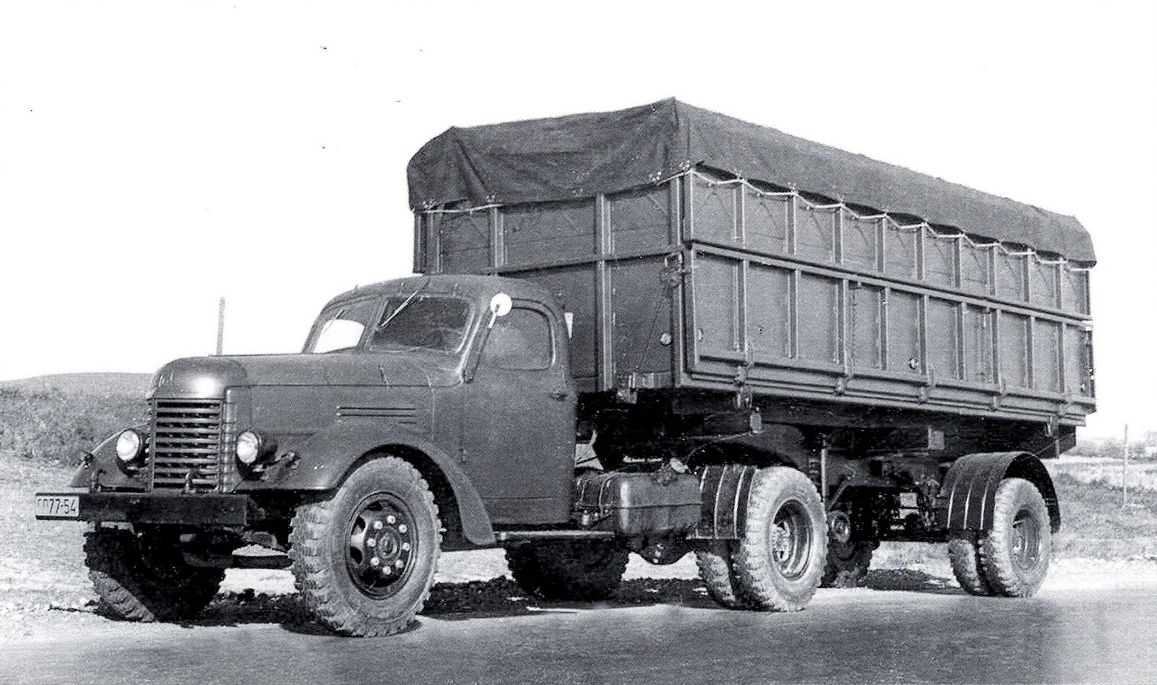
**02-267 Автопоезд для перевозки хлопка гп 5-6 тн из седельного тягача КАЗ-120Т, нагрузка на седло 4.65, и одноосного самосвального полуприцепа боковой выгрузки КАЗ-716 весом 4тн, ёмк. 25 м3, полный вес 14 тн, ЗиС-120 90 лс, 50 км/час, г. Кутаиси 1955-57 г.**



"О мастерах: Дмитрий Лисин, САИС. «Преданность металлу. Масштабные модели отлитые из металла от мастерской «САИС». ГП 05-2017. gruzovikpress.ru"

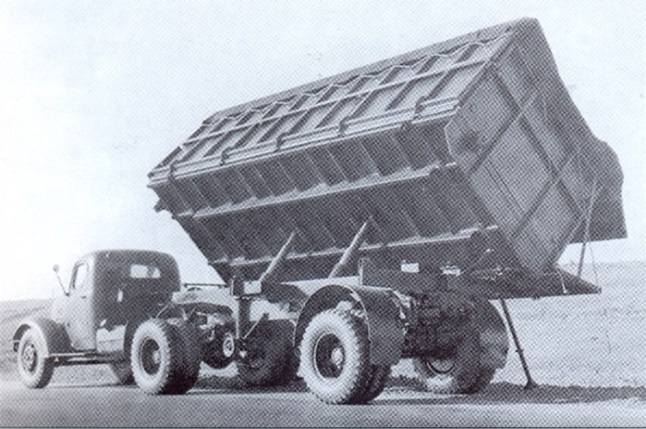
Строительство Кутаисского автомобильного завода началось в апреле 1945 года, в 1947 году завод начал выпускать запасные части к грузовикам ЗиС, в 1950 году освоил производство агрегатов — коробку передач и двигатель ЗиС-120.  
18 августа 1951 года был выпущен первый грузовой автомобиль ЗиС-150. В дальнейшем, их производство было продолжено под наименованием КАЗ-150, комплектующие к ним поступали с московского ЗиСа.  
В 1952 году завод начал выпуск самосвалов КАЗ-585Б, базирующихся на шасси ЗиС-150.

