



Фронтальный погрузчик XCMG ZL50G

<u>Спецификация</u>		Модель трансмиссии	- ZL50
Грузоподъемность	- 5000 кг	Тип – планетарная, переключение гидравлическим путём	
Объем ковша	- 3,0 м³	Передаточное число	1-я вперед/назад -2,155/1,577
Рабочий вес	- 18 тн		2-я вперед -0,578
Ширина ковша	3000 мм	Рабочее давление в системе трансмиссии	1078~1471 кПа
Мин. дорожный просвет	450 мм	Подача масляного насоса	- 140 л/при 2200 об.мин.
Скорость (км/ч)	1-я вперед/назад -11,5/16,5	<u>Мосты</u>	
	2-я вперед -37	Модель	-передний неподвижный относительно рамы Meritor SOMA 216 NZE
Максимальное тяговое усилие	- 145 кН		- задний качающегося типа Meritor SOMA C216 VB
Максимальный преодолеваемый уклон	- 28°	<u>Шины</u> AEOLUS 23,5-25	
Макс. дальность выгрузки	- 1131 мм	Давление в шинах	передние 343 КПа
Вырывное усилие	опрокидывание -170 кН		задние 294 КПа
	подъем -134 кН	<u>Тормозная система</u>	
Время подъема ковша	≤ 6 сек	Ножной тормоз - дисковый, воздушно-гидравлический на все 4 колеса	
Время полного цикла	≤ 11 сек	Давление	784-833 КПа
Минимальный радиус поворота	- 7300 мм	Ручной тормоз	- пневмо, внутр. башмак.
Угол поворота	- 35 °	<u>Рулевое управление</u>	
Угол качания задней полурамы	-±12°	Модель рулевого устройства	- BZZ3 - 125
<u>Двигатель</u>		Модель рулевого насоса	- CBGj 2080
Модель (лицензия STEYR):	WD615.67G3-31A	Подача рулевого насоса	- 80 мл/об
Тип:	турбо-дизель	Давление в системе	- 15 МПа
Мощность номинальная:	162 КВт	Рулевой цилиндр	- Ø 90 мм x 340 мм
Номинальная частота вращения:	2200 об/мин	Макс. угол поворота	- 35°
Максимальный крутящий момент	991 Нм/1450об.мин	<u>Гидравлическая система рабочего оборудования</u>	
Расход топлива (г/кВт.ч)	≤ 238	Гидронасос	-CBGj 3100/1010
Расход масла (г/кВт.ч)	≤ 2,04	Подача гидронасоса	-100,10 мл/об
<u>Трансмиссия</u>		Давление в системе	-17 мПа
Гидротрансформатор	YJSw315X	Гидроцилиндр подъема	- Ø 160 мм x 850 мм
Тип: одноступенчатый, 3-х элементный		Гидроцилиндр опрокидывания	- Ø 180 мм x 567 мм
Циклический диаметр	-315 мм	<u>Заправочные емкости</u>	
Коэффициент преобразования	K=4,0	Топливный бак	- 230л
Метод охлаждения - циркуляция масла под давлением		Масло двигателя	-20л
Давление масла на входе	0,3~0,45 МПа	Бак гидравлики	-200л
Давление масла на выходе	0,20~0,30 МПа	Мосты	-36л

Погрузчик ZL50G один из самых популярных продуктов XCMG, пользуется большой известностью во всем мире, технология производства этого погрузчика доведена до совершенства.

Мосты Soma изготавливаются на совместном предприятии Meritor (США). Модель оборудуется джойстиком или двумя эргономичными рукоятками сервоуправления ковшом (пилот), что обеспечивает удобство и простоту управления.

Эти погрузчики имеют самый длительный опыт эксплуатации (более 7 лет), лучшее соотношение цена/качество и являются лидерами продаж в России в своем классе среди продукции других производителей КНР.

Двигатель [WD615G.220](#) разработан и производится компанией [Weichai](#) совместно со [Steyr](#) (Австрия). В базовой комплектации погрузчик оборудован кондиционером.

Опции - трансмиссия ZF, мосты ZF, двигатель Cummins или C6121

Дистрибьютор в Украине: ТОВ «Техносплюс», г. Киев, ул. Трублаини, 2-а, оф.222.

Тел. (044) 453-53-05, факс 453-53-45.

моб. тел. 067-596-77-53, 067-980-19-77, 050-612-63-33

