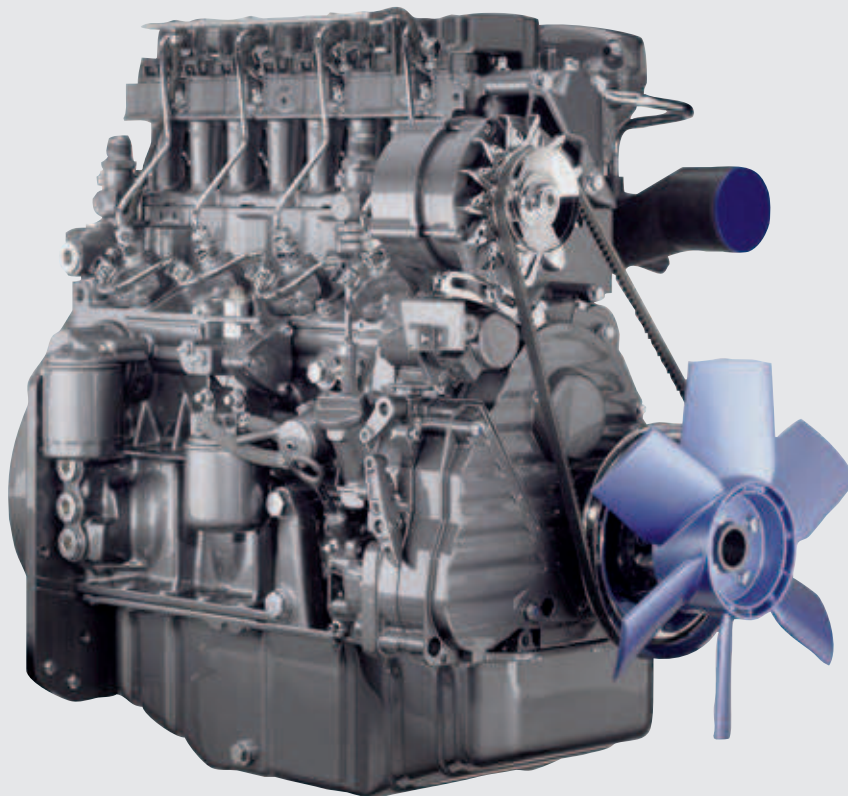
Neben seiner hohen Durchzugskraft zeichnet sich der bewährte 4-Zylinder-Dieselmotor durch wirtschaftliche Arbeitsweise aus. Der hohe Wirkungsgrad des Fräswalzenantriebs macht sich durch sparsamen Kraftstoffverbrauch bezahlt.

Der schallgedämmte Motorraum schützt dank seines niedrigen Geräuschpegels Bediener und Umwelt vor Lärmbelästigung.



Motorabgase werden im Frontbereich abgeführt – weit entfernt vom Fahrstand.

Power liefert ein moderner Dieselmotor.





Das durchdachte Wartungskonzept zahlt sich täglich aus

MIT WENIG AUFWAND BLEIBT DIE W 50 IN SCHUSS

Die W 50 überzeugt durch ihr einfaches Wartungskonzept. Die ohnehin wenigen Wartungsarbeiten sind auf einzelne Inspektionpunkte konzentriert. Beidseitig weit öffnende Türen ermöglichen eine schnelle, unkomplizierte Durchführung vom Boden aus. Ob Motor, Servicestellen oder Filter, alles ist mühelos erreichbar. Ebenso schnell verläuft das Auffüllen von Wasser und Kraftstoff über die gut zugänglichen Einfüllstutzen. Letztendlich gewinnt der Betreiber mit verblüffend

einfacher Wartung lukrativen Zeitvorsprung für den zügigen Abschluss der Bauarbeiten.

Dank der weit öffnenden Motorhauben sind die Wartungspunkte in direkter Griffweite. Eine umfangreiche Werkzeugausrüstung ist im Lieferumfang enthalten. Die W 50 ist mit großräumigem, abschließbarem Stauraum für Meißeleimer oder Werkzeug ausgestattet.



1 | Übersichtlich angeordnete Wartungspunkte.

2 | Genügend Stauraum vorhanden - hier das Staufach unter dem Fahrersitz.

3 | Weit aufklappbare Flügeltüren eröffnen optimalen Zugang zum Motorraum.

Kontrolliertes Arbeiten zu jeder Tageszeit

1 | Die flexiblen Scheinwerfer sind schnell aufgesteckt.