**Автомобили на шасси ЗиС-150/ЗиЛ-164:**  
 Поскольку первые машины завода представляли из себя те же самые ЗиСы/ЗиЛы, но с различной установкой сзади, каких не было на заводе в Москве — Самосвалы, цистерны для растворов, и седельные тягачи.

Гидрофицированный седельный тягач КАЗ-120Т выпускался Кутаисским автомобильным заводом с 1956 года и предназначался для работы с самосвальным полуприцепом-хлопковозом КАЗ-716 грузоподъёмностью 4000-5000 кг (при перевозке незатаренного хлопка-сырца) и 6000 кг (при перевозке других сельскохозяйственных грузов).  
 Автомобиль базировался на собиравшемся в Кутаиси шасси ЗиС-150 и имел укороченную на 714 мм раму с четырьмя поперечинами. КАЗ-120Т оборудовался седельно-сцепным устройством, коробкой отбора мощности, масляным насосом, клапаном тормозов полуприцепа, а также гидро-, пневмо- и электровыводами для присоединения соответствующих систем полуприцепа. Заднего буксирного прибора тягач не имел. Тягач оборудовался односкоростной коробкой отбора мощности, объединённой в единый агрегат с масляным насосом и краном управления плунжерного типа с предохранительным клапаном, монтировавшейся на правом люке коробки передач. Крутящий момент от КОМ передавался на насос, масло из которого через кран управления по трубопроводу высокого давления подавалось в гидроподъёмники полуприцепа. Управление подъёмом и опусканием платформы осуществлялось из кабины с помощью рычага включения коробки отбора мощности. Подача масла под давлением к гидроподъёмникам и отвод масла от них осуществлялись через систему трубопроводов и шлангов линий высокого и низкого давления, располагавшихся на тягаче и полуприцепе.

КРАТКОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ   
 Седельный тягач колёсной формулы 4х2 с максимальной нагрузкой на седло 4650 кг и общим весом буксируемого полуприцепа 10000 кг по дорогам с твёрдым покрытием.   
 Двигатель – КАЗ-120Т, 6-цилиндровый, карбюраторный, четырёхтактный, рядный, нижнеклапанный, мощностью 90 л.с. при 2400 об/мин (с ограничителем), максимальным крутящим моментом 31 кГм при 1200-1300 об/мин, степенью сжатия 6,0 и рабочим объёмом 5555 см3.   
 Система питания – принудительная, с подачей бензина топливным насосом Б-6 диафрагменного типа. Магистральный фильтр-отстойник – сетчатого типа, с фильтрующим элементом из тонкой оцинкованной стальной сетки. Бензобаки ёмкостью 150 л с сетчатыми фильтрами в заливных горловинах размещались на левом и правом лонжеронах рамы (первоначально ставился один бак на левом лонжероне). Топливо – бензин А-66.   
 Карбюратор – МКЗ-К-80 с падающим потоком, оборудованный диффузором переменного сечения и пневматическим ограничителем числа оборотов коленчатого вала.   
 Воздушный фильтр – ВМ-9, сетчатый, инерционно-масляный, с двухступенчатой очисткой воздуха и фильтрующим элементом из металлической сетки.   
 Система смазки – комбинированная: под давлением и разбрызгиванием, с фильтрами грубой и тонкой очистки масла, расположенными в одном корпусе. Фильтр грубой очистки – щелевого типа, с фильтрующим элементом из набора тонких стальных пластин; фильтр тонкой очистки – пластинчатый, с картонным фильтрующим элементом АСФО-1 (автомобильный суперфильтр-отстойник №1) по ГОСТ-4012-48. Масляный насос – шестерёнчатый, односекционный, с плавающим маслоприёмником.   
 Система вентиляции картера – принудительная (закрытого типа), бесклапанная, с отсосом газов во впускной газопровод.   
 Система охлаждения – жидкостная, закрытая, с принудительной циркуляцией охлаждающей жидкости, осуществлявшейся с помощью водяного насоса центробежного типа. Радиатор – трубчато-пластинчатый, четырёхрядный, с герметичной резьбовой пробкой без клапанов, соединённый с конденсационным бачком, оснащённым герметичной клапанной пробкой повышенного давления с выпускным (паровым) и впускным (воздушным) клапанами. Также в систему входили шестилопастный вентилятор и термостат жидкостного типа.   
 Сцепление – двухдисковое, сухое, с механическим приводом.   
 Коробка передач – трёхходовая, пятиступенчатая (пять передач вперёд, одна назад, четвёртая передача – прямая, пятая – повышающая). Пятая передача была предназначена для перегона порожнего автомобиля по дорогам с усовершенствованным покрытием.   
 Карданная передача – открытого типа с двумя карданными валами (промежуточным и основным), опорой на промежуточном валу и тремя шарнирами на игольчатых подшипниках. Скользящее шлицевое соединение располагалось на основном валу.   
 Главная передача – двойная, с парой конических шестерён со спиральными зубьями и парой цилиндрических шестерён с косыми зубьями. Передаточное отношение – 9,28. Дифференциал – конический, с четырьмя сателлитами. Полуоси – полностью разгруженные.   
 Передний мост представлял собой кованую балку двутаврового сечения.   
 Передняя и задняя подвеска зависимая, на продольных полуэллиптических рессорах с качающимися задними серьгами, задняя – с дополнительными рессорами (подрессорниками).   
 Рама клёпаная, состояла из двух стальных штампованных лонжеронов швеллерного сечения переменного профиля, соединённых четырьмя поперечинами. Спереди крепились буфер и два буксирных крюка.   
 Рулевой механизм – глобоидальный червяк с трёхгребневым роликом.   
 Тормозная система: – ножной тормоз колодочный, барабанного типа, на все колёса с пневматическим приводом;   
 – ручной тормоз дискового типа с механическим приводом на трансмиссию (вторичный вал коробки передач).   
 Тягач оборудовался клапаном тормозов полуприцепа, разобщительным краном и соединительной головкой для присоединения пневмосистемы полуприцепа.   
 Компрессор – одноступенчатый, двухцилиндровый, с жидкостным охлаждением головки, с разгрузочным устройством.   
    Воздушные баллоны – два, ёмкостью 20 л (правый) и 22 л (левый).

