

Топка сушильного барабана имеет форсунку с воздушным распылением от вентилятора № 4; мазут подается в форсунку шестеренчатым насосом. Отходящие газы, проходя через циклон, очищаются от пыли и отсасываются вентилятором.

Транспортер подает наполнитель в дозатор, откуда он непрерывной струей сыпается в мешалку.

Дозировка материалов в смесителе Д-288 принята объемной.

Дозатор песка и щебня представляет собой бункер с подвижным лотком. Лоток, опираясь на ролики, совершает возвратно-поступательные движения. При ходе вперед лоток выносит из-под бункера порцию песка или щебня. При ходе назад материал, лежащий на подвижном лотке, удерживается на месте сопротивлением вышележащих слоев, а также упором в заднюю стенку бункера и сыпается через переднюю кромку лотка в приемную часть сушильного барабана.

Корпус дозатора наполнителя имеет цилиндрическую форму. В корпусе расположен шнек, который приводится во вращение храповым механизмом. При качаниях обоймы собачки, опираясь в зубья колеса, поворачивают его, а с ним поворачивается на некоторый угол и шнек. При вращении шнека наполнитель движется к разгрузочному окну и просыпается в мешалку.

Количество материала, подаваемого дозаторами, регулируется изменением величины плеча кривошипно-шатунного механизма.

Коробка дозатора битума разделена горизонтальной перегородкой на две камеры— верхнюю и нижнюю. В перегородку вварен полый цилиндр, имеющий продольные диаметрально противоположные прорезы. В цилиндре вращается ротор, представляющий собой пустотелый цилиндр с односторонней прорезью. Количество подаваемого битума может изменяться введением в полость ротора штока.

Битум, нагнетаемый шестеренчатым насосом, из расходного бака через трубу попадает в верхнюю камеру и заполняет ее. Излишки битума по трубе стекают обратно в битумный бак. Битум, заполнявший полость ротора, при повороте последнего прорезью вниз, выльется в нижнюю камеру коробки дозатора, а из нее по битумопроводу попадет в мешалку.

Мешалка двухвальная, непрерывного действия. На каждый вал посажено по 16 парных лопастей. Концы валов, выходящие наружу через торцы корпуса мешалки, опираются на подшипники качения, установленные на кронштейнах корпуса. При вращении валов смешиваемые материалы продвигаются лопастями вдоль мешалки, интенсивно перемешиваясь. К моменту поступления материалов к разгрузочному отверстию смесь готова. Лопастя могут переставляться, благодаря чему можно увеличивать или уменьшать время перемешивания смеси.

Перевод смесителя из транспортного положения в рабочее и обратно осуществляется в течение 15—20 мин.

## АСФАЛЬТОУКЛАДЧИКИ

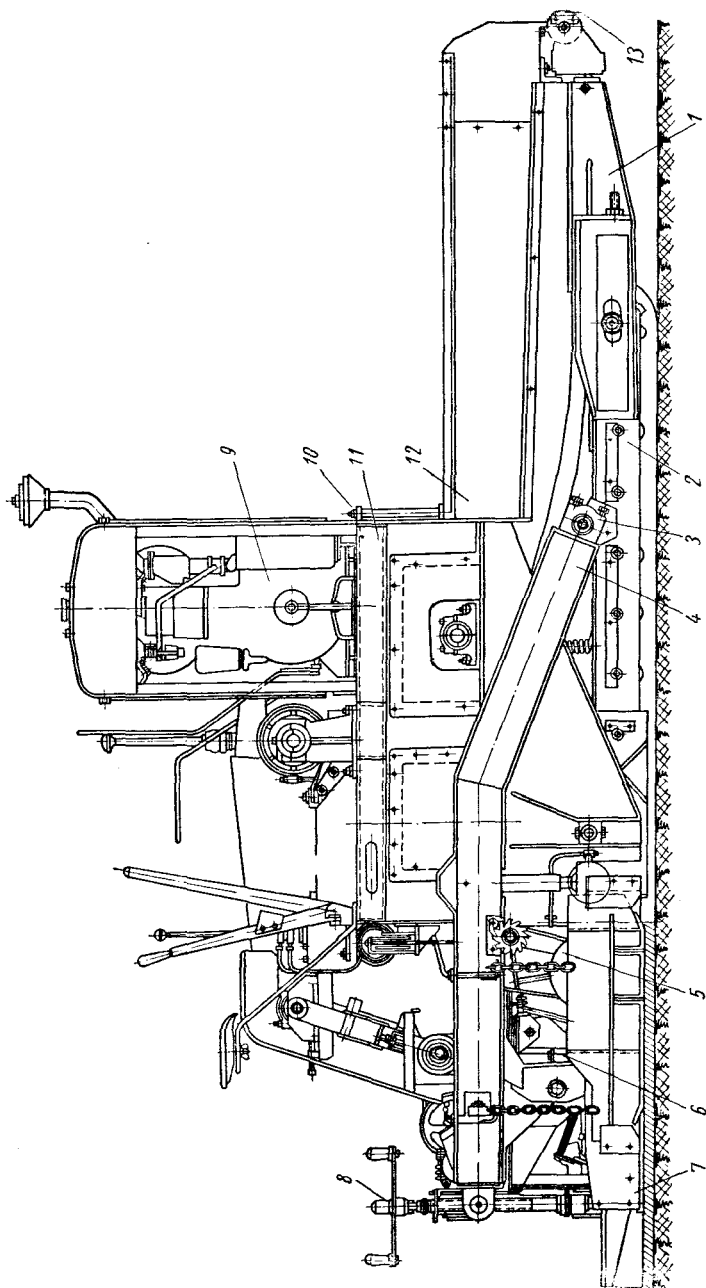
Асфальтоукладчики предназначены для укладки асфальтобетонных смесей на предварительно подготовленное основание при постройке дорог, улиц и площадей.

