

опускание ниже опорной поверхности, мм	400
управление	гидравлическое
масса, кг	3400
Скорость движения, км/ч	12
Угол въезда, град.	20
Габаритные размеры, мм	6590×3640×2825
Масса, кг	18 760

Изготовитель — брянский ордена Ленина завод дорожных машин имени 50-летия Великого Октября.

БУЛЬДОЗЕР ДЗ-118

Бульдозер ДЗ-118 (рис. 1) предназначен для земляных работ большого объема в дорожном, гражданском, промышленном, гидротехническом строительстве. Бульдозер применяется на прунтах любой категории для разработки мерзлых грунтов и перемещения взорванных скальных пород при температуре окружающего воздуха до -60°C .

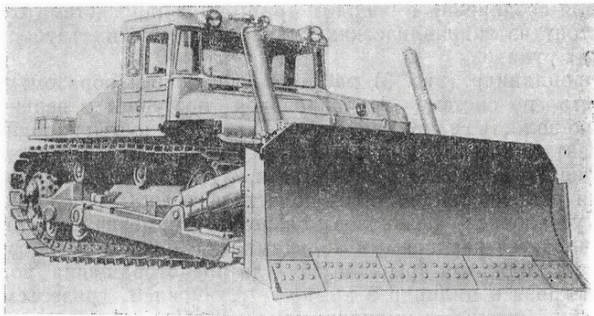


Рис. 1. Бульдозер ДЗ-118

Бульдозер представляет собой агрегат (рис. 2), состоящий из базовой машины — трактора ДЭТ-250М и навесного оборудования, установленного в передней части трактора.

Навесное бульдозерное оборудование состоит из отвала, толкающих брусьев, левой и правой тяги, винтового раскоса и гидрооборудования.

Отвал (рис. 3) является рабочим органом бульдозера. Сварная конструкция отвала состоит из лобового листа, в верхней части которого приварены уголок с заглушкой, составляющие верхнюю коробку жесткости.

Толкающие брусья (правый и левый) предназначены для передачи тягового усилия трактора к отвалу и представляют собой

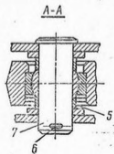
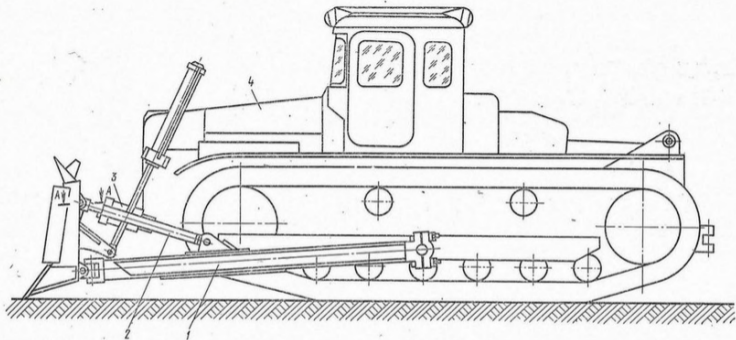


Рис. 2. Общий вид бульдозера:

1 — левый толкающий брус; 2 — винтовой раскос; 3 — гидроцилиндр; 4 — трактор; 5 — кольцо; 6 — шплинт; 7 — палец

балки коробчатого сечения, сваренные из уголка, к торцам которых в передней части приварены проушины для подсоединения через крестовину к отвалу, к задней — шаровые опоры для подсоединения к опорам, установленным на тракторе.

Сверху на коробке толкающих брусев приварены проушины для установки винтового раскоса на левом бруске и гидрораскоса на правом бруске.

Тяга предназначена для обеспечения устойчивости отвала в поперечной плоскости и является компенсирующим звеном при изменении угла между отвалом и толкающими брусками в момент перекоса отвала.

Винтовой раскос предназначен для изменения угла резания и состоит из трубы, к верхнему концу которой приварена винтовая гайка, к нижнему — втулка с проушиной.

