

В. Р. ПАСУХОВСКИЙ

**ПОЛЕВАЯ
АВТОПЕРЕДВИЖНАЯ
МАСТЕРСКАЯ**

ОГНЗ • ГОСУХРАНСТЕХИЗДАТ • 1937

90 2

11. Охлаждение двигателя.

Охлаждение двигателя — водяное, принудительное (при помощи центробежного насоса). Емкость системы охлаждения 32 л. Радиатор трубчатый.

Позади радиатора имеется вентилятор с натяжным приспособлением для ремня.

12. Карбюрация.

Подача горючего к карбюратору производится посредством диафрагменного насоса, работающего от кулачкового валика.

Карбюратор типа МААЗ-5 с воздухоочистителем. Емкость бензинового бака 105 л. Нормальный расход горючего — 300 г/силу-час.

13. Зажигание.

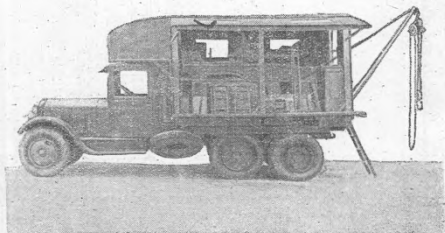
Зажигание — батарейное или от магнето. Порядок работы цилиндров 1—5—3—6—2—4. Имеется два шестивольтовых аккумулятора, емкостью по 105 Ач.

Свечи имеют размер $18 \times 1,5$ мм.

5. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА МАСТЕРСКОЙ

Полевая мастерская монтируется на автомобилях ЗИС-6 (фиг. 1).

По своему устройству мастерскую можно подразделить на три части: 1) рабочее помещение мастерской, 2) помещение над кабиной шофера, 3) ящики под платформой.

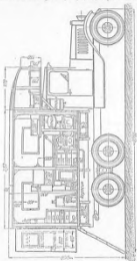


Фиг. 1. Общий вид автопередвижной мастерской.

Рабочее помещение мастерской находится в кузове, поставленном на платформе машины. Размещение оборудования мастерской показано на фиг. 2, 3 и 4, представляющих продольный (фиг. 2), поперечный (фиг. 3) разрезы автомастерской и разрез ее в плане (фиг. 4, см. вклейку).

На левой стороне кузова (по ходу машины) расположен шкаф 5 для болтов, гаек, шпилей, шайб и других нормалей и запасных частей. Шкаф имеет 6 ящиков, причем ящики внутри имеют ряд

перогородок. Это сделано для того, чтобы предотвратить повреждение и заклинивание частей их размеров. Далее поставлен токарно-винторезный станок СВ-102 I. Под станком установлена платформа 30 для инструмента токаря. Платформа имеет 8 ящиков, в которых хранятся комплект режущего, контрольного и другого



Фиг. 4. Продольный разрез вагончика-мастерской.

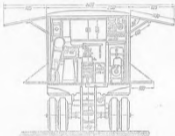
инструмента. Как станок, так и ящики укреплены на платформе болтами сквозными. Между станком и платформой для нормальности и жесткости установлены: бутылка с клеем 26 (в своей упаковке) и бак с керосином 35.

Подойдя к станку и ящикам платформы для токаря прикреплены ремнями для складных стульчика 23. В переднем левом углу за станком

установлен был с мостом 31 и аккумулятор от машины МПС-6 27. На шкаф 5 для нормалей и записей при переходах устанавливаются в качестве решетки и стенок баллоны: безоспарного аппарата 32 и кислородная 33 со штативом.

В целях создания удобства для обслуживающего персонала мастерской или в шкафу 30 для токаря, так и в шкафу для нормалей и записей имеются выдвижные сиденья 44. Эти сиденья могут быть выдвинуты во время переходов и задвинуты во время работы.

На правой стороне кузова размещены: слесарный верстак 6 с установленными на нем параллельными тисками 9 и агрегат Л-6 3.



Фиг. 3. Поперечный разрез авторемонтной мастерской.

