**07-257 Э-10011 канатный гусеничный экскаватор с решетчатой стрелой 12.5-15 м и грейфером емкостью 1 м3, механический с пневмоуправлением, глубина 1.5-6 м, радиус 5.6-12 м, высота погрузки 4.3-10.7 м, рабочий вес 33 тн, КДМ-100/Д-108 100/108 лс, 2 км/ч, экскаваторный завод "Красный металлист" г. Кострома, 1958-82 г.**



*По материалам сайта techstory.ru. Спасибо большое А. Буздину и всей команде сайта за бескорыстный труд.*

В марте 1930 г. было принято постановление Совета Труда и Обороны СССР об организации экскаваторостроения в Советском Союзе. В тот период на вооружении промышленности состоял парк экскаваторов 340 ед., практически полностью представленный импортными машинами.

История первенца костромского машиностроения - экскаваторного завода ведется от 1915 года, когда из Риги в Кострому в связи с угрозой немецкой оккупации был эвакуирован завод Л. Ф. Пло, изготовлявший инструмент, напильники, вентиляторы и другое оборудование. Тогда он назывался заводом фирмы Пло. В 1922 году, по решению рабочих, завод обрел название «Рабочий металлист».

В 1933 году по постановлению правительства страны первый государственный механический завод приступил к изготовлению экскаваторов. Тогда же был изготовлен первый паровой гусеничный полноповоротный экскаватор МПП-0,75 (0,75 куб. м), выпущенный на по чертежам Проектно-технической конторы экскаваторостроения. Он поддерживал работу уже с 10 типами сменного оборудования. Фактически модель могла выполнять функции бульдозера, подъемного крана, планировщика и скрепера. При этом «Костромич» имел три паровых двигателя. Главный отвечал за передвижение самой машины и работу лебедок. Поворотный и напорный — за работу ковша. В дальнейшем конструкцию модернизировали, и на свет появился полноповоротный гусеничный экскаватор МIIДЭ-0,75, поддерживающий уже 11 видов сменного оборудования. Это прямая и обратная лопаты, струг, засыпатель, драглайн, грейфер, скребок, корчеватель, кран, копер и лопата для тоннельных работ.

В 1937 году осваивается производство электрических и дизельных экскаваторов. 30 апреля 1939 года из ворот сборочного цеха завода вышел опытный образец первого в Европе шагающего экскаватора.

К 1948 году завод окончательно специализировался на выпуске механических канатных экскаваторов. С 1957 года экскаваторы с маркой «Рабочего металлиста» вышли на внешний рынок. Первой зарубежной страной импортером стала ГДР. Впоследствии костромские экскаваторы экспортировались в 43 страны мира.

В начале 1970-х г. был взят курс на широкое применение гидропривода экскаваторов. В планах министерства предусматривался полный перевод основных экскаваторных заводов (Калининского, Ленинградского, Ковровского и Воронежского) на выпуск машин с гидроприводом. Но есть такие работы или регионы использования, где применение гидравлической техники невозможно или нерационально - это на мелиоративных работах, в промышленных карьерах и на водном транспорте, при устройстве свайных фундаментов, а также при экстремальных температурных условиях, где гидравлическая техника слаба и бессильна. Поэтому на Донецком и Костромском экскаваторных заводах сохранили производство традиционных тросовых (канатных) экскаваторов.

В послевоенное время на заводе выпускались **следующие модели экскаваторов**:

Первая модель экскаваторов группы с ковшом емкостью 0,75 м3 под индексом **Э-751** выпускалась с электродвигателем. С 1950 г. на экскаватор устанавливается дизель КДМ-46 и ему присваивается индекс **Э-752**. В 1951 г. экскаваторы Э-751 и Э-752 подвергнуты значительной модернизации и начали выпускаться с индексом **Э-753** с электродвигателем и индексом **Э-754** с дизельным приводом. Кинематические схемы экскаваторов Э-751 и Э-752 и экскаваторов Э-753 и Э-754 отличаются одна от другой только ходовой частью (на экскаваторах Э-751 и Э-752 привод к нижнему ходовому механизму осуществляется зубчатой передачей, а на экскаваторах Э-753 и Э-754 втулочно-роликовыми цепями). Все экскаваторы имеют рычажное управление механизмами. Кран грузоподъемностью 15 т на базе экскаваторов этой серии спроектирован под маркой Э-755 (опытный образец).