Гидравлическая система обеспечивает подъем и опускание рабочего органа на необходимую высоту или глубину, перекоп отвала и изменение угла резания. Подъем и опускание отвала осуществляются гидроцилиндрами, установленными на тракторе. Перекоп отвала осуществляется при помощи гидравлического раскоса; изменение угла резания — при помощи винтового и гидравлического раскосов. Гидропривод гидрораскоса (рис. 4) монтируется на бульдозере и состоит из гидрораскоса, защитного устройства, штуцера, трубопроводов и РВД. Гидрораскос двустороннего действия установлен на правом толкающем бруске. Гидрораскос состоит из штока, крышки, цилиндра, поршня, гайки, шарнирных подшипников, гидрозамка, колец, манжет, скребков.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Базовый трактор:	
тип	гусеничный промышленного назначения
модель	ДЭТ-250М
тяговый класс	25
мощность, кВт	243
Бульдозерное оборудование:	
тип	с неповоротным отвалом
длина отвала, мм	4310
высота отвала, мм	1550
угол резания, град.	55 ± 1
угол поперечного перекоса, град.	± 12
подъем отвала над опорной поверхностью, мм	1070
опускание отвала ниже опорной поверхности, мм	550
управление отвалом и перекосом	гидравлическое
масса, кг	4936
Скорость движения, км/ч	19
Угол въезда, град.	21
Габаритные размеры, мм	7580 × 4310 × 3215
Масса (эксплуатационная), кг	34 856

Изготовитель — челябинский ордена Ленина завод дорожных машин имени Колющенко.

БУЛЬДОЗЕР-ТОЛКАЧ ДЗ-121

Бульдозер-толкач (рис. 1) предназначен для толкания скреперов с ковшем вместимостью до 15 м^3 при загрузке. Бульдозер-толкач используется при производстве больших объемов земляных работ на строительстве дорожных, гидротехнических и мелиоративных сооружений. Кроме того, машина может производить обычные бульдозерные работы на грунтах до III категории включительно.

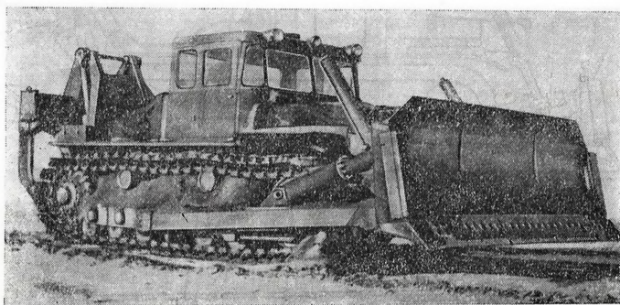


Рис. 1. Бульдозер-толкач ДЗ-121

Машина может использоваться в условиях умеренного климата при температуре окружающего воздуха до -40°С .

Бульдозер-толкач с рыхлителем (рис. 2) представляет собой машину, состоящую из базового трактора ДЭТ-250М, навесного бульдозерного оборудования ДЗ-118 с амортизаторами, установленного спереди, и рыхлительного оборудования ДП-9С, установленного в специальных проушинах на корпусе заднего моста трактора.

Управление рабочим органом-отвалом бульдозера и зубом рыхлителя осуществляется машинистом из кабины трактора.

Гидравлическая система обеспечивает подъем и опускание рабочих органов на необходимую высоту или глубину.

Рыхлительное оборудование состоит из следующих основных узлов: верхней тяги, рабочей балки, гидрооборудования, нижней тяги и зуба.

Конструкция рыхлителя представляет собой шарнирный четырехзвенник. Для навески рыхлительного оборудования использованы специальные проушины на корпусе заднего моста трактора. Верхняя тяга — соединительное звено между верхними проушинами

заднего моста трактора и рабочей балкой. Балка сварная, коробчатого сечения, выполнена из листового проката. Она крепится к проушинам трактора пальцами, а к рабочей балке — осью.

Рабочая балка рыхлительного оборудования для крепления зубьев коробчатого сечения выполнена из листового проката. На ней приварены кронштейны для соединения с нижней и верхней тягами.