Кутаисский седельный тягач в отличие от аналогичного ЗиС-ММЗ-120Н прежде всего был предназначен для работы с полуприцепом-хлопковозом [**КАЗ-716**](https://rus-texnika.ru/kaz-716.html) и **отличался рядом конструктивных особенностей**:

* Для устранения пожарной опасности при перевозке хлопка-сырца глушитель тягача вместе с приемной трубой был выведен вперед.
* Для исключения попадания пыли внутрь двигатель имел замкнутую систему вентиляции картера, что особенно актуально для машин, работающих в жаркой и пыльной Средней Азии.
* Для повышения эффективности системы охлаждения тягач получил 6-лопастный вентилятор с направляющим кожухом взамен 4-лопастного вентилятора без кожуха и шкивы иного диаметра, увеличивающие частоту вращения водяного насоса и вентилятора.
* Система охлаждения КАЗ-120Т выполнена закрытой – с пробкой с паро-воздушным клапаном в радиаторе и расширительным бачком, что позволило повысить температуру кипения воды до 108-110 градусов.
* [](https://rus-texnika.ru/wp-content/uploads/2017/05/kaz-716_3.jpg)[](https://rus-texnika.ru/wp-content/uploads/2017/05/kaz-716_2.jpg)Были установлены дополнительный топливный бак и система подвода рабочей жидкости (индустриального масла) к гидравлическому подъемному механизму полуприцепа с помощью шестеренчатого масляного насоса, расположенного в картере коробки отбора мощности. Управление насосом и включение коробки отбора мощности осуществлялось из кабины водителя.

**Технические характеристика КАЗ-120Т:**

* Колесная формула – 4×2;
* Длина – 5685 мм; Ширина – 2280 мм; Высота – 2180 мм;
* Нагрузка на седло – 4650 кг;
* Допустимая полная масса полуприцепа – 10000 кг;
* Снаряженная масса – 3700 кг;
* Полная масса автопоезда – 13925 кг;
* Максимальная скорость – 50 км/ч;
* Двигатель – карбюраторный, 6-цилиндровый, рядный, четырехтактный, нижнеклапанный, жидкостного охлаждения ЗиС-120 объемом 5,55 литра и мощностью 90 л.с.;
* Сцепление – двухдисковое, сухое;
* Коробка передач – 5-ступеенчатая;
* Передаточное число главной пары – 9,28.

Серийно на Кутаисском автозаводе седельный тягач КАЗ-120Т выпускался с 1955 по 1960 год: с 1955 по 1957 год – на шасси ЗиС-150 и с 1957 по 1960 год – на шасси ЗиЛ-164.

**КАЗ-716** **Полуприцеп для перевозки хлопка**

Кузов полуприцепа представлял собой цельнометаллическую конструкцию пространственного каркаса из металлических профилей и был обшит стальными листами. Днище также было изготовлено из листовой стали и имело штампованные ребра в поперечном направлении. Бортовые борта кузова были сделаны открывающимися, причем для разгрузки кузов опрокидывался только на правую сторону. При подъеме верхняя и нижняя части правого борта открывались автоматическими. Для обеспечения устойчивости полуприцепа при подъеме кузова имелись две регулируемые штанги боковой устойчивости, которые крепились шарнирно к поперечным балкам рамы и надрамника (передняя – к поперечной балке рамы, задняя – к поперечной балке надрамника). В нижней части они имели лапу с зубьями для надежного соединения с грунтом или покрытием дороги. Для предохранения перевозимого груза от влаги и потерь кузов был оснащен тентом, который крепился к бортам при помощи крючков.