Толщина укладываемого слоя может регулироваться в пределах 30—150 мм при ширине полосы 2,5—3,6 м.

Асфальтоукладчик Д-150А (табл. 64 и фиг. 158) является самоходной машиной на гусеничном ходу, работающей совместно с автосамосвалами, загружающими бункер укладчика асфальтобетонной массой. На раме укладчика шарнирно укреплены рабочие органы уплотнения и выглаживания, смонтированные на несущих рычагах.

Асфальтобетонную массу загружают в бункер при заднем ходе автосамосвала без остановки укладчика. Задние колеса автосамосвала упираются в два буферных ролика (при этом трансмиссия самосвала выключается), и укладчик толкает автосамосвал перед собой.

Загруженная в бункер асфальтобетонная масса транспортируется двумя скребковыми питателями, расположенными на дне бункера, к двум винтовым шнекам, распределяющим массу по всей ширине укладываемой полосы.



Фиг. 158. Асфальтоукладчик Д-150А: 1 — нижняя рама; 2 — гусеничный ход; 3 — шаровые опоры несущей рамы; 4 — несущая рама; 5 — шнеки; 6 — трамбующий брус; 7 — выправляющая плита; 8 — регулировочные винты плиты; 9 — упорный ролик; 10 — винты подъема шнегов; 11 — рама верхняя; 12 — бункер-питатель; 13 — упорный ролик.

## 64. Асфальтоукладчики

Показатели	Марка	
	Д-150А	Д-464
Ширина укладываемой полосы в мм . . . . .	3030—3630	1000—3500
Толщина укладываемого слоя в мм . . . . .	30—150	20—100
Мощность двигателя в л. с. . . . .	40	13
Число оборотов двигателя в минуту . . . . .	1400	1200
Скорости передвижения вперед в м/мин:		
наибольшая . . . . .	34,0	21,5
наименьшая . . . . .	1,6	1,92
число . . . . .	6	6
число рабочих скоростей . . . . .	4	4
диапазон рабочих скоростей . . . . .	1,6—7,5	1,92—6,93
Скорости передвижения назад в м/мин:		
наибольшая . . . . .	34	5,77
наименьшая . . . . .	4,5	1,59
число . . . . .	3	2
Число оборотов шнека в минуту . . . . .	12—57	—
Скорость транспортера (в зависимости от скорости передвижения) в м/мин . . . . .	2,5—11,8	—
Число ударов трамбующего бруса в минуту . . . . .	1400	750
Амплитуда колебаний трамбующего бруса в мм . . . . .	3,2	4,5
Ширина рабочей кромки бруса в мм . . . . .	6,5	—
Колея гусеничного хода в мм . . . . .	2180	—
Ширина гусениц в мм . . . . .	250	—
Габаритные размеры в мм:		
длина . . . . .	5 060	5200
ширина . . . . .	3 200	2600
высота . . . . .	2 600	2365
Вес в кг . . . . .	12 000	4660
Вес асфальтобетонной массы в бункере в т . . . . .	4,5	3,5
Производительность в т/ч . . . . .	80—100	65

Толщину слоя подаваемой на шнеки массы регулируют тремя шиберными заслонками, расположенными в задней стенке бункера. Шнеки имеют независимый привод, синхронно работающий с соответствующим питателем.

