

Фиг. 48

нием Никова передается на колесные пары тележки.

Питание тяговых двигателей осуществляется от контактной сети с номинальным напряжением 550 в постоянного тока через токоприемник пантографного типа.

Система управления вагона — косвенная, полуавтоматическая с групповым контроллером.

Питание цепей управления — от аккумуляторной батареи напряжением 24 в, емкостью 250 а·ч.

Вагон оборудован электродинамическим, механическим барабанным и электромагнитным рельсовыми тормозами.

Механический барабанный тормоз имеет электрический соленоидный привод с пружинным аккумулятором.

Трамвайный вагон оборудован радиотрансляционной установкой, звуковой и световой сигнализацией, защитой от радиопомех и грозы, а также розетками междувагонных соединений и механической сцепкой.

Тележки вагонов — безрамной конструкции с независимой подвеской тяговых двигателей. Продольные балки литыми стальными лапами опираются через резиновые прокладки на кожух редуктора в местах расположения осевых подшипников.

Рессорное подвешивание состоит из резинометаллических элементов и винтовых пружин; колеса — подрезинные.

На тележке установлены соленоиды привода механического тормоза и электромагнитные башмаки рельсового тормоза.

#### Техническая характеристика

Колея, мм	1520 (1524)
Количество мест для сидения	35
Вместимость, чел.	123
Тара, т	18,6
Длина кузова, мм	15076
Ширина кузова, мм	2600
Высота от головок рельсов, мм	3150
База, мм:	
вагона	7500
тележки	1940
Диаметр колеса по кругу катания, мм	700
Тип двигателя	ДК-259ГЗ
Общая мощность тяговых двигателей, кВт	180 (4×45)
Ускорение пуска, м/сек <sup>2</sup>	1,25

Замедление при торможении, м/сек <sup>2</sup> :	
служебном	1,5
экстренном	3,7
Вес тары на одно место для сидения, т	0,53
Вес тары на 1 м <sup>2</sup> горизонтальной проекции кузова, т/м <sup>2</sup>	0,5
Конструктивная скорость, км/ч	75
Минимальный радиус выписывания в кривую, м	16

Изготовитель — Усть-Катавский вагоностроительный завод.

## Трамвайный вагон типа ЛМ-68

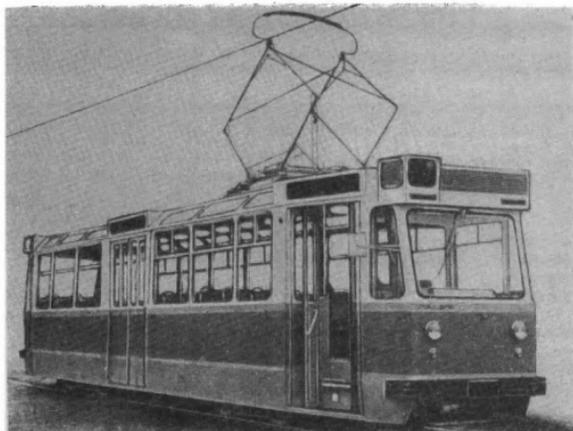
Трамвайный вагон типа ЛМ-68 предназначен для перевозки пассажиров по городским трамвайным путям и рассчитан для эксплуатации как одиночными вагонами, так и в составе двух вагонов с управлением по системе многих единиц.

Трамвайный вагон (фиг. 49) — четырехосный, имеет цельнометаллический кузов со стальной сварной рамой и каркасом, обшитым стальными листами толщиной 2 мм. С внутренней стороны каркаса и обшивочные листы защищены от коррозии и покры-

ты шумопоглощающей мастикой. Для внутренней обшивки стен и потолка применен слоистый пластик; пол выполнен из бакелитированной фанеры и сверху покрыт рифленным резиновым ковриком.

В пассажирском салоне установлены два ряда мягких кресел: с одной стороны — одноместные, с другой — вдвоенные и три билетные кассы.

В кабине водителя, отделенной от салона перегородкой, сосредоточена вся аппаратура управления вагоном. Дверь в кабину — задвижная.



Фиг. 49

В вагоне имеются три входные двери с электропневматическим приводом и автоматическим открытием из кабины водителя.

Освещение вагона — лампами накаливания, отопление — воздухом от пускатормозных сопротивлений и электронагревателями; вентиляция — естественная. Вагон радиофицирован, предусмотрена звуковая и световая сигнализация.

На вагоне типа ЛМ-68 применены четыре тяговых двигателя последовательно-параллельного возбуждения, которые подпрессорены и подвешены на тележке к поперечным балкам.

Редуктор — двухступенчатый. Питание электродвигателя постоянным током напряжением 550 в происходит от контактной сети через токоприемник пантографного типа.

Для управления вагоном применен силовой многоступенчатый кулачковый контроллер, которым осуществляются пуск в ход и электрическое торможение тяговых электродвигателей.

Питание цепи управления производится аккумуля-

торной батареей напряжением 24 в; наряду с аккумуляторной батареей установлен генератор типа Г-74Б.

На вагоне предусмотрены быстродействующие аппараты токовой защиты, специальные реле для защиты электрической схемы от включения в случае отсутствия или недостаточности по величине напряжения, а также разрядники для молниезащиты.

Вагон оборудован электродинамическим служебным и пневматическим запасным тормозами, кроме того, установлен рельсовый электромагнитный тормоз.

Ходовая часть — двухосные тележки, имеющие две продольные балки коробчатого сечения, концы которых литыми стальными лапами опираются на кожух редуктора в местах расположения осевых подшипников. Рессорное подвешивание представляет собой комплект из резинометаллических амортизаторов и двухрядных витых пружин, установленных на продольных балках; колесные пары — с подрезиновыми колесами.

#### Техническая характеристика

Колея, мм	1520 (1524)
Количество мест для сидения	35
Вместимость, чел.	115
Тара, т	21,2
Длина кузова, мм	15000
Ширина кузова, мм	2550
Высота от головок рельсов, мм	3150
База, мм:	
вагона	7500
тележки	1940
Диаметр колеса по кругу катания, мм	700
Тип двигателя	ДК-259Г
Общая мощность тяговых двигателей, квт	180(4×45)

Ускорение пуска, м/сек <sup>2</sup>	1,2
Замедление при торможении, м/сек <sup>2</sup> :	
служебном	1,2
экстренном	2,5
Вес тары на одно место для сидения, т	0,6
Вес тары на 1 м <sup>2</sup> горизонтальной проекции кузова, т/м <sup>2</sup>	0,56
Конструктивная скорость, км/ч	75
Минимальный радиус вписывания в кривую, м	14

Изготовитель — вагоноремонтный завод Ленингорского локомотивного завода.