МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬНОГО, ДОРОЖНОГО
И КОММУНАЛЬНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ИНФОРМАЦИИ И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ
ПО СТРОИТЕЛЬНОМУ, ДОРОЖНОМУ И КОММУНАЛЬНОМУ
МАШИНОСТРОЕНИЮ

УДК 625. 7. 08 (085)

ДОРОЖНЫЕ МАШИНЫ

Каталог-справочник

ГЛАВВОЛГОВОДСТРОЙ
Проектно-технологический трест
„ОРГТЕХВОДСТРОЙ"
ИНВ. № 4608

МОСКВА 1969

Асфальтоукладчик Д-150Б

Асфальтоукладчик Д-150Б (рис. 1) предназначен для укладки асфальтобетонных смесей на подготовленное основание автомобильных дорог, площадей и городских улиц.

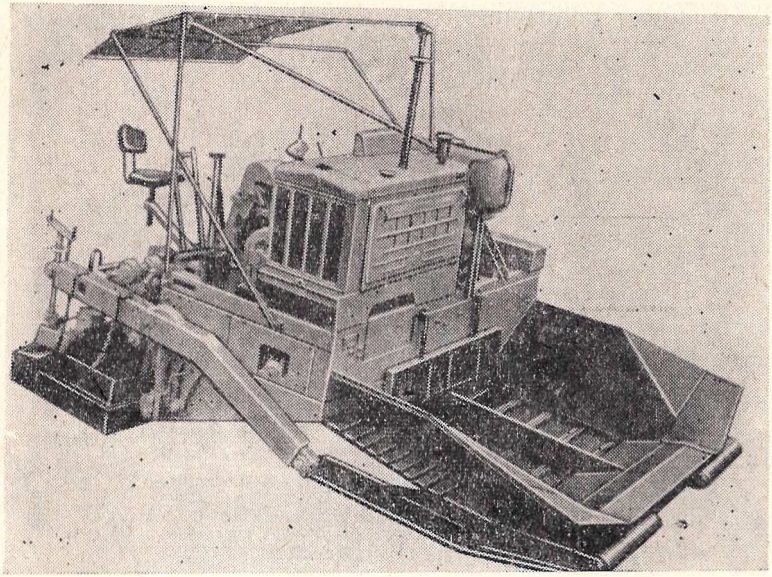

Рис. 1. Асфальтоукладчик Д-150Б

Это — самоходная машина на гусеничном ходу, состоящая из двух основных частей: тракторной и рабочих органов (рис. 2).

Тракторная часть состоит из рамы, силовой установки, трансмиссии, гусеничного хода, приемного бункера с питателями, шнека и скребкового транспортера.

Рабочие органы представляют собой группу уплотняющих и выравнивающих механизмов, связанных с тракторной частью несущими рычагами. Рама укладчика состоит из нижней (основной) и верхней рам, соединенных между собой болтами; на ней смонтированы все механизмы и агрегаты машины.

Систему гусеничного хода укладчика составляют две гусеничные тележки и балансирное устройство, связывающее с ними основную раму.

Приемный бункер образуется бортовыми листами, прикрепленными к раме укладчика. Дном бункера служат пи-

татели (правый и левый). Бункер укладчика наполняется асфальтобетонной массой автосамосвалами. С помощью скребкового транспортера и распределительного шнекового устройства асфальтоукладчик укладывает асфальтобетонную массу ровным слоем, уплотняет ее трамбующим брусом и заглаживает уплотненный слой утюгом. Цепные скребковые питатели подают смесь из бункера к рабочим органам. Заслонки шиберного типа установлены за бункером и

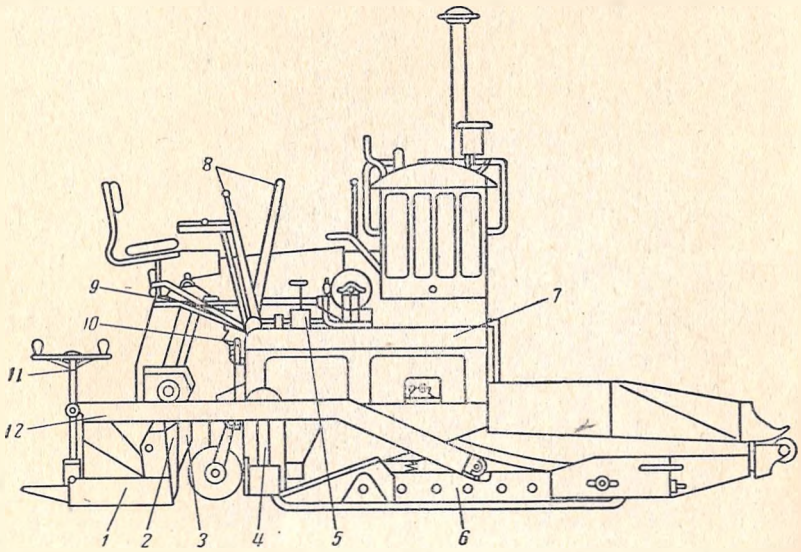

Рис. 2. Схема общего вида асфальтоукладчика Д-150Б (вид сбоку):
1 — разглаживающая плита; *2* — трамбующий брус; *3* — отражательный щит; *4* — гидравлический подъемник; *5* — топливный бак; *6* — ходовая часть; *7* — рама ходовой части; *8* — рычаги управления; *9* — гидронасос; *10* — пружинная подвеска несущих рычагов; *11* — регулятор толщины; *12* — несущие рычаги

предназначены для регулирования количества подаваемой из бункера асфальтобетонной смеси. Левый и правый шнеки расположены перед разглаживающей плитой и предназначены для равномерного распределения асфальтобетонной смеси по всей ширине укладываемой полосы.