Экскаватор **Э-801** с ковшом емкостью 0,8 м3 заменил собой устаревшие и прекращенные производством с 1956 г. экскаваторы Э-753 и Э-754. Однако, его предшественник - не Э-754, а экскаватор **Э-756**. Но, сразу по завершению работ по его созданию, ему увеличили емкость ковша до 0,8 м3 и так появился Э-801. Ковши драглайна и грейфера имели емкость 0,75 м3. При работе в легких грунтах могли применяться ковши прямой лопаты и драглайна емкостью 1 м3.

Созданный на базе экскаватора Э-754 экскаватор Э-801 имеет ряд существенных преимуществ перед ним. На экскаваторе установлен более мощный дизель КДМ-46 мощностью 93 л.с. (позже - КДМ-100 мощностью 100 л.с); применена пневматическая система управления основными механизмами; кинематическая схема обеспечивает независимый привод стрелоподъемной лебедки; подъем и опускание стрелы с грузом на режиме двигателя и совмещение различных рабочих движений, механизм хода и вращения имеет две скорости; большинство передач смонтировано на подшипниках качения с севанитовыми уплотнителями. По сути, экскаватор Э-801 являлся переходной моделью к экскаватору **Э-10011**, ставшей базой для экскаваторов, выпускавшихся на костромском экскаватором заводе "Рабочий металлист" еще более 30 лет.

С 1958 г. на Костромском экскаваторном заводе начат выпуск улучшенной конструкции снятого с производства экскаватора Э-801 - экскаватора с механическим приводом модели **Э-10011**. Помимо увеличения емкости основного ковша до 1 м3, главным достоинством конструкции являлась установка турботрансформатора (назв. ранее, теперь - гидротрансформатор) ТРЭ-500 вместо главной муфты, что надежно защищало двигатель и рабочий орган от чрезмерных перегрузок. Управление механизмами - пневматическое, гусеничных ход - многоопорного типа; двигатель - дизель КДМ-100. Сменное оборудование, с которым работал экскаватор - лопата прямая и обратная, драглайн, грейфер, кран, сваебойное оборудование. Максимальная грузоподъемность при работе краном - 15 т. Вскоре на экскаватор был установлен легендарный дизель Д-108 мощностью 108 л.с., повышена грузоподъемность при работе краном до 16 т и эта модификация получила индекс **Э-10011А.**

Конструкция экскаватора Э-10011 на тот момент времени имела лучшие показатели для экскаваторов этого класса отечественного и зарубежного производства, и оказалась настолько удачной, что неоднократно модернизируясь, эта машина выпускалась до конца 1990-х г., став базой для модификаций А, Д и Е, экскаваторов ЭО-5111Б, ЭО-5115 и ЭО-5116-3, а так же их модификаций для работы на Севере (ЭО-5111АC и Э-10011ЕХЛ).

Экскаватор **Э-10011А** с ковшом емкостью 1,0 м3 может работать с прямой и обратной лопатой, драглайном и грейфером. Длина основной решетчатой стрелы 12,5 м. При работе с крановым оборудованием решетчатая стрела может быть удлинена до 25 м. Высокий коэффициент полезного действия экскаватора Э-10011А достигается тем, что большинство передач машины смонтировано на подшипниках качения. На экскаваторе применено гусеничное ходовое устройство многоопорного типа с цепным приводом ведущих колес. Гусеницы стопорятся храповыми устройствами. Пульт управления машиной находится в кабине машиниста, изолированной от механизмов.