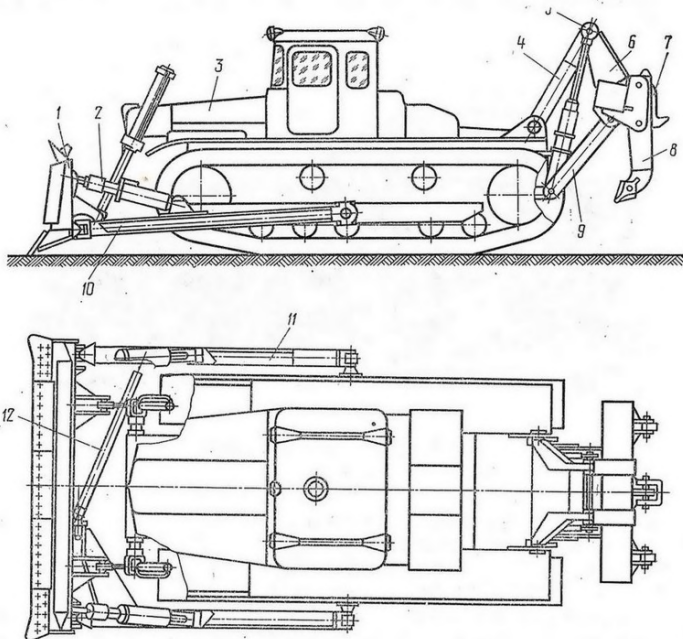


Рис. 2. Общий вид бульдозера-толкача:

1 — отвал; 2 — амортизатор; 3 — трактор; 4 — верхняя тяга; 5 — гидроцилиндр; 6 — рабочая балка; 7 — буферное устройство; 8 — зуб; 9 — нижняя тяга; 10 — левый толкающий брус; 11 — правый толкающий брус; 12 — тяга

Нижняя тяга — соединительное звено между нижними проушинами заднего моста трактора и рабочей балкой рыхлительного оборудования. Тяга сварная, коробчатого сечения, выполнена из листового проката.

Зуб (рис. 3) рыхлителя состоит из стойки 1 и наконечника 2, закрепленного на ней при помощи пальца 4 и пружинной чеки 3. Стойка выполнена из листового проката. В нижней части стойки

имеется посадочное место под наконечник, а в верхней части — скоба для подъема зуба. Наконечник отлит из марганцовистой износостойкой стали с последующей термообработкой. Он имеет две симметрично расположенные режущие кромки. При износе одной из них наконечник переворачивают. В рыхлительном оборудовании предусмотрено съемное буферное устройство, которое крепится на кронштейне среднего зуба и используется при работе с одним зубом с трактором-толкачом, при этом два крайних зуба снимаются.

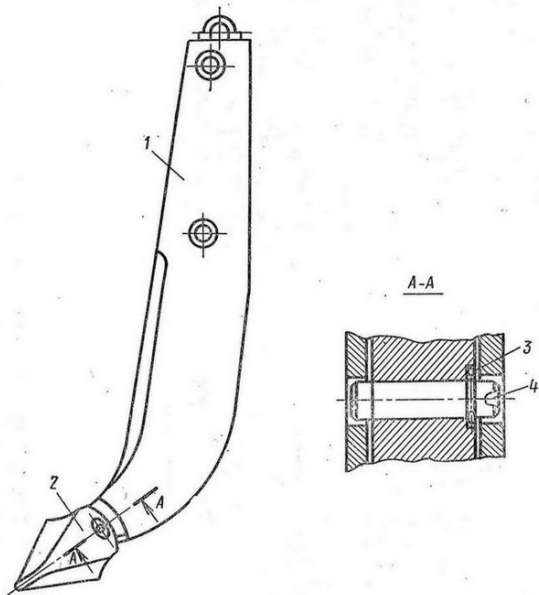


Рис. 3. Зуб:

1 — стойка; 2 — наконечник; 3 — пружинная чека; 4 — палец

Гидрооборудование рыхлителя (рис. 4) предназначено для подъема, принудительного заглубления и удержания в заданных положениях рабочей балки с зубьями. Гидрооборудование состоит из гидроцилиндров, РВД, трубопроводов и тройника.

Навесное бульдозерное оборудование состоит из следующих основных сборочных единиц: отвала, толкающих левого и правого брусьев, тяги и амортизаторов.

Отвал (рис. 5) сварной конструкции, состоит из лобового листа, в верхней части которого приварен уголок с заглушкой,

составляющие верхнюю коробку жесткости. В нижней части отвала приварены два гнутых листа, образующих нижнюю коробку жесткости.

Нижняя коробка жесткости в средней части усилена диафрагмой и полосой, которая кроме усиления служит для защиты болтов крепления средних ножей.

