

Maße in mm
L* = Abhängig von Einbaubohe, siehe Spezifikationen

Spezifikationen SUPER 1900

Antrieb	
Motor:	flüssigkeitsgekühlter DEUTZ Dieselmotor
Typ:	BF 6M 1013 EC
Leistung:	139 kW bei 2200 U/min (nach DIN)
Kraftstofftank:	450 l
Elektrische Anlage:	24 V
Fahrwerk	
Raupen:	mit Gummiplatten
Bodenaufgabe:	3060 x 305 mm
Aufhängung:	starr
Spannvorrichtung:	Feder-Spannpaket
Laufrollenschmierung:	lifetime
Fahrtrieb:	hydraulisch, voneinander unabhängige elektronisch geregelte Einzelantriebe
Geschwindigkeiten:	- Einbau: bis 25 m/min, stufenlos verstellbar - Transport: bis 4,5 km/h, stufenlos verstellbar
Lenkung:	über Veränderung der Raupenkettengeschwindigkeit
Betriebsbremse:	hydrostatisch
Feststellbremse:	wartungsfreie Federspeicher-Lamellenbremse
Aufnahmebehälter	
Bevorratung:	13,0 t
Breite:	3265 mm
Einschütthöhe:	625 mm (Behälterboden)
LKW-Andruckrollen:	pendelnd aufgehängt, 100 mm längs verstellbar
Förderaggregate	
Kratzförderer:	2, mit wechselbaren Mitnehmerstäben und reversibler Laufrichtung
Antrieb:	voneinander unabhängige hydraulische Einzelantriebe
Laufgeschwindigkeit:	bis 25 m/min stufenlos verstellbar (manuell sowie auch automatisch)
Verteilerschnecken:	2, mit wechselbaren Flügelsegmenten und reversibler Drehrichtung
Durchmesser:	400 mm
Antrieb:	voneinander unabhängige hydraulische Einzelantriebe

Drehzahl:	bis 70 U/min stufenlos verstellbar (manuell sowie auch automatisch)
Höhenlage:	- Standard: stufenlos um 15 cm mechanisch verstellbar - Option: stufenlos um 15 cm hydraulisch verstellbar
Schmierung:	Zentralschmieranlage mit elektrisch angetriebener Fett-Schmierpumpe
Einbaubohe	
SB 250:	Grundbreite 2,5 m, Maximalbreite 10,0 m
AB 500:	Grundbreite 2,55 bis 5,0 m, Maximalbreite 8,0 m
AB 600:	Grundbreite 3,0 bis 6,0 m, Maximalbreite 9,0 m
Mögliche Verdichtungs-einrichtungen:	TV, TP1, TP2, TVP2 (SB 250) T = mit Tamper (Stampfer) V = mit Vibrator P1 = mit einer Pressleiste P2 = mit zwei Pressleisten SB = Standardbohe AB = Ausziehbare Bohle
Einbaudicke:	bis 30 cm
Heizung:	elektrisch über Heizstäbe
Energieversorgung:	Drehstromgenerator - Standard: 22/36 kW - Option: 27/44 kW
Maße und Gewichte	
Länge:	Zugmaschine und Einbaubohe in Transportstellung: - SB 250 TV/TP1/TP2/TVP2: 6,47 m - AB 500 TV und AB 600 TV: 6,59 m - AB 500 TP1/TP2 und AB 600 TP1/TP2: 6,72 m
Gewichte:	Fertiger mit Ausziehböhlen AB 500 TV - bei Einbaubreite bis 5,0 m: 20,5 t - bei Einbaubreite bis 8,0 m: 22,5 t

Technische Änderungen bleiben vorbehalten

SUPER 1900 Raupenfertiger



SUPER 1900

- ▶ Max. Einbaubreite
10,0 m
- ▶ Max. Einbaukapazität
800 t/h
- ▶ Transportbreite
2,55 m



Einer für Alles

Der SUPER 1900 ist ein echtes Multitalent. Es gibt kaum eine Aufgabe im Straßenbau, die sich mit ihm nicht erledigen lässt: Gestern Grand-Prix-Rennpiste, heute Beton-Lagerplatz, morgen Autobahn, übermorgen einspurige Straße – mit viel Kraft und modernster Fertigerstechnologie meistert der SUPER 1900 anspruchsvolle Herausforderungen aller Art. Sein Fahrwerk ist traktionsstark und lässt sich in jeder Situation exakt steuern. Die Materialförderung des SUPER 1900 ist ausgelegt auf harten Dauerbetrieb, leistet aber auch bei kurzen Einbauintervallen und häufigem Umsetzen Maßarbeit. Vielfältige Kombinationsmöglichkeiten mit unterschiedlichsten Bohlen und Verdichtungsvarianten eröffnen dem SUPER 1900 ein riesiges Einsatzspektrum.