Расположенный за шнеком трамбующий брус уплотняет асфальтобетонную массу и сдвигает излишек материала по ходу движения. Уплотненная масса окончательно выглаживается специальной плитой. Трамбующий брус и плита разделены по ширине на две секции, которые могут устанавливаться под различными углами в зависимости от трамбующего профиля покрытия (прямого, односкатного или двускатного).

Возвратно-поступательное движение трамбующего бруса в вертикальном положении осуществляется от двигателя укладчика через ременную передачу при помощи эксцентрикых валов.

При укладке массы в холодное время года применяют обогревательное устройство для плиты, состоящее из топливного насоса, воздухоподушки и форсунки. Нагретый воздух подается в обогревательные камеры плиты, предохраняя ее от прилипания к ней массы.

На укладчике установлен двигатель У-5МА, соединенный муфтой с коробкой перемены передач, имеющий шесть передач вперед и три назад. От коробки перемены передач вращение передается на главный трансмиссионный вал и затем на все рабочие органы.

Кинематическая схема укладчика приведена на фиг. 159.

Для установки несущих рычагов с рабочими органами уплотнения и выглаживания в транспортное положение служит гидравлический насос с двумя гидравлическими подъемниками.

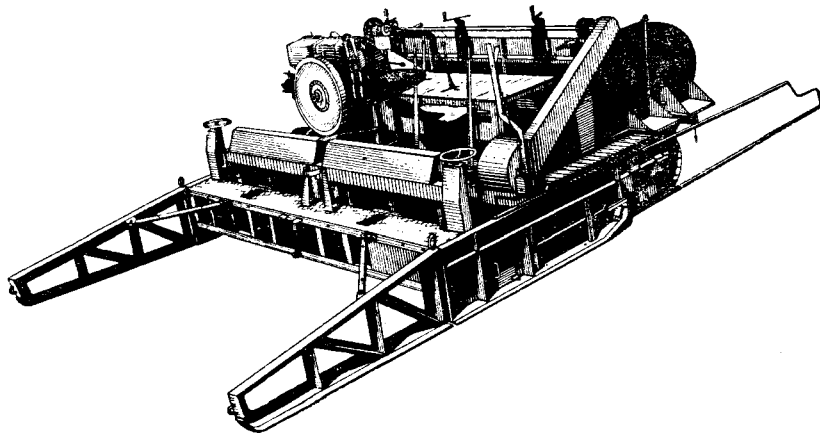
Окончательно асфальтобетонную массу уплотняют моторными катками, следующими за укладчиком.



**Асфальтоукладчик облепченного типа Д-464** (табл. 64 и фиг. 160) отличается от укладчика Д-150А простотой устройства и обслуживания. Он может быть применен в самых различных стесненных условиях: при постройке тротуаров и дорог шириной от 1 до 3,5 м, в корпусах промышленных зданий, при ремонте дорожных покрытий и т. п.

Асфальтоукладчик состоит из следующих трех основных частей, легко соединяемых между собой: приемной, ходовой и рабочей.

Приемная часть укладчика, представляющая собой бункер с открытым дном, загружаемый асфальтобетонной массой из автосамосвалов, аналогична укладчику Д-150А.



Фиг. 160. Асфальтоукладчик облепченного типа Д-464.

Рабочая часть состоит из двух направляющих салазок, опирающихся на основное покрытие и жестко соединенных между собой поперечной балкой. На поперечной балке смонтированы уплотняющий вибробрус и выглаживающий утюг.

Ходовая часть машины служит тягачом рабочей и приемной частей. Она состоит из рамы, опирающейся на гусеничный ход.

Механизмы асфальтоукладчика приводятся от двигателя, установленного на раме ходовой части. Трансмиссия асфальтоукладчика (коробка перемены передач, задний мост, карданный вал и гидравлический привод к тормозам заднего моста) заимствована от автомобиля ГАЗ-69.

Асфальтобетонная масса из самосвалов в приемный бункер укладчика загружается, как и у укладчика Д-150А, без остановки движения. Через прямоугольное отверстие в дне бункера масса поступает непосредственно на полотно дороги.

Уплотнение асфальтобетонной смеси осуществляется вибробрусом; толщину слоя регулируют тремя заслонками, расположенными на задней стенке бункера. Уплотняющий брус распределяет смесь по всей ширине, срезает излишек ее и оставляет за собой уплотненный слой заданной толщины. Поверхность, уплотненная брусом, выравнивается выглаживающим утюгом, а окончательное уплотнение производят катками, следующими за асфальтоукладчиком.

Асфальтоукладчик транспортируют на специальном одноосном прицепе, входящем в комплект машины. Погрузка укладчика на прицеп производится собственным ходом по съемным трапам. Перед погрузкой укладчик переводят в транспортное положение: складывают направляющие салазки рабочей части и поворачивают бункер.