На нижней коробке жесткости приварены проушины для соединения толкающих брусьев с отвалом и направляющая для удержания от вертикального смещения горизонтальной тяги. К двум средним вертикальным стойкам приварены проушины для подсоединения головок штоков гидроцилиндров подъема и опускания отвала, жесткость которых увеличена за счет приварки косынок.

Толкающие брусья (правый и левый) предназначены для передачи тягового усилия трактора к отвалу и представляют собой балки коробчатого сечения, сваренные из уголков.

Тяга предназначена для обеспечения устойчивости отвала в поперечной плоскости и является компенсирующим звеном при изменении угла между отвалом и толкающими брусьями в момент перекоса отвала.

Амортизатор представляет собой пакет резинометаллических конических элементов, заключенный в корпус, который посредством цилиндрической направляющей взаимодействует с гильзой.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Базовый трактор:	
модель	ДЭТ-250М
тяговый класс	25
мощность, кВт	243
Управление рабочими органами	гидравлическое
Бульдозерное оборудование:	
модель	ДЗ-118
тип	с неповоротным отвалом
длина отвала, мм	4310
высота отвала, мм	1550
угол резания, град.	±6
подъем над опорной поверхностью, мм	970
опускание ниже опорной поверхности, мм	550
масса, кг	5141
Амортизатор:	
число	2
упругий ход, мм	150
Рыхлительное оборудование:	
модель	ДП-9С
число зубьев	3
подъем над опорной поверхностью, мм	700
глубина рыхления, мм	700
ширина наконечника, мм	110
угол рыхления, град.	45
масса, кг	5805
Габаритные размеры машины, мм	8925×4310×3215
Масса машины, кг	40 886

Изготовитель — челябинский ордена Ленина завод дорожных машин имени Колющенко.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Базовый трактор:	
тип	гусеничный промышленного назначения
модель	T-180КС
тяговый класс	15
мощность, кВт	132
Бульдозерное оборудование:	
тип	с неповоротным отвалом
модель	ДЗ-35С
длина отвала, мм	3640
высота отвала, мм	1230
подъем над опорной поверхностью, мм	700
опускание ниже опорной поверхности, мм	400
угол резания, град.	55 ± 1
угол поперечного перекоса, град.	± 4
управление	гидравлическое
масса, кг	3400
Рыхлительное оборудование:	
тип	навесное заднего расположения
модель	ДП-22С
число зубьев	1; 3
подвеска рамы	параллелограммная
наибольшая ширина рыхления, мм	1670
глубина рыхления, мм	500
управление	гидравлическое
масса, кг	3100
Скорость движения, км/ч:	
вперед	2,86—11,96
назад	3,21—7,49
Габаритные размеры, мм	8350×3640 (без уширителей)×2825
Масса (эксплуатационная), кг	22 675

Изготовитель — брянский ордена Ленина завод дорожных машин имени 50-летия Великого Октября.

БУЛЬДОЗЕР-РЫХЛИТЕЛЬ ДЗ-126*

Бульдозер-рыхлитель (рис. 1, 2) предназначен для рыхления, срезки и перемещения грунта и полезных ископаемых, засыпки ям, траншей, планировки площадок, разработки трещиноватых горных пород в дорожном, гражданском, промышленном, гидротехническом и других видах строительства.

Рабочее оборудование бульдозера-рыхлителя смонтировано на тракторе ДЭТ-250М.

Рыхлительное оборудование навешивается на задний мост трактора и представляет собой шарнирный четырехзвенник. Основные узлы рыхлительного оборудования — верхняя и нижняя тяги, рабочая балка, зуб, гидроборудование.

* Присвоен государственный Знак качества. Модификация ДЗ-126А для разработки скальных и мерзлых грунтов с одностоечным рыхлителем ДП-9ВХЛ.

Верхняя и нижняя тяги являются соединительными звеньями между задним мостом трактора и рабочей балкой. Конструкция тяг идентична. Она представляет собой сварную балку коробчатого сечения, выполненную из листового проката.

Рабочая балка рыхлительного оборудования предназначена для крепления зубьев.

Рабочим органом рыхлителя является зуб, который состоит из стойки и наконечника, закрепленного на ней при помощи пальца и пружинной чеки. В нижней части стойки предусмотрено посадочное место под наконечник, а в верхней ее части приварена скоба для подъема зуба. Наконечник отлит из износостойкой стали. Он имеет две симметрично расположенные режущие кромки. При износе одной из них наконечник переворачивают.



