

управления подачей топлива размещены с левой стороны машины на поперечной раме.

Кинематическая схема автобетоносмесителя приведена на рис. 6.

Приборы управления двигателем смонтированы на панели и размещены на торцовом листе поперечной рамы.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Объем готового замеса, м ³	2,6
Геометрический объем смесительного барабана, м ³	6,1
Угол наклона барабана к горизонту, град	15
Частота вращения смесительного барабана, об/мин:	
при загрузке и перемешивании	8,5—12
при разгрузке	6—8,5
Размеры загрузочного отверстия в плане, мм	770×685
Высота загрузки материала, мм	3420
Угол поворота разгрузочного лотка, град:	
в горизонтальной плоскости	180
в вертикальной плоскости	60
Емкость бака для воды, л	630
Центробежный насос для воды:	
тип	2К-20/30
производительность, м ³ /ч	10
частота вращения, об/мин	2900
Двигатель привода смесительного барабана:	
тип	Д-37Е
мощность, л. с.	40
частота вращения, об/мин	1600
Мощность двигателя автомобиля, л. с.	180
Скорость передвижения по шоссейным дорогам, км/ч	60
Габаритные размеры, мм:	
длина	6630
ширина	2630
высота	3420
Масса, кг:	
порожного	9100
загруженного	15 250

ИЗГОТОВИТЕЛЬ — славянский завод строительных машин им. XXV съезда КПСС.

АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЬ СБ-92 С ОБЪЕМОМ ГОТОВОГО ЗАМЕСА 3,5 м³

Автобетоносмеситель (рис. 1) предназначен для приема сухих компонентов и приготовления бетонной смеси в пути следования или по прибытии на строительный объект, доставки готовой бетонной смеси и выдачи ее потребителю.

Он рассчитан на работу при температуре окружающего воз-

духа выше 0° в условиях умеренного или тропического климата (в зависимости от исполнения).

Загрузка автобетоносмесителя осуществляется от специализированных установок для выдачи сухих компонентов бетонных смесей, а также от передвижных и стационарных бетоносмесительных установок, приспособленных для выдачи сухих смесей.

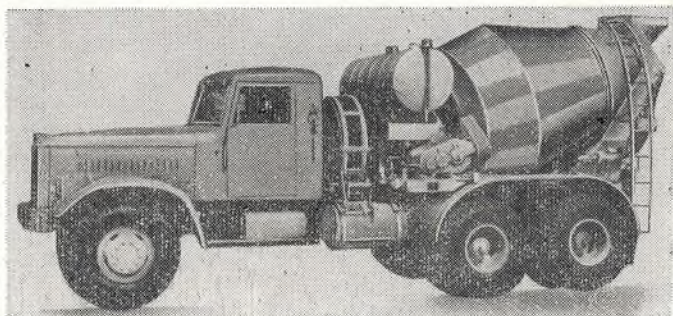


Рис. 1. Автобетоносмеситель СБ-92

Автобетоносмеситель смонтирован на шасси грузового автомобиля КраЗ-258. Основные узлы автобетоносмесителя (рис. 2): рама, смесительный барабан, загрузочно-разгрузочное устройство, система подачи воды и привод смесительного барабана с механизмом управления.

Рама сварной конструкции состоит из двух продольных балок, связанных поперечинами. В передней части рамы приварена стойка, на которой крепятся подшипник смесительного барабана и поперечная рама под привод. Стойка, приваренная к задней части рамы, служит для установки опорных роликов барабана и крепления загрузочно-разгрузочного устройства.

Смесительный барабан, установленный на раме под углом 15° к горизонту, опирается на три точки: подшипник в передней части и два опорных ролика в концевой части барабана.

Смесительный барабан (рис. 3) выполнен в виде двух усеченных конусов, сваренных между собой большими основаниями. В передней части барабан закрыт сферическим днищем, в которое вварена цапфа с приводной звездочкой. К задней части барабана приварен бандаж, который опирается на ролики. Внутри барабана укреплены две винтовые лопасти, обеспечивающие гравитационное перемешивание бетонной смеси при вращении барабана по часовой стрелке и выгрузку смеси при обратном вращении.

Загрузочно-разгрузочное устройство (рис. 4) состоит из загрузочной воронки, приемного лотка и поворотного разгрузочного желоба.

