

Проф. А. А. БРОМБЕРГ, канд. техн. наук Я. М. ПИКОВСКИЙ, канд. техн. наук С. М. ПОЛОСИН-НИКИТИН,  
инж. Н. П. ВОЩИНIN, инж. А. З. ШАРЦ

# ДОРОЖНЫЕ МАШИНЫ

## *АТЛАС КОНСТРУКЦИЙ*

*Допущено Министерством высшего образования СССР  
в качестве учебного пособия для автодорожных вузов*



ГОСУДАРСТВЕННОЕ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

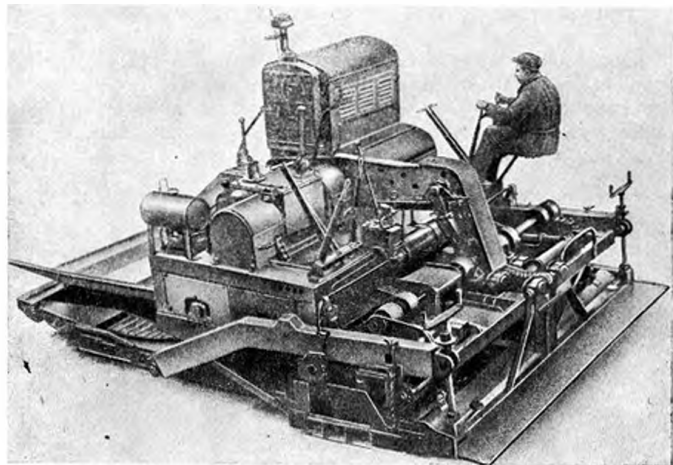
Москва 1951

Асфальтобетонный смеситель подвергался частичной модернизации, выразившейся в конструктивном улучшении ряда узлов, и выпускается серийно.

### УКЛАДЧИК АСФАЛЬТОБЕТОНА

Укладчик асфальтобетона самоходный Д-150 и Д-150А (стр. 187—195). Конструкторы П. М. Михайлов и З. Л. Венцовский.

Рабочим оборудованием являются шнеки, трамбуемый брус и выглаживающая плита. Шнеки (правый и левый)



Укладчик асфальтобетона Д-150А.

распределяют массу по ширине дороги. Трамбующий брус уплотняет асфальтобетон, окончательная отделка производится разглаживающей плитой.

Привод трамбуемого бруса (стр. 192) от соединительной муфты двигателя и коробки передач осуществляется клиноремной передачей через промежуточный и эксцентриковые валы. Каждая половина бруса снабжена отражающим щитом для очистки от налипающей смеси.

Плита имеет устройства, позволяющие менять наклон любой из её половин. Это даёт возможность придавать покрытию требуемый профиль. Для обогрева плиты на ней установлен кожух, образующий обогревательную камеру, в которую по жаровой трубе поступают от форсунки горячие газы.

Для питания форсунки системы обогрева выглаживающей плиты воздухом и топливом на рабочей площадке установлены вентилятор и топливный насос.

Подъём навесной части (стр. 194) в транспортное положение производится двумя гидравлическими цилиндрами, работающими от ручного насоса Д-169 (см. стр. 245).

На гусеничной тележке (стр. 189) крепится основная сварная рама укладчика, состоящая из верхней и нижней частей, соединённых болтами.

К нижней части рамы прикреплены приёмный бункер-питатель, промежуточные валы и заслонки. В верхней части рамы размещены все прочие механизмы, силовая установка и площадка управления, предназначенная для обслуживания двигателя и для работы по очистке автомобиля-самосвала от остатков смеси.

Борта приёмного бункера монтируются в нижней части рамы укладчика. Питатель представляет собой цепной скребковый транспортёр, установленный в нижней части бункера. Толщина укладываемого слоя регулируется шиберной заслонкой. Регулирование высоты открытия осуществляется винтами с площадки управления.

В опытном образце в качестве коробки передач укладчика использовалась коробка экскаватора Э-501. Укладчик, выпускаемый серийно, снабжён специальной коробкой передач (стр. 195).

Серийно выпускается укладчик Д-150А, в котором помимо коробки передач изменена конструкция некоторых узлов. Основные изменённые узлы представлены на стр. 193—195.