Сам кузов полуприцепа КАЗ-716 и его подъемный механизм монтировались на специальном надрамнике, закрепленном на раме полуприцепа. Для опрокидывания кузова предназначались два гидравлическим трехзвенных гидроцилиндра с приводом от насоса, установленного на коробке отбора мощности тягача.

**КАЗ-716 с открытым бортом**

Полуприцеп был оборудован тормозами с пневматическим приводом. Колодки, тормозные барабаны и колесные тормозные камеры на полуприцепе были унифицированы с грузовиком ЗиС-150. Для привода тормозов на полуприцепе был установлен воздушный ресивер. Также имелся стояночный тормоз с механическим приводом, действующим на колодки основных тормозов. Рычаг управления стояночным тормозом находился на раме полуприцепа с левой стороны.

Грузоподъемность полуприцепа составляла 4-5 тонн хлопка-сырца или до 6 тонн других грузов. Такое несоответствие объясняется тем, что хлопок имеет малый удельный вес, из-за чего из-за груженного с горкой полуприцепа центр тяжести располагается очень высоко. Это отрицательно влияет на устойчивость автопоезда и поэтому грузоподъемность при перевозке хлопка была искусственно занижена.

**Технические характеристики и габаритные размеры полуприцепа КАЗ-716:**

1. Габаритные размеры автопоезда с тягачом КАЗ-120Т: длина – 10880 мм; ширина – 2620 мм; высота – 3530 мм;

2. Внутренние размеры кузова: длина – 2450 мм; ширина – 2100 мм; высота – 470 мм;

3. Объем кузова – 25 куб. м;

4. Угол подъема платформы – 48 градусов;

5. Время подъема кузова – 120 секунд;

6. Грузоподъемность – 6000 кг (для хлопка-сырца – до 5000 кг);

7. Снаряженная масса – 4000 кг;

8. Полная масса – 10000 кг;

9. Размер шин – 9,00-20;

10. Максимальная скорость – 50 км/час.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Техническая характеристика седельного тягача КАЗ-120Т** | | | |
|  | КАЗ-120Т 1955 г. | КАЗ-120Т 1957 г. | КАЗ-120ТЗ |
| Колесная формула | 4x2 | | |
| Габаритные размеры, мм | 5675x2280x2180 | | |
| База, мм | 4000 | | |
| Вместимость топливных баков, л | 2x150 | | |
| Число мест в кабине | 3 | | |
| Нагрузка на седло, кг | 4650 | | |
| Допустимая полная масса полуприцепа, кг | 10000 | | |
| Снаряженная масса, кг | 3700 | | |
| Полная масса автопоезда, кг | 13925 | | |
| Размер шин | 9,00-20 | | |
| Максимальная скорость, км/ч | 50 | | |
| Двигатель | ЗиС-120 | ЗиЛ-164 | КАЗ-120Т2 |
| карбюраторный, 6-цилиндровый,рядный, 4-тактный, нижнеклапанный, жидкостного охлаждения | | |
| Диаметр цилиндра и ход поршня, мм | 101,6x114,3 | | |
| Рабочий объем, л | 5,55 | | |
| Мощность, л.с. (кВ) | 90 (66) | 97(71) | 104 (76,5) |
| при об/мин | 2400 | 2600 | 2600 |
| Степень сжатия | 6,0 | 6.2 | 6,2 |
| Максимальный крутящий момент, кгсм / Нм | 31 / 304 | 33 / 324 | 34 / 334 |
| при об/мин | 1100...1300 | 1100...1400 | 1100...1300 |
| Рекомендуемое топливо | бензин А-66 | | |
| Сцепление | двухдисковое, сухое | | |
| Коробка передач | 5-ступенчатая | | |
| Передаточное число главной пары | 9,28 | | |

|  |  |
| --- | --- |
| **Техническая характеристика полуприцепа КАЗ-716** | |
| Габаритные размеры автопоезда с тягачом КАЗ-120Т, мм | 10880x2620x3530 |
| Внутренние размеры кузова, мм | 2450x2100x470 |
| Объем кузова, куб. м | 25 |
| Угол подъема платформы, град. | 48 |
| Время подъема кузова, с | 120 |
| Грузоподъемность, кг | 6000 |
| для хлопка | до 5000 |
| Снаряженная масса, кг | 4000 |
| Полная масса, кг | 10000 |
| Размер шин | 9,00-20 |
| Максимальная скорость, км/ч | 50 |