Верстак имеет 13 ящиков для хранения слесарного, горизонтального, ручного и прямого инструмента. При переходах на верстак устанавливается дорожное горно 30. Помимо верстака прикрепляется решетка противень для ковки деталей 29. Верстак прикреплен к платформе болтами посредством угольников.

Агрегат Л-6 представляет собой двигатель внутреннего сгорания 6 л. с., соединенный полужесткой муфтой с дизельной. Агрегат установлен на раму из стального мостика. Рама в свою очередь поставлена на ресоры и уже последние крепятся к платформе кузова.

Поставлена агрегата на ресоры пишется следующими соображениями: 1) для того чтобы избежать во время работы холостого хода двигателя Л-6 можно бы ряд неудобств при одновременной работе токаря на токарном станке или слесари при точных работах; 2) при частых переходах тряска кузова являлась бы

необходимо крепление кронштейна на двигатель Л-6 (распашывание кронштейнов крепления радиатора и т. д.).

Выхлопная труба двигателя Л-6 введена под платформу через специально вырезанное в досках платформы отверстие (обитое листовым железом).

Над двигателем при помощи специального кронштейна установлен бензиновый бак: питания двигателя Л-6. Кронштейн крепится к корпусу двигателя двумя болтами сверху и одной кронштейн корпуса. Емкость бака — 7 л.

Над агрегатом Л-6 установлен на стенде распределительный щит с шестю электрорегуляторами инверсной. Распределительный щит представляет собой щиток с монтажными панелями внутри его на передней и верхней половинах приборами, как-то: резисторы, амперметр, вольтметр, рубильники и т. д. Щиток, на котором установлен распределительный щит, изготовлен из углового железа и крепится к платформе четырьмя болтами.

Между сварным вертаном и агрегатом Л-6 установлен кислородный баллон *И*. Как при перевозках, так и во время стоянки машины кислородный баллон крепится при помощи резин к вертикальной средней стойке кузова (баллон должен быть закреплен надежно, так как его падение может вызвать взрыв). Рядом с баллоном у вертана установлен бак с маслом *Б*. Как этот бак, так и бак *И* служат для смазки маслом ремонтных машин.

На передней стенке имеется укрепленная к ней антенна, откидная скамья *Г* для электроработ и окно в помещении над кабиной шофера.

На задней стенке кузова с правой стороны (над вертаном) прикреплены ремни кузова *Д* и талия *Е*.

Во время передвижения автомастерской на дери, подвешивается входная лестница.

В платформе кузова имеется два люка *Г* и *И*, сообщающие рабочие помещения с низкими, расположенными под платформой.

Снаружи кузова на передней стенке справа от кабины шофера прикреплен запасный бензиновый бак *Ж*, слева от кабины — стальной аккумулятор *З*.

Кузов состоит из шести бортовых стоек, краями, двух боковых стенок (передняя и задняя) и двух стальных стенок (боковые борты). Верхние половины бортов в открытом состоянии служат навесом, нижние половины бортов служат, правая — полка для работников на вертане, левая — добавочный вертаном для работающих на земле около машины. Естественное освещение мастерской при закрытых боковых стенках осуществляется через 5 окон, имеющихся в кузове.

Все стенки кузова, за исключением нижних половин бортов, двойные, что дает возможность иметь хорошую теплозащиту при работе в осеннее и зимнее время.

Помещение над кабиной шофера служит местом хранения переносных чашечных сварочных и булгаромоторных (если имеется

вулканизационный аппарат, ящики для предохранения и заливного масла. Место над устаревшими чемадами и ящиками может быть использовано по усмотрению работающих в мастерской.

Как видно из фиг. 4, стены сварочного отделения также двойные, что дает возможность иметь одинаковую температуру с рабочим помещением.

Под платформой мастерской имеются ящики: 1) для громоздкого инструмента и оборудования № 1 и № 2, 2) для сварочного инструмента № 3, 3) для хранения древесного угля, необходимого для сварочных работ № 4 и 4) для хранения платков сварщика № 5.

Все ящики имеют закрывающиеся на замок двери.

Под платформой уложен подъемный складной кран.

