

Highway Class

# **SUPER 3000-2**

## **RAUPENFERTIGER**



Maximale Einbaubreite 16,0 m  
Maximale Einbaukapazität 1.600 t/h  
Transportbreite 3,0 m



## Leistung pur von VÖGELE



**Mit herausragenden Leistungswerten** in Sachen Einbaukapazität, Einbaudicke und Arbeitsbreite ist der SUPER 3000-2 bestens gerüstet für Großbauprojekte aller Art.

Das Flaggschiff der VÖGELE Fertiger kann Autobahnen oder große Areale in Einbaubreiten bis 16,00 m nahtlos fertigen.

Aber auch für den Einsatz im Unterbau ist er aufgrund seiner extremen Leistungsstärke perfekt geeignet. So können Einbaudicken bis zu 50 cm zuverlässig in einem Durchgang erzielt werden. Für die Verarbeitung nicht bituminöser, besonders abrasiver Materialien steht ein Heavy-Duty-Kit (optional) zur Verfügung, das die Langlebigkeit sämtlicher Verschleißteile garantiert.

Dank seiner hohen Zugkraft und Einbauleistung erledigt der Fertiger alle Einbaumaßnahmen in rekordverdächtigem Tempo. Masse geht dabei keineswegs auf Kosten der Klasse: Antrieb, Materialförder- und Verdichtungsaggregate sind darauf ausgelegt, auch bei größtmöglicher Einbauleistung im harten Dauereinsatz profilgenau, ebenflächig und optimal verdichtend einzubauen.

Somit ist der SUPER 3000-2 auf jeder Großbaustelle ein zuverlässiger Leistungsträger, mit dem sich höchste Einbauqualität besonders wirtschaftlich erzielen lässt.

# Die Highlights des SUPER 3000-2



**Raupenfertiger der Highway Class** mit großem Anwendungsspektrum bei Einbaubreiten bis 16,00 m

**Einbaukapazität** bis 1.600 t/h  
**Maximale Einbaudicke** 50 cm  
**Einbaugeschwindigkeit** bis 24 m/min

**Leistungstarkes und sparsames Antriebskonzept** auch bei Volllastbetrieb und in allen Klimazonen

**Optimale Beschickung** dank großem Materialbehälter

**Einfaches Bedienkonzept ErgoPlus** für höchste Benutzerfreundlichkeit

**Kombinierbar mit der Ausziehbohle AB 600** und der starren Bohle SB 300; alle Einbaubohlen mit Hochverdichtungstechnologie kombinierbar

# Ausgelegt für Großbaustellen

Der **SUPER 3000-2** ist vor allem auf Großbaustellen, bei denen nahtloser Einbau in großen Arbeitsbreiten und extrem hohe Tagesleistungen gefordert werden, voll in seinem Element. Sein Einbauspektrum reicht vom Neubau und von der Sanierung von Autobahnen über Bundes- und große Landstraßen bis zu Flughäfen.

Für solche Anwendungen sind auch seine Leistungswerte ausgelegt: Die maximale Einbaukapazität des Fertigers beträgt bis zu 1.600 t/h, die maximale Einbaubreite 16,00 m und die maximale Schichtdicke kann bis zu 50 cm betragen. Dabei ist es dem SUPER 3000-2 ganz gleich, ob bituminöse, hydraulisch gebundene oder rein mineralische Mischgüter verarbeitet werden.



# Das Antriebskonzept: imponierende Leistungen, faszinierende Effizienz



**Die treibende Kraft** des Highway Class Fertigers ist der leistungsstarke Sechszylinder-Dieselmotor mit 300 kW.

**Intelligentes Motormanagement** mit ECO-Stufe sorgt für geringen Dieselverbrauch und geräuscharmen Betrieb.

**Kleiner Input - maximaler Output**, alle Antriebskomponenten inklusive Drehstromgenerator werden über das zentrale Pumpenverteilergetriebe versorgt und arbeiten maximal effizient.

**Traktionsstarke Raupenfahrwerke** setzen die Antriebsenergie effizient in Vortrieb um.

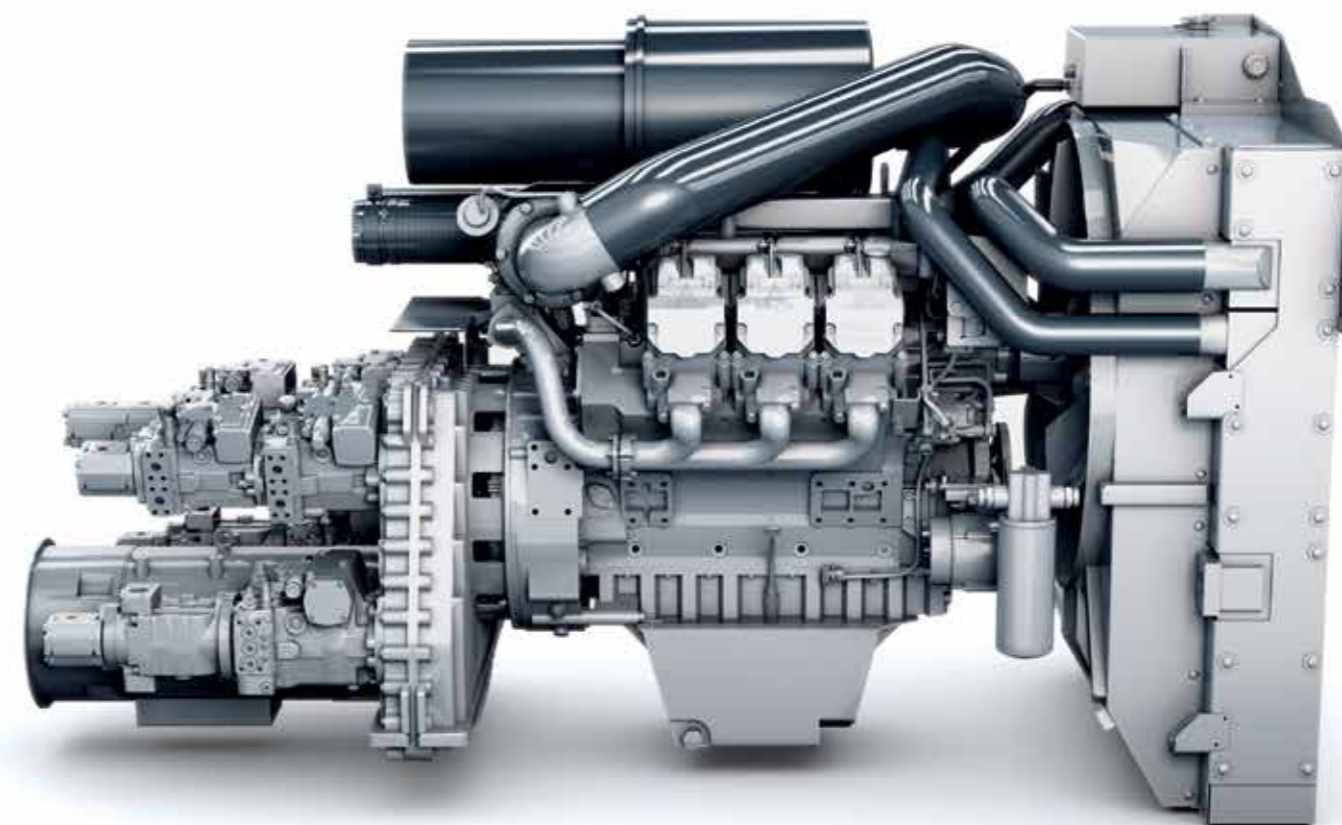
## Moderne Antriebstechnik

Der **SUPER 3000-2** ist ein wahres Kraftpaket. Satte 300 kW Leistung bringt der Deutz 6-Zylinder-Dieselmotor. Trotz Höchstleistung liegt der Verbrauch bei niedrigen 217 g/kWh. So wie alle Fertiger ab der Compact Class kann der SUPER 3000-2 auch in der sparsamen Antriebsart „ECO-Mode“ (292 kW bei 1.500 U/min) betrieben werden, womit sich der Verbrauch und auch die Geräuschemissionen des ohnehin geräuscharmen Fertigers weiter reduzieren lassen.