Sind Sie ein Allrounder in Sachen Straßenbau? Dann ist der VÖGELE SUPER 1900 Ihr Fertiger.

- ▶ Maximale Einbaubreite 10,0 m
- ▶ Maximale Einbaudicke 30 cm
- ▶ Einbaukapazität bis 800 t/h
- ▶ Transportbreite 2,55 m
- ▶ Einbaugeschwindigkeit bis 25 m/min, Transportgeschwindigkeit bis 4,5 km/h
- ▶ Leistungsstarker und wirtschaftlicher DEUTZ Dieselmotor mit 139 kW
- ▶ Kombinierbar mit vielen VÖGELE Ausziehbohlen sowie der Standardbohle SB 250



SUPER 1900 – die Vorteile auf einen Blick

HIGHLIGHTS

Kraft clever nutzen

- ▶ Hohe Motorleistung von 139 kW schon bei 2200 U/min: optimaler Wirkungsgrad bei geringen Lärm- und Abgasemissionen
- ▶ Besonders zugkräftig: schnelle Einbaugeschwindigkeit – bis zu 25 m/min – und starke Traktion dank maximalem Drehmoment von 600 Nm
- ▶ Konstanter Geradeauslauf und präzise Kurvenfahrt durch elektronisch geregelte Einzelantriebe in beiden Raupenfahrwerken
- ▶ Leistungsstarkes Pumpenverteilergetriebe: Alle Hydraulikaggregate werden leistungsabhängig mit genau der Energiemenge versorgt, die sie benötigen
- ▶ Generatormanagement für Energie sparenden und Aggregat schonenden Automatikbetrieb
- ▶ Mit ECO-Stufe lassen sich Kraftstoffverbrauch, Verschleiß und Geräuschemission nochmals spürbar senken

Besonders aufnahmefähig

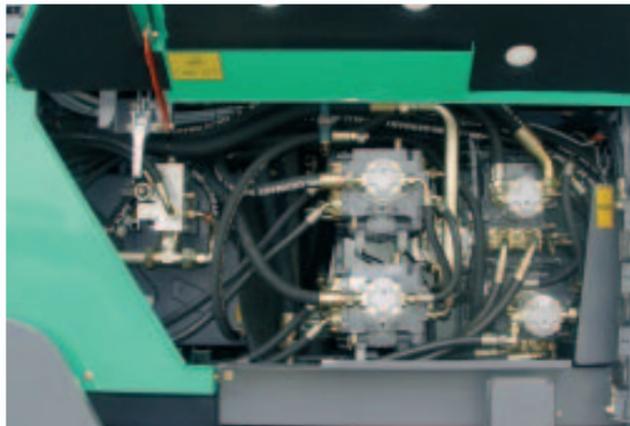
- ▶ Fassungsvermögen 13 t (optional 14 t): Im großzügig dimensionierten Behälter wird auch bei hoher Einbauleistung immer genügend Material vorgehalten
- ▶ Leicht zu beschicken durch tief gezogene und breit ausladende Behälterwände
- ▶ Behälterwände einzeln anklippbar:
 - Gleichmäßiger Materialtransport auch in Beschickungspausen
 - Restlose Entleerung bei Arbeitsende
 - Einbau auch entlang von Hindernissen und Begrenzungen
- ▶ Strapazierfähige Behälterfrontschürzen aus Gummi und hydraulisch anklippbare Behälterfrontklappe (Option) verhindern Mischgutverlust
- ▶ Pendelnd aufgehängte, verstellbare LKW-Abdruckrollen sorgen für ruckfreien Einbau auch bei unsanften Andocken

Gute Vorlage für beste Einbauqualität

- ▶ Präzise elektronische Regelung des Mischguttransports, exakt abgestimmt für optimalen Einbau
- ▶ Kratzförderer und Verteilerschnecke mit starken hydraulischen Einzelantrieben
- ▶ Schonende Mischgutübergabe durch ansteigende Kratzerbänder: Entmischung des Materials und Aggregatverschleiß werden vermindert
- ▶ Schnelle Anpassung an unterschiedliche Einbaustärken durch bedienungsfreundliche Höhenverstellung der Verteilerschnecke (optional hydraulisch)
- ▶ Verteilerschnecke mit großem Flügeldurchmesser: effektive Mischgutverteilung ohne Entmischung auch bei extremen Einbaubedingungen
- ▶ Höhenverstellung der Verteilerschnecke über die gesamte Arbeitsbreite