2 | Sicherer, bequemer Aufstieg von der Maschinenrückseite.



EFFEKTIVE ARBEITSBELEUCHTUNG SORGT FÜR SICHERES ARBEITEN

Gute Sichtverhältnisse bei Tag und Nacht sowie kontrolliertes Arbeiten auch bei schwierigen äußeren Bedingungen – diese bedeutenden Kriterien erfüllt die W 50 beispielhaft. Die Vorteile liegen auf der Hand: Neben Sicherheit für den Fahrer und einem sauberen Arbeitsergebnis führt das ungestörte Arbeiten bei Dunkelheit zu einer erhöhten Auslastung

Die eingeschaltete Beleuchtung erhellt den kompletten Arbeitsbereich.

der Maschine. Für die optimale Beleuchtung sorgen zwei Frontscheinwerfer und mehrere Zusatzlampen, die frei rund um die Maschine angebracht werden können. Leicht zugängliche Not-Aus-Schalter, Außenspiegel, eine gut hörbare Rückfahrruhe sowie das beleuchtete Bedienpanel runden das Sicherheitspaket optimal ab.



Im Nu verladen und ab zur nächsten Baustelle



1 | Zahlreiche Transportösen für die Befestigung am Anhänger oder die Verladung per Kran.

2 | Problemloses, übersichtliches Auffahren auf einen Anhänger.

MASCHINENTRANSPORT OHNE UMWEGE

Aufgrund des sicheren, zeitsparenden Verladevorgangs kann die Kaltfräse schnellstmöglich zum nächsten Einsatzort transportiert werden. Die W 50 passt nicht nur auf jeden Tieflader, sondern auch auf kleine, kostengünstige Anhänger.

Das Schutzdach (optional) kann komfortabel über Gasdruckfedern in die platzsparende Transportstellung eingeklappt werden.

Für den Transport macht sich die W 50 ganz klein.



Technische Daten

26
27

Fräswalze	
Fräsbreite	500 mm
Frästiefe * ¹	0 - 160 mm
Schnittkreisdurchmesser	590 mm
Motor	
Hersteller	Deutz AG
Typ	TD 2011 L04W
Kühlung	Wasser
Anzahl der Zylinder	4
Nennleistung bei 2.500 min ⁻¹	60 kW/80 HP/82 PS
Maximalleistung bei 2.500 min ⁻¹	55 kW/74 HP/75 PS
Hubraum	3.619 cm ³
Kraftstoffverbrauch Nennleistung	18,3 l/h
Kraftstoffverbrauch im Baustellenmix	8,3 l/h
Abgasstufe	EU Stage 3a/US Tier 3
Elektrische Anlage	
Spannungsversorgung	24 V
Füllmengen	
Kraftstofftank	70 l
Hydrauliköltank	32 l
Wassertank	275 l
Fahreigenschaften	
Max. Fräsgeschwindigkeit	0-25 m/min (0-1,5 km/h)
Max. Fahrgeschwindigkeit	0-100 m/min (0-6 km/h)
Reifen	
Reifengröße vorne und hinten bei 3-Rad-Version (Ø x B)	559 x 254 mm
Reifengröße vorne bei 4-Rad-Version (Ø x B)	560 x 203 mm
Reifengröße hinten bei 4-Rad-Version (Ø x B)	560 x 254 mm
Fräsgutverladung	
Gurtbreite Aufnahmeband	400 mm
Theoretische Abwurfbandkapazität	82 m ³ /h