Um lange Arbeitstage ohne Nachtanken zu absolvieren, verfügt der Dieseltank über ein Fassungsvermögen von 600 l.

Das Pumpenverteilergetriebe ist besonders leistungsstark ausgelegt und versorgt sämtliche Hydraulikaggregate zuverlässig mit Hydrauliköl. Der Drehstromgenerator ist beim SUPER 3000-2 direkt an das Pumpenverteilergetriebe angeflanscht und somit wartungsfrei. Eine hohe Generatorleistung ist Garant für ein schnelles Aufheizen und effektives Arbeiten der elektrischen Bohlenheizung über alle Arbeitsbreiten.

VÖGELE Fertiger verfügen traditionell über ein extrem effizientes und dabei geräuscharmes Kühlungssystem. So ist der SUPER 3000-2 mit einem leistungsstarken Dreikreiskühler für Kühlmittel, Ladeluft und Hydrauliköl ausgestattet.



» **Superstarker** Deutz 6-Zylinder-Dieselmotor mit 300 kW bei nur 1800 U/min.

» **Die ECO-Stufe** (1.500 U/min) reduziert Betriebskosten und ermöglicht besonders leisen Betrieb.

» **Groß dimensionierter** Mehrfeldkühler sowie eine innovative Luftführung garantieren eine perfekte Kühlung in allen Klimaregionen dieser Welt.

» **Das Pumpenverteilergetriebe** versorgt alle Hydraulikaggregate zuverlässig mit der exakt benötigten Leistung.

» **Der Generatorantrieb** erfolgt direkt über das Pumpenverteilergetriebe und ist somit wartungsfrei.

# Effiziente Umsetzung der Antriebsenergie

Das **Raupenfahrwerk** mit großer Auflagefläche sorgt für eine konstante Einbaugeschwindigkeit auf jedem Untergrund. Elektronisch geregelte Einzelantriebe der beiden Raupenfahrwerke ermöglichen einen konstanten Geradeauslauf

und präzise Kurvenfahrten. Alles in allem besitzt der SUPER 3000-2 ein Antriebskonzept der Superlative, welches den besonderen Anforderungen eines Hochleistungsfertigers gerecht wird.



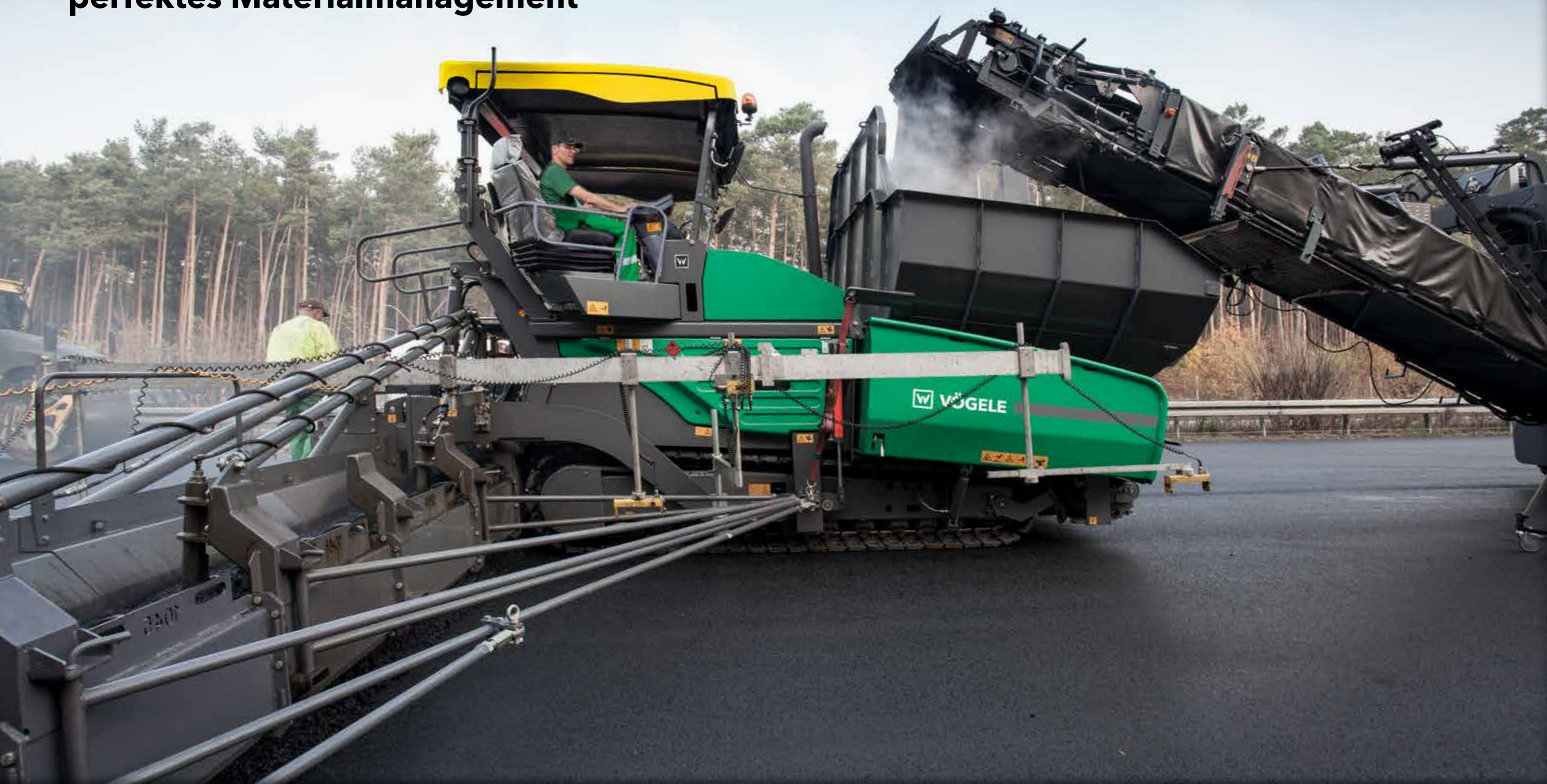
- » **Die Hydrauliksysteme** des Fahrtriebs, der Materialförderung und -verteilung sowie der Verdichtungsaggregate sind in unabhängigen geschlossenen Kreisen angelegt und erzielen dadurch den bestmöglichen Wirkungsgrad.
- » **Leistungsstarke Einzelantriebe**, die direkt in den Turas der Raupen integriert sind, erreichen eine verlustfreie Umsetzung von Antriebsleistung in Einbaugeschwindigkeit.
- » **Das lange Raupenfahrwerk** sorgt durch eine große Bodenaufgabe für maximale Traktion.

Somit ist ein konstanter Vortrieb auch in schwierigem Gelände gewährleistet.

- » **Beständiger Geradeauslauf** und präzise Kurvenfahrt durch elektronisch geregelte Einzelantriebe in beiden Raupenfahrwerken.
- » **Das optimierte Raupenfahrwerk** sorgt für maximale Laufruhe des Fertigers. Die elektronisch geregelten Einzelantriebe im Turas der beiden Fahrwerke ermöglichen einen konstanten Geradeauslauf und eine präzise Steuerung durch Kurven.