SUPER 1900 – die Vorteile auf einen Blick



Bedienkonzept: Anwenderfreundlich

- ▶ Tief gezogene Motorhaube, hohe Sitzposition und schwenkbare Fahrersitze sorgen für guten Überblick und freie Sicht:
 - auf die Richtungsanzeiger
 - in den Aufnahmebehälter
 - in den Schneckenraum
 - über die gesamte Bohlenbreite
- ▶ Ergonomisch gestalteter Bedienstand:
 - Bedienpult zu beiden Seiten verschiebbar und in Sitzrichtung schwenkbar
 - Alle Schalter und Regler klar erkennbar und gut bedienbar
- ▶ Multifunktionsanzeige am Bedienpult zur Kontrolle der wichtigsten Fertigerfunktionen
- ▶ Automatikbetrieb für Fahrtrieb und Förderaggregate gewährleistet gleich bleibende Einbauqualität
- ▶ Nivellierautomatik NIVELTRONIC® (Option) zur präzisen Überwachung und Steuerung von Fertiger und Einbaubohe: optimale Profilgenauigkeit auch bei schwierigen Untergrundverhältnissen

Robuster Dauerläufer

- ▶ Auf Langlebigkeit ausgelegte Materialien und Konstruktionen:
 - Förder- und Verdichtungsaggregate aus hochverschleißfesten Stählen
- ▶ Groß dimensionierter Vierkreiskühler für optimale Betriebstemperatur gewährleistet 100-prozentige Motorleistung auch bei sehr hohen Temperaturen
- ▶ Freier und schneller Zugang zu allen Wartungspunkten durch hydraulisch klappbare Fahrerplattform und große Wartungsklappen
- ▶ Zentralschmieranlage sorgt für automatische Schmierung der Kratzförderer- und Verteilerschneckenlager
- ▶ Funktion der Ventilstecker wird per LED angezeigt

HIGHLIGHTS



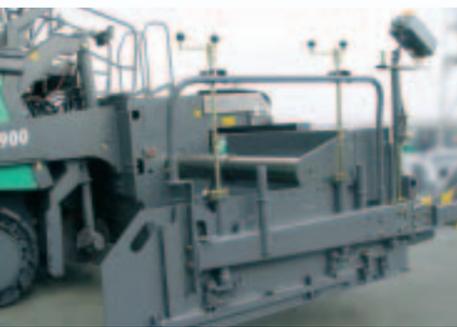
Einbaubohlen

Mit seiner Anpassungsfähigkeit ist der SUPER 1900 für die unterschiedlichsten Aufgaben bestens gerüstet. Ob Wirtschaftsweg oder Autobahn, ob einlagige Betonschicht in großer Dicke oder dünner Mikrobelaag – dieser Fertiger baut alles ein.

Dafür ist der SUPER 1900 mit einer großen Vielfalt an Einbaubohlen kombinierbar:

- ▶ Die VÖGELE Ausziehbohlen AB 500 und AB 600 sind überall da erste Wahl, wo beste Einbauqualität bei wechselnder Einbaubreite erzielt werden soll. Die hochstabile Einrohr-Teleskopführung kann per Schalter schnell und exakt auf das richtige Maß eingestellt werden.
- ▶ Bis zu 10 m breite Bahnen auf langer Strecke einzubauen – dafür ist die Standardbohle SB 250 prädestiniert. Genau wie die beiden Ausziehbohlen ist die SB 250 für den SUPER 1900 als standard- und hochverdichtende Bohle verfügbar.
- ▶ Für besonders hohe Verdichtungsleistungen – z. B. beim Betoneinbau – lässt sich die SB 250 auch komplett mit allen verfügbaren Aggregaten – Tamper, Vibration und zwei Pressleisten – ausrüsten.





