

Габаритные размеры, мм:	
длина	9255
ширина	2500
высота	3600
Масса (без груза), кг	10 900

ИЗГОТОВИТЕЛЬ — Красногорский завод цементного машиностроения.

АВТОЦЕМЕНТОВОЗ ТЦ-11 ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 14 т

Автоцементовоз (рис. 1) предназначен для транспортирования бестарного цемента с цементных заводов и базовых складов на приобъектные склады в условиях умеренного климата.

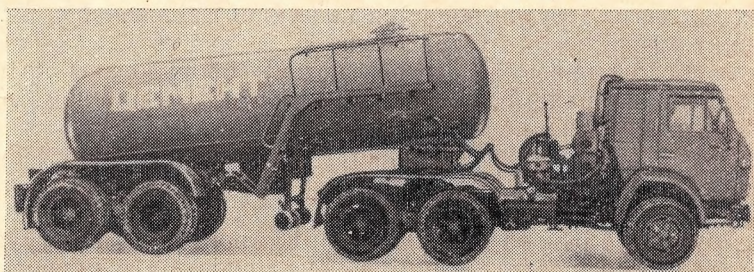


Рис. 1. Автоцементовоз ТЦ-11

Автоцементовоз состоит из седельного тягача КамАЗ-5410 и цистерны-полуприцепа (рис. 2).

Тягач снабжен седельно-сцепным устройством и выводами к пневмоэлектрооборудованию цистерны-полуприцепа. На тягаче смонтирована на специальной раме компрессорная установка РКВН-6Л с приводом от двигателя тягача.

Полуприцеп состоит из цистерны, аэрирующего устройства, пневматического оборудования для разгрузки, разгрузочных рукавов, ходовой части с тормозной системой, опорного устройства и электрооборудования.

Несущая цилиндрическая цистерна с эллиптическими днищами наклонена в сторону разгрузки. Передней опорной частью с закрепленным на ней шкворнем цистерна лежит на седельном устройстве тягача. К задней части цистерны приварена задняя опора.

Цистерна представляет собой герметический сосуд цилиндрической формы. Загрузочный люк диаметром 400 мм оснащен герметически закрываемой крышкой. Крышка прижимается рычагом с винтом и гайкой. Загрузка цемента пневматическая, самотеком

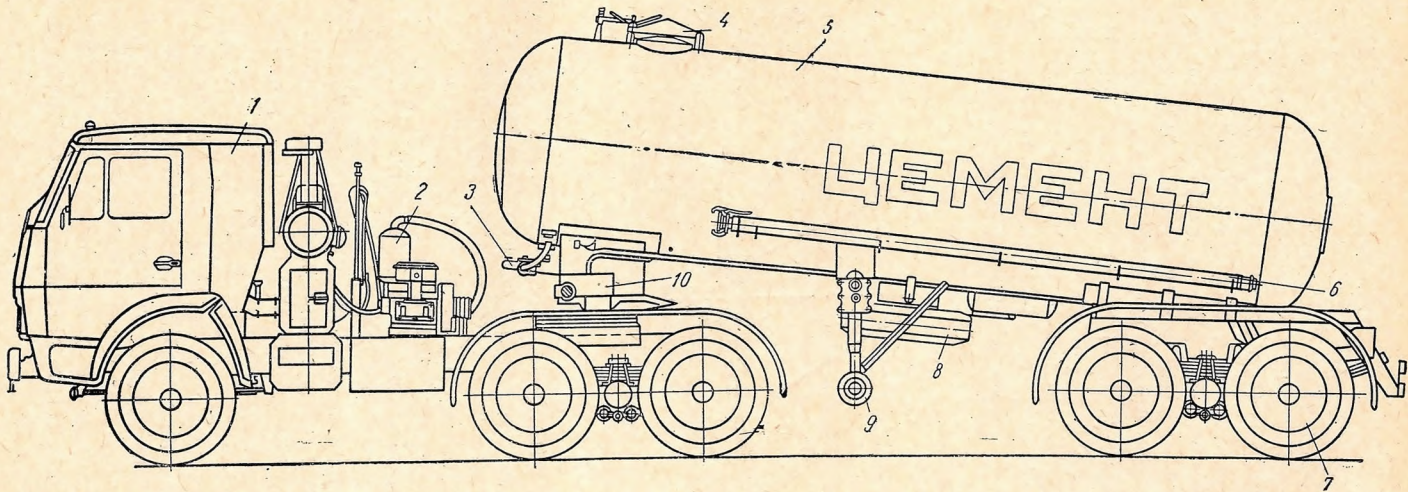


Рис. 2. Конструктивная схема автоцементовоза:

1 — седельный тягач КамАЗ-5410; 2 — компрессорная установка; 3 — пневмооборудование для разгрузки; 4 — загрузочный люк; 5 — цистерна-полуприцеп; 6 — разгрузочные рукава; 7 — ходовая часть; 8 — запасное колесо; 9 — опорное устройство; 10 — сцепное устройство

или другим способом. Разгрузка цистерны аэропневматическая. В заднем днище цистерны имеется люк для монтажа аэролотков, в нижней части разгрузочный люк, к которому присоединены запорный кран и наконечник для подсоединения разгрузочных рукавов. Внутри цистерны, в нижней ее части, смонтировано аэрирующее устройство (рис. 3). Оно состоит из трех аэрожелобов и двух рассекателей. Аэрожелоб представляет собой лоток, сваренный из листовой стали, на который натянута аэрирующая ткань. Под ткань подается сжатый воздух от компрессорной установки через систему воздухопроводов. Воздух, проникая через ткань лотков, аэрирует нижние слои цемента, цемент приобретает текучесть, стекает по уклону к разгрузочному люку и транспортируется по трубопроводу. Воздух для разгрузки цемента подается от компрессорной установки РКВН-6Л или от постороннего источника воздуха, обеспечивающего необходимое давление и производительность.

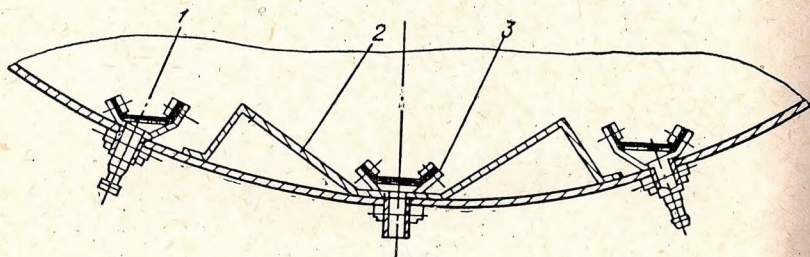


Рис. 3. Аэрирующее устройство автоцементовоза:
1 — аэрирующая ткань; 2 — рассекатель; 3 — аэрожелоб

Компрессорная установка, оборудованная воздушным фильтром, влагомаслоотделителем и предохранительным клапаном, соединяется с пневматической системой полуприцепа рукавом с быстросъемным соединением (пожарная головка).

Влагомаслоотделитель инерционного типа предназначен для очистки воздуха, нагнетаемого в цистерну. В нижней части его имеется кран и конденсатоотвод.

Предохранительный клапан на нагнетательном патрубке компрессора служит для обеспечения постоянного рабочего давления в цистерне. Воздух для разгрузки подается под ткань аэрожелобов и к наконечнику разгрузочного устройства.

Пневматическое оборудование (рис. 4) для разгрузки состоит из трех кранов для подвода воздуха под аэрожелоба и обратного клапана, соединительных трубопроводов и соединительной головки для подсоединения рукава от компрессорной установки. К трубопроводу подсоединен кран для обдува цистерны после загрузки.

Управление поддувом осуществляется при помощи крана, расположенного на коллекторе пневмосистемы в передней части ци-

стерны. На цистерне монтируется манометр для контроля за давлением.

В транспортном положении рукава укладываются на специальные кронштейны с левой стороны цистерны, а загрузочное устройство закрывается заглушкой.