## Beste Einbauqualität durch perfektes Materialmanagement



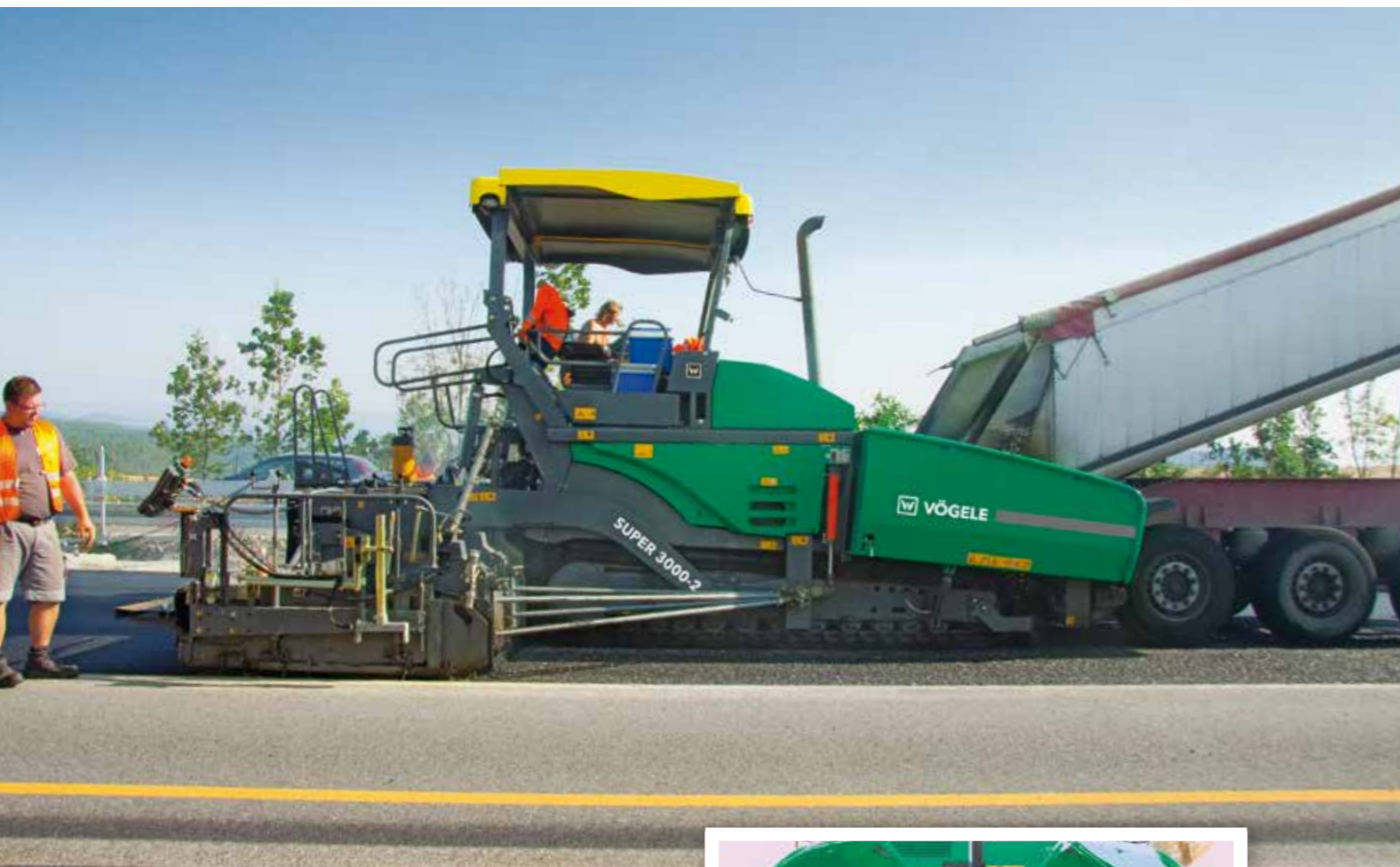
Das gesamte Materialmanagement ist beim SUPER 3000-2 auf höchste Leistungswerte ausgelegt, angefangen beim riesigen Aufnahmebehälter und den breiten,

leistungsstarken Kratzerbändern bis zu den Verteilerschnecken. Mit diesem Großfertiger lassen sich Einbauleistungen von bis zu 1.600 t/h erzielen.

Großbaustellen können damit wesentlich schneller und wirtschaftlicher abgewickelt werden.



# Extraklasse bei Materialtransport und Einbauleistung



Wie alle VÖGELE Fertiger kann auch der SUPER 3000-2 extrem sauber, sicher und zügig beschickt werden.

Die hydraulische Behälterfrontklappe (Option) verhindert Mischgutverlust beim LKW-Wechsel und sorgt für eine komplette Entleerung des Behälters ohne Handarbeit.



Der große Aufnahmebehälter bietet ein Fassungsvermögen von 17,5 Tonnen, wodurch selbst in schwierigen Beschickungssituationen, wie z. B. unter Brücken, ausreichend Mischgut für den Einbau zur Verfügung steht.

» **Leichte Materialbeschickung** durch tief gezogene und breit ausladende Behälterwände sowie strapazierfähige Behälterfrontschürzen.

» **Besonders breite** und pendelnd aufgehängte LKW-Abdruckrollen ermöglichen komfortables und ruckfreies Beschicken durch Mischgutfahrzeuge auch in Kurven.

» **Zur Anpassung** an die unterschiedlichsten Mischgut-LKWs kann der pendelnd aufgehängte Abdruckbalken um 100 mm nach vorne versetzt werden.

» **Auch bei größter Förderleistung** garantiert der Materialtunnel mit 1,62 m Breite und 40 cm Höhe ausreichend Platz für einen unterbrechungsfreien Materialfluss.

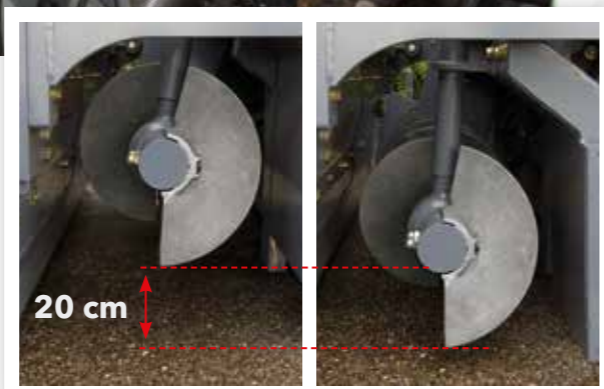
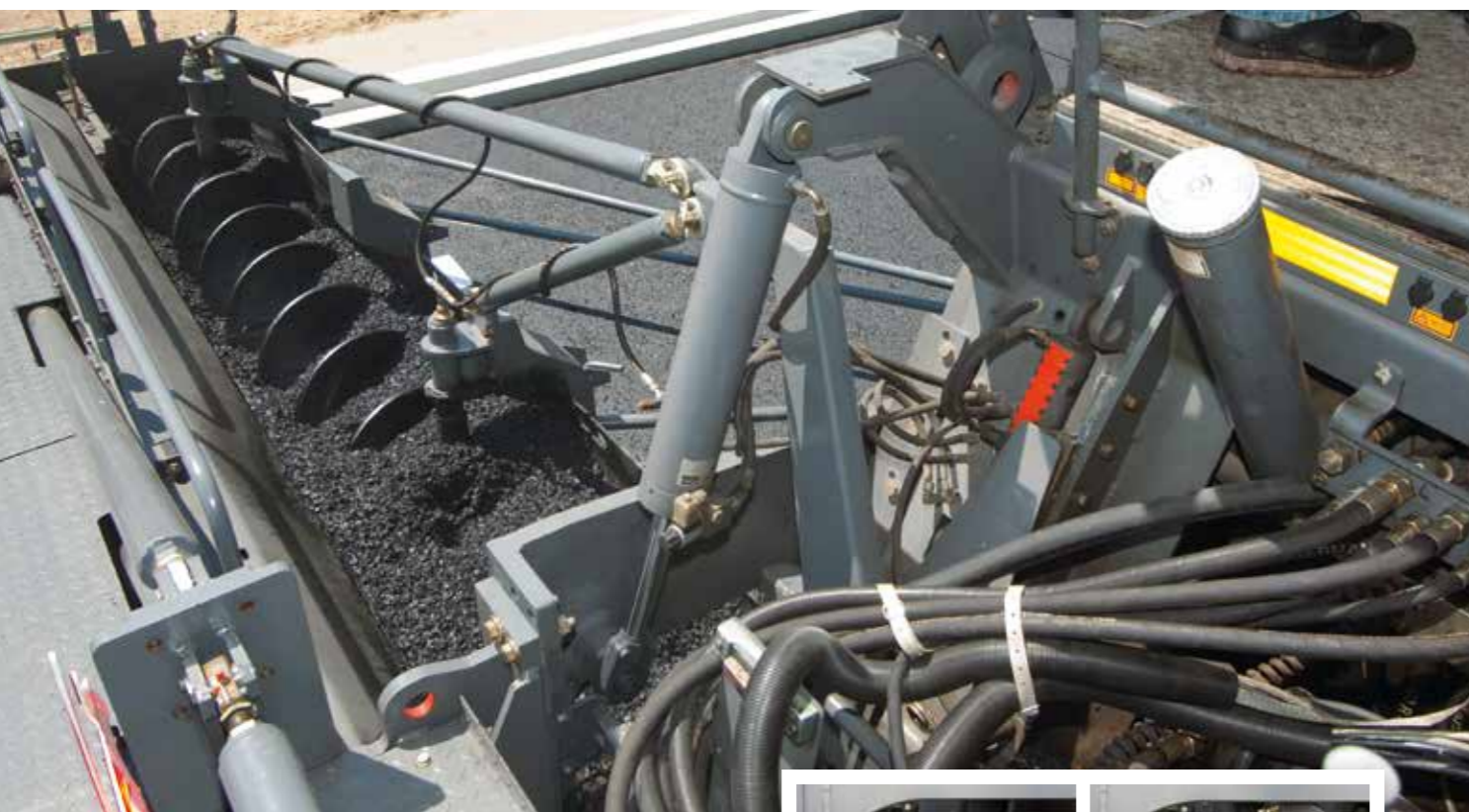