Im Detail: Das SUPER 1900 Bohlensystem

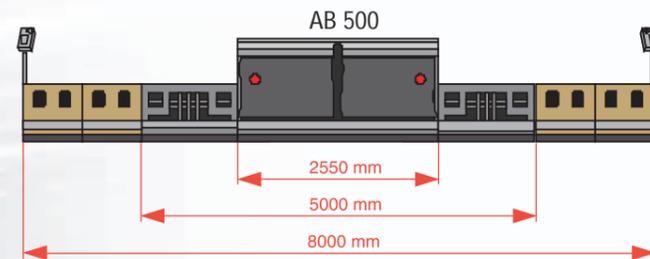
AB 500:

Einbaubreitenspektrum:

- AB 500: 2,55 bis 5,0 m, stufenlos ausfahrbar, mit starren Verbreiterungsteilen erweiterbar auf bis zu 8,0 m

Verdichtungsvarianten:

- AB 500 TV mit Tamper und Vibration
- AB 500 TP1 mit Tamper und einer Pressleiste
- AB 500 TP2 mit Tamper und zwei Pressleisten



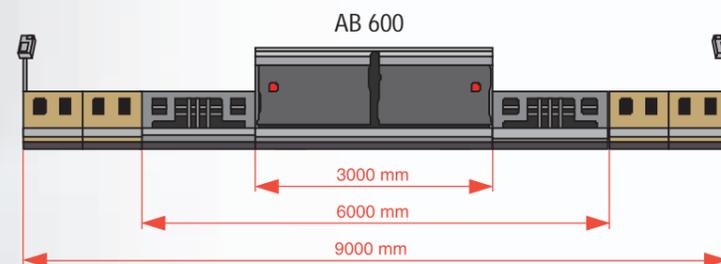
AB 600:

Einbaubreitenspektrum:

- AB 600: 3,0 bis 6,0 m, stufenlos ausfahrbar, mit starren Verbreiterungsteilen erweiterbar auf bis zu 9,0 m

Verdichtungsvarianten:

- AB 600 TV mit Tamper und Vibration
- AB 600 TP1 mit Tamper und einer Pressleiste
- AB 600 TP2 mit Tamper und zwei Pressleisten



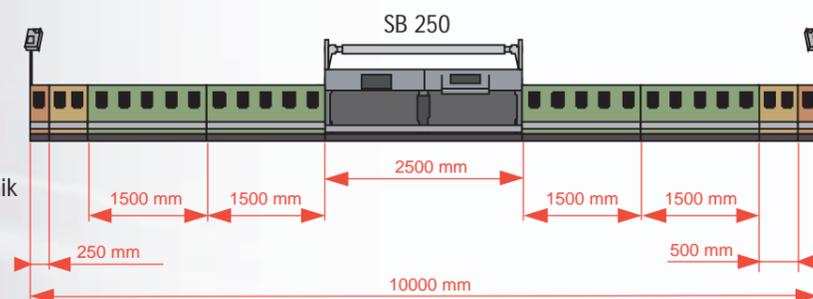
SB 250:

Einbaubreitenspektrum:

- SB 250: Grundbreite 2,5 m, mit starren Verbreiterungsteilen erweiterbar auf bis zu 10,0 m; dank hydraulisch ausfahrbaren 75-cm-Verbreiterungsteilen lassen sich die Vorteile der Ausziehbohlen-Technik auch für die Standardbohle nutzen

Verdichtungsvarianten:

- SB 250 TV mit Tamper und Vibration
- SB 250 TP1 mit Tamper und einer Pressleiste
- SB 250 TP2 mit Tamper und zwei Pressleisten
- SB 250 TVP2 mit Tamper, Vibration und zwei Pressleisten



Querprofile:

- Positive und negative Dachprofile können mit allen Bohlen hergestellt werden
- Durch getrennte Höhenverstellung der beiden ausfahrbaren Verbreiterungen lassen sich die Ausziehbohlen für vielfältige Profilvarianten einstellen

Elektrisches Heizsystem

- Einheitliche Deckenoberfläche – auch bei vollem Auszug – durch gleichmäßiges Aufheizen von Glättblechen, Tamper- und Pressleisten
- Deutlich reduzierte Vorwärmzeit der Elektroheizung selbst bei Leerlaufdrehzahl des Motors durch intelligentes Generatorenmanagement
- Im Automatikbetrieb motorschonende und kraftstoffsparende Intervallschaltung, die im Wechsel jeweils eine Hälfte der Bohlenheizung mit Energie versorgt

FÜR JEDE AUFGABE DIE RICHTIGE AUSSTATTUNG

Der SUPER 2100 lässt sich mit vielen Optionen individuell konfigurieren, z. B.:

- Ultraschall-Sensoren zur Überwachung des Mischgutpegels vor der Bohle
- Nivellierautomatik NIVELTRONIC® in verschiedenen Ausführungen
- Lenkautomat
- Reinigungsanlage
- Steckdosensatz zum Anschluss von Elektrogeräten
- Allwetterverdeck
- Beheizbarer Komfort-Fahrersitz

Weitere Sonderausstattungsmerkmale verfügbar! Fragen Sie Ihren VÖGELE Partner.