

— С С С Р —

МИНИСТЕРСТВО
СТРОИТЕЛЬНОГО И ДОРОЖНОГО
МАШИНОСТРОЕНИЯ

ГЛАВСТРОЙМЕХАНИЗАЦИЯ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
^и
ДОРОЖНЫЕ
МАШИНЫ

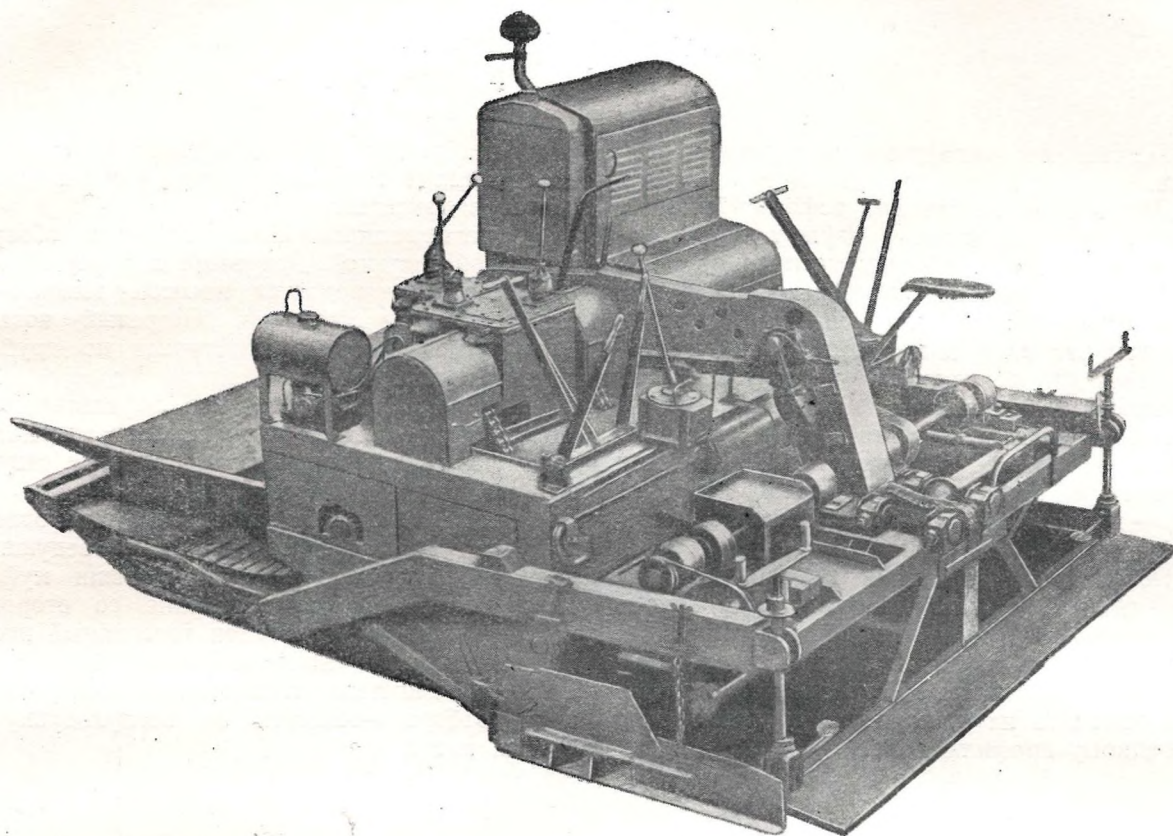
/ КАТАЛОГ /

том первый



ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТРОИТЕЛЬНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

МОСКВА • 1950 • ЛЕНИНГРАД



Укладчик асфальтобетона самоходный Д-150А

Укладчик предназначен для равномерной укладки и частичного уплотнения асфальтобетонной смеси на подготовленном основании.

Укладчик состоит из двух основных агрегатных групп — ходового устройства и рабочих органов.

Ходовое устройство включает гусеничный ход, силовую установку, передаточную транс-

миссию, приемник для асфальтобетонной массы, питающие и распределительные устройства.

Основание укладчика состоит из нижней сварной рамы, опирающейся на гусеничный ход, и укрепленной на ней верхней рамы.

В нижнюю раму встроены приемный бункер, питатели, промежуточные валы и заслонка. На верхней раме размещены основ-

ные механизмы укладчика и силовая установка.

Для подачи из бункера асфальтобетонной массы к рабочим органам служат два питателя — левый и правый, представляющие собой цепные скребковые транспортеры.

В конце бункера по его ширине установлены три заслонки шиберного типа, предназначенные для регулирования толщины слоя подаваемой асфальтобетонной массы.

Распределение асфальтобетонной массы по ширине укладываемой полосы производится посредством двух шнеков — левого и правого, — приводимых во вращение цепной передачей.

Основными элементами рабочих органов являются литой стальной трамбуемый брус и выравнивающая (разглаживающая) плита. По ширине рабочие органы делятся на две половины, благодаря чему обеспечивается возможность изменять их положение соответственно поперечному профилю дороги.

Трамбующий брус совершает колебательное движение с числом ударов, равным числу оборотов двигателя.

Разглаживающая плита снабжена обогревательной системой. Для этого к форсунке камеры сжигания подается насосом топливо и воздух из воздуходувки. Нагретый воздух с продуктами горения поступает по трубам в камеры обогрева.

Перевод рабочих органов асфальтоукладчика в транспортное положение производится двумя гидравлическими домкратами, действующими от ручного насоса.

Вращение от вала двигателя, установленного на укладчике, передается к ведущему валу коробки передачи при помощи муфты сцепления. На муфте сцепления со стороны коробки передач установлен тексропный шкив отбора мощности на трамбуемый брус, а со стороны двигателя смонтирован тексропный шкив отбора мощности на воздуходувку и ручной насос.

Техническая характеристика

Ширина укладываемой полосы в мм	от 3 030 до 3 630	Ширина рабочей кромки трамбуемого бруса в мм	6,5
Толщина укладываемого слоя в мм	от 30 до 150	Ширина гусениц в мм	280
Вес асфальтобетонной массы в бункере в т	4,0—4,5	Колея " " "	2 180
Количество скоростей:		Двигатель:	
вперед	6	тип	У-5 М
назад	3	мощность в л. с.	40
Наименьшая и наибольшая скорости передвижения в м/мин:		Вес укладчика (без заправки) в т	12
вперед	1,59—34,1	Габаритные размеры в мм:	
назад	4,44—34,1	длина	5 060
Частота ударов трамбуемого бруса в 1 мин.	1 400—1 450	ширина	3 200
		высота	2 600