Kratzerbänder mit besonders starken hydraulischen Einzelantrieben sowie ein hochleistungsfähiges Verteilerschneckensystem sorgen für kontinuierlichen Materialfluss auch bei wechselndem Arbeitstempo. Die Kratzerbänder lassen sich unabhängig voneinander steuern, sodass eine exakte Materialvorlage vor der Bohle ermöglicht wird.

## Präzise Materialverteilung über die gesamte Arbeitsbreite

**Die Höhenlage der Verteilerschnecken** kann beim SUPER 3000-2 auch während des Betriebs stufenlos um bis zu 20 cm hydraulisch verstellt werden.

Dies sorgt für eine schnelle und einfache Anpassung an unterschiedliche Einbaustärken über die gesamte Arbeitsbreite.



- » **Kratzförderer und Verteilerschnecken** mit kraftvollen hydraulischen Einzelantrieben ermöglichen die hohe Einbauleistung von bis zu 1.600 Tonnen pro Stunde.
- » **Die Verteilerschnecken** mit großen Flügeldurchmessern (420 mm) sorgen für eine optimale Mischgutvorlage auch bei großen Einbaumengen.
- » **Hydraulische Schneckenhöhenverstellung** inklusive Lagerböcke und Kanalbleche ermöglicht das Umsetzen auf einen neuen Bauabschnitt ohne zeit- und kostenintensive Umbauarbeiten.

*Die Verteilerschnecke inklusive Lagerböcke und Kanalbleche ist über die gesamte Arbeitsbreite hydraulisch bis zu 20 cm höhenverstellbar. Das optimiert die Mischgutverteilung, auch beim Einbau von dünnen Schichten sowie bei wechselnder Einbaudicke innerhalb eines Bauabschnitts.*

## Heavy-Duty-Ausrüstung

**Ein großer Materialdurchsatz** ist auch für großvolumige Einbaumaßnahmen mit nicht bituminösen, abrasiven Mischgütern sehr wichtig.

Der SUPER 3000-2 ist für solche Einsätze bestens gerüstet. Schon in der Standardversion sind die Bodenplatten der Kratzerbänder und die Umlenkrollen der Kratzerbandketten besonders verschleißfest ausgelegt.

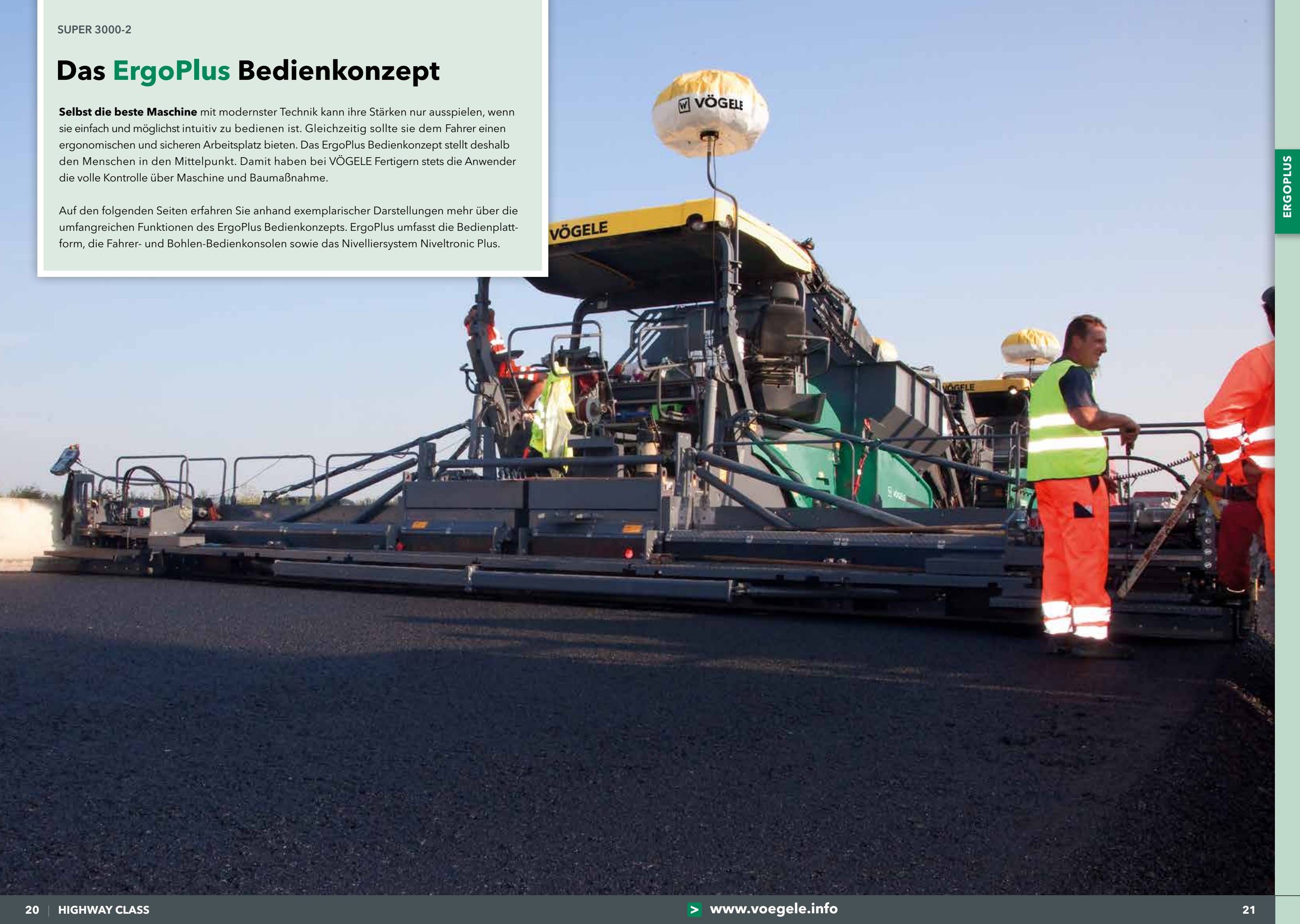


- » **Der SUPER 3000-2** ist schon in der Standardversion mit besonders verschleißfesten Bodenplatten und Umlenkrollen ausgelegt.
- » **Wird die Maschine** überwiegend im Unterbau und im Tragschichtbau eingesetzt, steht zusätzlich ein Heavy-Duty-Kit zur Verfügung. Damit wirken verstärkte Schutzbleche für den Materialfördertunnel und das Chassis dem abrasiven Verschleiß gezielt entgegen.