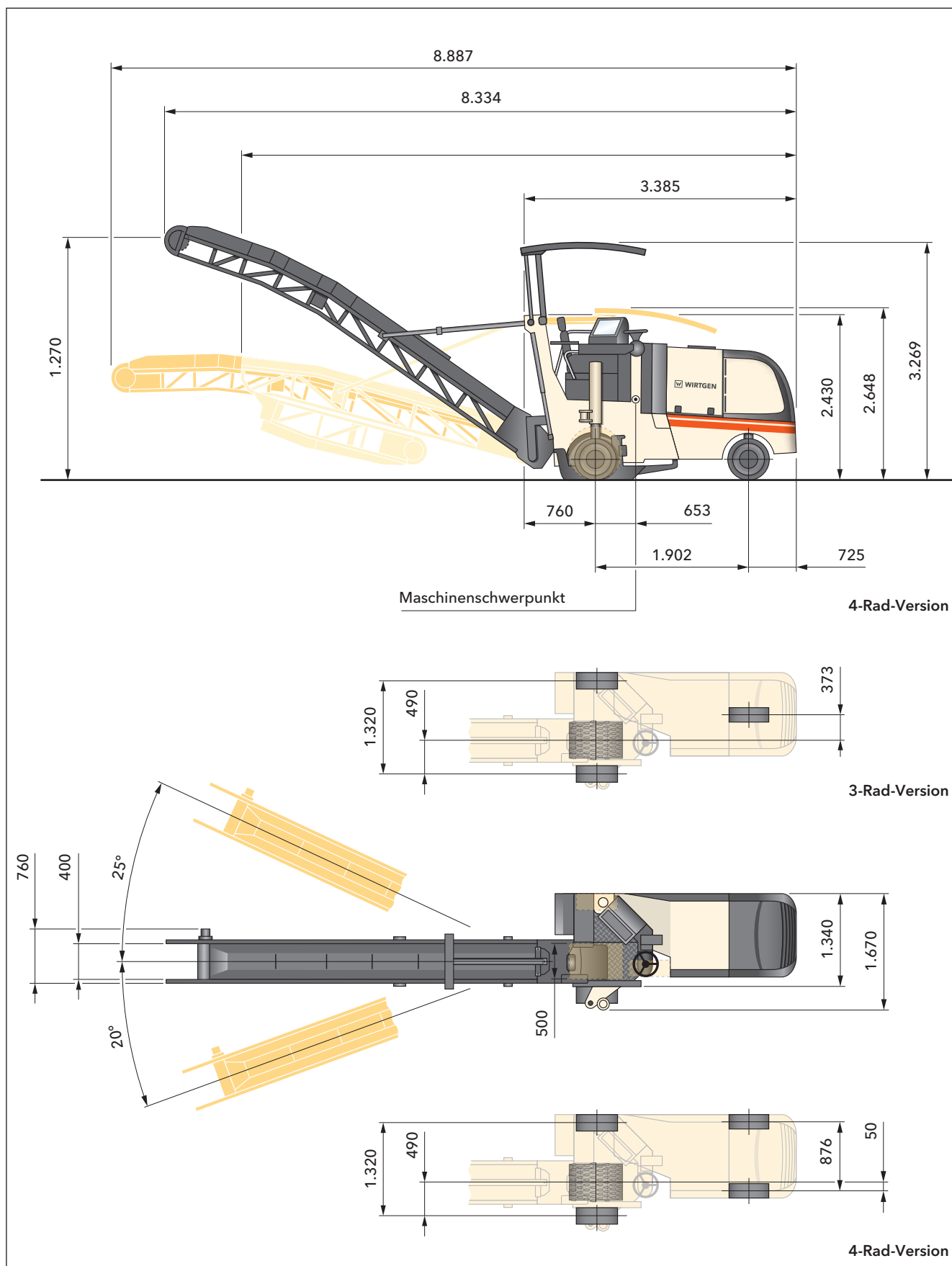
*¹ = Die maximale Frästiefe kann auf Grund von Toleranzen und Verschleiß vom angegebenen Wert abweichen.

Gewicht Basismaschine	
Leergewicht Maschine, 3-Rad-Version ohne Band und Befüllstoffe	6.350 kg
Betriebsgewicht, CE *2, 3-Rad-Version ohne Band	6.825 kg
Maximales Einsatzgewicht (vollgetankt in max. Ausstattung)	8.250 kg
Gewichte Betriebsstoffe	
Befüllung Wassertank	500 kg
Befüllung Kraftstofftank (0,83 kg/l)	140 kg
Zusätzliche Mehrgewichte	
Fahrer und Werkzeug	
Fahrer	75 kg
Gewicht 2 Meißeleimer	50 kg
Bordwerkzeug	30 kg
Optionale Fräsaggregate anstelle Standard	
Fräswalzengehäuse FB500 mit Abstreifersystem	265 kg
Optionale Zusatzausstattung	
Verkürztes Abwurfband, 1.100 mm lang, 400 mm breit	355 kg
Abwurfband, 5.600 mm lang, 400 mm breit	415 kg
Abwurfband, 5.600 mm lang, 400 mm breit, mit manueller Faltvorrichtung	440 kg
4-Rad-Version anstelle 3-Rad-Version	250 kg
Schuttdach GFK manuell absenkbar	150 kg