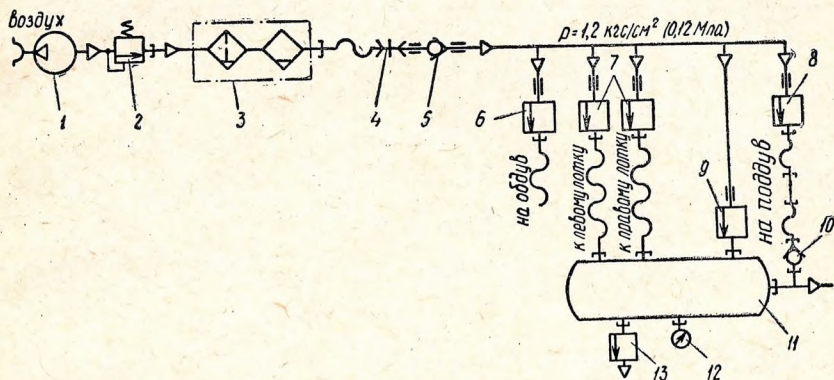


Рис. 4. Пневматическая схема автоцементовоза:

1 — ротационный компрессор-вакуум-насос РКВН-6Л; 2 — предохранительный клапан; 3 — влагомаслоотделитель; 4 — соединительная головка ГЦ-50; 5 — клапан 50-16; 6 — муфтовый кран 15-10; 7, 8, 13 — муфтовые краны 25-10; 9 — муфтовый кран 50-10; 10 — клапан 25-16; 11 — цистерна; 12 — манометр ОБМ-1-100-2,5

Ходовая часть полуприцепа, тормоза и опорные устройства унифицированы с узлами полуприцепа КамАЗ-5320.

Ходовая часть полуприцепа состоит из рамы тележки, подвески с осями, сдвоенными колесами и тормозными механизмами, опорного устройства и сцепного устройства.

Опорное устройство состоит из левой и правой опор, соединенных поперечиной. В корпусе опоры смонтирован винтовой редуктор, состоящий из пары цилиндрических и пары конических шестерен.

Валы ведущих конических шестерен редукторов опорного устройства связаны между собой промежуточным валом с соединительными муфтами. Управление приводом опорного устройства возможно с обеих сторон полуприцепа.

Полуприцеп снабжен двумя тормозными системами — рабочей и стояночной. Тормоза колодочные, барабанного типа, с пневмоприводом. Стояночный тормоз ручной. Во время стоянки без тягача и цемента цистерна-полуприцеп опирается на две опорные стойки.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Грузоподъемность, т	14
Рабочее давление при разгрузке, кгс/см ²	1,5
Дальность подачи, м:	
по горизонтали	50
в том числе по вертикали	25

Время разгрузки, мин	30
Диаметр разгрузочного люка, мм	400
Полезный объем цистерны, м ³	12,2
Внутренний диаметр цистерны, мм	1600
Диаметр разгрузочного рукава, мм	100
Компрессор:	
тип	ротационный компрессор- вакуум-насос
производительность, м ³ /мин	6
рабочее давление, кгс/см ²	1,5
частота вращения, об/мин	1500
Габаритные размеры, мм:	
длина	10 750
ширина	2480
высота	3450
Масса автоцементовоза (без груза), т	11,77

ИЗГОТОВИТЕЛЬ — Красногорский завод цементного машиностроения.

АВТОЦЕМЕНТОВОЗ ТЦ-2А (С-652А) ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 22 Т

Автоцементовоз (рис. 1) предназначен для транспортирования бестарного цемента с цементных заводов и базовых складов (цементных элеваторов) на приобъектные склады и разгрузки его в эти склады аэропневматическим способом. В автоцементовозе

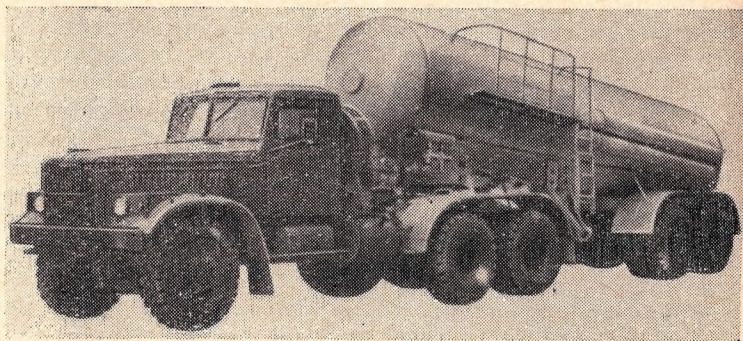


Рис. 1. Автоцементовоз ТЦ-2А (С-652А)

можно также перевозить алебастр, заполнители асфальтобетона, инертную пыль для шахт, фосфорную и известковую муку и другие материалы, близкие по физическим свойствам к цементу.

Автоцементовоз состоит из тягача КраЗ-258 и цистерны-полуприцепа (рис. 2).