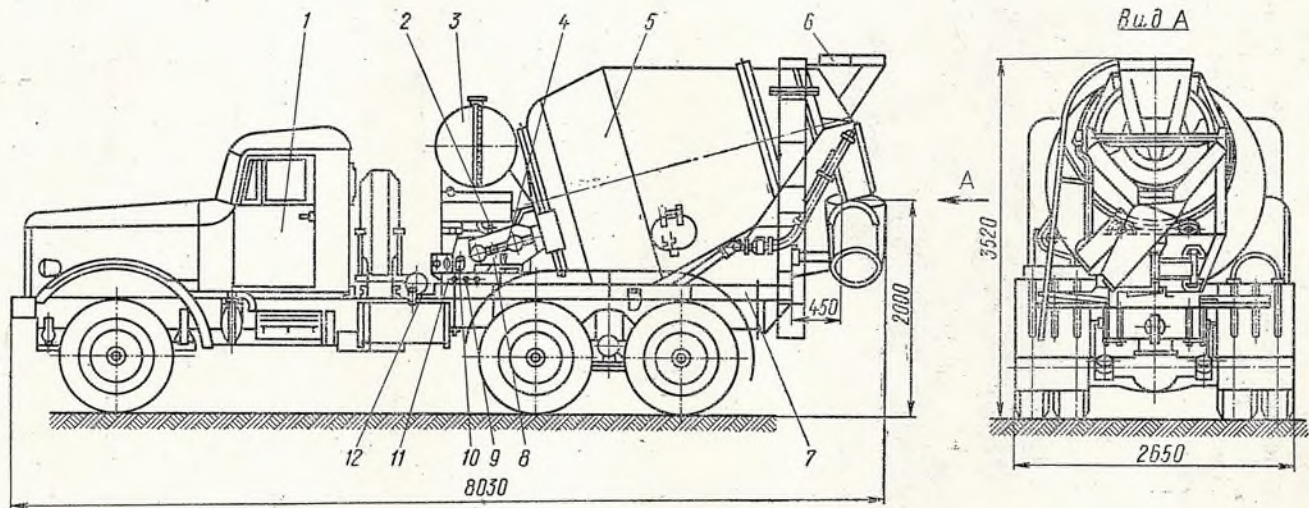


Рис. 2. Конструктивная схема автобетоносмесителя:

1 — шасси КрАЗ-258; 2 — управление декомпрессором; 3 — бак для воды; 4 — управление реверсом редуктора; 5 — смеситель; 6 — загрузочно-разгрузочное устройство; 7 — рама; 8 — привод смесителя; 9 — контрольно-измерительные приборы; 10 — управление муфтой сцепления; 11 — установка муфты насоса; 12 — управление подачей топлива

Загрузочная воронка, укрепленная на задней стойке рамы, имеет направляющий носок, который размещен в горловине смесительного барабана.

Приемный лоток охватывает выходное отверстие смесительного барабана и направляет бетонную смесь к разгрузочному желобу. Высота расположения раструба позволяет обеспечить наклон разгрузочного желоба в вертикальной плоскости до 60° . Угол наклона желоба регулируется винтом.

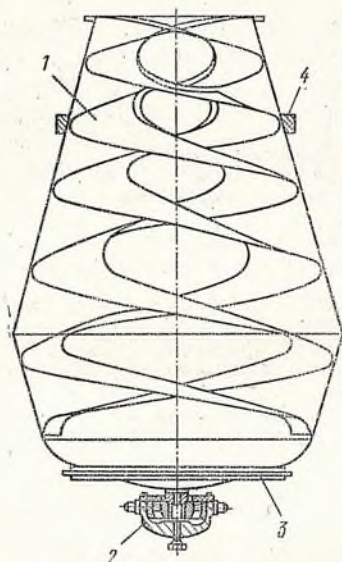


Рис. 3. Смесительный барабан:

1 — лопасти; 2 — подшипник; 3 — зубчатый венец; 4 — бандаж

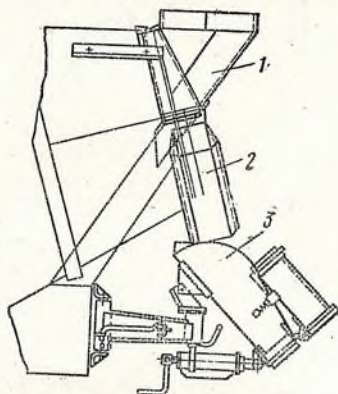


Рис. 4. Загрузочно-разгрузочное устройство:

1 — загрузочный бункер; 2 — приемный лоток; 3 — разгрузочный лоток

Разгрузочный желоб имеет корытообразную форму. Шарнир в его передней части служит для складывания желоба в транспортное положение. Желоб крепится к задней стойке рамы на шарнирах, обеспечивающих его поворот в горизонтальной плоскости на 180° и отвод в сторону при выгрузке смеси на более высокую отметку. Желоб может наращиваться; дополнительный желоб при транспортировании крепится на правом крыле автобетоносмесителя. Система подачи воды состоит из цилиндрического бака, центробежного насоса и трубопровода.