Складной подъемный кран (фиг. 5) предназначается для подъема и постановки агрегатов ремонтируемых машин. Грузоподъемность крана до 1 м.

Устройство крана и пользование им крайне просто. Кран состоит из двух стержней на конуе двухдюймовых труб с двумя перемычками в середине и струной, крепящей кран к платформе.

Трубы в средней части имеют рым, который при постановке крана соединяется цепями с крюками, укрепленными на платформе. Верхние концы труб сплюснаны и имеют отверстия. В отверстия входит ось колеса для крана тали. Каждый кран тали имеет хвостик с отверстием для болта, соединяющего хвостик со струной. Другим концом струны крепится к рыму, установленной на поперечине платформы.

Таким образом, чтобы установить кран, необходимо выкатить кран из-под платформы, вынуть таль из ящика № 1 или № 2, вставить кран тали на кольцо, вонзить нижние концы труб и соединить их посредством цепи с рымами платформы, вонзить кран с талью и соединить нижний конец струны с рымой поперечины платформы.

Особенностью конструкции крана крана тех, что дает возможность перевозить на коротких расстояниях агрегаты подвешенными на тали.

Спецификация оборудования мастерской

1 — токарно-винторезный станок СП-102, 2 — электродвигатель постоянного тока 1,45 л. с., 3 — агрегат Л-6 или ЛД-6, 4 — распределительный щит, 5 — стальной шкаф для нормалей, 6 — агрегат



Фиг. 5. Общий вид крана.

слесарный, 7 — столик откидной для электротехнических работ, 8 — бидон для масла, 9 — тиски слесарные параллельные, 10 — горно кузнечное переносное, 11 — корзина с бутылкой для кислоты, 12 — дрель электрическая, переносная постоянного тока, 13 — штатив для крепления электродрели (для стационарного использования), 14 — аптечка, 15 — ведро для воды, 16 — огнетушитель сухой, 17 — вулканизационный аппарат, 18 — складной крап на 1 м, 21 — ящик для инструмента, 23 — раскладные стульчики, 24 — откидной стульчик, 26 — бутылка с кислотой, 27 — аккумулятор с ЗИС-6, 28 — подставка под наковальню с наковальней, 29 — противень для мойки деталей, 30 — шкаф для инструмента токаря, 31 — баллон с кислородом, 32 — бензосвар, 33 — переговорная трубка (к водителю), 34 — бидон с маслом, 35 — бак с керосином, 36 — ограждение к токарному станку СП-162, 39 — насос воздушный, 40 — бак для бензина, 41 — топор, 42 — кувалда, 43 — столик под распределительный щит, 44 — выдвижное сиденье, 45 — интенсивная розетка.

В помещении над кабиной шофера (фиг. 2), которое служит для хранения инструмента, спецодежды и инци, оборудование размещается следующим образом:

19 — чемодан для сварщика, 20 — чемодан для вулканизаторщика, 22 — запасной ящик, 25 — ящик для хранения продовольствия.

В ящиках под платформой размещены:

Ящик № 1 (люк I) — два домкрата, таль, трос.

Ящик № 2 (люк II) — приспособления для токарного станка, наковальня, точило ручное.

Ящик № 3 — доски, лом, лопата.

Ящик № 4 — уголь древесный для горна.

Ящик № 5 — планги для сварщика.

На наружной стороне кузова мастерской имеются передние 37 и задние 38 фонари (плафоны).

6. ОПИСАНИЕ ОСНОВНОГО ОБОРУДОВАНИЯ МАСТЕРСКОЙ

А. Двигатель Л-6 (фиг. 6)

Краткая характеристика двигателя

1. Мощность — 6 л. с.
2. Тип — вертикальный.
3. Процесс работы — четырехтактный.
4. Число цилиндров — 2.
5. Диаметр цилиндра — 60 мм.
6. Литраж — 510 см³.
7. Степень сжатия — 5.
8. Число оборотов — 2200 в мин.
9. Клапаны двигателя — односторонние, нижние.
10. Угол наклона рабочей фаски тарелки конуса клапана 30°.