Рабочий орган состоит из трамбующего бруса с приводом, разглаживающей плиты, рамы, отражательного щита, регулятора толщины, регулятора профиля, обогревателя плиты и правого и левого несущих рычагов. Рабочий орган подвешен шарнирно к задним концам несущих рычагов с помощью винтов регуляторов толщины. Несущие рычаги рабочих органов расположены параллельно продольной оси укладчика.

Асфальтобетонная смесь уплотняется под действием веса

разглаживающей плиты. Разглаживающая плита и рама плиты представляют собой единую конструкцию, которая носит название утюга (правого и левого). В средней части плиты приварены ребра жесткости. Трамбующий брус с приводом расположен перед разглаживающей плитой и состоит из двух половин. Трамбующий брус совершает колебатель-

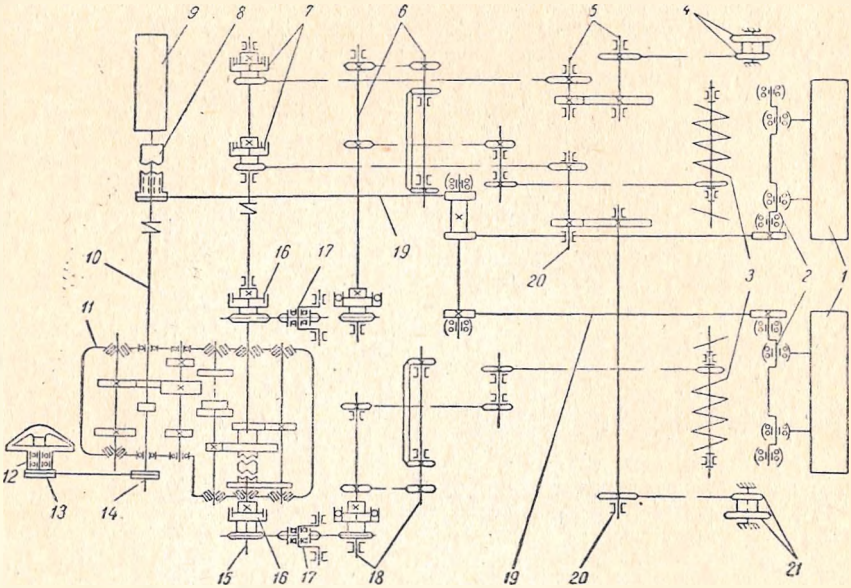

Рис. 3. Кинематическая схема асфальтоукладчика Д-150Б:

1 — трамбующий брус; *2* — эксцентриковый вал; *3* — шнеки; *4* — звездочки правой гусеницы; *5* — ходовые валы привода правой гусеницы; *6* — валы привода правого питателя и правой части шнека; *7* — бортовые фрикционы; *8* — цепная зубчатая муфта; *9* — двигатель; *10* — входной вал коробки перемены передач; *11* — коробка перемены передач; *12* — воздуходувка обогревателя; *13, 14* — приводные шкивы; *15* — выходной вал коробки перемены передач; *16* — фрикционы привода питателя и шнека; *17* — предохранительные муфты обратного хода питателя; *18* — валы привода левого питателя и левой части шнека; *19* — привод эксцентрикового вала; *20* — ходовые валы привода левой гусеницы; *21* — звездочка левой гусеницы

ные движения с числом ударов, равным числу оборотов двигателя. Снизу бруса, на болтах, укреплен нож. Каждая половина бруса снабжена отражательными щитами, которые очищают нож бруса от налипающей асфальтобетонной смеси и прижимают его к разглаживающей плите.

Регулятор толщины представляет собой винт со стопорным устройством. Нижним концом он шарнирно соединен с плитой, а верхней частью — с несущим рычагом. Регулятор толщины позволяет придавать разглаживающей плите требуемый уклон.

Для нагревания плиты над ней установлены обогревательные камеры.

Рабочий орган и ходовая часть асфальтоукладчика приводятся в действие от двигателя внутреннего сгорания.

Кинематическая схема асфальтоукладчика приведена на рис. 3.

Техническая характеристика

Производительность, *т/ч*	100
Ширина укладываемой полосы, *мм*	3030—3530
Толщина укладываемого слоя, *мм*	30—150
Частота ударов трамбующего бруса в минуту	1400—1450
Шнек (правый и левый):	
диаметр, *мм*	312
число оборотов в минуту	12,2; 20,5; 34,0; 57,2
Скорость цепного полотна питателя, *м/мин*	2,5; 4,22; 7,0; 11,8
Скорость асфальтоукладчика:	
рабочая, *м/мин*:	
вперед	1,6—34,0
назад	4,5—34,0
транспортная, *км/ч*	2
Дорожный просвет, *мм*	140
Колея, *мм*	2180
Двигатель:	
модель	Д-48Л
мощность, *л. с.*	40
число оборотов в минуту	1400
Габаритные размеры машины, *мм*:	
длина	5060
ширина	3150
высота	3100
Вес незаправленной и незагруженной машины, *кг*	12 000
Отпускная цена, руб.	10 080

ИЗГОТОВИТЕЛЬ — николаевский завод «Дормашина»