## Das ErgoPlus Bedienkonzept

**Selbst die beste Maschine** mit modernster Technik kann ihre Stärken nur ausspielen, wenn sie einfach und möglichst intuitiv zu bedienen ist. Gleichzeitig sollte sie dem Fahrer einen ergonomischen und sicheren Arbeitsplatz bieten. Das ErgoPlus Bedienkonzept stellt deshalb den Menschen in den Mittelpunkt. Damit haben bei VÖGELE Fertignern stets die Anwender die volle Kontrolle über Maschine und Baumaßnahme.

Auf den folgenden Seiten erfahren Sie anhand exemplarischer Darstellungen mehr über die umfangreichen Funktionen des ErgoPlus Bedienkonzepts. ErgoPlus umfasst die Bedienplattform, die Fahrer- und Bohlen-Bedienkonsolen sowie das Nivelliersystem Niveltronic Plus.



## Die **ErgoPlus** Fahrer-Bedienkonsole

**„Volle Kontrolle für den Fahrer!“**

# Die ErgoPlus Fahrer-Bedienkonsole

Die Fahrer-Bedienkonsole ist praxisgerecht und extrem übersichtlich gestaltet. Sämtliche Funktionen sind in logischen Gruppen zusammengefasst, sodass der Bediener die jeweilige Funktion auch da vorfindet, wo er sie erwartet.

Bei ErgoPlus 3 können die Funktionstasten auch mit Handschuhen erföhlt und bedient werden. Ist die Taste gedrückt, geht es sofort los. Dafür sorgt das „Touch and Work“-Prinzip. Die gewünschte Funktion wird also direkt - ohne nochmalige Bestätigung - ausgeführt.



- ..... Funktionsgruppe 1: Materialförderung und Vortrieb
- ..... Funktionsgruppe 2: Bohlenfunktion
- ..... Funktionsgruppe 3: Materialbunker und Lenkung
- ..... Funktionsgruppe 4: Display zur Überwachung und Anpassung von Grundeinstellungen

**Kratzerband reversieren**

Um Verschmutzung durch herabfallendes Mischgut beim Umsetzen zu vermeiden, kann - etwa am Ende eines Baustellenabschnitts - das Kratzerband mit einem Knopfdruck reversiert werden. Der Rücktransport erfolgt über eine kurze Strecke und stoppt automatisch.

**Leerlauffunktion**

Mit der Leerlauffunktion wird die Reinigung bzw. das Warmlaufen von Kratzerband, Verteilerschnecke und Tamper ermöglicht.

**Automatikfunktionen**

Kratzerband und Verteilerschnecke können bequem und einfach zwischen „Manuell“ und „Automatik“ umgestellt werden. Wählt der Bediener beispielsweise die Automatikfunktion für den Schneckenantrieb, so wird in Kombination mit einem Füllstandsensor exakt die benötigte Mischgutmenge vor der Bohle verteilt.

**Auswahl aus verschiedenen Betriebsarten**

Alle wichtigen Einbau- und Fertigerfunktionen sind auf der ErgoPlus Bedienkonsole direkt über einzelne Taster regelbar. Auf Tastendruck wechselt der Fertiger abwärts wie aufwärts in die benachbarte Betriebsart in der Reihenfolge: Neutral, Umsetzen, Ansetzen, Einbauen. Über eine Leuchtdiode wird angezeigt, welche Betriebsart ausgewählt ist. Die Memory-Funktion speichert beim Verlassen der Betriebsart „Einbauen“ alle zuletzt eingestellten Werte. Nach dem Umsetzen des Fertigers stehen somit die gespeicherten Einstellungen sofort wieder zur Verfügung.

**Display Fahrer-Bedienkonsole**

Das große, gut ablesbare Display zeigt die wichtigsten Informationen auf der ersten Menüebene an, z. B. Höhe der Nivellierzylinder und gefahrere Geschwindigkeit. Weitere Einstellungen, wie Tamper- und Vibrationsgeschwindigkeit oder die Förderleistung von Kratzerbändern, können am Display spielend leicht vorgenommen werden. Auch Informationen über Dieselmotordaten, wie Kraftstoffverbrauch oder Betriebsstunden, erhält man über das Display.

**Lenkung mit Trimmung**

Für längere Kurven mit konstanten Radien lässt sich mithilfe der Feintrimmung ein gewünschter Lenkeinschlag vorwählen. Solange die Funktion nicht deaktiviert wird, fährt der Fertiger automatisch den gewünschten Lenkeinschlag, ohne dass sich der Fahrer darum kümmern muss.

**Dieselmotor mit Drehzahlstufen**

Für den Dieselmotor gibt es drei Drehzahlstufen: MIN, ECO und MAX. Mit Pfeiltasten kann einfach die gewünschte Stufe eingestellt werden. Sehr viele Baumaßnahmen können in der ECO-Stufe abgewickelt werden. Durch die reduzierte Motordrehzahl wird der Geräuschpegel stark gesenkt und Kraftstoff gespart.

**Bohlenentlastung (Option)**

Dieser Taster schaltet die Bohlenentlastung ein (LED leuchtet) oder aus. Der Bohlenentlastungsdruck sowie die Balance werden am Display eingestellt. Die Bohlenentlastung ist nur aktiv, wenn die Bohle in Schwimmstellung ist.

# Die ErgoPlus Bohlen-Bedienkonsole

**Einbauqualität entsteht an der Bohle.** Deshalb ist der einfache und dadurch sichere Umgang mit sämtlichen Bohlenfunktionen ein entscheidender Faktor für hochwertigen Straßenbau.

Mit ErgoPlus beherrscht der Bohlenbediener den Einbauprozess, da sämtliche Funktionen leicht verständlich und übersichtlich angeordnet sind.



## Die Bohlen-Bedienkonsole

ist baustellengerecht und praxistauglich gestaltet. Die permanent benötigten Funktionen der Bohlen-Bedienkonsole sind mithilfe von wasserdichten Kurzhubtastern auszulösen. Durch Tastringe können die Funktionstaster auch „blind“ und mit Handschuhen gut erfüllt werden. Wichtige Maschinen- und Bohlendaten sind auch an den Bohlen-Bedienkonsolen abruf- und einstellbar.



## Display der Bohlen-Bedienkonsole

Am Display beider Bohlen-Bedienkonsolen kann die linke wie die rechte Bohlenseite überwacht und kontrolliert werden. Maschinentechnische Parameter, wie z. B. die Tamperdrehzahl oder die Kratzerbandgeschwindigkeit, können vom Bohlenbediener einfach und schnell verändert werden. Die klare Menüstruktur in Kombination mit einer leicht verständlichen und eindeutigen, sprachneutralen Symbolik machen das Bedienen des Displays besonders einfach und sicher.



## Automatik für Verteilerschnecke und Schnecke reversieren

So wie der Fahrer kann auch der Bohlenbediener zwischen manuellem Betrieb und Automatikbetrieb der Materialförderfunktionen wählen. Für die Praxis besonders komfortabel ist die Reversierfunktion der Verteilerschnecke.



## Dachprofilverstellung per Knopfdruck

Das Dachprofil kann bequem über die Bohlen-Bedienkonsolen per Knopfdruck verstellt werden. Beim Betätigen der Plus- oder Minustaste erscheint der eingestellte Wert des Dachprofils im Display.



# VÖGELE Niveltronic Plus

Die **Nivellierautomatik Niveltronic Plus** ist eine Eigenentwicklung der JOSEPH VÖGELE AG und basiert auf jahrelanger Erfahrung im Bereich Nivellier-technik. Leichte Bedienbarkeit, Präzision und Zuverlässigkeit sind ihre Kennzeichen bei der perfekten Bewältigung aller Nivellieraufgaben.

Das voll integrierte System ist optimal auf die Maschinenteknik der SUPER Fertiger abgestimmt. So sind beispielsweise sämtliche Verkabelungen und Anschlüsse in Zugmaschine und Bohle integriert, wodurch Beschädigungen an diesen Komponenten nahezu ausgeschlossen sind.