Заливка бака продолжается до начала слива воды через сливную трубу. Подача заданной части воды в смесительный барабан контролируется по водомерной линейке и дозатору ДВК-40. Дозированная порция воды подается в барабан насосом через сопло в

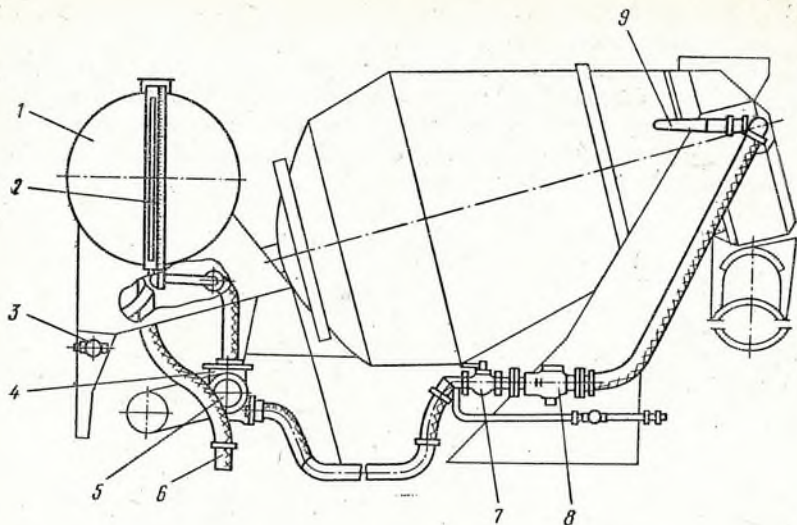


Рис. 5. Бак с оборудованием для дозирования и подачи воды в смеситель:

1 — бак для воды; 2 — указатель уровня; 3 — кран; 4 — фильтр; 5 — центробежный насос; 6 — сливная труба; 7 — кран; 8 — дозатор; 9 — разбрызгиватель

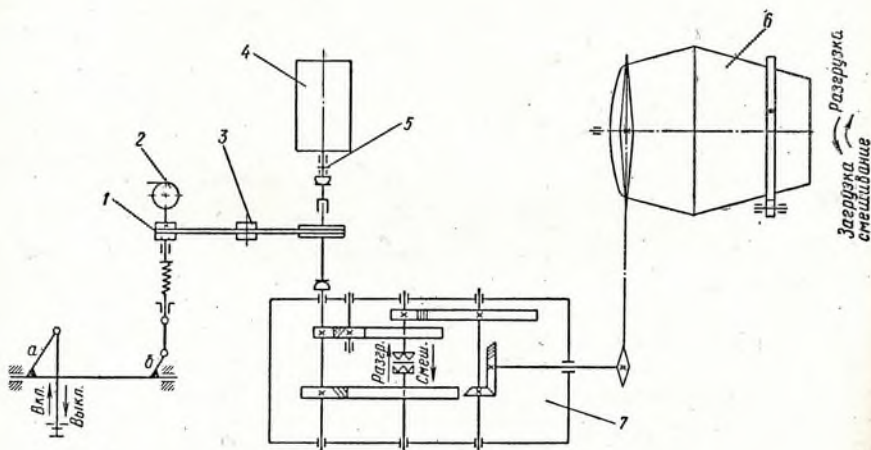


Рис. 6. Кинематическая схема автобетоносмесителя:

a — при загрузке и перемешивании ($i=123,85$); *b* — при разгрузке ($i=177,58$)
 1 — муфта насоса; 2 — насос 2К-6; 3 — натяжной ролик; 4 — электродвигатель;
 5 — муфта сцепления; 6 — смесительный барабан; 7 — редуктор

загрузочной воронке. Вода для промывки смесительного барабана подается по тому же трубопроводу.