*2 = Maschinengewicht, halb gefüllter Wassertank, halb gefüllter Kraftstofftank, Fahrer (75 kg), Bordwerkzeug, ohne Zusatzoptionen

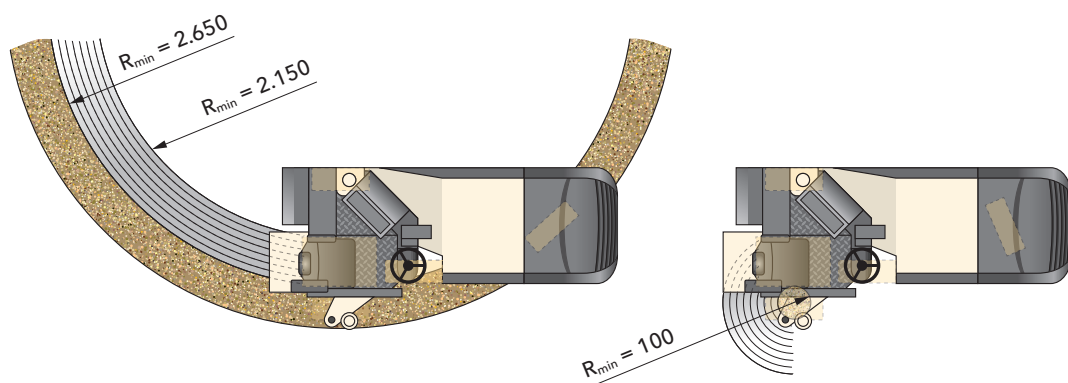
Abmessungen

28
29

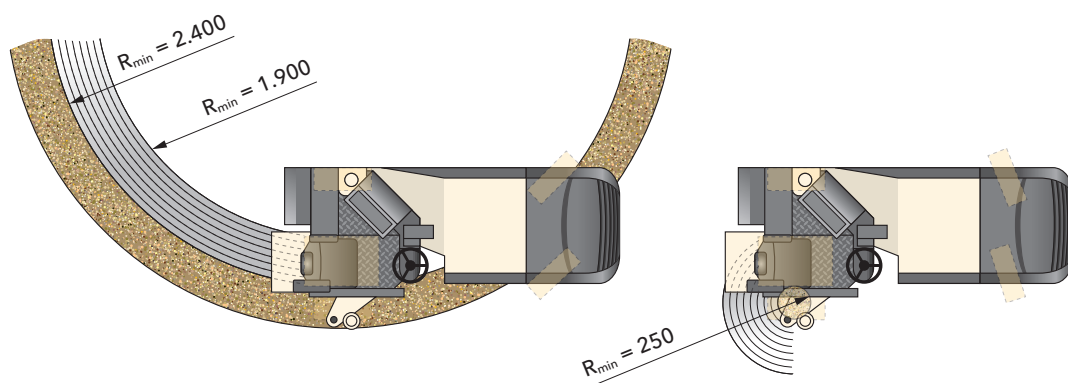


Abmessungen in mm

3-Rad-Version



4-Rad-Version



Standardausstattung

30
31

Basismaschine	
Grundmaschine mit Motor	■
Hochwirksame Schallisolierung im gesamten Motorraum	■
Fräswalzenaggregat	
Rechte Seitenplatte in Scharnierausführung	■
Hydraulisch anhebbarer Kantenschutz rechts und links	■
Ausführung ohne Abstreifersystem	□
Fräswalzen	
Fräswalze FB500 HT08 LA15 mit 52 Meißeln	□
Fräsgutverladung	
Fräsaggregatverschluss ohne Ladebandsystem	□
Maschinensteuerung und Nivellierung	
Mechanische Höhenanzeige	■
Zuschaltbare hydraulische Differenzialsperre (Mengenteiler)	■
Manuelle Fräsgeschwindigkeitsregelung	■
Zuschaltbare Wassereinsprühung im Fräsraum	■
Mechanisch einklappbares hinteres rechtes Rad	■
Höhenverstellung in 2 Geschwindigkeiten	■
Frästiefenanzeige Uhr	□
Fahrstand	
Komfortabel zugänglicher Aufstieg zum Fahrstand	■
Komplett schwingungsgedämpfter Fahrstand	■
Komfortable Bedienkonsole mit praxisgerechten Schaltern	■
Digitale Multifunktionsanzeige im Bedienpanel	■
Höheneinstellbares Lenkrad	■
Multifunktionelle Maschinenbedienung in der rechten Armlehne integriert	■
Abdeckungen für Bedienpanels mit Verschluss	■
Außenspiegel links	■
Rückfahrupe	■
Fahrersitz Standard komplett	□