Selbstverständlich bietet VÖGELE eine besonders vielfältige und praxisgerechte Auswahl an Sensoren, die einen flexiblen Einsatz der Niveltronic Plus ermöglichen. Egal, ob Parkplätze, Verkehrskreisel oder Bundesstraßen gebaut oder saniert werden sollen, VÖGELE bietet den richtigen Sensor für jede Baustellensituation.

Sensoren können schnell und problemlos gewechselt werden, denn die Niveltronic Plus erkennt jeden angeschlossenen Sensor automatisch, was die Konfiguration für den Benutzer vereinfacht.

Linke Bohlenseite	Rechte Bohlenseite
Der angezeigte Wert in Zentimetern gibt die Höhe des linken Nivellierzylinders an.	Der angezeigte Wert in Zentimetern gibt die Höhe des rechten Nivellierzylinders an.
Anzeige der eingestellten Empfindlichkeit des verwendeten Sensors.	Anzeige der eingestellten Empfindlichkeit des verwendeten Sensors.
Zeigt den eingegebenen Sollwert für den linken Nivelliersensor an. Mit Ausnahme des Neigungssensors, der in Prozent angegeben wird, werden alle Werte in Millimetern angegeben.	Zeigt den eingegebenen Sollwert für den rechten Nivelliersensor an. Mit Ausnahme des Neigungssensors, der in Prozent angegeben wird, werden alle Werte in Millimetern angegeben.
Zeigt den ausgewählten Sensortyp für die linke Seite an. Im Beispiel ist das Symbol für einen Ultraschallfühler bei Bodenabtastung zu sehen.	Anzeige des aktuell gemessenen Istwerts.
Anzeige des aktuell gemessenen Istwerts.	Zeigt den ausgewählten Sensortyp für die rechte Seite an. Im Beispiel ist das Symbol für den Querneigungssensor zu sehen.





## ErgoPlus Bedienplattform

**1. Die komfortable Bedienplattform** ermöglicht eine perfekte Sicht auf alle relevanten Punkte des Fertigers, wie z. B. Mischgutbehälter, Richtungsanzeiger und Bohle.

**2. Die Anordnung der Sitze** und die übersichtliche Plattformgestaltung bieten ebenfalls eine hervorragende Sicht auf den Schneckenraum, wodurch der Fahrer die Materialvorlage vor der Bohle jederzeit überwachen kann.

### 3. Bequemes Arbeiten

Mit wenigen Handgriffen richtet der Fahrer die Bedienkonsole für seine individuelle Arbeitsposition ein. Sie kann über die gesamte Breite der Bedienplattform verschoben, seitlich ausgeschwenkt und in der Neigung verstellt werden.

### 4. Alles hat seinen Platz

Die Bedienplattform ist klar strukturiert, aufgeräumt und bietet dem Fahrer einen professionellen Arbeitsplatz.

**5. Die Fahrer-Bedienkonsole** kann durch eine bruchsichere Abdeckung vor mutwilliger Zerstörung geschützt werden.

**6. Wenn mit ausgeschwenktem Sitz** gearbeitet wird, kann die Bedienkonsole mitgeschwenkt werden. Eine ergonomische, optimale Sitzposition ist so schnell eingerichtet. Eine integrierte Fußheizung sorgt zudem für angenehme Arbeitsbedingungen bei kühleren Temperaturen.

### 7. Festes Dach bietet optimalen Schutz

Das moderne, glasfaserverstärkte Kunststoffdach bietet perfekten Schutz vor Regen und Sonne.

### 8. Sechs leistungsstarke Arbeitsscheinwerfer

sind im Dach integriert und ermöglichen dank ihrer besonders hohen Anordnung eine sehr gute Ausleuchtung der Baustelle (optional Xenon-Scheinwerfer).



# Einbaubohlen für alle Fälle

Zu einer leistungsfähigen Zugmaschine gehört natürlich auch die passende Einbaubohle. Jede Anwendung hat ihre ganz eigenen Anforderungen. So entscheidet letztlich Ihr Arbeitsalltag darüber, welche Konfiguration die Richtige ist. In Sachen Arbeitsbreite, Belagsstärke und Einbauleistung ist der SUPER 3000-2 für absolute Höchstleistungen prädestiniert. Zusammen mit den beiden Top-Modellen aus dem VÖGELE Bohlenprogramm erzielt er optimale Einbauqualitäten besonders wirtschaftlich.



**Bis zu 16,00 m breite Bahnen** lassen sich mit der starren Bohle SB 300 nahtlos fertigen. Damit die Arbeitsbreite etwas variiert werden kann, bietet VÖGELE hydraulische Verbreiterungen (HE) an. Mit diesen kann die Einbaubreite auf jeder Bohlenseite um 0,75 m verstellt werden.

**Die SB 300** ist auch mit Hochverdichtungsaggregaten in den Varianten TP1, TP2 und TVP2 konfigurierbar. Die Hochverdichtungstechnologie bildet dabei die Basis für einen perfekten Schichtaufbau und ist somit die Grundlage für ein profilgenaues Endergebnis.

**Die Ausziehbohle AB 600** kann mit ihrem hochrobusten Einrohr-Teleskopführungssystem von 3,00 m Grundbreite bis 6,00 m stufenlos ausgefahren werden. Die variable Breitenverstellung per Schalldruck ermöglicht die schnelle Anpassung an unterschiedliche Fahrbahnbreiten. Durch starre Anbauteile lässt sich die Bohle auf maximal 9,50 m verbreitern. Die AB 600 ist auch in den Hochverdichtungsversionen TP1 und TP2 erhältlich. Für den Einbau insbesondere von Binderschichten und Tragschichten mit höchster Verdichtungsleistung steht die Ausziehbohle AB 600 TP2 Plus zur Verfügung.

**Einheitliche Deckenoberfläche** durch gleichmäßiges Aufheizen von Glättblechen, Tamper- und Pressleisten.

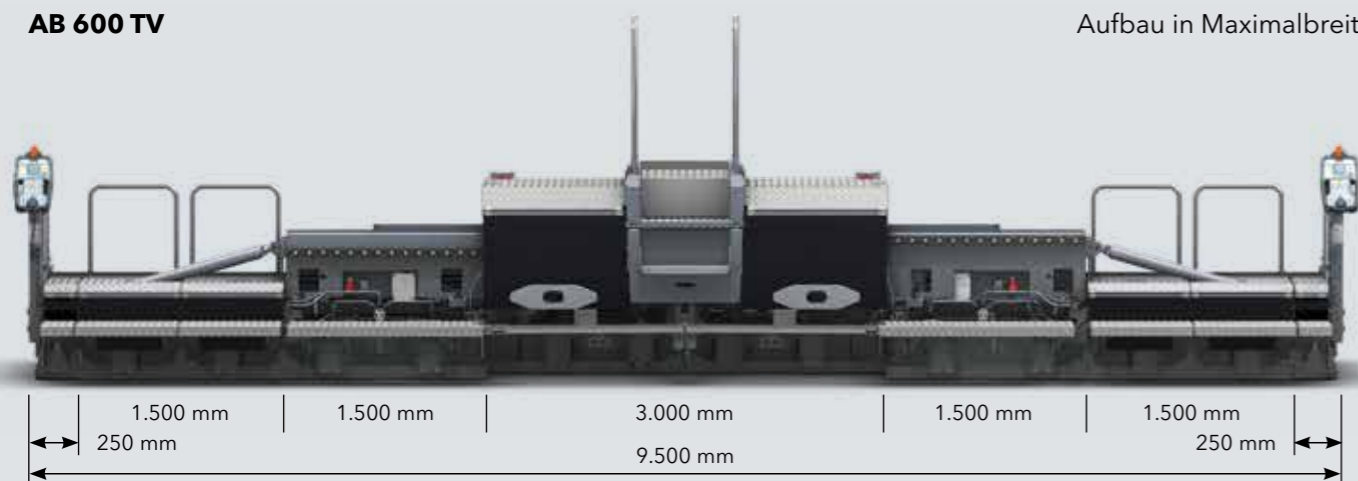
**Deutlich reduzierte Vorwärmzeit** der Elektroheizung selbst bei Leerlaufdrehzahl des Motors durch intelligentes Generatormanagement.