### АВТОБЕТОНОМЕШАЛКА-РАЗВОЗКА

Автобетономешалка-развозка С-224 на автомобиле ЯАЗ-200 (стр. 196—198). Конструктор инж. Хейфец.

Бетономешалка со своей рамой, оборудованием и двигателем ГАЗ-МК устанавливается на шасси автомобиля ЯАЗ-200.

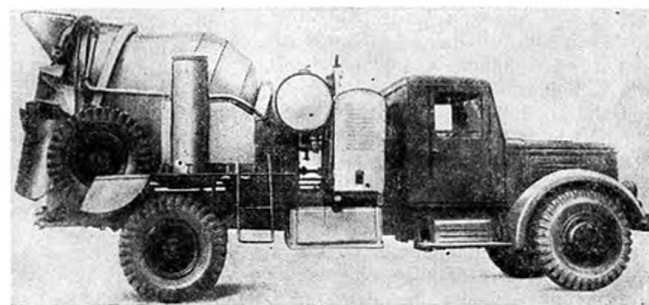
Смесительный барабан (стр. 196, фиг. 2) — сварной конструкции. Со стороны, прилегающей к приводу, барабан установлен на роликовом подшипнике, а со стороны загрузочного лотка опирается бандажом на три катка. Два нижних катка воспринимают вес и рабочие нагрузки от барабана, а третий верхний каток предотвращает радиальные смещения барабана. Все осевые усилия воспринимаются подшипником, установленным со стороны привода.

Устройство для загрузки барабана песком, щебнем и цементом состоит из загрузочного лотка и редуктора с ручным приводом от штурвала (стр. 197, фиг. 2). Передача от редуктора к загрузочному лотку осуществляется с помощью рычажной системы и тяги.

Дозировочное устройство для воды (стр. 198) состоит из водяного бака рабочей ёмкостью 420 л, имеющего дозировочное и промывочное отделения, водяного насоса производительностью 17,8 м<sup>3</sup>/час и трубопровода с арматурой. Схема подачи воды показана на фиг. 3. Дозирующим приспособлением является сливная труба, устанавливаемая по шкале на требуемое количество воды. Излишек воды сверх заданного объёма сливается через трубу.

Главный редуктор (стр. 197, фиг. 1 и 4) имеет четыре вала, из которых три параллельны, а четвёртый установлен под углом 20° к ним. Этот вал передаёт движение с помощью шестерни зубчатому венцу, закреплённому на барабане.

Управление бетономешалкой сосредоточено на площадке оператора и осуществляется пятью рычагами. Машина выпущена опытной серией.

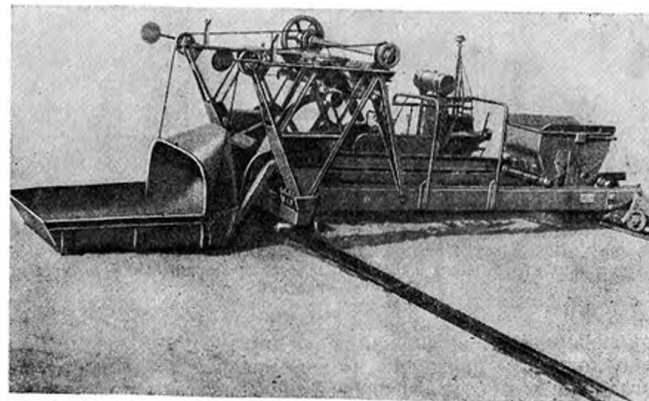


Автобетономешалка-развозка С-224.

### РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЦЕМЕНТОБЕТОНА

Распределитель цемента бетона бункерный самоходный Д-181А (стр. 199—201). Конструкторы К. П. Лебедев и С. Н. Скибицкий.

Распределитель передвигается по форм-рельсам и работает комплектно с машиной для отделки цементобетонных покрытий, подготавливая впереди неё фронт работы.



Распределитель цементного бетона Д-181А.

Распределитель представляет собой самоходную тележку, на раме которой установлены загрузочный ковш, распределительный бункер, двигатель, трансмиссия и механизмы управления.