- = Standardausstattung
 □ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
 □ = Optionale Ausstattung

Fahrwerk und Höhenverstellung	
Dreirad Fahrwerk	☐
Sonstiges	
Großes Werkzeugpaket	☒
Sicherheitspaket mit NOT-AUS-Schalter	☒
Zusätzliches Staufach für Meißeleimer	☒
Europäische Baumusterzertifizierung, GS-Zeichen und CE Konformität	☒
Mech.anhebbare Abdichtung vorne	☐
Lackierung Standard Cremeweiß RAL 9001	☐
Beleuchtungspaket mit 5 Halogenscheinwerfern und Rundumleuchte	☐

☒ = Standardausstattung
☐ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
☐ = Optionale Ausstattung

Optionale Ausstattung

32
33

Fräswalzenaggregat	
Ausführung mit Abstreifersystem	☐
Fräswalzen	
Fräswalzenmontagewagen für Fräswalzen bis FB600	☐
Fräswalze FB500 HT08 LA20 mit 40 Meißeln	☐
Fein-Fräswalze FB500 HT5 LA6 mit 82 Meißeln	☐
Mikrofein-Fräswalze FB500 HT4 LA3 mit 166 Meißeln	☐
Fräswalze FB450+2X25 HT5 LA6 mit 82 Meißeln	☐
Fräswalze FB400 HT08 LA15 mit 50 Meißeln	☐
Fräswalze FB300 HT08 LA15 mit 36 Meißeln	☐
Mikrofein-Fräswalze FB300 HT4 LA3 mit 100 Meißeln	☐
Fräswalze FB300+2x25 HT4 LA3 mit 117 Meißeln	☐
Fräswalze für Wasserrinnen FB500 HT5 LA15 mit 40 Meißeln	☐
Fräsgutverladung	
Vorrüstung langes Ladeband	☐
Verkürztes Abwurfband, 1.100 mm lang, 400 mm breit	☐
Abwurfband, 5.600 mm lang, 400 mm breit	☐
Abwurfband, 5.600 mm lang, 400 mm breit, mit manueller Faltvorrichtung	☐
Zusätzliches verkürztes Abwurfband, 1.100 mm lang, 400 mm breit	☐
Maschinensteuerung und Nivellierung	
Level Pro Nivelliersystem Seilzug rechts + links	☐
Querneigungssensor	☐

- ☒ = Standardausstattung
- ☐ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- ☐ = Optionale Ausstattung

Fahrstand	
Fahrersitz verstellbar komplett	☐
Schutzdach GFK manuell absenkbar	☐
Fahrwerk und Höhenverstellung	
Vierrad Fahrwerk	☐
Anbau Seitenfräsrاد FB80, FT250 kompl.	☐
Sonstiges	
Hydraulisch anhebbare Abdichtung vorne	☐
Lackierung in einer Sonderfarbe (RAL)	☐
Lackierung in zwei Sonderfarben (RAL)	☐
Lackierung in maximal zwei Sonderfarben mit Unterbau in Sonderfarbe (RAL)	☐
Hochleistungs-Beleuchtungspaket mit 2 LED-, 3 Halogenscheinwerfern und LED-Rundumleuchte	☐
Beleuchtungspaket Halogen inkl. 2 Rundumleuchten und Zusatzausrüstung gemäß StVZO für Band kurz	☐
Beleuchtungspaket Halogen inkl. 2 Rundumleuchten und Zusatzausrüstung gemäß StVZO für Band lang	☐
Hydraulikanschluss für Zusatzgeräte für Maschinen ohne Band	☐
Hydraulikanschluss für Zusatzgeräte für Maschinen mit Band	☐
Hydraulikhammer mit 10 m Anschlussschlauch	☐
Hydraulischer Meißelaustreiber	☐

☒ = Standardausstattung
☐ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
☐ = Optionale Ausstattung





Johann Pstl.
Bäckermeister.
1843
Gott sei Chre



WIRTGEN GmbH
Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen · Deutschland
Telefon: +49 (0)26 45/131-0 · Telefax: +49 (0)26 45/131-392
Internet: www.wirtgen.de · E-Mail: info@wirtgen.de