**Im Automatikbetrieb** motorschonende und kraftstoffsparende Intervallschaltung, die im Wechsel jeweils eine Hälfte der Bohlenheizung mit Energie versorgt.

# Das SUPER 3000-2 Bohlensystem

## AB 600 TV

Aufbau in Maximalbreite



### Einbaubreitenspektrum

- » Von 3,00 bis 6,00 m stufenlos ausfahrbar.
- » Mit Verbreiterungsteilen auf bis zu 9,50 m erweiterbar.

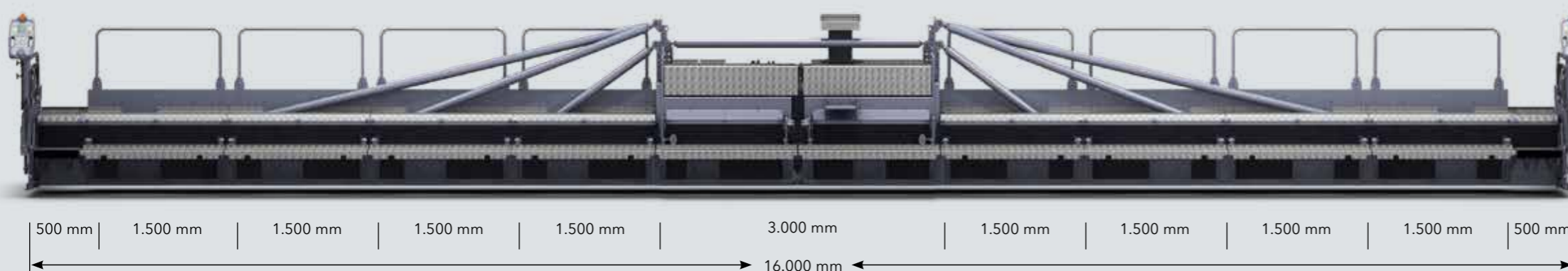
### Verdichtungsvarianten

- » AB 600 TV mit Tamper und Vibration
- » AB 600 TP1 mit Tamper und einer Pressleiste
- » AB 600 TP2 mit Tamper und zwei Pressleisten
- » AB 600 TP2 Plus mit Tamper und zwei Pressleisten für höchste Verdichtungsleistung



## SB 300 TV

Aufbau in Maximalbreite



### Ausziehenbauteile für die Einbaubohle SB 300

- » Macht aus der starren eine flexible Einbaubohle.
- » Kombiniert den Vorteil starrer Bohlen (SB) - große Einbaubreite - mit der flexiblen Einbaubreite ausziehbarer Bohlen.
- » Erweitert durch die stufenlose Anpassung der Einbaubreite um bis zu 1,5 m das Anwendungsspektrum der SB-Bohle.
- » Spart Zeit, da der An- und Abbau von Bohlenverbreiterungsteilen bei Veränderung der Fahrbahnbreite entfällt.
- » Ermöglicht stoppfreie Qualität.
- » Die Ausziehenbauteile sind in den Ausführungen T (Tamper), TP1 (Tamper und eine Pressleiste) oder TP2 (Tamper und zwei Pressleisten) lieferbar.

### Einbaubreitenspektrum

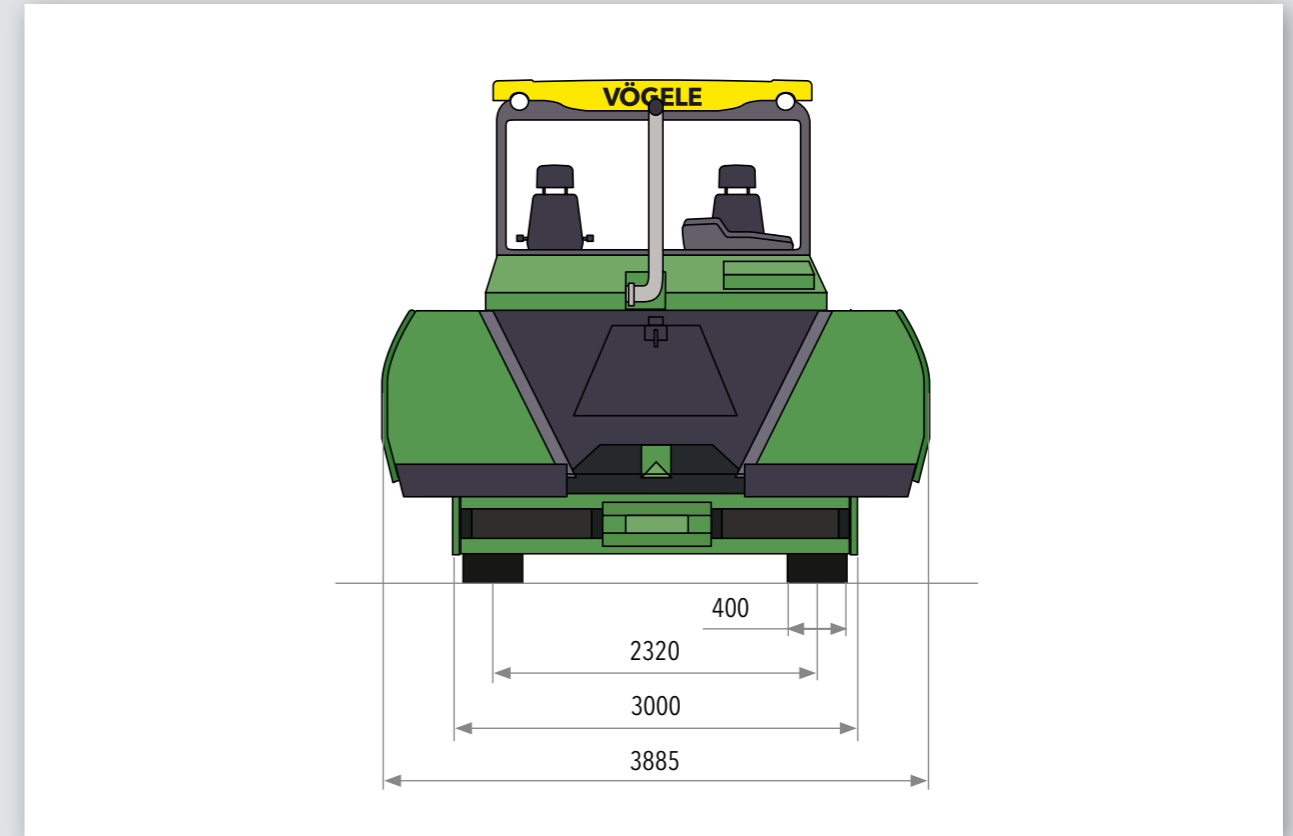
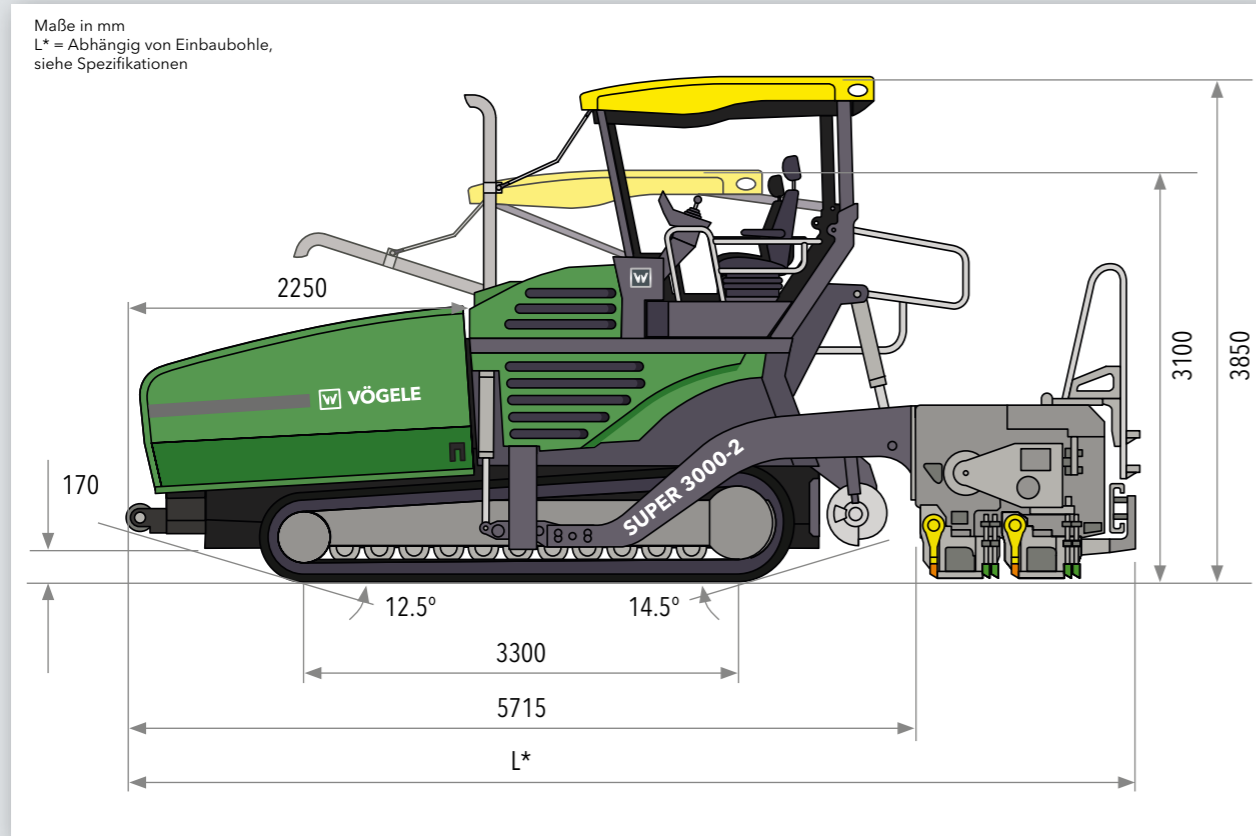
- » Grundbreite 3,00 m. Mit Verbreiterungsteilen erweiterbar auf bis zu 16,00 m.
- » Dank hydraulischer Ausziehenbauteile (75 cm) lassen sich die Vorteile der Ausziehbohlentechnik auch für die starre Bohle nutzen.