В экскаваторе Э-10011А применены односкоростной реверс и фрикционная муфта двойного действия, используемая для возврата рукояти прямой лопаты и разматывания тягового каната при подъеме ковша драглайна. С помощью муфты двойного действия тяговый барабан может принудительно вращаться в направлении разматывания каната. Обоими барабанами главной лебедки управляют одной рукояткой на пульте машиниста. При этом скорости тягового и подъемного канатов равны. Такая схема работы драглайна дает возможность безопасно погружать грунт в транспортные машины и способствует лучшему наполнению ковша вследствие меньшего осыпания «шапки».

Экскаватор **Э-10011АС(ЭО-5111АС)** является модификацией экскаватора Э-10011А и предназначен для работы в северных районах. Ответственные детали экскаватора выполнены из высококачественных сталей, дополнительно термически обработанных. Для запуска двигателя установлен предпусковой подогреватель. Кабина машиниста утеплена и обогревается от отопительно-вентиляционной установки. В систему пневмоуправления введены спиртовой осушитель и дополнительный масловлагоотделитель. Электрооборудование экскаватора имеет более мощный генератор переменного тока; установлены электрические приборы для контроля работы двигателя и гидротрансформатора.

**Технические характеристики экскаватора Э-10011А**

|  |  |
| --- | --- |
| Объем ковша прямой лопаты, м3 | 1,0 |
| Сменное рабочее оборудование | драглайн, кран, прямая и обратная лопата, грейфер, сваебойное оборудование |
| Двигатель | дизель Д-108 |
| Мощность двигателя, л.с. | 108 |
| Управление | пневматическое |
| Скорость передвижения, км/ч | до 2,0 |
| Проектная производительность для лопаты, м3/ч | 210 |
| Удельное давление на грунт, кГ/см2 | 0,87 |
| Общий вес, т | 35,0 |
| Длина крановой стрелы, м | 12,5; 25; 25 с гуськом |
| Максимальная грузоподъемность, т | 16; 5,3; 2 |

С 1966 г. на костромском экскаваторном заводе "Красный металлист" начат выпуск модернизированного экскаватора **Э-10011Д** с ковшом объемом 1 м3. Конструктивные улучшения по сравнению с базовой моделью Э-10011А следующие: на экскаваторе механизм подъема стрелы снабжен ограничителем скорости в режиме двигателя и стопорным устройством; применено роликовое опорно-поворотное устройство; установлен дизельный двигатель Д-108-1; улучшена комфортность кабины машиниста. На экскаваторе Э-10011Д в приводе механизмов применяется турботрансформатор ТРЭ-500 или У358018А.

**Технические характеристики экскаватора Э-10011Д**

|  |  |
| --- | --- |
| Дизель, марка | Д-108-1 |
| Мощность дизеля, л.с. | 108 |
| Сменное рабочее оборудование | лопата прямая и обратная, драглайн, грейфер, кран, сваебойное оборудование |
| Управление механизмами | пневматическое |
| Скорость передвижения, км/ч | 2 |
| Частота вращения поворотной платформы, об/мин | 7,15 |
| Преодолеваемый уклон пути, град. | 20 |
| Рабочее давление системе пневмоуправления, МПа | 0,4 - 0,5 |
| Среднее давление на грунт, МПа | 0,087 |
| Масса с оборудованием прямая лопата, кг | 35000 |