Рис. 1. Бульдозер-рыхлитель ДЗ-126

В рыхлительном оборудовании предусмотрено съемное буферное устройство, которое крепится на кронштейне для среднего зуба и используется при работе одним зубом с трактором-толкачом, два крайних зуба при этом снимаются.

Навесное бульдозерное оборудование ДЗ-118 состоит из отвала, левого и правого толкающих брусьев, тяги, винтового раскоса, гидросистемы.

Описание бульдозерного оборудования см. в разделе «Бульдозер ДЗ-118».

Гидравлическая система бульдозера-рыхлителя (рис. 3) предназначена для подъема, опускания и управления перекосом отвала бульдозера, для изменения угла резания, для подъема и принудительного заглубления зубьев рыхлителя.

097600

2 Зак. 558

БИБЛИОТЕКА

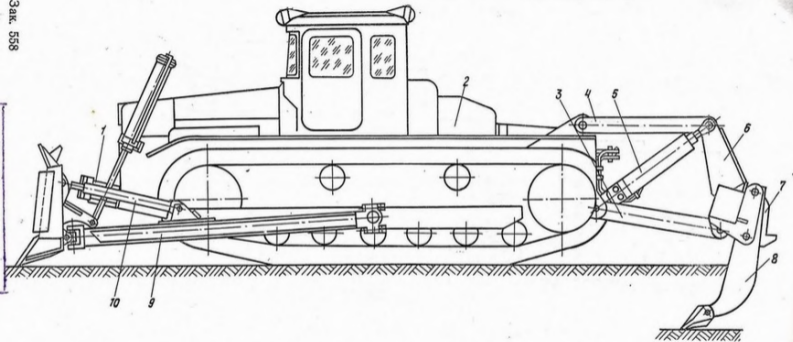


Рис. 2. Общий вид бульдозера-рыхлителя:

1 — гидроцилиндр перегиба отвала; 2 — базовый трактор; 3 — нижняя тяга; 4 — верхняя тяга; 5 — гидроцилиндр подъема-опускания; 6 — рабочая балка; 7 — буферное устройство; 8 — зуб; 9 — толкающий брус; 10 — винтовой раскос

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Базовый трактор:		ДЭТ-250М
модель		25
тяговый класс		243
мощность, кВт		гидравлическое
Управление рабочим оборудованием		
Бульдозерное оборудование:		ДЗ-118
модель		с неповоротным отвалом
тип		4310
длина отвала, мм		1550
высота отвала, мм		
наибольшее опускание отвала ниже опорной поверхности, мм		550
подъем отвала над опорной поверхностью, мм		1070
угол поперечного перекоса, град.		±12
скорость подъема и опускания отвала, м/с		0,25
угол резания, град.		55±1
угол въезда, град.		21
масса, кг		4936
Рыхлительное оборудование:		ДП-9С
модель		четырёхзвенное
тип		1—3
число зубьев		700
наибольшая глубина рыхления, мм		
угол рыхления при крайнем нижнем положении зуба, град.		45
наименьшее расстояние от нижней точки рамы до опорной поверхности, мм		340
расстояние между осями зубьев, мм		970
задний угол въезда в транспортном положении, град.		20
масса, кг		5805
Наибольшая скорость движения, км/ч		19
Габаритные размеры машины в транспортном положении, мм		8925×4310×3215
Масса, кг		40 661

Изготовитель — челябинский ордена Ленина завод дорожных машин имени Коллощенко.

БУЛЬДОЗЕР-РЫХЛИТЕЛЬ ДЗ-94С

Машина (рис. 1) предназначена для выполнения тяжелых землеройных работ, в том числе для разработки мерзлых грунтов с большим количеством каменных включений и трещиноватых горных пород. Применяется в промышленном, гидротехническом, мелиоративном и ирригационном строительстве, в горнодобывающей промышленности, а также для возведения насыпей, штабелирования угля, щебня и других сыпучих материалов.

Бульдозер-рыхлитель (рис. 2) состоит из бульдозерного оборудования ДЗ-59ХЛ и рыхлительного оборудования ДП-10С, навешенных на промышленный трактор Т-330.