### Verdichtungsvarianten

- » SB 300 TV mit Tamper und Vibration
- » SB 300 TP1 mit Tamper und einer Pressleiste
- » SB 300 TP2 mit Tamper und zwei Pressleisten
- » SB 300 TVP2 mit Tamper, Vibration und zwei Pressleisten



# Alle Fakten im Überblick



Antrieb	
<b>Motor</b>	flüssigkeitsgekühlter 6-Zylinder-Dieselmotor
Hersteller	Deutz
Typ	TCD 2015 V06 4V
<b>Leistung</b>	
Nennleistung	300 kW bei 1.800 U/min (nach DIN)
ECO-Stufe	292 kW bei 1.500 U/min
<b>Abgasstufe</b>	Europäische Abgasstufe 3a, US-Norm EPA Tier 3
<b>Kraftstofftank</b>	600 l

Fahrwerk	
<b>Raupen</b>	mit Gummiplatten
Bodenaufgabe	3300 x 400 mm
Aufhängung	starr
Spannvorrichtung	Elastomerspannung
Laufrollenschmierung	lifetime
<b>Fahrtrieb</b>	hydraulisch, voneinander unabhängige elektronisch geregelte Einzelantriebe
<b>Geschwindigkeiten</b>	
Einbau	bis 24 m/min, stufenlos verstellbar
Transport	bis 4,5 km/h, stufenlos verstellbar
<b>Lenkung</b>	über Veränderung der Raupenkettengeschwindigkeit
Aufnahmebehälter	
<b>Bevorratung</b>	17,5 t
<b>Breite</b>	3885 mm
<b>Einschütthöhe</b>	620 mm (Behältermitte)
<b>LKW-Abdruckrollen</b>	pendelnd aufgehängt
Positionierung	100 mm längs verstellbar

Förderaggregate	
<b>Kratzförderer</b>	2, mit wechselbaren Mitnehmerstäben und kurzzeitig reversibler Laufrichtung
Antrieb	voneinander unabhängige hydraulische Einzelantriebe
Laufgeschwindigkeit	bis 43 m/min, stufenlos verstellbar (manuell sowie auch automatisch)
<b>Verteilerschnecken</b>	2, mit wechselbaren Flügelsegmenten
Durchmesser	420 mm
Antrieb	voneinander unabhängige hydraulische Einzelantriebe
Drehzahl	bis 93 U/min stufenlos verstellbar
Höhenlage	stufenlos um 20 cm hydraulisch verstellbar
Schmierung	Zentralschmieranlage mit elektrisch angetriebener Fett-Schmierpumpe

Einbaubohlen		
<b>SB 300</b>	Grundbreite	3,00 m
	Maximalbreite (TV)	16,00 m
<b>AB 600</b>	Grundbreite	3,00 bis 6,00 m
	Maximalbreite (TV/TP1/TP2)	9,50 m
<b>Mögliche Verdichtungs-einrichtungen</b>	TV, TP1, TP2, TP2 Plus (AB 600), TVP2 (SB 300)	
<b>Einbaudicke</b>	bis 50 cm (SB 300)	
<b>Heizung</b>	elektrisch über Heizstäbe	
<b>Energieversorgung</b>	Drehstromgenerator	
Transportmaße und Gewichte		
<b>Länge</b>	Fertiger mit Einbaubohle	
AB 600	TV	7,00 m
	TP1/TP2/TP2 Plus	7,10 m
SB 300	TV/TP1/TP2/TVP2	6,90 m
<b>Gewichte</b>	Fertiger mit Einbaubohle	
AB 600 TV	bei Einbaubreite bis 6,00 m	28,7 t
	bei Einbaubreite bis 9,50 m	32,6 t

**Legende:** AB = Ausziehbohle    TV = mit Tamper und Vibration    TP1 = mit Tamper und einer Presseleiste    TP2 Plus = mit speziellem Tamper, zwei Presseleisten und Zusatzgewichten  
 SB = starre Bohle    TP2 = mit Tamper und zwei Presseleisten    TVP2 = mit Tamper, Vibration und zwei Presseleisten

Technische Änderungen bleiben vorbehalten.



Ihr VÖGELE QR-Code  
direkt zum „SUPER 3000-2“  
auf unserer Homepage.



**JOSEPH VÖGELE AG**

Joseph-Vögele-Str. 1  
67075 Ludwigshafen · Germany  
[www.voegele.info](http://www.voegele.info)

T: +49 621 / 81 05 0  
F: +49 621 / 81 05 461  
[marketing@voegele.info](mailto:marketing@voegele.info)



® ERGOPLUS, InLine Pave, NAVITRONIC, NAVITRONIC Basic, NAVITRONIC Plus, NIVELTRONIC, NIVELTRONIC Plus, RoadScan, SprayJet, VÖGELE, VÖGELE PowerFeeder, PaveDock, PaveDock Assistant, AutoSet, AutoSet Plus, AutoSet Basic, ErgoBasic und VÖGELE-EcoPlus sind eingetragene Gemeinschaftsmarken der JOSEPH VÖGELE AG, Ludwigshafen/Rhein. PCC ist eine eingetragene Deutsche Marke der JOSEPH VÖGELE AG, Ludwigshafen/Rhein. ERGOPLUS, NAVITRONIC Plus, NAVITRONIC BASIC, NIVELTRONIC Plus, SprayJet, VISION, VÖGELE, VÖGELE PowerFeeder, PaveDock, PaveDock Assistant, AutoSet, AutoSet Plus, AutoSet Basic und VÖGELE-EcoPlus sind beim US Patent- und Markenamt eingetragene Marken der JOSEPH VÖGELE AG, Ludwigshafen/Rhein. Rechtsverbindliche Ansprüche können aus den Texten und Bildern in dieser Broschüre nicht abgeleitet werden. Technische und konstruktive Änderungen vorbehalten. Auf den Abbildungen werden auch optionale Extras gezeigt.