**Параметры экскаватора Э-10011Д при работе грейфером**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Показатели | Э-10011Д | | | | |
| Вместимость ков­ша, м3 | 1 | | | | |
| Длина стрелы, м | 12,5 | | | 15 | |
| Размеры раскры­того ковша грей­фера, м: ширина | 2,4 | | | | |
| высота | 3,2 | | | | |
| Угол наклона стрелы к горизон­ту, град | 70 | 45 | 30 | 70 | 45 | |
| Наибольшая глу­бина копания Н, м | 1,5 | 3,3 | 6 | 2,3 | 6 |
| Наибольшая вы­сота выгрузки Н1, м | 8,3 | 6,9 | 4,3 | 10,7 | 8,7 |
| Радиус копания R, м | 5,6 | 10,2 | 12,2 | 6,5 | 12 |
| Скорость подъема ковша, м/с | 0,75 | | | 1,15 | |
|  | | | | | |

**Э-10011Е и Э-10011ЕХЛ** - дальнейшая модернизация Э-10011Д. Улучшены условия труда машиниста, усилена конструкция механизмов на поворотной платформе и рабочего оборудования. Введен сменный ковш 1,2 м3. В 1977 г. экскаватор Э-10011Е удостоен Знака Качества. Модернизированный экскаватор Э-10011Е стал последним в модельном ряду этих машин.

**Технические характеристики экскаватора Э-10011Е**

|  |  |
| --- | --- |
| Объем ковша, м3: |  |
| ..прямой лопаты | 1 |
| ..прямой лопаты со сплошной режущей кромкой | 1,1 |
| ..обратной лопаты | 1 |
| ..драглайна | 0,75; 1 |
| ..бокового драглайна | --- |
| ..грейфера | 1 |
| Наибольшая грузоподъемность кранового оборудования, т | 16 |
| Тип ходового устройства | гусеничный |
| Скорость передвижения, км/ч | 2 |
| Преодолеваемый уклон пути, град | 20 |
| Тип двигателя | дизель |
| Модель двигателя | Д-108-1 |
| Управление механизмами | пневматическое |
| Компрессор: |  |
| ..модель | ВУ-05/7А |
| ..рабочее давление, МПа | 0,4 - 0,5 |
| Масса, т: |  |
| ..с прямой лопатой | 35 |
| ..с обратной лопатой | 34,25 |
| ..с драглайном | 35 |
| ..с боковым драглайном | --- |
| ..с грейфером | 32,9 |
| В том числе: |  |
| ..противовеса для драглайна и грейфера, т | 2,4 |
| Продолжительность рабочего цикла, с: с прямой лопатой | 17 |

**ЭО-5111Б** - модернизация серийного универсального экскаватора на гусеничном ходу Э-10011Е в целях увеличения надежности, долговечности и улучшения эксплуатационных показателей машины. В 1982 году опытный образец модернизированного экскаватора ЭО-5111Б прошел приемочные испытания и рекомендован к серийному производству. Модернизированный экскаватор ЭО-5111Б по сравнению с Э-10011Е имеет более комфортабельную кабину, облицованную панелями с шумопоглащающим материалом. Улучшена обзорность рабочей зоны: переднее стекло не имеет перемычки, верхнее стекло стало больших размеров и без изгибов. Переднее стекло кабины оснащено стеклоочистителем и солнцезащитном козырьком. Улучшилась герметичность кабины за счет введения уплотнений и специальных кожухов в проемах пульта управления. В стыках кабины с поворотной платформой по всему периметру установлена резиновая прокладка , которая выполняет функции уплотнения и виброизолятора кабины. Пол кабины покрыт слоем рифленой резины. В кабине установлены двухколоночный пульт управления с усилием на рукоятках менее 30 Н, более компактный щиток контрольно-измерительных приборов и унифицированное сиденье, регулируемое в зависимости от роста машиниста. Кабина снабжена отопителем и вентилятором.

Выполненные на модернизированном экскаваторе ЭО-5111Б конструктивные и технологические усовершенствования позволили снизить трудоемкость технического обслуживания, увеличить надежность и долговечность узлов машины в целом, улучшить условия труда машиниста и в конечном счете повысить на 15% производительность.

Экскаватору ЭО-5111Б присвоен государственный Знак качества.