

843

АВТОМОБИЛИ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ

ГРУППЫ АС1, АС2, АС3, АС4, АС5  
АС6, АС7



Ремлетучка типа "Б"

4x2

## ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Токарно-винторезный станок 1615; Н = 150 мм. расстояние между центрами 750 мм.

Силовой агрегат - двигатель Д-6 и генератор переменного тока 220/380 в, мощность 3 квт

Электродрель переменного тока с патроном до 15 мм.

Наждачное точило - центратор № 3.

Тиски параллельные, кривая губок 120-150 мм.

Пресс настольный, реечный, наибольшее усилие 1,0 т.

Дрель ручная с патроном до 8 мм.

Лампа паяльная, емкость 1,0-1,5 л.

Кузнечный горн переносный, с вентилятором.

Таль червячная, грузоподъемность 1,0 т, трос Ø 10 мм, длина троса 10 м.

Сварочный аппарат "Рехорд" с набором горелок и резаков.  
Баллон кислородный.

Верстак слесарный с выдвижными ящиками для инструмента.

Наковальня стальная весом 10-32 кг.

Трепотка со скобой для сверления отверстий свыше 15 мм.

Комплекты инструментов:

- слесарно-монтажный
- режущий
- мерительный
- кузнечный
- медняцко-жестяницкий

Наименование параметров	Параметры	Примечания
Базовое шасси	ЗИС-5	
Вес машины в походном состоянии, кг	5170 1)	
Наибольшая скорость движения, км/час	60	
Габаритные размеры, мм:		
— длина	6480	
— ширина	2150	
— высота	3060	
Вписываемость в ж.-д. габариты	вписывается	
Личный состав мастерской	7 человек (включая водителя)	
Перечень основного оборудования	(см. вкладку)	
Расход топлива по норме, л/100 км	34	
Емкость топливных баков, л	60	
Запас хода по топливу, км	180	
Нормы межремонтных пробегов до капитального ремонта, тыс. км:		
— для новых машин	85	
— для бывших в капитальном ремонте	70	
Производственная мощность мастерской		