На рис. 5 показан бак с оборудованием для подачи и дозирования воды в смесительный бак.

Привод смесительного барабана состоит из индивидуального двигателя Д-37Е, муфты сцепления, карданного вала и реверсивного редуктора. Вращение смесительного барабана от редуктора осуществляется посредством цепной передачи.

Управление приводом смесительного барабана механическое, рычажное. Рычаг управления муфтой сцепления, реверс и рычаг управления подачей топлива размещены с левой стороны машины на поперечной раме.

Приборы управления двигателем смонтированы на панели и размещены на торцовом листе поперечной рамы.

Кинематическая схема автобетоносмесителя приведена на рис. 6.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Объем смесительного барабана по готовому за- месу, м ³ :	
при приготовлении бетонной смеси в автобетоносмесителе из сухих компонентов (при объемной массе бетонной смеси до 2,4 т/м ³)	3,5
при транспортировании готовой бетонной смеси (при объемной массе бетонной смеси до 2,2 т/м ³)	4
Геометрический объем смесительного барабана, м ³	6,1
Угол наклона барабана к горизонту, град	15
Емкость бака для воды, л	850
Емкость топливного бака индивидуального двигателя, л	40
Время перемешивания, мин	15—20
Подвижность приготавливаемой бетонной смеси (по осадке стандартного конуса), см	от 1 и более
Темп разгрузки, м ³ /мин:	
при подвижности бетонной смеси 1—2 см	0,5
при подвижности бетонной смеси 3—5 см	1
при подвижности бетонной смеси 7—8 см	2
Частота вращения смесительного барабана, об/мин:	
при загрузке и перемешивании	9—14,5
при разгрузке	6,5—10,1
при побуждении	9
Наибольшая скорость автобетоносмесителя при полной нагрузке на горизонтальном участке прямой дороги с покрытием, км/ч	60
Распределение массы загруженного автобетоносмесителя, кг:	
на переднюю ось	4500
на заднюю тележку	17 700
Высота загрузки материалов, мм	3520
Мощность, л. с.	50
Габаритные размеры автобетоносмесителя, мм:	
длина	8030

ширина	2650
высота	3520
Масса, кг:	
технологического оборудования	3650
незаправленного автобетоносмесителя	12 300
загруженного автобетоносмесителя	22 200

ИЗГОТОВИТЕЛЬ — славянский завод строительных машин
им. XXV съезда КПСС.



АВТОБЕТОНОВОЗ СБ-113 С ОБЪЕМОМ ПЕРЕВОЗИМОЙ БЕТОННОЙ СМЕСИ 1,7 м³

Автобетоновоз (рис. 1) предназначен для доставки бетонной смеси от места приготовления до строительного объекта на расстоянии до 30 км.

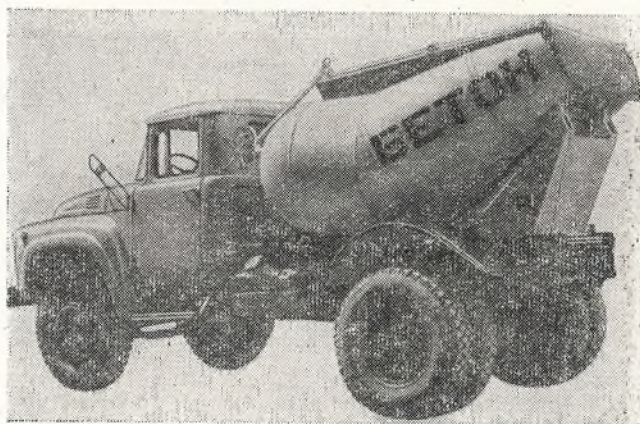


Рис. 1. Автобетоновоз СБ-113

Допустимая продолжительность перевозки смеси зависит от конкретных условий работы машины и от температуры смеси при выдаче ее из бетоносмесителя. При плохом состоянии дороги или других факторах, ограничивающих техническую скорость передвижения, дальность доставки бетонной смеси уменьшается.

В каждом конкретном случае допустимая дальность и время доставки должны быть проверены практически. Бетоновоз смонтирован на шасси автомобиля ЗИЛ-130К.

Основные части автобетоновоза (рис. 2): кузов; надрамник; крышки; гидравлическое опрокидывающее устройство (рис. 3), состоящее из коробки отбора мощности с масляным насосом, крана управления подъемом кузова, двух гидроподъемников, масляного